สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	ข
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ค
กิตติกรรมประกาศ	ง
สารบัญตาราง	ช
สารบัญรูป	ซ
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 สถานที่เก็บข้อมูล	2
1.2 ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย	2
1.3 วัตถุประสงค์ของโครงงานวิจัย	3
1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)	3
1.5 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)	3
1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	3
1.7 วิธีการวิจัย	3
1.8 ขอบเขตของการวิจัย	4
1.9 ระยะเวลาทำการวิจัย	4
1.10 แผนการดำเนินงานตลอดโครงการ	4
1.11 อุปกรณ์ในการวิจัย	4
1.12 รายละเอียดงบประมาณของโครงการ	4
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎี	5
2.1 การควบคุมวัสดุคงคลัง	5
2.2 การจัดระบบวัสดุคงคลัง	24
บทที่ 3 การวิจัยดำเนินงาน	29
3.1 ศึกษาระบบการจัดการวัสดุคงคลัง	29
3.2 ศึกษาการจัดทำโปรแกรมช่วยในการจัดการวัสดุคงคลัง	29
3.3 การสำรวจระบบการจัดเก็บวัสดุคงคลังในปัจจุบัน	29
3.4 การจัดตั้งรหัสวัสดุคงคลัง	30
3.5 การออกแบบระบบการจัดการวัสดุคงคลังในร้านโชควัฒนา	30

สารบัญ(ต่อ)

	หน้า
3.6 การนำคอมพิวเตอร์มาใช้ในการจัดการวัสดุคงคลัง	32
บทที่ 4 ผลการดำเนินงานวิจัย	36
4.1 ผลการสำรวจระบบการจัดการวัสดุคงคลังระบบเดิม	36
4.2 ผลการจัดตั้งรหัสวัสดุคงคลัง	38
4.3 ผลจากการออกแบบระบบการจัดการวัสดุคงคลัง	40
4.4 ผลการจำแนกประเภทของวัสดุคงคลัง	54
4.5 การสำรองวัสดุ (Safety Stock) และจุดสั่งซื้อ (Reorder Point)	54
4.6 ผลของระบบการจัดการวัสดุคงคลังไปใช้งาน	60
4.7 การเปรียบเทียบระบบการจัดการวัสดุคงคลังระบบเดิมกับระบบใหม่	65
4.8 การประเมินผลการวิจัย	67
4.9 การอภิปรายผลของงานวิจัย	70
บทที่ 5 สรุปผลการดำเนินวิจัยและข้อเสนอแนะ	70
5.1 สรุปผลการดำเนินงานวิจัย	72
5.2 ความสามารถของโปรแกรม	72
5.3 ข้อเสนอแนะและแนวทางในการพัฒนา	73
เอกสารอ้างอิง	74
ภาคผนวก ก	75
ภาคผนวก ข	83
ภาคผนวก ค	137
ภาคผนวก ง	150
ประวัติผู้วิจัย	164

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่

1.1 แสดงระยะเวลาในการทำโครงงาน 3

2.1 แสดงต้นทุนในการเก็บรักษาวัสดุคงคลัง 10

4.1 แสดงหมวดสินค้าทั้งหมดของร้านโชควัฒนา 39

4.2 แสดงตัวอย่างประเภทสินค้า 39

4.3 แสดงตัวอย่างการแปลความหมายของรหัสสินค้า 40

4.4 แสดงการเปรียบเทียบการจัดการวัสดุคงคลังระบบเดิมกับระบบใหม่ 66

4.5 แสดงการเปรียบเทียบเวลาในระบบเดิมกับระบบใหม่ 68

สารบัญรูป

หน้า

รูปที่

2.1 แสดงความสัมพันธ์ของต้นทุน 11

2.2 แสดงจุดสั่งซื้อ 22

2.3 แสดงการแบ่งประเภทของคงคลังโดยใช้ระบบ ABC 25

3.1 แสดงขั้นตอนในการทำโปรแกรม 34

3.2 โครงสร้างของคอมพิวเตอร์ในการจัดการวัสดุคงคลัง 35

4.1 ผังการไหลการควบคุมวัสดุคงคลังเดิม 36

4.2 แสดงขั้นตอนการตรวจรับสินค้าระบบเดิม 37

4.3 แสดงขั้นตอนการเบิกสินค้าระบบเดิม 38

4.4 ผังการไหลการควบคุมวัสดุคงคลังที่ปรับปรุงขึ้น 40

4.5 แสดงขั้นตอนการตรวจรับสินค้าที่ปรับปรุงขึ้น 42

4.6 แสดงแบบฟอร์มการตรวจรับสินค้าที่ปรับปรุงขึ้น 43

4.7 แสดงแผนผังของร้านโชควัฒนา 45

4.8 แสดงการจัดเก็บที่ถูกต้องของประตูอัดยาง 46

4.9 แสดงการจัดเก็บที่ถูกต้องของไม้อัด 46

4.10 แสดงการจัดเก็บที่ถูกต้องของเหล็ก 46

4.11 แสดงการจัดเก็บที่ถูกต้องของสี 47

4.12 แสดงป้ายของไม้แปรรูป 47

4.13 แสดงป้ายของเหล็กเส้น 47

4.14 แสดงป้ายของปูนซีเมนต์ 48

4.15 แสดงขั้นตอนการเบิกสินค้าที่ปรับปรุงขึ้น 49

4.16 แสดงแบบฟอร์มการเบิกสินค้าที่ปรับปรุงขึ้น 50

4.17 แสดงขั้นตอนการตรวจนับและตรวจสอบสินค้าที่ปรับปรุงขึ้น 51

4.18 แสดงแบบฟอร์ม Stock Card 52

4.19 แสดงแบบฟอร์มการตรวจนับสินค้าที่ปรับปรุงขึ้น 53

4.20 แสดงรูปแบบการคำนวณของ Q,R Model ใน Spread sheet Excel 55

สารบัญรูป(ต่อ)

หน้า

รูปที่

4.21 แสดงรูปแบบการคำนวณของสินค้าประเภท Bใน Spread sheet Excel 57

4.22 แสดงระบบสองถังของแปรงทาสี 58

4.23 แสดงระบบสองถังของกระเบื้อง 59

4.24 แสดงระบบสองถังของสังกะสี 59

4.25 แสดงระบบสองถังของตะปู 59

4.26 แสดงฟอร์ม Login 61

4.27 แสดงฟอร์มเมนูหลักของโปรแกรม 61

4.28 แสดงฟอร์มข้อมูลพนักงาน 62

4.29 แสดงฟอร์ม ข้อมูลบริษัทจัดซื้อ-จัดส่ง 62

4.30 แสดงฟอร์มสินค้าในคลัง 63

4.31 แสดงฟอร์มการรับสินค้า 63

4.32 แสดงรายงานการรับสินค้า 64

4.33 แสดงฟอร์มการเบิกสินค้า 64

4.34 แสดงรายงานการเบิกสินค้า 65

4.35 แสดงการออกโปรแกรม 65

4.36 กราฟแสดงการเปรียบเทียบเวลาในการค้นหาสินค้า 69

4.37 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ของเวลาที่ลดลงจากการค้นหาสินค้า 69