

หัวข้อโครงการวิจัย

: การศึกษาการจัดคงคลังอะไหล่ในการซ่อมบำรุง

กรณีศึกษา บริษัท คาร์กิลล์สยาม จำกัด

ผู้ดำเนินการวิจัย

: นายณัฐพล หอมกลิ่น รหัส 40360729

: นายชวัชชัย บัววัฒน์ รหัส 40360745

ที่ปรึกษาโครงการวิจัย

: อาจารย์ วิสาข์ เจรัสกุล

ที่ปรึกษาร่วมโครงการวิจัย

: คุณวรพงศ์ พัฒน์ตระกูลชัย

สาขาวิชา

: Industrial Engineering

ภาควิชา

: วิศวกรรมอุตสาหการ

ปีการศึกษา

: 2543

บทคัดย่อ

โครงการวิจัยนี้เป็นการศึกษา พัฒนาและปรับปรุงระบบอะไหล่คงคลัง ในกรณีศึกษา บริษัท คาร์กิลล์สยาม จำกัด (พิษณุโลก) โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาระบบที่มีอยู่เดิม เเล้วพัฒนาระบบเดิมนั้นให้มีประสิทธิภาพและเหมาะสมทั้งในด้านการจัดเก็บ การเบิกจ่าย การรับของ รวมถึงความสะดวกในการตรวจสอบอะไหล่ที่คงเหลืออยู่ จากการศึกษาและพัฒนาระบบในครั้งนี้ ได้มีการนำระบบต่างๆ เข้ามาใช้ทั้งการกำหนดรหัส การออกแบบตำแหน่งของอะไหล่ วิธีการเบิกจ่าย การตรวจสอบ รวมถึงวิธีการกำหนดชุดสั่งซื้อ และชุดสต็อกเพื่อความปลอดภัย และป้ายบ่งชี้ต่างๆ ผลจากการศึกษาและพัฒนาระบบ ทำให้ได้ระบบใหม่ที่มีประสิทธิภาพและมีความเหมาะสมสมกับการใช้งานในโรงงานมากยิ่งขึ้น ทั้งความเป็นระเบียบ ระบบ ความรวดเร็ว และความถูกต้องของการปฏิบัติงานในห้องอะไหล่

Project Title	: A Study of maintenance spare part inventory
	Case study Cargill Siam limited.
Name	: Mr. Nutthapol Hornglin Code 40360729
	Mr. Tawatchai Buewwat Code 40360745
Project Advisor	: Mr. Visaka Chaosakul
Project Co-Advisor	: Mr. Warrapong pattakhunchai
Major	: Industrial Engineering
Department	: Industrial Engineering

Abstract

This project is the study of development and improvement of spare part inventory in the case study of Cargill Siam co.ltd.(Phitsanuloke). The purpose of this research is to study the original system , develop and improve its to be effective and appropriate for storing , distribution , stock counting and able to make facility in counter spare part . From the study and development , it has used many systems such as code set , position design of material , distribution , counter and method of order point , safety stock and any specific labels . The result of research and development is the modern system to have efficiency of used in factory in order , system , rapidity and accuracy of operation in spare part room .

กิตติกรรมประกาศ

- การจัดทำวิทยานิพนธ์ในครั้งนี้ สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี เพราะได้รับการส่งเสริม
และสนับสนุนจากหลายบุคคล ซึ่งถ้าไม่มีบุคคลดังกล่าว โครงการนี้คงไม่ประสบผลสำเร็จ
- ขอขอบพระคุณ บิดา มารดา ที่เป็นแรงสนับสนุนและแรงใจให้ลูกได้เรียน
คณะวิศวกรรมศาสตร์ เป็นกำลังใจยามลุกห้อแท้ และเป็นเบื้องหลังของความสำเร็จทั้งมวล
- ขอขอบพระคุณ อาจารย์วิสาข์ เจ้าสกุล ที่ให้คำปรึกษาและให้ความช่วยเหลือต่างๆ
ในเรื่อง โครงการ และเรื่องอื่นๆที่นักหนែอ
- ขอขอบพระคุณ คุณวรพงษ์ พัฒน์ตระกูลซึ่ง ผู้จัดการ โรงงานที่ให้ความอนุเคราะห์
และให้ความเป็นกันเอง ในการเข้าไปปฏิบัติงาน
- ขอขอบพระคุณ คุณสิทธิศักดิ์ หอมชื่น วิศวกรประจำโรงงานที่ช่วยเชื่อมโยงแนวทาง
และให้ข้อมูลต่างๆ ทำให้งานดำเนินไปอย่างราบรื่น

นาย พันธุ์พล หอมกlin
นาย ชัยชัย บัวบกน'