



ภาคผนวก

มหาวิทยาลัยพระเชตุвр

ภาคผนวก ก

การทดสอบหาค่าความถ่วงจำเพาะและการดูดซึมของมวลรวม

(Test for Specific Gravity and Absorption Aggregates)

วัตถุประสงค์

เพื่อหาค่าความถ่วงจำเพาะทั้งหมด (Bulk Specific Gravity) และ ความถ่วงจำเพาะปรากฏ (Apparent Specific Gravity) รวมทั้งค่าการดูดซึม (หลังการแช่น้ำไว้ 24 ชั่วโมง) ของมวลรวมละเอียด และมวลรวมหยาบ

เอกสารอ้างอิง

มาตรฐาน ASTM C127 และ C128

ทฤษฎี

ก). ความถ่วงจำเพาะของมวลรวม หมายถึงอัตราส่วนระหว่างน้ำหนักของปริมาตรเนื้อแท้ของมวลรวมต่อน้ำหนักของน้ำที่มีปริมาตรเท่ากัน โดยที่มวลรวมมีรูพรุน ความถ่วงจำเพาะของมวลรวม จึงอาจแยกออกเป็น 3 ลักษณะคือ

1. ความถ่วงจำเพาะทั้งหมด (Bulk Specific Gravity)

เป็นอัตราส่วนระหว่างน้ำหนักของปริมาตรรวม (ที่รวมทั้งรูพรุนทั้งหมดและช่องว่างภายในของมวลรวม) ต่อน้ำหนักน้ำที่มีปริมาตรเท่ากัน

2. ความถ่วงจำเพาะปรากฏ (Apparent Specific Gravity)

เป็นอัตราส่วนของน้ำหนักของปริมาตรเนื้อแท้ของมวลรวม (ที่รวมเอารูพรุนที่น้ำเข้าไปไม่ได้ (Impermeable pores) และช่องว่างภายในของมวลรวมด้วย) ต่อน้ำหนักของน้ำที่มีปริมาตรเท่ากัน

3. ความถ่วงจำเพาะสัมบูรณ์ (Absolute or True Specific Gravity)

เป็นอัตราส่วนระหว่างน้ำหนักของปริมาตรเนื้อแท้ของมวล (ที่ไม่รวมรูพรุนและช่องว่าง) ต่อน้ำหนักน้ำที่มีปริมาตรเท่ากัน ความถ่วงจำเพาะสัมบูรณ์อาจหาได้โดยทำให้เป็นผงละเอียดที่ไม่มีช่องว่างอยู่เลย อย่างไรก็ตามความถ่วงจำเพาะสัมบูรณ์ได้ประโยชน์ในงานคอนกรีต

ความถ่วงจำเพาะของมวลรวมขึ้นอยู่กับสมบัติของแร่ธาตุที่เป็นส่วนผสมและความพรุนของก้อนมวลรวม ความชื้นอาจทำให้ความถ่วงจำเพาะของมวลรวมเปลี่ยนไปได้ ความถ่วงจำเพาะนี้ใช้ประโยชน์ในการคำนวณหาปริมาตรส่วนผสมของหินและทรายในคอนกรีต โดยใช้เป็นตัวเปลี่ยนน้ำหนักที่กำหนดให้มวลรวมเป็นปริมาตรเนื้อแท้ หรือเปลี่ยนปริมาตรเนื้อแท้ไปเป็นน้ำหนัก เพื่อหาปริมาตรมวลรวม สำหรับการผสมนั้น ๆ

ตามปกติในการคำนวณปริมาตรส่วนผสมของคอนกรีต จะใช้ความถ่วงจำเพาะทั้งหมด (Bulk Specific Gravity) ของมวลที่สถานะอิ่มตัวผิวแห้ง (Saturated surface dry)

ความถ่วงจำเพาะของมวลรวมทั่ว ๆ ไปจะมีค่าอยู่ระหว่าง 2.40-2.90

ข). การดูดซึมของมวลรวม (Absorption of Aggregates) โครงสร้างภายในก้อนวัสดุผสมประกอบด้วยเนื้อของแข็งและช่องว่าง ช่องว่างเหล่านั้นจะดูดความชื้นเข้าไปเก็บไว้ได้ การผสมคอนกรีตจึงต้องคำนึงถึงคุณสมบัติข้อนี้ด้วย เพื่อควบคุมปริมาณน้ำในส่วนผสมให้ได้ความชื้นเหลือคงที่อื่นจะทำให้คอนกรีตมีเนื้อสม่ำเสมอ

ปริมาณน้ำในมวลรวมอาจอยู่ในสถานะใดสถานะหนึ่งใน 4 อย่าง ดังแสดงในรูป ก

1. แห้งด้วยเตาอบ (Oven dry) ในสถานะนี้มวลรวมสามารถดูดซึมความชื้นได้เต็มที่
2. แห้งในอากาศ (Air dry) หรือแห้งที่ผิวแต่มีความชื้นอยู่ภายในช่องว่างข้างใน ในปริมาณที่น้อยกว่าสถานะแห้งและอิ่มตัว ดังนั้นมวลรวมจึงอาจดูดซึมได้บ้าง
3. อิ่มตัวและผิวแห้ง (Saturated surface dry) เป็นสถานะที่ดีที่สุด โดยที่มวลรวมไม่ระคายน้ำออกหรือดูดน้ำจากคอนกรีต
4. ชื้นหรือเปียก (Damp or Wet) เป็นสถานะที่ปริมาณความชื้นสูงมากเกินไป โดยมือน้ำหุ้มก้อนมวลรวมอยู่ด้วย

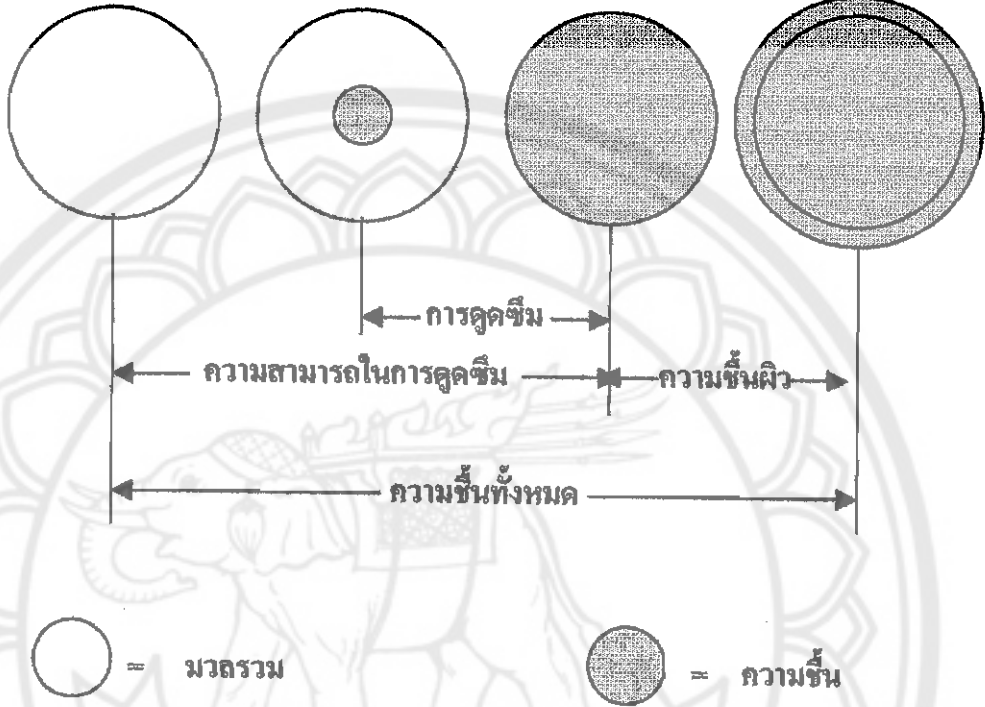
ดังนั้นการทดสอบหาการดูดซึมของมวลรวม จึงมีประโยชน์ในการหาปริมาณของน้ำที่มวลรวมคายออกมาหรือดูดซึมเข้าไป จากส่วนผสมของคอนกรีต ซึ่งทำให้เราสามารถปรับปริมาณน้ำในส่วนผสมของคอนกรีตให้เหมาะสมตามสถานะของมวลรวมที่แท้จริง

แห้งด้วยเตาอบ

แห้งในอากาศ

อิมตัวผิวแห้ง

ขึ้น



รูป 22 สภาวะความชื้นของมวลรวม

มหาวิทยาลัยนเรศวร

ตอนที่ 1

การทดสอบหาค่าความถ่วงจำเพาะและการดูดซึมของมวลรวมละเอียด

(Test for Specific Gravity and Absorption of Fine Aggregates)

วัสดุ

มวลรวมละเอียดที่ต้องการทดสอบน้ำหนักประมาณ 1,000 กรัม

เครื่องมือ

1. เครื่องชั่งที่สามารถชั่งได้ละเอียด 0.1 กรัม
2. กระบอกตวง ขนาดความจุ 500 มล.
3. กรวยโลหะ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางส่วนบน 3.75 ซม. เส้นผ่าศูนย์กลางส่วนล่าง 8.9 ซม. ความสูง 7.4 ซม. ทำด้วยแผ่นโลหะหนาประมาณ 0.9 มม.
4. เหล็กกระทุ้ง ปลายเรียบเส้นผ่าศูนย์กลาง 2.5 ซม. น้ำหนัก 340 กรัม
5. เครื่องเป่าลม
6. ถาดโลหะ
7. เตอบ

วิธีทดลอง

1. นำมวลรวมละเอียดจากที่เก็บมาประมาณ 1,000 กรัม โดยใช้วิธีของการแบ่งสี่ (Method of Quartering) ไปอบให้แห้งในเตอบที่อุณหภูมิ $100-110^{\circ}\text{C}$. จนน้ำหนักคงที่ แล้วนำไปแช่น้ำทิ้งไว้ 24 ชั่วโมง
2. หลังจากนั้นนำมวลรวมละเอียดมาทำให้โดยใช้เครื่องเป่าลมเป่ามวลรวมละเอียดให้ทั่วจนมวลรวมละเอียดนั้นแห้งสม่ำเสมอ และอยู่ในสถานะของการไหลอิสระ (Free - Flowing)
3. การทดสอบว่ามวลรวมละเอียดนั้นอยู่ในสถานะของการไหลอิสระทำได้โดยเทมวลรวมละเอียดลงในกรวยโลหะจนเต็ม แล้วให้เหล็กกระทุ้ง กระทุ้งเบาๆ เป็นจำนวน 25 ครั้ง จากนั้นยกกรวยขึ้นตรงๆ ในแนวตั้ง ถ้าหากว่ามวลรวมละเอียดยังมีความชื้นผิว (Surface Moisture) อยู่ มวลรวมละเอียดนั้นจะยังคงรูปร่างเป็นรูปกรวยอยู่

ในกรณีที่ยังมีความชื้นที่ผิวอยู่ ให้ใช้เครื่องเป่าลมเป่าไล่ความชื้นที่ผิวต่อไปอีก แล้วนำมวลรวมไปทดสอบในกรวยโลหะอีกเช่นเดิม ทำเช่นนี้เป็นช่วงๆ จนกระทั่งเห็นว่าเมื่อยกกรวยขึ้นแล้วมวลรวมละเอียดขุดตัวลงเล็กน้อย ซึ่งแสดงว่ามวลรวมละเอียดนั้นมีการไหลตัวอิสระ ไม่มี ความชื้นที่ผิว เราเรียกว่าอยู่ในสถานะอิมตัวผิวแห้ง (Saturated Surface – Dry)

4. จากนั้นให้เทมวลรวมละเอียดจำนวน 500 กรัม ลงไปในกระบอกตวง แล้ว เติมน้ำจนถึงขีดระดับประมาณ 450 มล.

5. นำกระบอกตวงตามข้อ 4 ไปแช่ในอ่างน้ำที่ควบคุมอุณหภูมิได้คงที่ประมาณ $27^{\circ} - 1.7^{\circ}$ ซ. แล้วเขย่ากระบอกตวงเพื่อไล่ฟองอากาศออก เติมน้ำจนถึงระดับ 500 มล. แล้วจึงทิ้งไว้ให้อุณหภูมิคงที่

6. ชั่งหาน้ำหนักของกระบอกตวง มวลรวมและน้ำทั้งหมด

7. เทมวลรวมละเอียดออกจากกระบอกตวงไปในถาดโลหะ แล้วนำไปอบในเตาอบที่อุณหภูมิ $100 - 110^{\circ}$ ซ. จนกระทั่งได้น้ำหนักคงที่ (อบประมาณ 24 ชั่วโมง) จากนั้นทิ้งไว้ให้เย็นประมาณ $1 - 1\frac{1}{2}$ ชั่วโมง แล้วชั่งหาน้ำหนักของมวลรวมละเอียดที่ผิวแห้ง

8. ชั่งหาน้ำหนักของกระบอกตวงที่มีน้ำที่ระดับ 500 มล. ที่อุณหภูมิประมาณ 28° ซ.

การคำนวณ

1. คำนวณหาความถ่วงจำเพาะทั้งหมด (Bulk Specific Gravity) ที่สถานะแห้งด้วยเตาอบ ได้จาก

$$\text{ความถ่วงจำเพาะทั้งหมด} = \frac{A}{B + 500 - C}$$

โดยที่ A = น้ำหนักของมวลรวมละเอียดที่แห้งด้วยเตาอบ, กรัม

B = น้ำหนักของกระบอกตวงและน้ำที่ระดับ 500 มล., กรัม

C = น้ำหนักของกระบอกตวงที่มีมวลรวมละเอียดและน้ำที่ระดับ 500 มล., กรัม

2. คำนวณหาความถ่วงจำเพาะทั้งหมด (Bulk Specific Gravity) ที่สถานะอิมตัวผิวแห้ง (Saturated Surface Dry Basis) ได้จาก

$$\text{ความถ่วงจำเพาะทั้งหมด (อิมตัวผิวแห้ง)} = \frac{500}{B + 500 - C}$$

โดยที่ B = น้ำหนักของกระบอกตวงและน้ำที่ระดับ 500 มล., กรัม

C = น้ำหนักของกระบอกตวงที่มีมวลรวมละเอียดและน้ำที่ระดับ 500 มล., กรัม

3. คำนวณหาความถ่วงจำเพาะปรากฏ (Apparent Specific Gravity) ได้จาก

$$\text{ความถ่วงจำเพาะปรากฏ} = \frac{A}{B + A - C}$$

โดยที่ A = น้ำหนักของมวลรวมละเอียดที่แห้งด้วยเตาอบ, กรัม

B = น้ำหนักของกระบอกตวงและน้ำที่ระดับ 500 มล., กรัม

C = น้ำหนักของกระบอกตวงที่มีมวลรวมละเอียดและน้ำที่ระดับ 500 มล., กรัม

4. คำนวณหาร้อยละของการดูดซึม (Percentage of Absorption) ได้จาก

$$\text{การดูดซึม \%} = \frac{(500 - A)}{A} \times 100\%$$

โดยที่ A = น้ำหนักของมวลรวมละเอียดที่แห้งด้วยเตาอบ, กรัม

ตอนที่ 2

การทดสอบหาความถ่วงจำเพาะและการดูดซึมของมวลรวมหยาบ

(Test for Specific Gravity and Absorption of Coarse Aggregates)

วัสดุ

มวลรวมหยาบที่ต้องการทดสอบที่มีน้ำหนักตามเกณฑ์ดังนี้

| ขนาดใหญ่สุดของมวลรวม | น้ำหนักต่ำสุด (กก.) |
|----------------------|-----------------------|
| ½ " | 2 |
| ¾ " | 3 |
| 1 " | 4 |
| 1 ½ " | 5 |
| 2 " | 8 |
| 2 ½ " | 12 |
| 3 " | 18 |
| 3 ½ " | 25 |

เครื่องมือ

1. เครื่องชั่งที่มีความละเอียดพอเหมาะ (0.1 % ของน้ำหนัก)
2. ตะกร้าสวดเหล็ก
3. ถาดโลหะ
4. ผ้าแห้ง
5. เตาอบ

วิธีการทดลอง

1. นำมวลรวมหยาบที่เก็บมาประมาณเท่าที่ต้องการ โดยวิธีการของการแบ่งสี่ (Method of Quartering) ร่อนเอาส่วนที่ผ่านตะแกรงเบอร์ 4 ทิ้งไป
2. ล้างมวลรวมหยาบด้วยน้ำ เพื่อขจัดฝุ่นและสิ่งสกปรกที่ติดตามผิวของมวลรวมหยาบนั้น
3. นำมวลรวมหยาบไปอบในเตาอบให้ได้น้ำหนักคงที่ที่อุณหภูมิ 100 – 110° ซ. แล้วทิ้งไว้ให้เย็นประมาณ 1 – 3 ชั่วโมง
4. จากนั้นมวลรวมหยาบนั้นไปแช่ไว้ในน้ำเป็นเวลา 24 ชั่วโมง

5. นำเอามวลรวมหยาบแต่ละก้อนมาเช็ดถูด้วยผ้า ให้น้ำที่เกาะตามผิวของมวลรวมถูกดูดซับไป โดยที่ผิวของมวลรวมหยาบยังชื้นอยู่ หลีกเลียงอย่าให้มีการระเหยของความชื้นในขณะที่เช็ดถู มวลรวมหยาบจะอยู่ในสถานะอิ่มตัวผิวแห้ง

6. ชั่งน้ำหนักของมวลรวมหยาบในสถานะอิ่มตัวผิวแห้ง

7. เทมวลรวมหยาบในสถานะอิ่มตัวผิวแห้งนี้ลงในตะกร้าลวดเหล็กแล้วชั่งหาน้ำหนักในน้ำที่อุณหภูมิประมาณ 28 °ซ.

8. จากนั้นนำเอามวลรวมหยาบนั้นไปอบในเตาอบอุณหภูมิประมาณ 100 – 110 °ซ. จนได้น้ำหนักคงที่ แล้วทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้องประมาณ 1–3 ชั่วโมง จากนั้นจึงนำไปชั่ง

การคำนวณ

1. คำนวณหาความถ่วงจำเพาะทั้งหมด (Bulk Specific Gravity) ในสถานะแห้งด้วยเตาอบได้จาก

$$\text{ความถ่วงจำเพาะทั้งหมด} = \frac{A}{B - C}$$

โดยที่ A = น้ำหนักของมวลรวมที่แห้งด้วยเตาอบ, กรัม

B = น้ำหนักของมวลรวมที่สถานะอิ่มตัวผิวแห้งที่ชั่งในอากาศ, กรัม

C = น้ำหนักของมวลรวมที่สถานะอิ่มตัวผิวแห้งที่ชั่งในน้ำ, กรัม

2. คำนวณหาความถ่วงจำเพาะทั้งหมด (Bulk Specific Gravity) ในสถานะอิ่มตัวผิวแห้ง (Saturated Surface - Dry) ได้จาก

$$\text{ความถ่วงจำเพาะทั้งหมด (อิ่มตัวผิวแห้ง)} = \frac{B}{B - C}$$

โดยที่ B = น้ำหนักของมวลรวมที่สถานะอิ่มตัวผิวแห้งที่ชั่งในอากาศ, กรัม

C = น้ำหนักของมวลรวมที่สถานะอิ่มตัวผิวแห้งที่ชั่งในน้ำ, กรัม

3. คำนวณหาความถ่วงจำเพาะปรากฏ (Apparent Specific Gravity) ได้จาก

$$\text{ความถ่วงจำเพาะปรากฏ} = \frac{A}{A - C}$$

โดยที่ A = น้ำหนักของมวลรวมที่แห้งด้วยเตาอบ, กรัม

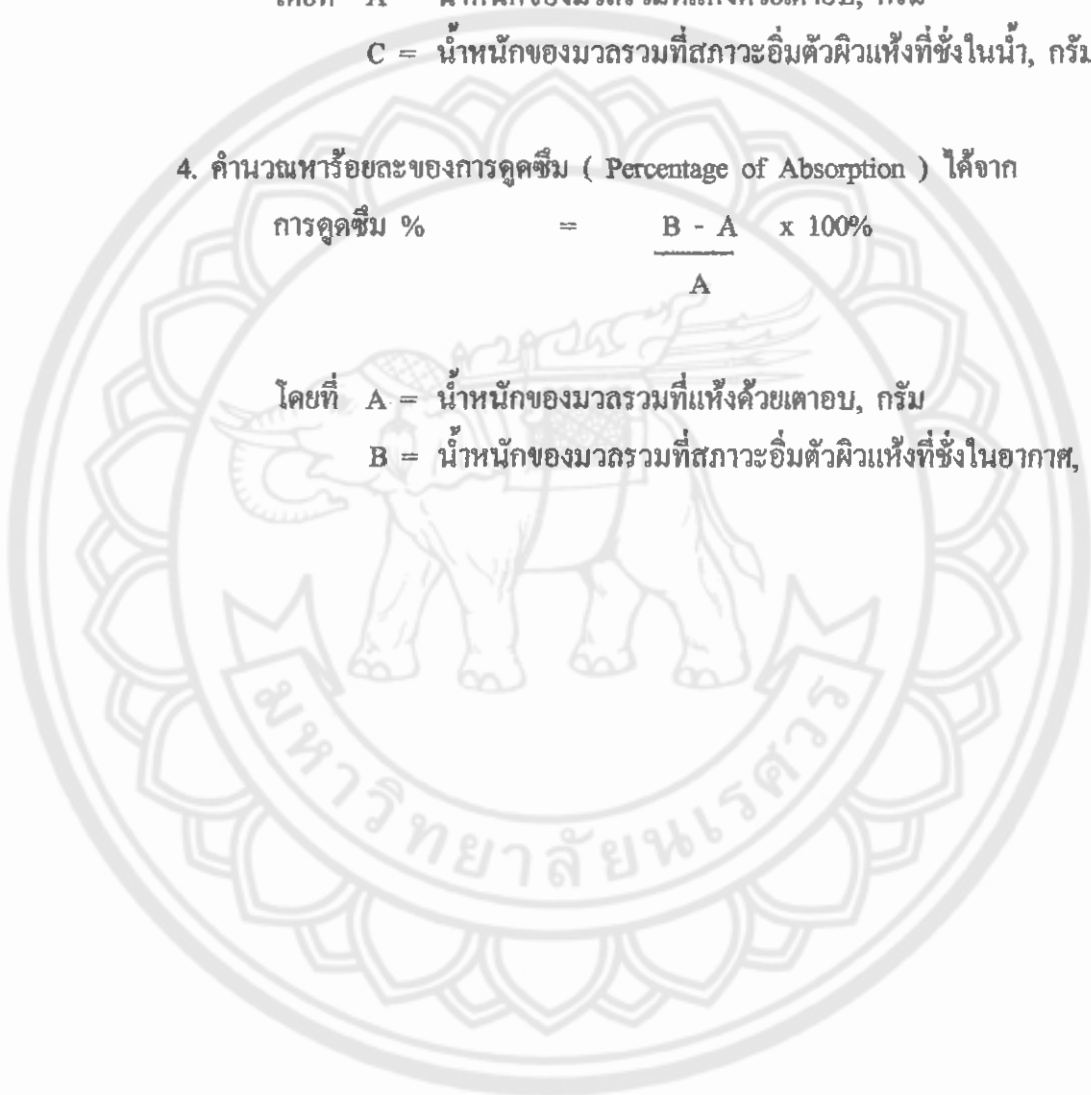
C = น้ำหนักของมวลรวมที่สภาวะอิ่มตัวผิวแห้งที่ชั่งในน้ำ, กรัม

4. คำนวณหาร้อยละของการดูดซึม (Percentage of Absorption) ได้จาก

$$\text{การดูดซึม \%} = \frac{B - A}{A} \times 100\%$$

โดยที่ A = น้ำหนักของมวลรวมที่แห้งด้วยเตาอบ, กรัม

B = น้ำหนักของมวลรวมที่สภาวะอิ่มตัวผิวแห้งที่ชั่งในอากาศ, กรัม



ภาคผนวก ข

ปฏิบัติการทดสอบหาค่าปริมาณสารอินทรีย์สารที่ปนอยู่ในทรายผสมคอนกรีต

(Test for Organic Impurities in sand for concrete) : ASTM : C 40 -79

วัตถุประสงค์

เพื่อทดสอบหาปริมาณอินทรีย์สารที่ปนอยู่ในทราย สำหรับผสมคอนกรีตทั้งนี้เนื่องจากอินทรีย์สารวัตถุบางชนิด แม้จะเพียงน้อยนิดก็อาจทำให้ซีเมนต์มอร์ต้าหรือคอนกรีตแข็งตัวช้าลงกว่าปกติ หรืออาจไม่แข็งตัวเลยก็ได้ จนเป็นเหตุให้ความแข็งแรงลดลงไปอย่างมาก ปรกตินินทรีย์สารดังกล่าว จะเกิดในรูปของสารจำพวกพีซีทีพีมาแล้ว มักจะพบในทรายขบมากกว่าทรายแม่น้ำ

วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

1. ทราย
2. ขวดแก้วใส ขนาดประมาณ 350 มล.
3. น้ำยาไฮเดียมไฮดรอกไซด์ ชนิดเจือจาง 3% (โดยน้ำหนัก)
4. เกลือป่น
5. แถบสีมาตรฐาน หรือสารละลายสีมาตรฐานสำหรับเปรียบเทียบ

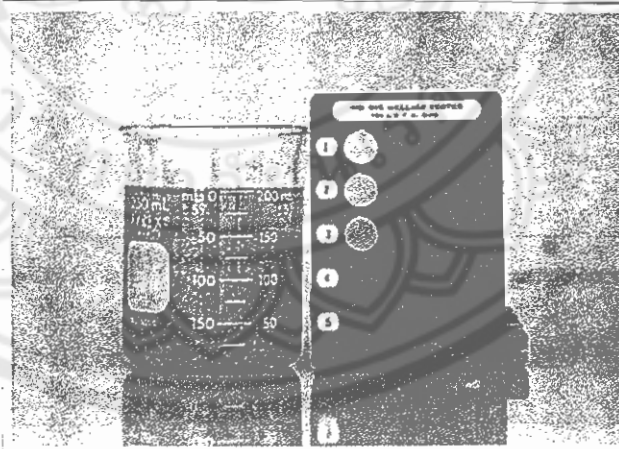
ขั้นตอนการทดลองแบบทดสอบสีมาตรฐาน (Colorimeter Test)

1. นำทรายมาจากแหล่งต่างๆตามความต้องการ ควรมีความชื้นเพียงเล็กน้อยแต่อย่าชื้นมากจนเปียก เพราะจะทำให้ตัวยาสำหรับทดสอบอ่อนกำลัง แต่ถ้าทรายแห้งเกินไปพวกสารอินทรีย์อาจสูญหายไปบ้าง
2. เททรายที่จะทดสอบลงในขวดแก้วสูงประมาณ $\frac{1}{3}$ ของขวด จากนั้นจึงเติมน้ำยาไฮเดียมไฮดรอกไซด์ลงไปให้ท่วมทรายและสูงเลยทรายไปประมาณ $\frac{1}{2}$ เท่าของความสูงของทราย
3. ตั้งขวดแก้วใสดังกล่าวไว้เฉยๆเป็นเวลา 24 ชม. จึงบันทึกสีของเหลวไว้เพื่อนำไปเปรียบเทียบกับตัวอย่างที่ให้สีมาตรฐาน หากต้องการความรวดเร็วอาจประมาณผลได้จากการตั้งทิ้งไว้แล้วไม่น้อยกว่า 4 ชม.

หมายเหตุ ปรกติของเหลวจะมีสีเหลือง ทรายสะอาด ของเหลวจะมีสีเหลืองอ่อนมากและยิ่งสกปรกก็จะมีสีแก่หรือเข้มขึ้นตามลำดับ

ขั้นตอนการทดลองแบบวัดการตกตะกอน (Sedimentation Test) (ASTM : 33 – 84)

1. เตรียมทรายที่จะทดสอบเช่นเดียวกับการเตรียมการทดสอบปริมาณมาตรฐานพร้อมกับเตรียมสารละลายของเกลือ โดยใช้อัตราส่วนน้ำ 0.5 ลิตรต่อเกลือ 1 ช้อนชา
2. เททรายที่จะทดสอบลงในขวดแก้วใสให้ได้สูงประมาณ 5 ซม. จากนั้นเทสารละลายของเกลือที่เตรียมไว้ลงไป จนกระทั่งความสูงของสารละลายท่วมทราย และสูงเลขขึ้นไปเหนือทรายอีกประมาณ 5 ซม.
3. เขย่าขวดแก้วใสดังกล่าวไปมาอย่างแรงๆ 30 วินาที จากนั้นจึงตั้งขวดแก้วใสทิ้งไว้ 1 – 3 ชม. วัสดุจำพวกแร่ที่มีความละเอียดมากๆที่เกาะอยู่บริเวณผิวเม็ดทราย เช่น ดิน ฝุ่น ซึ่งละลายหลุดจากเม็ดทราย ให้วัดความหนาของตะกอนดังกล่าว หากคิดเป็นอัตราส่วนเทียบกับความหนาของทรายที่อยู่ข้างใต้แล้ว เกินกว่า 5% แสดงว่า ทรายมีความสกปรกมากหากนำไปผสมคอนกรีต สารเหล่านี้จะลอยตัวขึ้นมาบนผิวคอนกรีต อาจทำให้เกิดการแตกร้าวได้เมื่อคอนกรีตแห้ง



รูปที่ 23 การทดสอบความสะอาดของทราย

ภาคผนวก ก

ปฏิบัติการทดสอบหาส่วนขนาดละเอียดและมวลรวมหยาบ

(Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregate)

: ASTM : C 136 -- 84

วัตถุประสงค์

เพื่อทดสอบหาขนาดของมวลรวมละเอียด โดยใช้ตะแกรงขนาดมาตรฐานสำหรับหาค่าพิสัยความละเอียด (Fineness modulus) ซึ่งเป็นดัชนีที่เป็นปฏิภาคโดยประมาณกับขนาดเฉลี่ยของอนุภาคในมวลรวมที่กำหนดให้ นั่นคือ มวลรวมยิ่งหยาบค่าพิสัยความละเอียดก็ยิ่งสูงขึ้น

วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

1. มวลรวมละเอียด คือทราย ประมาณ 500 กรัม
2. มวลรวมหยาบ คือหินหรือกรวด ประมาณ 1000 กรัม
3. ตะแกรงขนาดมาตรฐาน เบอร์ 4 หรือ 3/16", 8, 16, 30, 50, และ 100 สำหรับทราย
4. ตะแกรงมาตรฐานขนาด 3", 2 1/2", 2", 1 1/2", 1", 3/4", 1/2", 3/8", และ No. 4 สำหรับหินหรือกรวด
5. เครื่องเขย่าตะแกรง ชนิดมอเตอร์หรือมือหมุน สำหรับทราย
6. เครื่องเขย่าตะแกรง ชนิดมอเตอร์ สำหรับหินหรือกรวด
7. ตาชั่งขนาดใหญ่ วัดได้ละเอียดถึง 0.1%
8. เคาบที่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้

ขั้นตอนการทดลอง

● การหาส่วนขนาดละเอียดของทราย

1. เตรียมทรายสำหรับทดสอบด้วยการตรวจดูว่าชื้นหรือไม่ ปกติควรเป็นทรายที่แห้ง หากชื้นเกินไปควรอบเสียก่อน
2. เตรียมชุดของตะแกรงด้วยการทำความสะอาด ไม่ให้มีฝุ่นผงค้างอยู่ภายในช่องซึ่งน้ำหนักตะแกรงทุกขนาดและบันทึกไว้ พร้อมกับจัดเรียงซ้อนตามลำดับ พร้อมถาดรองอยู่ด้านล่างสุด

3. ค่อยๆเททรายที่เตรียมพร้อมไว้แล้วลงในชุดตะแกรงปิดฝาให้แน่นสนิทแล้วนำไปเข้าเครื่องเขย่า จับเวลาประมาณ 10 นาที

4. ถึงขนาดนี้ทรายที่มีขนาดเม็ดต่างๆ จะถูกแยกแยะไปอยู่ในตะแกรงขนาดต่างๆ เช่นกัน ให้นำตะแกรงที่มีทรายค้างอยู่นั้น ไปชั่งและจดบันทึกไว้อีกครั้งหนึ่งแล้วคำนวณหาค่าพิกัดความละเอียดต่อไป

● การหาส่วนขนาดละเอียดของหิน

1. เตรียมหินสำหรับทดลอง หากเป็นหินขนาดเล็กก็จะมีขนาดโตสุดไม่เกิน 1" ให้ใช้ประมาณ 5 กก. แต่หากเป็นหินใหญ่ควรใช้ประมาณ 20 กก.

2. ดำเนินการทดลองเช่นเดียวกับการทดลองของทราย ตั้งแต่ข้อ 2-4

หมายเหตุ :

1. ค่าพิกัดความละเอียดของมวลรวม จะหาได้จากผลรวมของอัตราที่ค้างอยู่บนตะแกรงทั้งหมดหารด้วย 100

$$\text{(Sand) F.M.} = \frac{\text{(Cumulative \% retained)}}{100}$$

$$\text{(Coarse) F.M.} = \frac{\text{(Cumulative \% retain, including No. 4 + 500)}}{100}$$

2. ทรายทั่วไปแบ่งออกเป็นทรายละเอียดมาก ทรายละเอียด และทรายหยาบแต่ละชนิดมีค่าพิกัดความละเอียดแตกต่างกัน ดังนี้

ทรายละเอียดมาก ค่า F.M. = 0.50 – 1.50

ทรายละเอียด ค่า F.M. = 1.50 – 2.50

ทรายหยาบ ค่า F.M. = 2.50 – 3.50

สำหรับทรายที่ใช้ในงานคอนกรีตควรมีค่าพิกัดความละเอียดอยู่ระหว่าง 2.30 – 3.10

3. หิน หรือกรวดที่ใช้ในงานคอนกรีต ควรมีค่าพิกัดความละเอียดระหว่าง 5.50 – 8.00

4. ในการทำ Mix Design ใช้ค่า F.M. ของทรายเป็นหลัก เนื่องจากมีผลทาง Workability มาก ทรายที่มีความละเอียดมาก (F.M. ต่ำ) จะทำงานได้ดีกว่าค่า F.M. ของทรายที่ใช้จริงๆ จะต้องไม่ต่างจากที่กำหนดใน Mix Design เกินกว่า 0.2 เพราะจะทำให้ไม่เป็นที่ยอมรับ F.M. ของกรวดหินไม่ใช้ใน Mix Design

5. นอกจากนี้ยังสามารถตรวจสอบการเรียงตัวของมวลรวมว่า เหมาะสมหรือไม่จากการพล็อตกราฟของ grading curve และเทียบกับเส้นกราฟมาตรฐาน

ตารางแสดงมาตรฐานส่วนกะของมวลรวม

ก. สำหรับมวลรวมละเอียด (ทราย)

| ขนาดของตะแกรง | ค่าอัตราส่วนร้อยละของน้ำหนักที่ผ่านตะแกรง |
|---------------|---|
| 3/8" | 100 |
| No. 4 | 95 – 100 |
| No. 8 | 80 – 100 |
| No. 16 | 50 – 85 |
| No. 30 | 25 – 60 |
| No. 50 | 10 – 30 |
| No. 100 | 2 – 10 |

ข. สำหรับมวลรวมหยาบ (หินหรือกรวด)

| ขนาดตะแกรง ขนาดของมวลรวมหยาบ | ค่าอัตราส่วนร้อยละของน้ำหนักที่ผ่านตะแกรง | | | | | | |
|---------------------------------|---|----------|----------|----------|---------|--------|---------|
| | 3/8 " | No. 4 | No. 8 | No. 16 | No. 30 | No. 50 | No. 100 |
| 1" | 95 – 100 | - | 35 – 70 | - | 10 – 30 | 0 – 5 | - |
| 1" | 100 | 95 – 100 | - | 25 – 60 | - | 0 – 10 | 0 – 5 |
| 3/4 " | - | 100 | 90 – 100 | - | 20 – 55 | 0 – 10 | 0 – 5 |
| 1/2 " | - | - | 100 | 90 – 100 | 40 – 70 | 0 – 15 | 0 – 5 |

ตารางที่ 18 แสดงมาตรฐานส่วนกะของมวลรวม

ภาคผนวก ง

การทำการผสม และการทำก้อนตัวอย่าง

การทำการผสมคอนกรีต

วัตถุประสงค์

เพื่อตรวจสอบว่า ส่วนผสมคอนกรีตที่ถูกต้องแบบใดนั้น มีคุณสมบัติต่าง ๆ เช่น ค่ายุบตัว , เวลาการแข็งตัว , ปริมาณอากาศ ตามที่ต้องการหรือไม่ การทดสอบแต่ละอย่างที่จะกล่าวต่อไปนี้ ผู้ ออกแบบส่วนผสมคอนกรีตจะเลือกทดสอบเฉพาะ ส่วนที่เกี่ยวข้องกับงานเท่านั้น

มาตรฐานที่ใช้

ASTM C 192

Standard Method of MAKING AND CURING CONCRETE TEST SPECIMENTS IN THE LABORATORY

วิธีการทดสอบ

หลังจากออกแบบส่วนผสมคอนกรีตเรียบร้อยแล้ว นำส่วนผสมที่ได้มาทำการชั่งน้ำหนัก ซีเมนต์ หิน ทราย รวมทั้งวัดปริมาณน้ำและน้ำยา ตามส่วนผสมโดยต้องคำนวณปรับน้ำหนักของ หิน ทราย ตามค่าความชื้นในสภาพที่เป็นจริง เสร็จแล้วนำวัสดุคืบดังกล่าวเทใส่ไม้

ไม้ที่ใช้ในห้องปฏิบัติการคือ ไม้แบบ T1t

ก่อนที่จะผสมคอนกรีตใช้จริง ควรผสมมอร์ต้า เคลือบไม้ก่อน เพื่อส่วนผสมคอนกรีตที่ผสมถูกต้องและเพื่อให้วัสดุคืบทั้งหมดผสมเข้ากันได้ดี ถ้าคืบการใส่วัสดุคืบจึงมีความสำคัญ โดยจะ ใส่ หิน ปูนซีเมนต์ ทราย น้ำตามลำดับ ถ้ามีการใช้น้ำยาผสมคอนกรีตจะผสมน้ำยากับน้ำแล้วเทส่วนผสมใส่ในไม้



ไม้แบบ Tilt

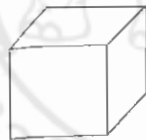
รูปที่ 24 ลักษณะเครื่องผสมคอนกรีตที่ใช้ในห้องปฏิบัติการงาน

การทำก้อนตัวอย่าง

คอนกรีตที่เหมาะสมสำหรับงานก่อสร้าง นอกจากมีความเหลวที่จะเทได้แล้ว เมื่อเป็นคอนกรีตที่แข็งตัวแล้วยังต้องสามารถรับกำลังอัดได้ตามต้องการ ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีการเก็บก้อนตัวอย่าง และนำมาทดสอบตามเวลาต่าง ๆ ที่ได้กำหนด

ก้อนตัวอย่างในงานคอนกรีตที่ใช้ในประเทศไทย มีดังนี้

1. ตัวอย่างรูปลูกบาศก์ขนาด $15 \times 15 \times 15$ ซม.
2. ตัวอย่างรูปทรงกระบอกเส้นผ่าศูนย์กลาง 15 ซม. สูง 30 ซม.
3. ตัวอย่างรูปคานขนาด $15 \times 15 \times 60$ ซม.



ตัวอย่างรูปลูกบาศก์



ตัวอย่างรูปทรงกระบอก



ตัวอย่างรูปคาน

รูปที่ 25 ลักษณะก้อนตัวอย่าง

การทำก้อนตัวอย่างรูปทรงลูกบาศก์มาตรฐานที่ใช้

BS 1881 : PART 3

Method of MAKING AND CURING TEST SPECIMENS

อุปกรณ์

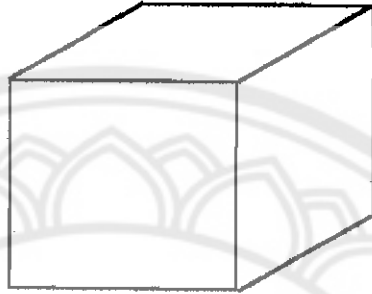
- 1) แบบหล่อก้อนตัวอย่างรูปทรงลูกบาศก์ 15x15x15 ซม.
- 2) เหล็กค้ำ หน้าตัดสี่เหลี่ยมจัตุรัส ขนาดพื้นที่หน้าตัด 1 ตารางนิ้ว
- 3) ช้อนตัก, เกรียงเหล็ก



รูปที่ 26 อุปกรณ์ทำก้อนตัวอย่าง รูปทรงลูกบาศก์

วิธีทำ

- 1) ทำความสะอาดแบบหล่อตัวอย่าง แล้วทาน้ำมันที่ผิวภายในทุกด้าน
- 2) ตักคอนกรีตใส่แบบ โดยแบ่งเป็น 3 ชั้น เท่า ๆ กัน แต่ละชั้นค้ำด้วยเหล็กค้ำ 35 ที
- 3) เมื่อค้ำชั้นสุดท้ายเสร็จ ปาดผิวหน้าให้เรียบ
- 4) การทดสอบกำลังอัดคอนกรีต



ตัวอย่างรูปทรงลูกบาศก์



ภาคผนวก จ
การทดสอบค่าการยุบตัว

การทดสอบค่าการยุบตัว

วัตถุประสงค์

เพื่อหาความสามารถไหลได้ หรือความสามารถในการเทคอนกรีตลงแบบ

มาตรฐานที่ใช้

ASTM C 143

Standard Test Method of

SLUMP OF PORTLAND CEMENT CONCRETE

อุปกรณ์

- 1) โคนรูปทรงกรวยตัด เส้นผ่าศูนย์กลางด้านบน 10 ซม. และด้านล่าง 20 ซม. สูง 30 ซม. มีหูจับและแผ่นเหล็กยื่นออกมาให้เห็นเพียง 2 ข้าง
- 2) เหล็กค้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 16 มิลลิเมตร ยาว 60 ซม. ปลายกลมมน
- 3) แผ่นเหล็กสำหรับรอง
- 4) ช้อนตัก เกรียงเหล็ก คัลลัมเมตรหรือไม้วัด



รูปที่ 27 อุปกรณ์ทดสอบค่ายุบตัว

วิธีทดสอบ

1) นำกรวยเหล็กสำหรับวัดการยุบตัว (Slump Cone) มาทำให้เปียกชื้นเสียก่อนแล้วนำไปวางบนแผ่นเหล็กโดยเอสปลายตัดที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางใหญ่กว่าให้อยู่ด้านล่าง ยึดกรวยเหล็กให้แน่น โดยเอาเท้าทั้งสองข้างเหยียบที่เหยียบไว้

2) นำคอนกรีตที่ต้องการทดสอบหาค่าการยุบตัวเทลงไปในกรวยเหล็กให้ได้ปริมาณประมาณ $\frac{1}{3}$ ของปริมาณของกรวยเหล็ก (ชั้นแรกจะสูงประมาณ 67 มม.) แล้วกระทุ้งให้ตึกถึงแผ่นเหล็ก จำนวน 25 ครั้ง

3) เติมคอนกรีตลงไปในกรวยเหล็กอีกประมาณ $\frac{1}{3}$ ของปริมาณ (เติมให้สูงถึงระดับประมาณ 155 มม.) แล้วกระทุ้งให้ทั่ว 25 ครั้ง โดยให้ปลายเหล็กกระทุ้งถึงผิวบนของคอนกรีตชั้นแรกเท่านั้น

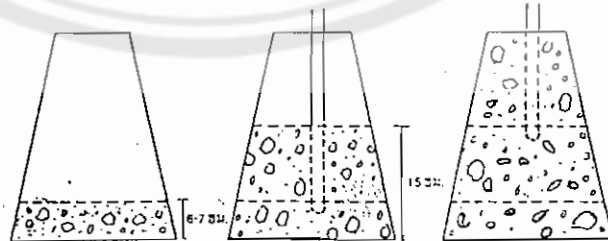
4) เติมคอนกรีตลงไปในกรวยเหล็กอีกจนล้น แล้วกระทุ้งให้ทั่ว 25 ครั้ง โดยให้ปลายเหล็กกระทุ้งถึงผิวบนของคอนกรีตชั้นที่สองเท่านั้น หากระดับของคอนกรีตต่ำกว่ากรวย

5) ปาดคอนกรีตที่ผิวบนของกรวยเหล็ก โดยใช้ส่วนยาวของเหล็กกระทุ้ง ค่อยๆ หมุนเลื่อนไปจนผิวเรียบ

6) ยกกรวยเหล็กในแนวตั้งอย่างระมัดระวังและสม่ำเสมอ โดยใช้เวลาในการยกประมาณ 5-10 วินาที คอนกรีตจะยุบตัวลง

7) วัดค่าการยุบตัวของคอนกรีต โดยวัดค่าความแตกต่างระหว่างความสูงของกรวยเหล็กและความสูงของคอนกรีตที่ยุบตัวลงไป (วัดที่แนวแกนตั้ง)

(หมายเหตุ : ระยะเวลาในการทดสอบทั้งหมดตั้งแต่เริ่มใส่คอนกรีตจนกระทั่งยกกรวยเหล็กออกควรรอยู่ในระยะเวลา $2\frac{1}{2}$ นาที)



รูปที่ 28 ปริมาณคอนกรีตที่ใส่ใน โคนและการต่า

ภาคผนวก จ
การทดสอบกำลังอัดคอนกรีต

มาตรฐานที่ใช้สำหรับตัวอย่างทรงลูกบาศก์

BS 1881 : PART 4

Method of

TESTING CONCRETE FOR STRENGTH

วิธีการทดสอบ

1. นำก้อนตัวอย่าง วางกึ่งกลางของแท่นทดสอบ โดยให้แกนอยู่ในแนวศูนย์กลางของแท่งกด
2. เปิดเครื่องทดสอบ โดยในการทดสอบนี้จะต้องควบคุมน้ำหนักที่กดให้มีอัตราสม่ำเสมอ อัตราที่ใช้คือ 1.4 – 3.4 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตรต่อวินาที
3. กดก้อนตัวอย่างจนแตก บันทึกค่าน้ำหนักที่ได้
4. นำค่าน้ำหนัก และพื้นที่หน้าตัดที่หน้าตัดที่ได้มาหาค่ากำลังอัดประลัย

$$\text{กำลังอัดประลัยของคอนกรีต} = \frac{\text{น้ำหนักกดประลัย}}{\text{พื้นที่หน้าตัดของก้อนตัวอย่าง}}$$

หน่วยที่ใช้ทั่วไปคือ

1. กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร (Ksc)
2. นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร (N/mm²)