

บทที่ 1

บทนำ

1.1 หลักการและเหตุผล

กล้วยเป็นพืชที่คนไทยรู้จักกันอย่างดี เพราะใช้เป็นอาหารสำหรับการบริโภคและมีประโยชน์ในการใช้สอยหลายชนิด กล้วยสามารถปลูกและเจริญเติบโตได้ดีในทุกภาคของประเทศไทย เราสามารถจำแนกกล้วยในประเทศไทยออกได้เป็นกล้วยกินได้ กล้วยป่าและกล้วยลูกผสม กล้วยเป็นพืชที่สามารถใช้ประโยชน์ได้ทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นลำต้น ราก ใน ดอก ผล โดยเฉพาะผลใช้รับประทานได้ทั้งอ่อน แก่ สุก ซึ่งผลดิบ นำมาใช้ทำเป็นกล้วยฉาน กล้วยอบเนยได้

ในจังหวัดทางภาคเหนือพบว่า มีพื้นที่การปลูกกล้วยน้ำว้า 93200 ไร่^[4] ส่วนใหญ่เป็นกล้วยที่มีขนาดลำต้นสูงไม่เกิน 3.5 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 15 เซนติเมตร ก้านซ่อตอกไม่มีขน ใบประดับเป็นรูปไข่ค่อนข้างป้อม ม้วนงอขึ้นปลายป้าน ด้านบนสีแดงอมม่วง ด้านล่างสีแดงเข้ม เครื่องหนึ่งมี 7-10 หัว หัวหนึ่งมี 10-16 ผล กว้าง 3-4 เซนติเมตร ยาว 11-13 เซนติเมตร มีเหลี่ยม ก้านผลยาว การแปรรูปกล้วยในบริเวณแถบท้องถิ่นนิยมการแปรรูปเป็น กล้วย嗒 กกล้วยฉาน กล้วยอบเนย เป็นดัง

การนำกล้วยน้ำว้ามาแปรรูปเป็นกล้วยอบเนยนั้น ส่วนใหญ่ใช้กล้วยน้ำว้าที่มีเปลือรเซ็นต์ความดิบประมาณ 80 % และแปรรูปโดยกลุ่มผลิตรายย่อย ซึ่งเครื่องมือที่ใช้ในการฝานเป็นแผ่นไม้แล้วติดใบมีด 3-5 ใบสามารถฝานได้ครึ่งละลายชิ้นแล้วอัตราการผลิตต่ำกว่า 50 กิโลกรัมต่อกันต่อวัน ทำให้ไม่สามารถผลิตได้เพียงพอต่อความต้องการของผู้บริโภค ทางกลุ่มนี้มีแนวคิดที่จะออกแบบและทำการผลิตเครื่องฝานกล้วยแผ่นขึ้น เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตและมีราคาเหมาะสมสำหรับผู้ผลิตรายย่อยทั่วไป

1.2 หลักการทำงาน

เครื่องฝานกล้วยแผ่นที่จัดทำนี้สามารถทำงานได้โดยใช้กล้วยลงในช่องใส่กล้วยให้เคลื่อนตัวตามแนวเดิมถึงชุดตัด สามารถปรับตามความหนาของกล้วยที่ต้องการแล้วใบมีดที่อยู่ในชุดตัดจะฝานกล้วยให้ตกลงในภาชนะที่ใช้รองรับ ซึ่งในมีความสามารถเปลี่ยนได้หลายชนิดตามความต้องการของผู้ผลิต การนำไปมีดหกภายในมาใส่ในชุดตัด ซึ่งจะหมุนเป็นวงกลมทำให้สามารถตัดกล้วยได้ครึ่งละลาย ๆ ผล

1.3 วัตถุประสงค์

1. เพื่อออกแบบและสร้างเครื่องฝานกล้ำยแหน่ เพื่อเพิ่มอัตราการผลิตและลดแรงงานที่ใช้ในการผลิต
2. สามารถสร้างเครื่องฝานกล้ำยแหน่ที่ใช้ต้นทุนการผลิตต่ำเป็นไปตามความต้องการของผู้ผลิตรายย่อย

1.4 ขั้นตอนข่ายของงาน

1. ทำการศึกษาหาข้อมูลจากที่กู้มผู้ผลิตรายย่อย ต.หนองตูม อ.คง จ.สุโขทัย ประมาณ 3-4 กลุ่ม โดยสอบถามปัญหาที่พบและความต้องการของกู้มผู้ผลิต
2. นำข้อมูลที่รวบรวมมาวิเคราะห์หาความต้องการและความเป็นไปได้ในการออกแบบ
3. ออกแบบเครื่องฝานกล้ำยแหน่
4. ทำการสร้างเครื่องฝานกล้ำยแหน่
5. นำไปทดสอบประสิทธิภาพ และหาข้อผิดพลาดพร้อมปรับปรุงแก้ไข
6. สรุปและจัดทำรายงาน

1.5 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

สามารถสร้างเครื่องฝานกล้ำยแหน่ที่มีราคาต่ำเท่ากับผู้ผลิตรายย่อย และมีประสิทธิภาพดีกว่าการผลิตแบบเดิม โดยใช้แรงงานคนลดลง

1.6 งบประมาณที่ต้องใช้ 8000 บาท

1.7 รายละเอียดอุปกรณ์

1. เหล็กตัวชาที่ใช้ทำโครงสร้าง
2. ไมเตอร์ขนาด 1/3 แรงม้า
3. พูเลเย่นนาคเด็นผ่านศูนย์กลาง 2 นิ้ว และ 7 นิ้ว
4. สายพานลิ่มใช้สายพานลิ่มหน้าตัด A จำนวน 1 เส้น มีความยาวสาย 40 นิ้ว
5. แบริ่ง 2 ตัว
6. เหล็กกลมตันสำหรับใช้ทำเพลา
7. แผ่นสแตนเลสหนา 1 มิลลิเมตร, 2 มิลลิเมตร และ 4 มิลลิเมตร
8. สลักเกลียวและหมุดยึด

1.8 简单的线性模型