

## สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อ (ไทย) .....	ก
บทคัดย่อ (อังกฤษ) .....	ข
กิตติกรรมประกาศ .....	ค
สารบัญ .....	ง
สารบัญตาราง .....	ช
สารบัญภาพ .....	ซ
สารบัญรูป .....	ณ
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 สถานที่เก็บข้อมูล .....	1
1.2 ความสำคัญ และที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย .....	1
1.3 วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย .....	2
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ .....	2
1.5 วิธีการวิจัย .....	2
1.6 ขอบเขตของการวิจัย .....	2
1.7 ระยะเวลาการทำวิจัย .....	3
1.8 แผนการดำเนินงานตลอดโครงการ .....	3
1.9 อุปกรณ์ในการวิจัย .....	3
1.10 รายละเอียดงบประมาณของโครงการ .....	3
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎี	
2.1 การควบคุมคั่งคลังอะไหล่.....	4
2.1.1 บทนำ .....	4
2.1.2 ความหมายของอะไหล่คั่งคลัง .....	4
2.1.3 รูปแบบของอะไหล่คั่งคลัง .....	5
2.1.4 การตัดสินใจขั้นพื้นฐานของการควบคุมอะไหล่คั่งคลัง .....	5
2.1.5 ค่าใช้จ่ายอะไหล่คั่งคลัง .....	5

2.1.6	การปริมาณการสั่งซื้ออย่างประหยัด .....	6
2.1.7	การหาค่า EOQ โดยวิธีพีชคณิต .....	8
2.1.8	ระบบการจัดการเกี่ยวกับอะไหล่คงคลัง .....	10
2.1.9	การคำนวณหาสต็อกเพื่อความปลอดภัย .....	10
2.1.10	ระบบการควบคุมอะไหล่คงคลัง .....	13
2.1.11	ข้อควรพิจารณาในการควบคุมอะไหล่คงคลัง .....	20
2.2	กิจกรรม 5 ส .....	
2.2.1	บทนำ .....	23
2.2.2	ความหมายของ 5 ส .....	23
2.2.3	วิธีปฏิบัติกิจกรรม 5 ส .....	24
2.3	สถิติสำหรับงานวิศวกรรม(การพยากรณ์).....	26
2.3.1	อนุกรมเวลา .....	26
2.3.2	การถดถอย .....	27
บทที่ 3 การดำเนินงานวิจัย		
3.1	ระบบการจัดเก็บอะไหล่คงคลังเดิม .....	29
3.2	ขั้นตอนการดำเนินการสู่การจัดระบบอะไหล่คงคลัง .....	29
3.2.1	เก็บรวบรวมข้อมูล .....	29
3.2.2	จัดระบบข้อมูล .....	30
3.2.3	จัดระบบห้องอะไหล่ ด้วยกิจกรรม 5 ส .....	30
3.2.4	การตั้งเลขบัญชีอะไหล่ .....	32
3.2.5	การออกแบบระบบปฏิบัติการในห้องอะไหล่ .....	32
3.2.6	วิเคราะห์ข้อมูลเพื่อการปรับปรุง .....	35
3.2.7	วิธีการคำนวณจุดสั่งซื้อ (OP) .....	35
3.2.8	วิธีการกำหนดค่าสต็อกเพื่อความปลอดภัย(SS) .....	38

**บทที่ 4 ผลการวิจัย**

4.1 การปฏิบัติงานที่เปลี่ยนไปเมื่อนำระบบเข้ามาใช้ .....40

4.2 ผลของการแบ่งประเภทของอะไหล่ .....42

4.3 ผลของการจัดตำแหน่งของแต่ละประเภทในห้องอะไหล่ .....43

4.4 ผลจากการทำป้ายรหัส .....44

4.5 ผลจากการแบ่งประเภทของอะไหล่ .....45

**บทที่ 5 วิเคราะห์และสรุปผล**

5.1 สรุปผลของการนำระบบคลังอะไหล่มาใช้งาน .....49

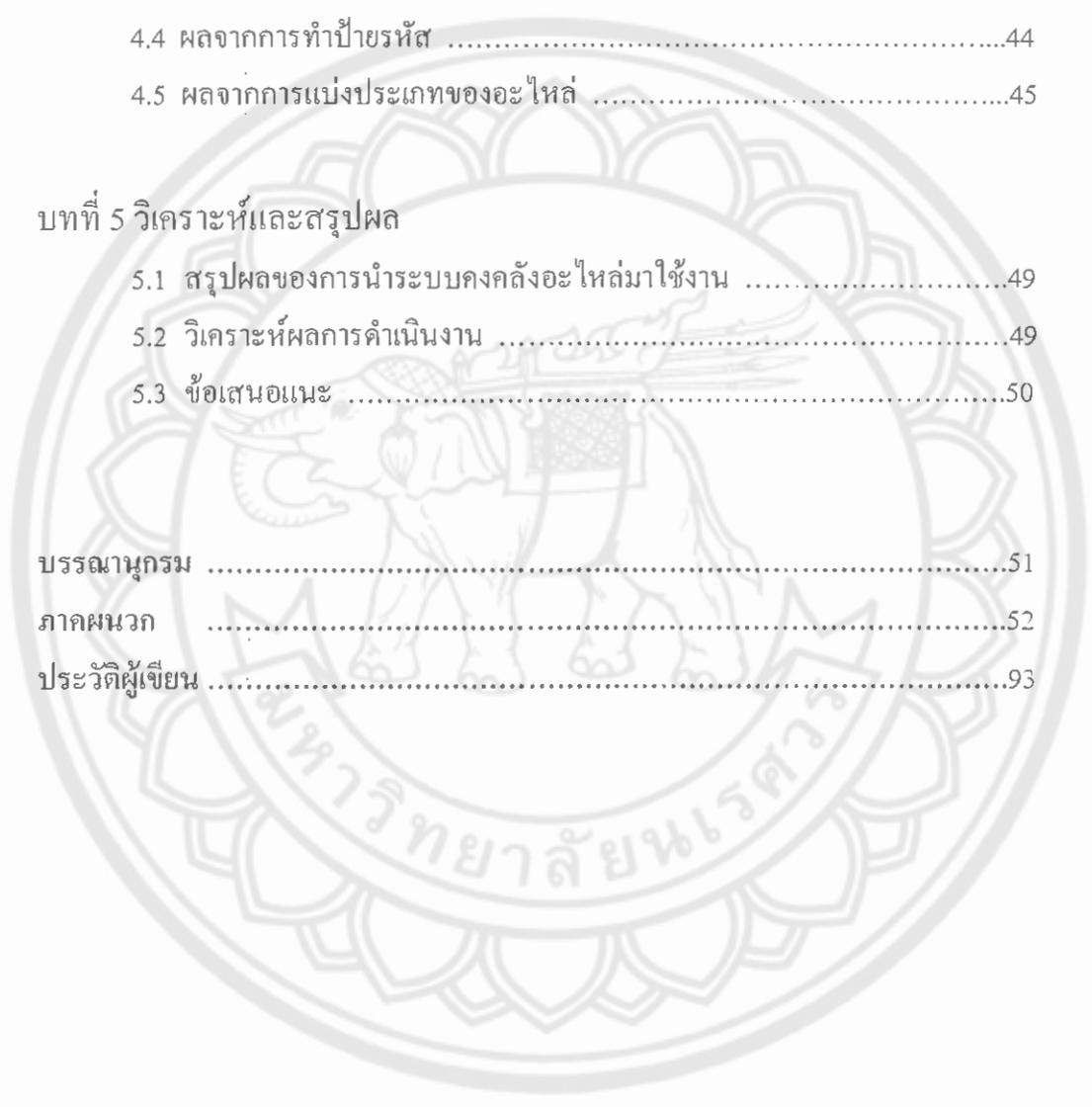
5.2 วิเคราะห์ผลการดำเนินงาน .....49

5.3 ข้อเสนอแนะ .....50

บรรณานุกรม .....51

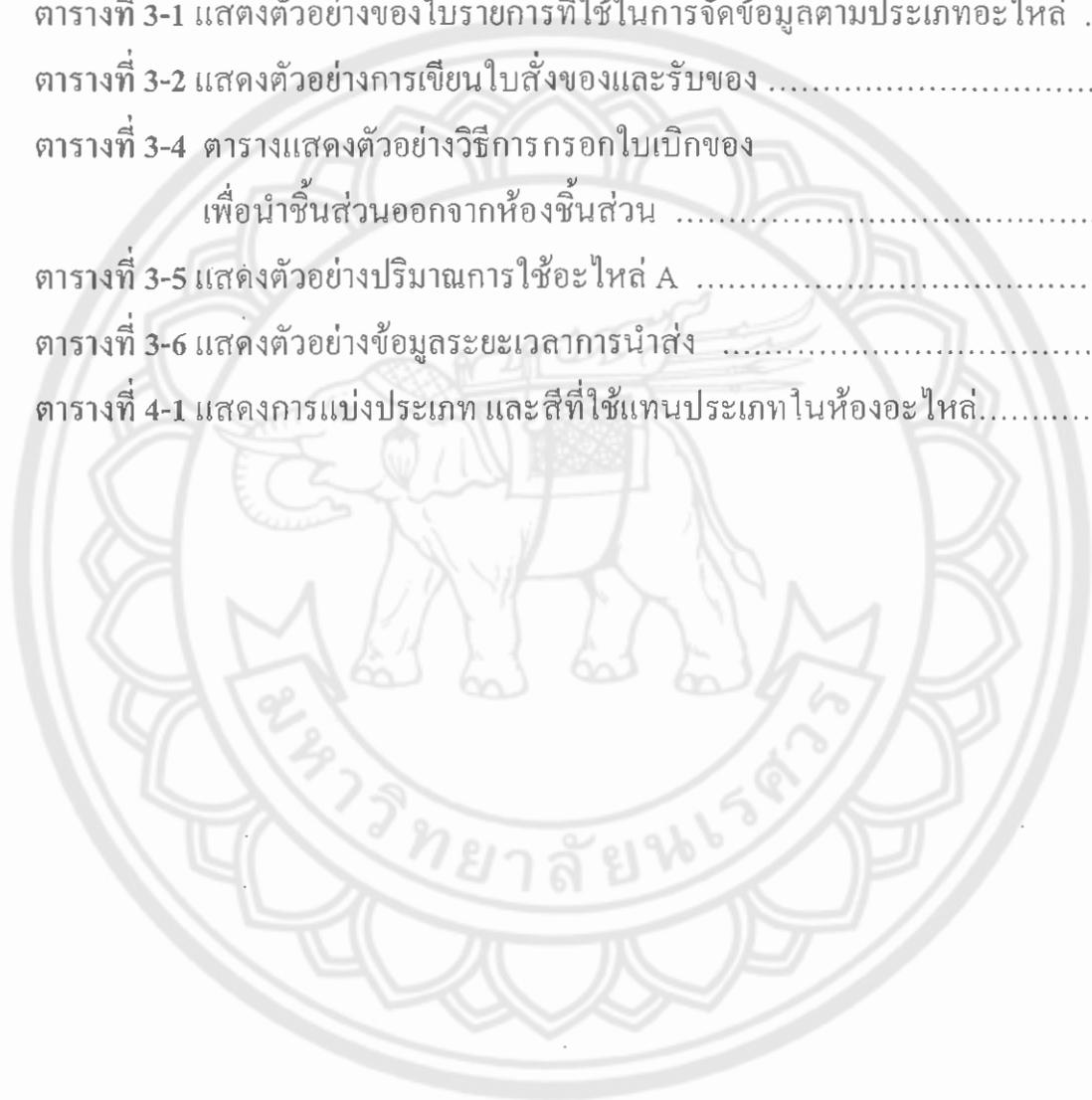
ภาคผนวก .....52

ประวัติผู้เขียน .....93



## สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1-1 แสดงระยะเวลาในการทำโครงการ .....	3
ตารางที่ 3-1 แสดงตัวอย่างของใบรายการที่ใช้ในการจัดข้อมูลตามประเภทอะไหล่ ...	30
ตารางที่ 3-2 แสดงตัวอย่างการเขียนใบสั่งของและรับของ .....	33
ตารางที่ 3-4 ตารางแสดงตัวอย่างวิธีการกรอกใบเบิกของ เพื่อนำชิ้นส่วนออกจากห้องชิ้นส่วน .....	35
ตารางที่ 3-5 แสดงตัวอย่างปริมาณการใช้อะไหล่ A .....	36
ตารางที่ 3-6 แสดงตัวอย่างข้อมูลระยะเวลาการนำส่ง .....	37
ตารางที่ 4-1 แสดงการแบ่งประเภท และสีที่ใช้แทนประเภทในห้องอะไหล่.....	42



## สารบัญภาพ

หน้า

ภาพที่ 4-1	แสดงลักษณะของห้องอะไหล่เมื่อได้รับการจัดระบบแล้ว .....	39
ภาพที่ 4-2	แสดงตำแหน่งป้ายแบ่งประเภท-ผังห้องอะไหล่-วิธีการอ่าน.....	41
ภาพที่ 4-3	แสดงลักษณะการติดตั้งป้ายรหัส .....	44



## สารบัญรูป

หน้า

รูปที่ 2-1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บ และค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ .....	7
รูปที่ 2-2 รูปแบบโครงสร้างระดับคงคลังกับเวลา ที่แสดงถึงความสัมพันธ์ของขนาดล็อต (Q) สต็อกเพื่อความปลอดภัย (SS) จุดตั้ง (OP) อะไหล่คงคลังเฉลี่ย เวลาการตั้ง อัตราความต้องการ และช่วงเวลานำ (L)...	11
รูปที่ 2-3 แสดงโครงสร้างระดับการคงคลังในระบบการตั้งแบบ ปริมาณคงที่ (fixed order size) เมื่ออุปสงค์มีการเปลี่ยนแปลง .....	12
รูปที่ 2-4 แสดงระบบการทบทวนอย่างต่อเนื่อง (Q System) .....	15
รูปที่ 2-5 แสดงถึงความสัมพันธ์ระหว่างช่วงเวลานำ (DL) , D , SS , OP ความน่าจะเป็นของการขาดสต็อกและความน่าจะเป็นของระดับบริการ .....	16
รูปที่ 2-6 แสดงระบบการทบทวนโดยใช้ช่วงเวลา .....	17
รูปที่ 2-7 แสดงความสัมพันธ์ของกิจกรรม 5ส .....	24
รูปที่ 3-1 แสดงตัวอย่างป้ายรหัสที่ติดอยู่ในช่องชั้นส่วนอะไหล่ .....	31
รูปที่ 3-2 ตัวอย่างแสดงป้ายรหัสอะไหล่ A หลังจากมีการคำนวณค่าต่างๆ แล้ว .....	38
รูปที่ 4-1 แสดงตำแหน่งของประเภทอะไหล่ในห้องอะไหล่ .....	41