

## บทที่ 3

### โปรแกรมและวิธีดำเนินการ

#### 3.1 ลักษณะของโปรแกรม

ในการดำเนินงานทำปริญญาบินนี้ ได้ใช้โปรแกรมชื่อ Moldflow plastics insight 3.1 เพื่อใช้ในการคำนวณความร้อนที่เกิดขึ้นเนื่องจากการเกิดปฏิกิริยาภายในวัสดุจัด และความร้อนภายในระบบหน้าร้อน โดยโปรแกรมนี้เป็นโปรแกรมที่ใช้เพื่อการออกแบบแม่พิมพ์แบบฉีดพลาสติกแต่แม่พิมพ์ที่ใช้ในอุตสาหกรรมเรซิโนนี้ไม่ใช่แบบฉีดแต่ใช้การลามิเนต(Laminate)หรือการثارเรซินลงไปบนแม่พิมพ์ จึงได้เลือกเฉพาะผลการวิเคราะห์ที่เกี่ยวข้องเท่านั้นในการดำเนินงาน

ผลลัพธ์ที่เกิดขึ้นจากการวิเคราะห์ปัญหานี้ ขึ้นอยู่กับองค์ประกอบ 3 องค์ประกอบใหญ่ๆ คือ (ก) ระบบสมการเชิงอนุพันธ์ย่อย(partial differential equations) (ข) เงื่อนไขขอบเขต(boundary condition) และ (ค) ลักษณะรูปร่างของปัญหานั้น儿(geometry) ดังนั้นความถูกต้องของการวิเคราะห์ปัญหาจึงขึ้นอยู่กับ 3 องค์ประกอบนี้ แต่เนื่องจากโปรแกรมที่ใช้นี้เป็นโปรแกรมสำเร็จรูปดังนั้นสิ่งที่ไม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้คือระบบสมการเชิงอนุพันธ์ย่อย ส่วนเงื่อนไขขอบเขตคือค่าเริ่มต้นที่ที่ป้อนเข้าไปในโปรแกรม และ ลักษณะรูปร่างของปัญหาก็สามารถสร้างขึ้นมาได้จากโปรแกรม Solid work 2003 ขึ้นตอนการใช้งานโปรแกรมและรายละเอียดขึ้นๆ สามารถดูได้จากภาคผนวก ค

#### 3.2 การคำนวณค่าเริ่มต้น

ค่าต่างๆ ที่เราคำนวณมาใช้เพื่อการวิเคราะห์ทางความร้อนนี้จะประกอบไปด้วยค่าคุณสมบัติของเรซิน, อุณหภูมน้ำเข้าน้ำออกของห้องน้ำร้อน ซึ่งค่าคุณสมบัติของเรซิน โดยมากจะมีอยู่แล้วในโปรแกรมให้เลือกใช้ตามบริบทที่ผลิต แต่เรซินชนิดที่ใช้ในการวิเคราะห์นี้ไม่มีอยู่ในโปรแกรมจึงต้องทำการแก้ไขค่าบางค่าซึ่งไม่ตรงกับเรซินชนิดที่มีอยู่ในโปรแกรม ซึ่งข้อมูลที่ได้นำมาใช้เพื่อการวิเคราะห์ความร้อนมีดังนี้

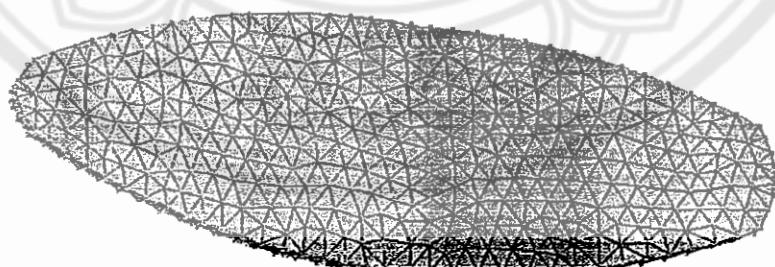
1. พลาสติกที่ใช้	: Epoxy resin SR 8200
2. ความหนาแน่นของเรซิน	: 1.15 g/cm <sup>3</sup>
3. ค่าความต้านทาน	: 36.8 - 61.8 MN/m <sup>2</sup>
4. ค่าคงที่ของเรซิน	: 0.5
5. ค่าความร้อนจำเพาะเรซิน	: 2050 J/kg.K

6.ค่าความร้อนที่ต้องระบายนอก	: 369 J/g
7.อุณหภูมิหลอมละลายของเรซิน	: 240 °C
8.อุณหภูมิแม่พิมพ์	: 60 °C
9.อุณหภูมิแตกค่างของอุณหภูมิสารหล่อเย็นที่ทางเข้าและทางออก ( $\Delta T$ )	= 4 °C
10.ค่าความร้อนของวัสดุแม่พิมพ์	: 12 W /m °C
11.เวลาวุ้นจัดการทำงาน	: 1800 s
12.ค่าความหนาของชิ้นงาน	: 104 mm
13.ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของท่อน้ำร้อน	: 10 mm
14.แรงปิดแม่พิมพ์	: 2000 psi

การคำนวณหาปริมาตรความร้อนที่เกิดขึ้นในแม่พิมพ์ที่ต้องระบายนอกในแต่ละวุ้นจัดการทำงาน

$$\text{จากสูตร } q = \frac{\text{น้ำหนักร่วม} \times \text{พลังงานความร้อนที่ต้องระบายนอก}}{\text{เวลาต่อวุ้นจัด}}$$

น้ำหนักร่วมของชิ้นงานหาได้จาก ปริมาตรของชิ้นงาน x ความหนาแน่นของเรซิน โดยปริมาตรของชิ้นงานดูได้จากการวิเคราะห์ด้วยโปรแกรม Solid works 2003



รูปที่ 3.1 แสดงรูปชิ้นงาน

$$\text{น้ำหนักของชิ้นงาน} = 18185 \text{ cm}^3 \times 1.07 \text{ g/cm}^3 = 19585 \text{ g}$$

$$\begin{aligned}
 q &= \frac{\text{น้ำหนักรวม} \times \text{พลังงานความร้อนที่ต้องระบายนอก}}{\text{เวลาต่อวัյุจักษร}} \\
 &= 19585 \text{ g} \times (369 \text{ J/g}) / 1800 \text{ s} \\
 &= 4014 \text{ J/s}
 \end{aligned}$$

### 3.2 การป้อนค่าเริ่มต้น

หลังจากได้ค่าที่ต้องการครบถ้วนแล้ว จึงเริ่มขั้นตอนการป้อนค่าโดยปกติแล้วการใช้โปรแกรมนี้ไม่ต้องป้อนคุณสมบัติของพลาสติกเพราะว่าจะมีให้เลือกใช้อัญเชิญแล้ว แต่ในโครงการนี้ พลาสติกที่ใช้ไม่มีอยู่ในโปรแกรมจึงต้องทำการป้อนค่า แต่ข้อมูลที่ได้มีไม่ครบถ้วนที่ต้องเลือกชนิด พลาสติกที่มีคุณสมบัติใกล้เคียงกัน เพื่อให้ได้ค่าคุณสมบัติครบถ้วนที่โปรแกรมจะสามารถทำการคำนวณ ให้ได้ขั้นตอนต่างๆของการป้อนค่าเริ่มต้นและคงอยู่ในภาคผนวก ก

### 3.3 การประมวลผล

ค่าที่ประมวลผลได้จากโปรแกรม จะได้ค่าที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบแม่พิมพ์หลายค่าแต่จะนำมาใช้เฉพาะบางค่าเท่านั้น เนื่องจากค่าอื่นๆเป็นค่าที่ไม่ต้องการ เพราะการใช้สมการเชิงอนุพันธ์ของ พลเด่นนี้ ไม่ตรงกับลักษณะทางกายภาพ ของระบบที่ต้องการวิเคราะห์ ดังนั้นค่าที่จะนำมาใช้เพื่อการ วิเคราะห์ในโครงการปริมาณูนิพันธ์นี้ ได้แก่ ค่าความร้อนเนื้องจากปฏิกิริยาภายในของเรซิน เวลาที่ใช้ ในการแข็งตัวของเรซิน ความร้อนเฉลี่ยตลอดกระบวนการ และ ความร้อนที่เกิดขึ้นที่เวลา 1800 วินาที โดยโปรแกรมจะคำนวณอุณหภูมิเป็นค่าความร้อนของแต่ละจุดต่อของสมการ โดยใช้ระเบียบวิธีการกำจัด แบบเก่าส์และระเบียบวิธีการแยกแบบแอลกูตานลิตัม ซึ่งค่าต่างๆที่คำนวณได้แสดงอยู่ในภาคผนวก ก

### 3.4 การแสดงผล

ผลการคำนวณที่ได้จากโปรแกรมจะแสดงอยู่ในรูปแบบกราฟฟิกส์ ที่จะแสดงเป็นลักษณะของ การเปลี่ยนแปลง โดยใช้ลำดับของสีแทนตัวเลขที่คำนวณได้ โดยได้แสดงค่าคุณสมบัติต่างๆที่สามารถ นำไปใช้ในการวิเคราะห์ โปรแกรมจะแปลงค่าที่เป็นตัวเลขให้เป็นสีต่างๆบนชิ้นงานทำให้เราสามารถ เห็นการเปลี่ยนแปลงของข้อมูลได้ชัดเจนยิ่งขึ้น ส่วนความหมายของสีที่แสดง จะอยู่ทางด้านขวาของรูป ที่ได้ทำการวิเคราะห์แล้วจะได้เห็นในบท่อไป