บทที่ 1
บทนำ

1.1 หลักการและเหตุผล

เนื่องมาจากการเข้าไปเก็บข้อมูลพบว่า การใช้งานเครื่องจักรแผนกต่างๆในโรงงานพิชัยเฟอร์นิเทคยังไม่เต็มกำลังการผลิต มีสาเหตุมาจากการรองาน การขัดข้องเล็กๆ น้อยๆ ของเครื่องจักร การสูญเสียเวลาจากการปรับตั้งเครื่องจักร

ดังนั้น ทางห้างหุ้นส่วนจำกัด พิชัยเฟอร์นิเทค จึงมีความต้องการที่จะหาแนวทางการเพิ่มเวลาการใช้ประโยชน์จากเครื่องจักรให้มากขึ้น เพื่อช่วยให้เครื่องจักรทำงานได้เต็มกำลังการผลิต

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงงาน

เพื่อศึกษาหาวิธีการทำงานที่จะลดการสูญเสีย จากการใช้ประโยชน์จากเครื่องจักร

1.3 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)

รูปแบบวิธีการทำงานใหม่ที่ช่วยให้เวลาการใช้ประโยชน์จากเครื่องจักรเพิ่มมากขึ้น

1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)

รูปแบบวิธีการทำงานใหม่ที่ทำให้เปอร์เซ็นต์การใช้ประโยชน์จากเครื่องจักรเพิ่มมากขึ้น

1.5 ขอบเขตของการวิจัย

1.5.1 ศึกษาระบบการทำงาน และปรับปรุงรูปแบบวิธีการทำงานในแผนกต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักร

1.5.2 ใช้หลักการสุ่มงาน (Work Sampling)

1.6 สถานที่ในการดำเนินการวิจัย

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พิชัยเฟอร์นิเทค ตำบลคอรุม อำเภอพิชัย จังหวัดอุตรดิตถ์

1.7 ระยะเวลาในการดำเนินการวิจัย

1 กรกฎาคม 2551 - 31 มีนาคม 2552

1.8 แผนการดำเนินโครงงาน

ตารางที่ 1.1 แผนการดำเนินงานตลอดโครงงาน

ลำดับ	การดำเนินงาน	ก.ค		ส.ค		ก.ย		ต.ค		พ.ย		ธ.ค		ม.ค		ก.พ		มี.ค	
1	การเก็บข้อมูลประเภทและชนิดเครื่องจักร	/	/	/															
2	นำข้อมูลที่ได้มาทำการวิเคราะห์				/	/	/	/											
3	หาแนวทางในการแก้ไขปรับปรุง							/	/	/									
4	เสนอแนวทางการปรับปรุงที่เหมาะสมกับโรงงาน											/	/						
5	ทำการปรับปรุงจริง													/	/	/			
6	ทำการวัดผลหลังการปรับปรุงและแก้ไข																/	/	
7	ทำการประเมินผลและจัดทำมาตรฐานการทำงาน																	/	
8	สรุปผล																		/

1.9 รายละเอียดงบประมาณของโครงงาน

ค่าเข้าเล่มปริญญาปริญญานิพนธ์	1,400 บาท
ค่าเดินทางไปโรงงาน	1,000 บาท
แผ่น CD – ROM	30 บาท
ค่าปริ้นงาน	200 บาท
รวม	2,630 บาท