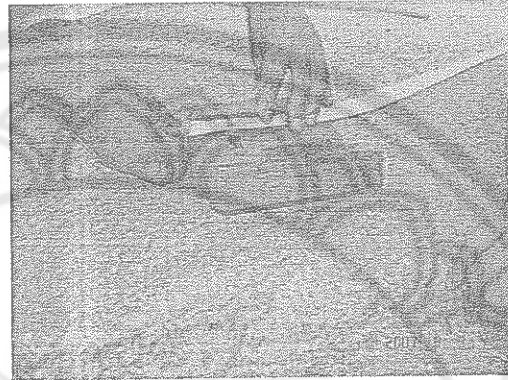




## ขั้นตอนที่ 2 การตัดผักตบชวา

- เมื่อได้ผักตบชวาที่ผ่านการรีดมาแล้ว ก็ทำการเลือกขนาดที่ต้องการเส้นผักตบชวามาขนาดเท่าไร 0.5 เซนติเมตร หรือ 1 เซนติเมตร
- นำเส้นผักตบชวาที่ผ่านการรีดแล้วไปใส่ในตลับตัดผักตบชวาวิธีใส่ดังรูป



รูปที่ 3.2 วิธีการตัดผักตบชวาแบบเดิม

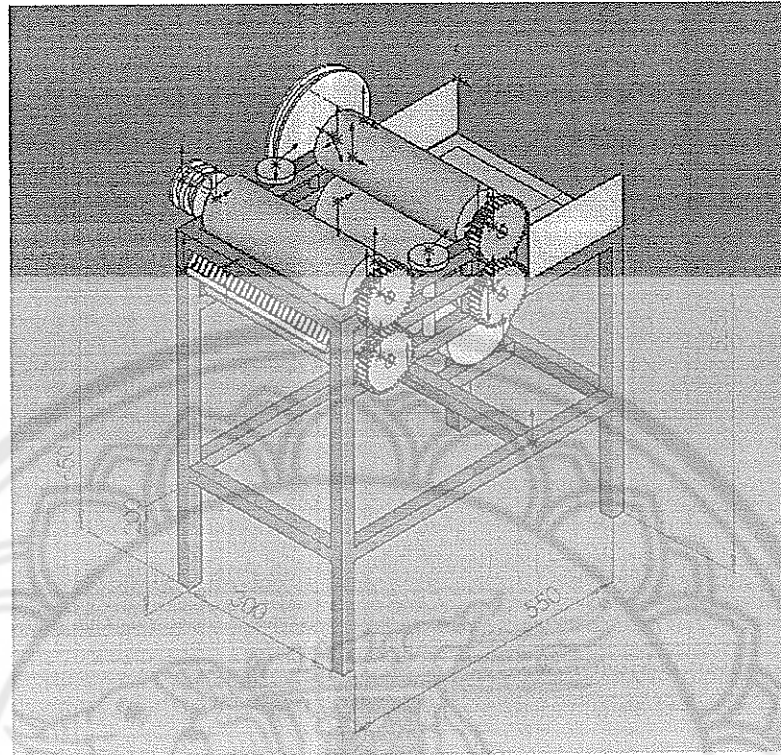
- จากนั้นทำการดึง ก็จะได้เส้นผักตบชวาตามขนาดที่ได้กำหนดไว้
- จากการจับเวลา ขั้นตอนในการตัด ได้เวลาเฉลี่ย 16.96 วินาที

ลักษณะการทำงาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Rating
เริ่มตั้งแต่หยิบต้นผักตบชวาป้อนเข้าเครื่องและทำการตัดจนเสร็จ	17	15.8	16.3	16	16	16.5	18	19	17.6	17.4	95%

### 3.2 วิธีสร้างเครื่องรีดและตัดผักตบชวาทากแห้ง

3.2.1 วิเคราะห์และประเมินถึงปัญหาของการรีดและตัดผักตบชวาแบบเดิมที่ใช้อยู่ โดยการ  
ใช้แรงงานคนในการรีดและตัดผักตบชวาทากแห้ง

3.2.2 ออกแบบโครงสร้างต่างๆของเครื่องรีดและตัดผักตบชวาทากแห้งซึ่งมีส่วนประกอบ  
และรูปร่างดังนี้



รูปที่ 3.1 แสดงแบบจำลองเครื่องรีดตัดผักตบชวา

- มอเตอร์ไฟฟ้าใช้กับไฟ 220 V
- พูลเลย์
- เฟลา
- สายพาน
- ไบมีด
- เฟืองตรง
- แปรง

3.2.3 จัดหาวัสดุอุปกรณ์

3.2.4 ดำเนินการสร้างโดยทำตามแบบ

3.2.5 ต่ออุปกรณ์มอเตอร์ไฟฟ้า

3.2.6 ทาน้ำยากันสนิม

3.2.7 ทำการพ่นสี

### 3.3 ทำการทดสอบเครื่องรีดและตัดผักตบชวาตากแห้ง

3.3.1 ทดสอบในส่วนของการรีด โดยการรีดผักตบชวาตากแห้งและปรับขนาด ความหนา-บางของเส้นผักตบชวา

3.3.2 ทดสอบในส่วนของการตัด โดยการตรวจสอบว่า การตัดนั้นจะต้องขาดออกจากกัน อย่างแน่นอนและมีขนาดที่เท่ากัน

3.3.3 ทดสอบในส่วนของเวลาที่ใช้ในการรีดและตัดผักตบชวาจนจบกระบวนการ เวลาที่ใช้ นั้นเหมาะสมหรือไม่

### 3.4 ทำการปรับปรุงในส่วนของการทดสอบ

3.4.1 วิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นของการทดสอบในส่วนต่าง

3.4.2 รวบรวมข้อมูลเพื่อแก้ไขปัญาที่เกิดขึ้น

3.4.3 ดำเนินการแก้ไขปัญา และสรุปผลการทดสอบในขั้นตอนต่างๆ

