

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	ก
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๑
กิตติกรรมประกาศ	ค
สารบัญ	๔
สารบัญตาราง	๘
สารบัญรูป	๙
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ภูมิหลัง	1
1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ	1
1.3 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)	1
1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)	1
1.5 ขอบเขตของโครงการ	2
1.6 สถานที่ในการดำเนินการวิจัย	2
1.7 ระยะเวลาในการดำเนินการวิจัย	2
1.8 ขั้นตอนและแผนการดำเนินการ (Gantt Chart)	3
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎี	
2.1 ความหมายของความปลอดภัย	4
2.2 สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ	4
2.3 สภาพแวดล้อมของโรงงานที่ปลอดภัย	5
2.4 การฝึกอบรมและการเรียนรู้วิธีการทำงานของพนักงานเพื่อความปลอดภัย	14
2.5 การประเมินความเสี่ยง(RISK ASSESSMENT)	16
2.6 อุปกรณ์สำหรับการดำเนินการ	18
บทที่ 3 วิธีการดำเนินโครงการ	
3.1 ขั้นตอนศึกษาข้อมูลทุติยภูมิ	21
3.2 ขั้นตอนการออกแบบการประเมิน	21
3.3 ขั้นตอนการจัดทำระบบความปลอดภัย	26

## สารบัญ(ต่อ)

หน้า

<b>บทที่ 4 ผลการดำเนินโครงการ</b>	
4.1 ข้อมูลทั่วไปในการประเมินความเสี่ยง	27
4.2 ขั้นตอนการจัดทำการประเมินความเสี่ยงโดยวิธี What If Analysis	28
4.3 การจัดทำระบบความปลอดภัย	68
<b>บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ</b>	
5.1 สรุปและวิเคราะห์ผลการดำเนินโครงการ	92
5.2 ข้อเสนอแนะ	94
5.3 แนวทางการวิจัยคอมมูนิเคชันในอนาคต	95
<b>บรรณานุกรม</b>	97
<b>ภาคผนวก</b>	
ภาคผนวก ก.	98
ภาคผนวก ข.	101
ภาคผนวก ค.	119
ภาคผนวก ง.	140
ภาคผนวก จ.	144
ภาคผนวก ฉ.	207
<b>ประวัติผู้วิจัย</b>	227

## สารนัยดานา

ตารางที่	หน้า
2.1 เสนอแนะขนาดความกว้างของทางเดินในโรงงาน	6
2.2 พฤติกรรมของปอดและหัวใจของคนงานที่ทำงานต่างลักษณะ	7
2.3 ประมาณของอุณหภูมิอากาศที่เหมาะสมสำหรับการทำงาน ในสภาพต่างๆ ดังนี้	9
3.1 การจัดระดับโอกาสในการเกิดเหตุการณ์ต่างๆ	22
3.2 การจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ต่างๆ ที่ส่งผลกระทบต่อบุคคล	22
3.3 การจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ต่างๆ ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน	22
3.4 การจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ต่างๆ ที่ส่งผลกระทบต่อทรัพย์สิน	23
3.5 การจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ต่างๆ ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	23
3.6 การจัดระดับความเสี่ยง	23
3.7 การจัดระดับความเสี่ยง	25
4.1 บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	28
4.2 การจัดระดับความเสี่ยงอันตราย	37
4.3 ขอบเขตงานบริหารจัดการความเสี่ยง(แผนงานควบคุมความเสี่ยง)	47
4.4 ผลการศึกษา วิเคราะห์และบทวนการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการซึ่งบ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี What if analysis	58
4.5 ผลการประเมินหลังการจัดทำระบบความปลอดภัย	88

## สารบัญรูป

ข้อที่	หน้า
2.1 แสดงส่วนประกอบของกระพือ	18
4.1 ก แสดงถึงการจัดการอบรมให้กับพนักงาน	69
4.1 ข แสดงถึงการจัดการอบรมให้กับพนักงาน	69
4.2 หนังสือคู่มือความปลอดภัยที่จัดทำขึ้น	72
4.3 ก แสดงถึงการจัดทำกิจกรรม 5 ส	76
4.3 ข แสดงถึงการจัดทำกิจกรรม 5 ส	76
4.3 ค แสดงถึงการจัดทำกิจกรรม 5 ส	76
4.3 ง แสดงถึงการจัดทำกิจกรรม 5 ส	76
4.4 ก แสดงถึงการแต่งกายของพนักงาน	77
4.4 ข แสดงถึงการแต่งกายของพนักงาน	77
4.5 ก แสดงถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	78
4.5 ข แสดงถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	78
4.6 ก แสดงถึงการติดป้ายการใช้เครื่องกลึง	80
4.6 ข แสดงถึงการติดป้ายการใช้เครื่องกลึง	80
4.7 ก การติดป้ายเดือนใจ	81
4.7 ข การติดป้ายเดือนใจ	81
4.8 ก แสดงถึงการจัดทำที่สำหรับดีม่น้ำให้กับพนักงาน	83
4.8 ข แสดงถึงการจัดทำที่สำหรับดีม่น้ำให้กับพนักงาน	83
4.8 ค แสดงถึงการจัดทำที่สำหรับดีม่น้ำให้กับพนักงาน	83
4.8 ง แสดงถึงการจัดทำที่สำหรับดีม่น้ำให้กับพนักงาน	83
4.9 ก แสดงถึงการซ่อมแซมเบรกเกอร์	84
4.9 ข แสดงถึงการซ่อมแซมเบรกเกอร์	84
4.10 ก แสดงถึงการติดตั้งถังดับเพลิง	85
4.10 ข แสดงถึงการติดตั้งถังดับเพลิง	85
4.11 ก แสดงถึงการจัดทำสถานที่สำหรับสูบบุหรี่	86
4.11 ข แสดงถึงการจัดทำสถานที่สำหรับสูบบุหรี่	86
4.11 ค แสดงถึงการจัดทำสถานที่สำหรับสูบบุหรี่	86
4.11 ง แสดงถึงการจัดทำสถานที่สำหรับสูบบุหรี่	86