

# บทที่ 1

## บทนำ

### 1.1 หลักการ และเหตุผล

เนื่องจากการจัดการระบบฐานข้อมูลมีความสำคัญต่อการนำไปใช้วิเคราะห์ วางแผน และพัฒนาเพื่อให้การทำงานขององค์กรมีประสิทธิภาพและความรวดเร็วสำเร็จลุล่วงตามเป้าหมาย ซึ่งการจัดการระบบฐานข้อมูลนั้นสามารถตรวจสอบหรือสืบค้นข้อมูลได้ผ่านทางระบบเครือข่าย

จากการสำรวจปัญหาของโรงงานในเบื้องต้นพบว่ามีปัญหาดังต่อไปนี้

1.1.1 การตรวจสอบค้นหาข้อมูลของใบสั่งงานที่เก็บไว้ทำได้ยาก

1.1.2 การเก็บเอกสารในระหว่างการทำงานมีการเพิ่มเติมพัสดุ-อุปกรณ์ในบางครั้ง เนื่องจากงานแต่ละอย่างไม่เหมือนเดิม จึงเกิดความผิดพลาดระหว่างผู้ออกแบบและฝ่ายจัดซื้อ เนื่องจากข้อมูลไม่ตรงกัน

1.1.3 ปัญหาการติดตามเกี่ยวกับพัสดุ การตรวจสอบพัสดุทำได้ยุ่งยาก

1.1.4 ไม่มีการตั้งชื่อพัสดุที่เป็นมาตรฐาน

ทางคณะผู้จัดทำโครงการจึงมีความประสงค์ที่จะจัดทำโปรแกรมฐานข้อมูลด้านพัสดุดังกล่าว และรายการพัสดุในการผลิตให้เป็นระบบยิ่งขึ้น อันจะทำให้การใช้ประโยชน์ จากข้อมูลทางด้านพัสดุดังกล่าวดีขึ้น และช่วยจัดการเอกสารและกระบวนการในการเบิกจ่าย การตรวจสอบพัสดุให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

### 1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

1.2.1 ศึกษาและวิเคราะห์ข้อมูลและปัญหาที่เกิดขึ้นในระบบการจัดการพัสดุดังกล่าวและสินค้า

1.2.2 สร้างและพัฒนาโปรแกรมฐานข้อมูลของสินค้าและพัสดุดังกล่าว

### 1.3 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)

โปรแกรมการจัดการระบบฐานข้อมูลของฝ่ายออกแบบและฝ่ายคลังในบริษัท M.E.D. วิศวกรรม

#### 1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)

โปรแกรมระบบฐานข้อมูลฝ่ายจัดซื้อและฝ่ายผลิตสามารถนำไปใช้จริง และสามารถสืบค้นจำนวนพัสดุคงคลังที่จะใช้ในการผลิตในแต่ละผลิตภัณฑ์โดยการใช้ระบบ Network ภายในบริษัท ดังนี้

1.4.1 สามารถตรวจสอบพัสดุในสต็อก ผ่านระบบฐานข้อมูล

1.4.2 สามารถพิมพ์ใบสั่งงานของผลิตภัณฑ์ผ่านระบบฐานข้อมูลและส่งไปยังแผนกผลิตได้

เลย

#### 1.5 ขอบเขตในการดำเนินงานวิจัย

1.5.1 ด้านข้อมูล

1. พักตร์ทางตรง

2. พักตร์ทางอ้อม

3. ใบสั่งงาน

1.5.2 ด้านการทำงานของโปรแกรม

1. ออกใบสั่งซื้อ

2. ออกใบสั่งงาน

3. ออกใบเบิกจ่าย

1.5.3 รายงานสรุป

1. สรุปรายการเบิกจ่ายพัสดุ

2. รายงานพัสดุคงเหลือ

#### 1.6 สถานที่ในการดำเนินการวิจัย

1.6.1 บริษัท M.E.D. วิศวกรรม

1.6.2 คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร

