

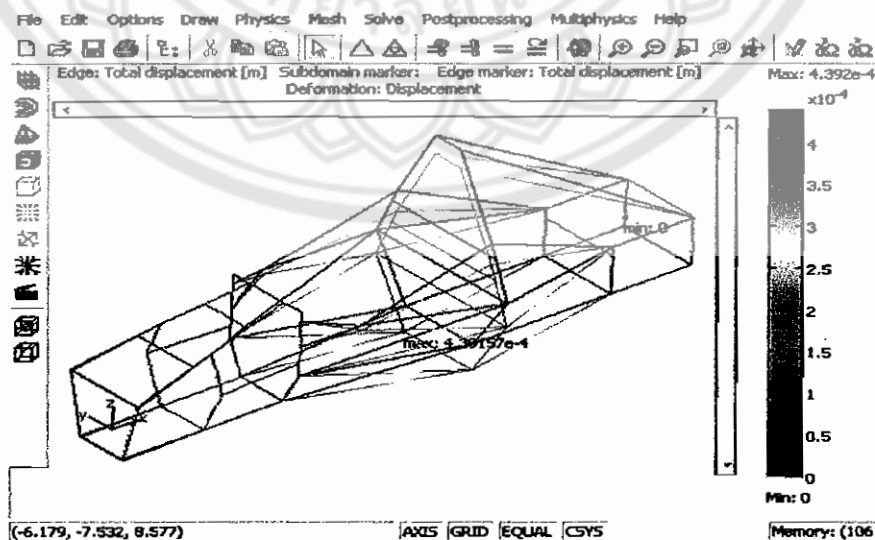
บทที่ 4

ผลการดำเนินงาน

จากการดำเนินงานในบทที่ 3 ซึ่งได้ทำการเก็บข้อมูลและแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับเนื้อหาของการวิเคราะห์โครงสร้างรถ TSAE Student Formula รุ่น ลูกชินราช และออกแบบโครงสร้างใหม่จากรถ TSAE โดยอันดับต่อไปภายในบทนี้ได้แสดงผลการวิเคราะห์โครงสร้างที่ได้จากโปรแกรม COMSOL Multiphysics™ รวมถึงผลการวิเคราะห์ความเสียหายซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

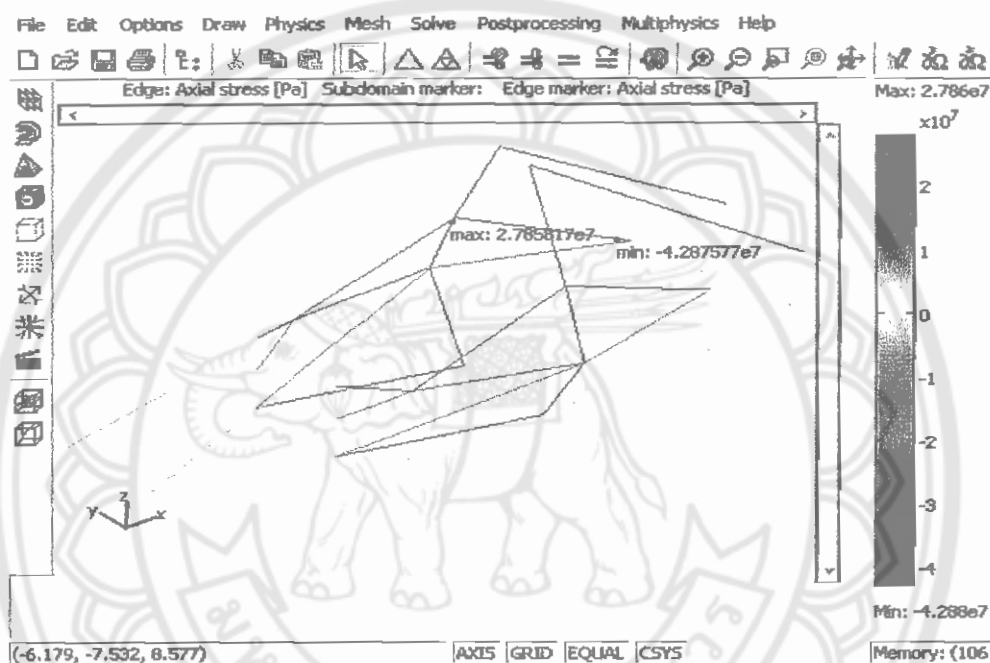
4.1 ผลการวิเคราะห์โครงสร้าง

จากการนำเอาโปรแกรม COMSOL Multiphysics™ มาวิเคราะห์โครงสร้างรถ TSAE Student Formula รุ่น ลูกชินราช ได้ค่าความเค้นสูงสุด (σ_{max}) และภาระสูงสุด (P_{max}) ที่เกิดขึ้นกับชิ้นส่วนของโครงสร้าง ซึ่งได้เลือกแสดงผลการวิเคราะห์ด้วยโปรแกรม COMSOL Multiphysics™ แบบผลการวิเคราะห์การกระจัดรวม (Total displacement) ความเค้นตามแนวแกน (Axial stress) และ ภาระตามแนวแกน (Axial force) ดังรูปที่ 4.1, 4.2 และ 4.3 ตามลำดับ



รูปที่ 4.1 ผลการวิเคราะห์การกระจัดรวม (Total displacement)

จากรูปที่ 4.1 เป็นผลการวิเคราะห์การกระจัดรวม (Total displacement) แสดงการเคลื่อนที่ตามแนวแกนของแรงที่กระทำต่อโครงสร้าง ซึ่งมีระยะการกระจัดสูงสุดเท่ากับ 4.39×10^{-4} เมตร ซึ่งเกิดขึ้นที่จุด 34 เนื่องจากเป็นชิ้นส่วนที่มีแรงเนื่องจากภาระกระทำสูงสุด และเป็นตำแหน่งกระทำตรงจุดกึ่งกลางระหว่างจุดยึด และจุดที่ไม่มีการเคลื่อนที่เลข เกิดขึ้นกับชิ้นส่วนที่ 87 ซึ่งไม่มีการกระจัดใดๆ เนื่องจากชิ้นส่วนติดกับจุดยึด

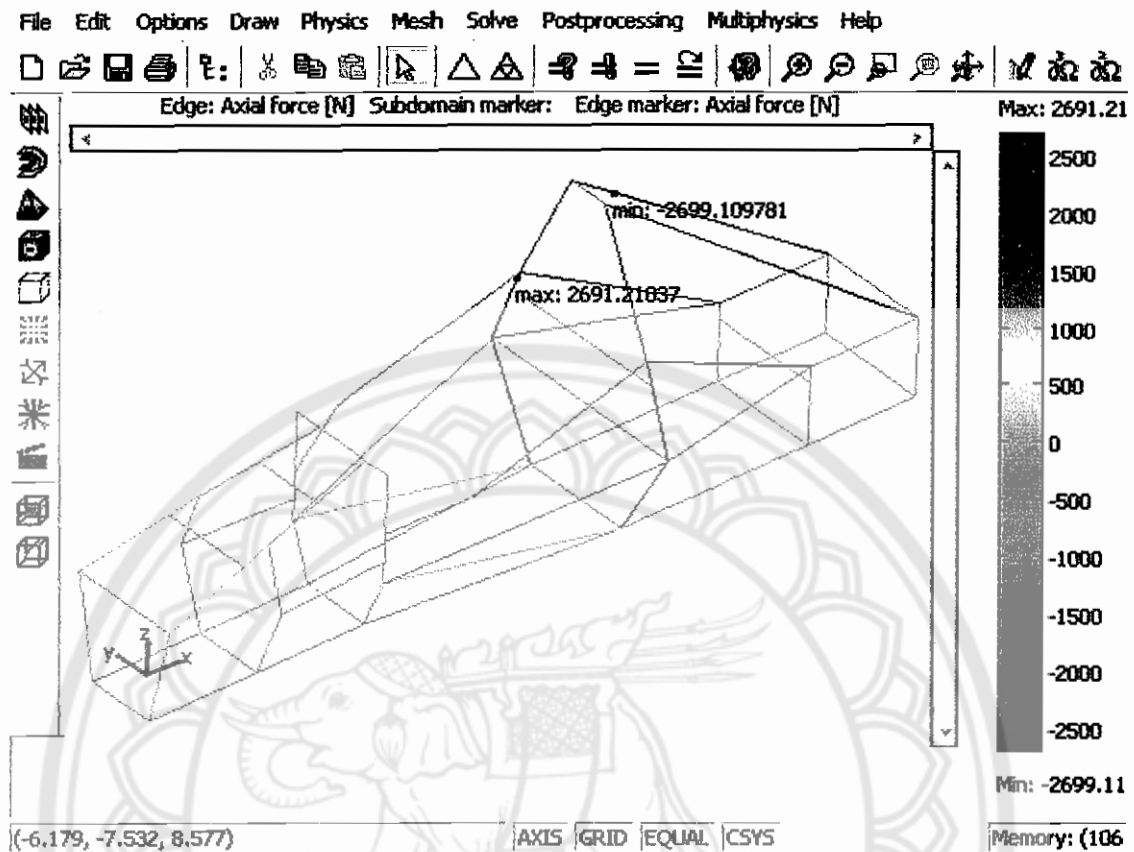


รูปที่ 4.2 ผลการวิเคราะห์ความเค้นตามแนวแกน (Axial stress)

จากรูปที่ 4.2 เป็นผลการวิเคราะห์ความเค้นตามแนวแกน (Axial stress) แสดงถึงความสามารถในการรับภาระน้ำหนักของโครงสร้าง โดยทำการเลือกแสดงตำแหน่งที่เกิดความเค้นดึงสูงสุด (σ_{max}) และค่าความเค้นกดสูงสุด (σ_{min}) ซึ่งความเค้นดึงสูงสุด (σ_{max}) มีค่าเท่ากับ $2.79 \times 10^7 (N/m^2)$ หรือ 27.90 MPa เกิดขึ้นในชิ้นส่วนที่ 71 เนื่องจากโครงสร้างรับภาระตามแนวแกนของจึงทำให้ชิ้นส่วนที่ 71 มีแรงดึงมากระทำตั้งฉากกับพื้นที่ภาคตัดขวาง จึงทำให้เกิดความเค้นดึงขึ้น ในส่วนของค่าความเค้นกดสูงสุด (σ_{min}) มีค่าเท่ากับ $4.29 \times 10^7 (N/m^2)$ หรือ 42.90 MPa เกิดขึ้นในชิ้นส่วนที่ 70 เนื่องจากโครงสร้างรับภาระตามแนวแกนของแรงจึงทำให้มีแรงกดมากระทำตั้งฉากกับพื้นที่ภาคตัดขวางของชิ้นส่วนที่ 70 โดยที่ชิ้นส่วนโครงสร้างจะถูกอัดให้วัสดุมีขนาดสั้นลง จึงทำให้เกิดความเค้นกดขึ้นในชิ้นส่วนโครงสร้าง และชิ้นส่วนบางมีค่าเป็น 0 ซึ่งเกิดขึ้นกับตำแหน่งชิ้นส่วนที่มีจุดใดจุดหนึ่งติดกับจุดยึด

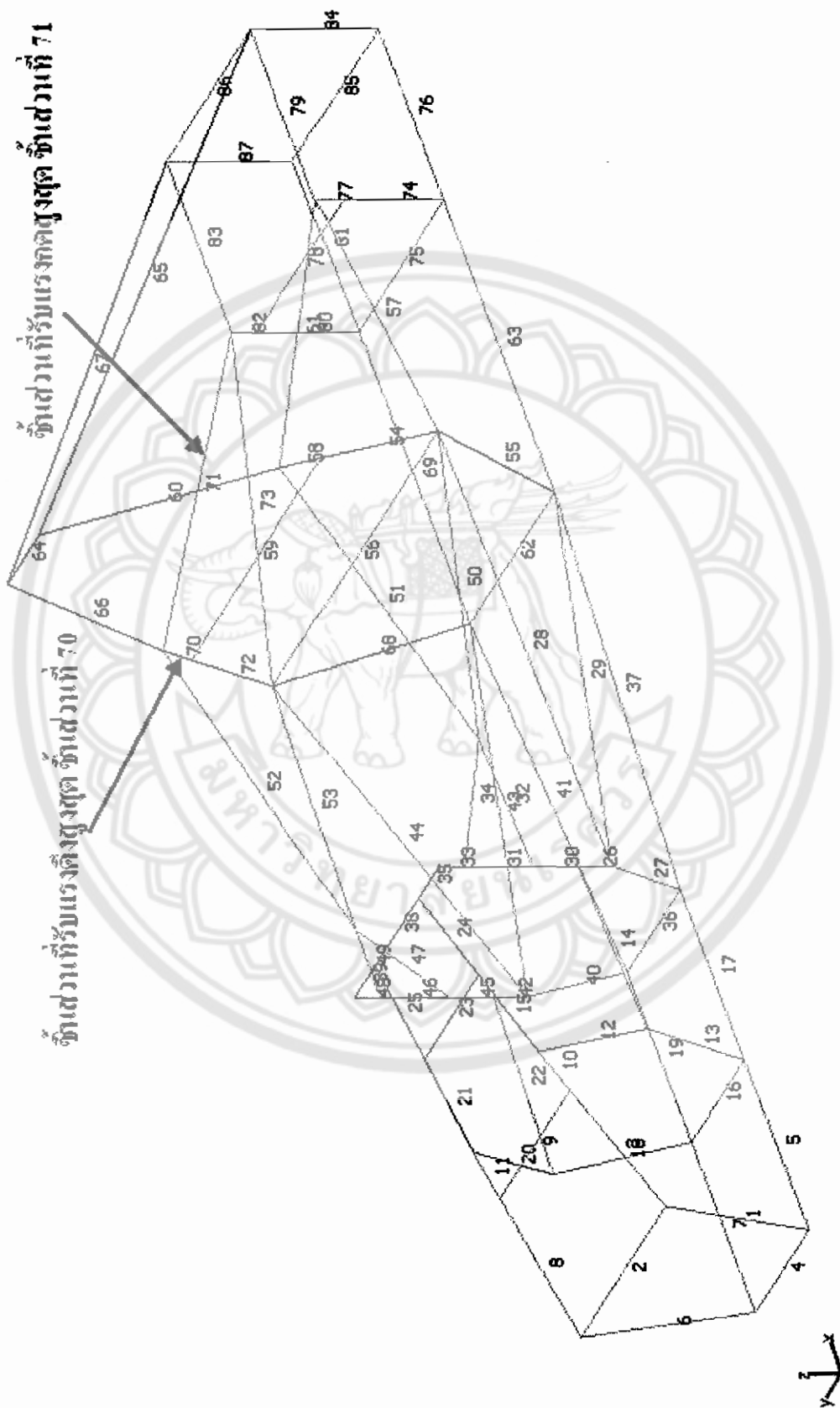
ตารางที่ 4.1 ค่าเฉลี่ยความเค้นสูงสุด (σ_{\max}) แต่ละชั้นส่วน

ชั้นส่วนที่	ความเค้นเฉลี่ยแต่ละชั้นส่วน (Pa)	ชั้นส่วนที่ (ต่อ)	ความเค้นเฉลี่ยแต่ละชั้นส่วน (Pa)
1	1.34×10^6	51	-2.33×10^7
2	-5.72×10^{-27}	52	-2.35×10^7
3	4.74×10^6	53	1.39×10^7
4	0	54	2.77×10^7
5	0	55	2.08×10^7
6	134	56	-3.18×10^{-23}
7	0	57	-1.05×10^7
8	4.74×10^6	58	2.78×10^7
9	5.64×10^{-23}	59	7.27×10^{-23}
10	4.74×10^6	60	1.61×10^7
11	4.74×10^6	61	-4.28×10^7
12-27	0	62-63	0
28	-1.55×10^7	64	-9.42×10^{-23}
29	2.08×10^7	65	-2.79×10^7
30-31	0	66	1.61×10^7
32	-2.08×10^7	67	-2.79×10^7
33	0	68	2.08×10^7
34	1.83×10^7	69	0
35-42	0	70	2.78×10^7
43	2.08×10^7	71	-4.28×10^7
44	-1.55×10^7	72	2.77×10^7
45-46	0	73	-1.05×10^7
47	-2.08×10^7	74-87	0
48	0		
49	1.83×10^7		
50	1.39×10^7		

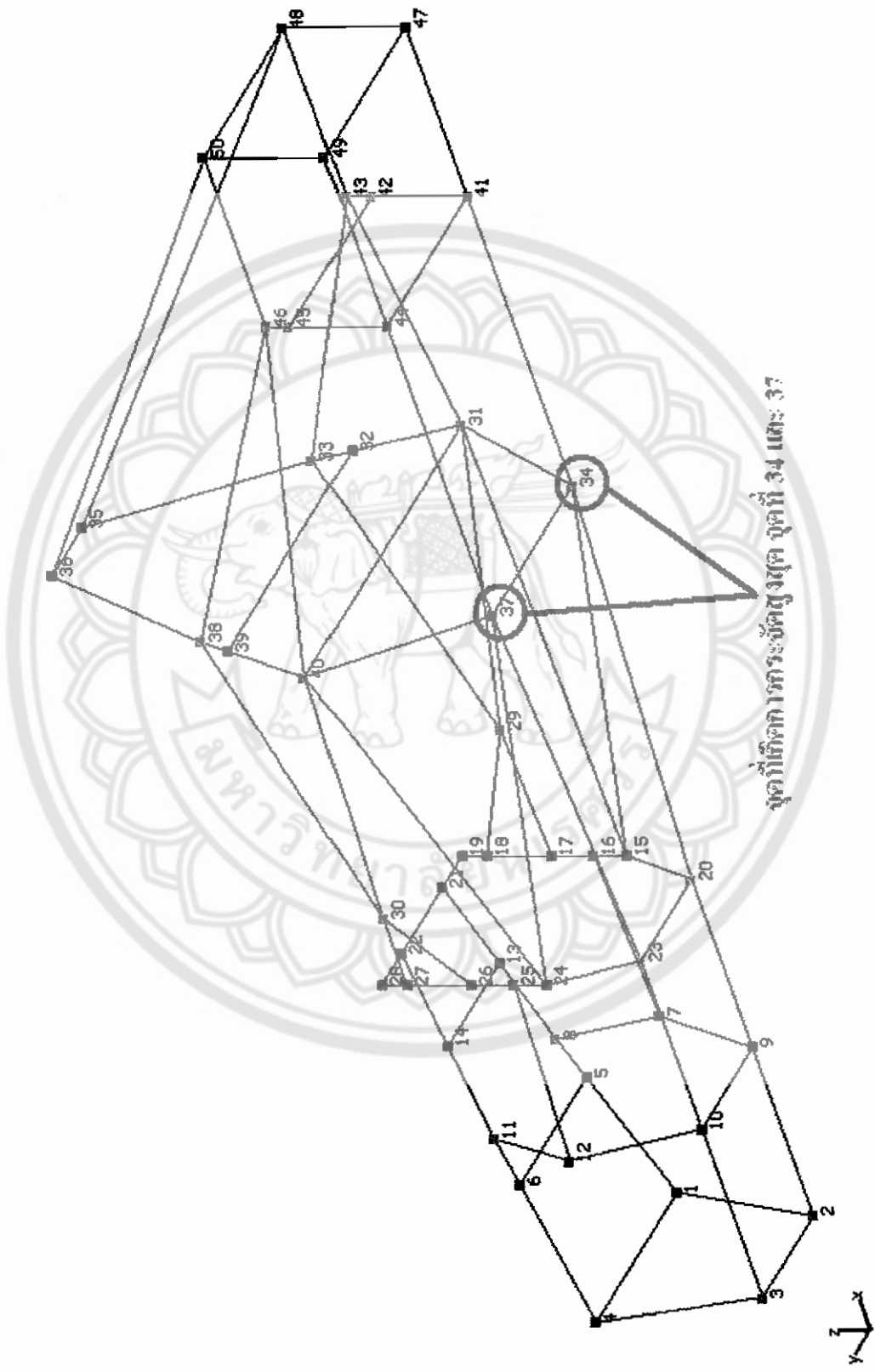


รูปที่ 4.3 ผลการวิเคราะห์ภาระตามแนวแกน (Axial force)

เนื่องจากกรวิเคราะห์ความเสียหายจากการ โกงงอเกิดจากภาระกดที่กระทำตามแนวแกน ชิ้นส่วน ดังนั้นจากรูปที่ 4.3 เป็นผลการวิเคราะห์ภาระตามแนวแกน (Axial force) แสดงให้เห็น ตำแหน่งที่รับภาระดึงสูงสุด (P_{\max}) และตำแหน่งภาระกดสูงสุด (P_{\min}) ซึ่งภาระดึงสูงสุด (P_{\max}) มีค่าเท่ากับ 2.69 kN เกิดขึ้นตำแหน่งชิ้นส่วนที่ 70 เนื่องจากชิ้นส่วนที่ 70 ได้รับแรงที่กระทำตามแนวแกนที่เป็นแรงดึงทำให้เกิดภาระดึงขึ้นในชิ้นส่วน ในส่วนของตำแหน่งภาระกดสูงสุด (P_{\min}) มีค่าเท่ากับ 2.7 kN เกิดขึ้นตำแหน่งชิ้นส่วนที่ 67 ในทำนองเดียวกันเนื่องจากชิ้นส่วนได้รับแรงกดที่กระทำตามแนวแกนจึงทำให้เกิดภาระกดขึ้นในชิ้นส่วน



รูปที่ 4.4 ตำแหน่งชิ้นส่วนของโครงสร้าง



จุดกึ่งกลางมวลจุดศูนย์กลางจุดที่ 34 และ 37

รูปที่ 4.5 ตำแหน่งจุดเชื่อมต่อของโครงสร้าง

4.2 ผลการวิเคราะห์ความเสียหายของโครงสร้างรถ TSAE Student Formula รุ่น ลูกชิ้น ราช

ในการวิเคราะห์ความเสียหาย ซึ่งวิเคราะห์โดยทำการเปรียบเทียบค่าความแข็งแรงคราก (σ_y) ที่ได้จากการทดสอบสมบัติของเหล็กซึ่งมีค่าเท่ากับ $\sigma_y = 9.11 \times 10^7$ MPa และได้ค่าโมดูลัสความยืดหยุ่น $E = 1.82 \times 10^7$ MPa ค่าความเค้นสูงสุด (σ_{max}) ค่าความเค้นวิกฤติ (P_{cr}) เทียบกับภาระที่กระทำกับชิ้นส่วนที่รับแรงกด และการเปรียบเทียบอัตราส่วนความบอบบางน้อยสุดกับอัตราส่วนความบอบบางจากพื้นที่หน้าตัดของชิ้นส่วนที่รับแรงกด และได้ทำการคำนวณหาค่าความปลอดภัย เพื่อที่จะบ่งชี้ถึงขีดความสามารถในการรับภาระของโครงสร้าง ซึ่งสามารถคำนวณหาค่าการโค้งงอและทำการสรุปผลการวิเคราะห์ได้ดังนี้

4.2.1 การวิเคราะห์ความเสียหายเนื่องจากการวิบัติ

$$\text{ความเค้นดึงสูงสุด } (|\sigma_{max}|) = 2.79 \times 10^7 \text{ MPa}$$

$$\text{ความเค้นกดสูงสุด } (|\sigma_{min}|) = 4.29 \times 10^7 \text{ MPa}$$

$(\sigma_{max}) < (\sigma_y)$ แสดงว่าโครงสร้างรถ TSAE สามารถรับภาระอันเนื่องมาจากน้ำหนักที่กระทำต่อโครงสร้างได้ โดยไม่เกิดความเสียหาย

$$\text{ค่าความปลอดภัยจากการวิบัติ } (S.F) = \frac{\sigma_y}{\sigma_{max}} = \frac{(9.11 \times 10^7)}{(4.29 \times 10^7)} = 21.24$$

4.2.2 การวิเคราะห์ความเสียหายเนื่องจากการโค้งงอ

จากผลการวิเคราะห์โครงสร้างรถ TSAE ด้วยโปรแกรม COMSOL Multiphysics™ พบว่าชิ้นส่วนที่เกิดความเค้นกดสูงสุด ($|\sigma_{min}|$) คือ ชิ้นที่ 71 มีขนาด 1 นิ้ว หนา 1.2 มิลลิเมตร ยาว 0.68 เมตร ดังนั้นสามารถหาค่าความเสียหายที่เกิดจากการโค้งงอได้ดังนี้

จากผลการวิเคราะห์ด้วยโปรแกรม

$$\text{ภาระดึงสูงสุด } (|P_{max}|) = +2.69 \text{ kN หรือ } 2.69 \text{ kN (ดึง)}$$

$$\text{ภาระกดสูงสุด } (|P_{min}|) = -2.70 \text{ kN หรือ } 2.70 \text{ kN (กด)}$$

$$\text{ความเค้นดึงสูงสุด } (|\sigma_{max}|) = +2.79 \times 10^7 \text{ N/m}^2 \text{ หรือ } 2.79 \times 10^7 \text{ N/m}^2 \text{ (ดึง)}$$

$$\text{ความเค้นกดสูงสุด } (|\sigma_{min}|) = -4.29 \times 10^7 \text{ N/m}^2 \text{ หรือ } 4.29 \times 10^7 \text{ N/m}^2 \text{ (กด)}$$

หาอัตราส่วนความบอบบางน้อยที่สุด $\left(\frac{L}{r}\right)_{\min}$

จาก
$$\sigma_{cr} = \frac{\pi^2 E}{\left(\frac{L}{r}\right)^2} ; \text{กำหนดให้ } \sigma_{cr} = \sigma_y$$

จะได้
$$\frac{L}{r} = \sqrt{\frac{\pi^2 E}{\sigma_{cr}}} = \sqrt{\frac{\pi^2 E}{\sigma_y}}$$

ดังนั้น
$$\left(\frac{L}{r}\right)_{\min} = \sqrt{\frac{\pi^2 E}{\sigma_y}} = \sqrt{\frac{(\pi^2)(1.82 \times 10^{11})}{(9.11 \times 10^8)}} = 44.40$$

ทำการตรวจสอบอัตราส่วนความบอบบางจากพื้นที่หน้าตัดของชิ้นส่วนที่รับแรงกด

$$A = \left(\frac{\pi}{4}\right)(d_o^2 - d_i^2) = 4.68 \times 10^{-5} \text{ m}^2$$

$$I = \left(\frac{\pi}{64}\right)(d_o^4 - d_i^4) = \left(\frac{\pi}{64}\right)(0.0254^4 - 0.0242^4) = 3.60 \times 10^{-5} \text{ m}^4$$

$$r = \sqrt{\frac{I}{A}} = 8.77 \times 10^{-3} \text{ m}$$

ดังนั้น
$$\frac{L}{r} = \frac{0.68}{8.77 \times 10^{-3}} = 77.54$$

จากหลักการ วัสดุจะยอมรับได้ก็ต่อเมื่อ $\frac{L}{r} > \left(\frac{L}{r}\right)_{\min}$

ดังนั้น จากการคำนวณและทำการเปรียบเทียบ พบว่า ค่าของ $\frac{L}{r} > \left(\frac{L}{r}\right)_{\min}$ สามารถสรุปได้ว่าชิ้นส่วนอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ไม่เกิดการโก่งงอโดยที่วัสดุไม่เกิดการเสียรูป เพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าโครงสร้างไม่เกิดความเสียหายจึงทำการวิเคราะห์ความเสียหายโดยวิธีการเปรียบเทียบค่าภาระวิกฤติ (P_{cr}) ซึ่งมีวิธีการเปรียบเทียบดังนี้

$$\text{จากสมการ } P_{cr} = \frac{\pi^2 EI}{L^2} = \frac{(\pi^2)(1.82 \times 10^{11})(3.60 \times 10^{-9})}{(0.68^2)} = 13969.25 \text{ N}$$

เมื่อทำการเปรียบเทียบ สรุปได้ว่า $(P_{\min}) < (P_{cr})$ พบว่าโครงสร้างรถ สามารถรับแรงบน
ชิ้นส่วนได้โดยไม่เกิดการ โกงงอ

4.3 ผลการทดลองปรับเปลี่ยนขนาดโครงสร้างรถ TSAE Student Formula รุ่น ลูกชิน

ราช

จากการวิเคราะห์โครงสร้างรถ TSAE พบว่า โครงสร้างมีความปลอดภัยสูงมาก ดังนั้นจึง
ได้ทำการทดลองปรับเปลี่ยน โครงสร้างเพื่อต้องการที่จะลดน้ำหนักและค่าใช้จ่ายในการทำ
โครงสร้างลง โดยได้ทำการทดลองปรับเปลี่ยนอยู่ 2 แบบดังต่อไปนี้

4.3.1 การทดลองปรับเปลี่ยนขนาดโครงสร้างรถ TSAE

แบบที่ 1 ได้ทำการทดลองลดขนาดของเหล็กที่ใช้ทำโครงสร้างลง ซึ่งได้ทดลองอยู่
3 ครั้งสามารถสรุปผลได้ดังตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 สรุปผลการปรับเปลี่ยนขนาดเหล็ก โครงสร้าง

ปรับเปลี่ยน	ชิ้นส่วนที่		(σ_{\max}) (N/m^2)	(σ_{\min}) (N/m^2)	$(\frac{L}{r})_{\min}$	$\frac{L}{r}$	P_{cr} (N)	ค่าความ ปลอดภัย วิบัติ
	รับภาระสูงสุด	ดิ่ง						
รถ TSAE	70	71	2.8×10^7	4.30×10^7	44.40	77.53	13969	21.20
ครั้งที่ 1	70	61	4.24×10^7	4.47×10^7	44.40	61.73	27676	20.40
ครั้งที่ 2	58	61	5.33×10^7	5.61×10^7	44.40	77.53	13969	16.20
ครั้งที่ 3	58	61	4.35×10^7	5.23×10^7	44.40	105.80	8229	17.40

การทดลองปรับเปลี่ยนขนาดครั้งที่ 1-3 และโครงสร้าง TSAE Student Formula รุ่น ลูกชิน
ราช มีน้ำหนักและราคาของโครงสร้างดังนี้

น้ำหนักโครงสร้างรถ TSAE ต้นต้นแบบ เท่ากับ 28 กิโลกรัม ราคา 817 บาท

น้ำหนักโครงสร้างปรับเปลี่ยนครั้งที่ 1 เท่ากับ 33 กิโลกรัม ราคา 985 บาท

น้ำหนักโครงสร้างปรับเปลี่ยนครั้งที่ 2 เท่ากับ 24 กิโลกรัม ราคา 719 บาท

น้ำหนักโครงสร้างปรับเปลี่ยนครั้งที่ 3 เท่ากับ 31 กิโลกรัม ราคา 853 บาท

จากการทดลองปรับเปลี่ยนขนาดโครงสร้างในครั้งที่ 1 จะเห็นว่าน้ำหนักเพิ่มขึ้น 5 กิโลกรัม ราคาเพิ่มขึ้น 168 บาท แต่ค่าความปลอดภัยลดลง เนื่องจากได้ทำการปรับเปลี่ยนขนาดเหล็กให้เท่ากันหมดทั้งคัน ซึ่งเหล็กมีความหนากว่าเหล็กที่ใช้ทำโครงสร้างรถคันต้นแบบ ทำให้โครงสร้างซึ่งรับภาระไม่เท่ากัน จุดที่รับภาระมากจึงเกิดความเค้นมากขึ้น

จากการทดลองปรับเปลี่ยนขนาดโครงสร้างในครั้งที่ 2 เมื่อเทียบกับรถคันต้นแบบ น้ำหนักลดลง 4 กิโลกรัม ราคาลดลง 98 บาท เนื่องจากได้ทำการลดขนาดเหล็กลง จึงทำให้ค่าความปลอดภัยก็ลดลงตามไปด้วย

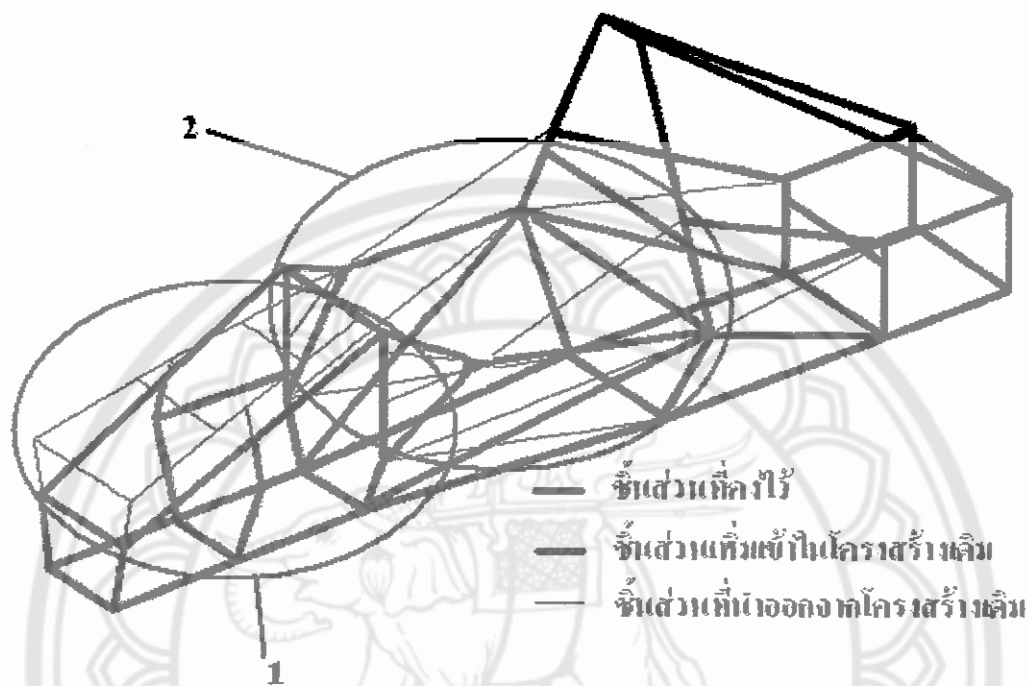
จากการทดลองปรับเปลี่ยนขนาดโครงสร้างในครั้งที่ 3 เมื่อเทียบกับรถคันต้นแบบ จะเห็นว่าน้ำหนักและราคาที่ใช้ในการทำโครงสร้างมากขึ้น โดยที่ น้ำหนักเพิ่มขึ้น 3 กิโลกรัม ราคาเพิ่มขึ้น 36 บาท แต่ค่าความปลอดภัยลดลง เนื่องจากได้ทำการปรับเปลี่ยนโครงสร้างตามลดลงตามโครงสร้างรถคันต้นแบบ โดยให้เหล็กมีความหนาเท่าเดิมแต่ลดขนาดหน้าตัดลง

เนื่องจากผลในการปรับเปลี่ยนขนาดเหล็กดังตารางที่ 4.4 และข้อมูลน้ำหนัก กับราคาของโครงสร้างในแต่ละครั้ง เมื่อนำไปเทียบกับผลการวิเคราะห์ของโครงสร้างรถ TSAE พบว่า ในส่วนการทดลองครั้งที่ 1 และครั้งที่ 3 ได้โครงสร้างที่มีน้ำหนักสูง ราคาในการทำโครงสร้างมากและมีค่าความปลอดภัยน้อยกว่าโครงสร้างรถ TSAE แต่โครงสร้างไม่เกิดการโก่งงอ หรือเกิดการเสียหายใดๆ ซึ่งผลในลักษณะนี้จะทำให้โครงสร้างมีน้ำหนักมาก และราคาในการสร้างสูง จึงไม่เหมาะสมสำหรับที่จะใช้เป็นโครงสร้างใหม่ของรถ TSAE ในส่วนของการทดลองที่ 2 จะเห็นได้ว่า เมื่อทำการปรับเปลี่ยนขนาดโดยทำการลดขนาดเหล็กโครงสร้างให้เล็กลงจากการทดลองปรับเปลี่ยนครั้งที่ 1 พบว่า น้ำหนักกับราคาของโครงสร้างลดลงมากเมื่อเปรียบเทียบกับ การทดลองปรับเปลี่ยนครั้งที่ 1 และยังมีน้ำหนักกับราคาราคาต่ำกว่าของโครงสร้างรถ TSAE คันต้นแบบที่ใช้เป็นตัวในการเปรียบเทียบ แต่ในการปรับเปลี่ยนครั้งที่ 2 นี้ มีค่าความปลอดภัยที่น้อยกว่าโครงสร้างคันต้นแบบที่ใช้ในการวิเคราะห์ ซึ่งชี้ให้เห็นถึงความสามารถในการรับภาระบนโครงสร้าง เห็นว่าประสิทธิภาพการรับน้ำหนักน้อยอาจจะส่งผลกระทบต่อระยะเวลาการใช้งานน้อยตาม จึงไม่นำไปใช้เป็นโครงสร้างใหม่ของรถ TSAE จากการปรับเปลี่ยนในแต่ละครั้งเมื่อทราบผลในการวิเคราะห์และทำการปรับเปลี่ยน เพื่อให้ได้โครงสร้างที่มีน้ำหนักเบา ราคาในการสร้างต่ำ และโครงสร้างแข็งแรงมั่นคง จึงทำการออกแบบโครงสร้างใหม่ของรถ TSAE

4.3.2 ผลการทดลองออกแบบโครงสร้างใหม่ของรถ TSAE

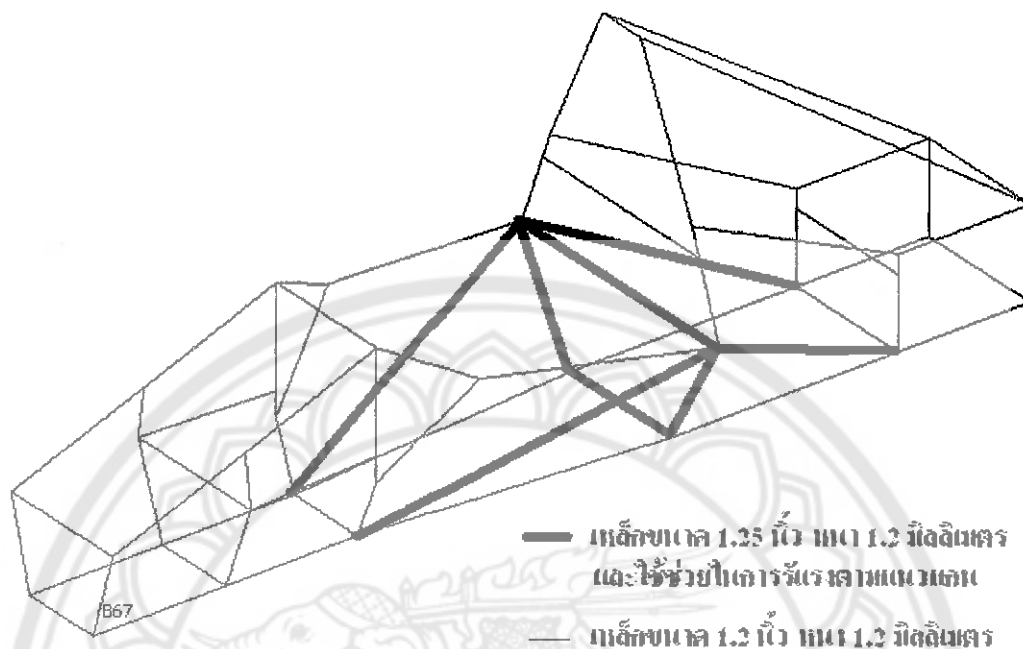
แบบที่ 2 เป็นการนำผลที่ได้จากการเปรียบเทียบ ราคา น้ำหนัก และค่าความปลอดภัยที่ได้จากการทดลองแบบที่ 1 เทียบกับโครงสร้างรถคันต้นแบบ แล้วนำผลการเปรียบเทียบมาช่วยในการตัดสินใจในการเลือกใช้ขนาดและปรับเปลี่ยนโครงสร้าง และได้ทำการตัดชิ้นส่วน

ที่ไม่จำเป็นในการช่วยรับภาระออกไปบางชิ้นส่วนดังรูปที่ 4.6 เพื่อให้ได้โครงสร้างใหม่ของรถ TSAE ตามจุดประสงค์ที่วางไว้ ซึ่งได้ผลดังแสดงในตาราง 4.3

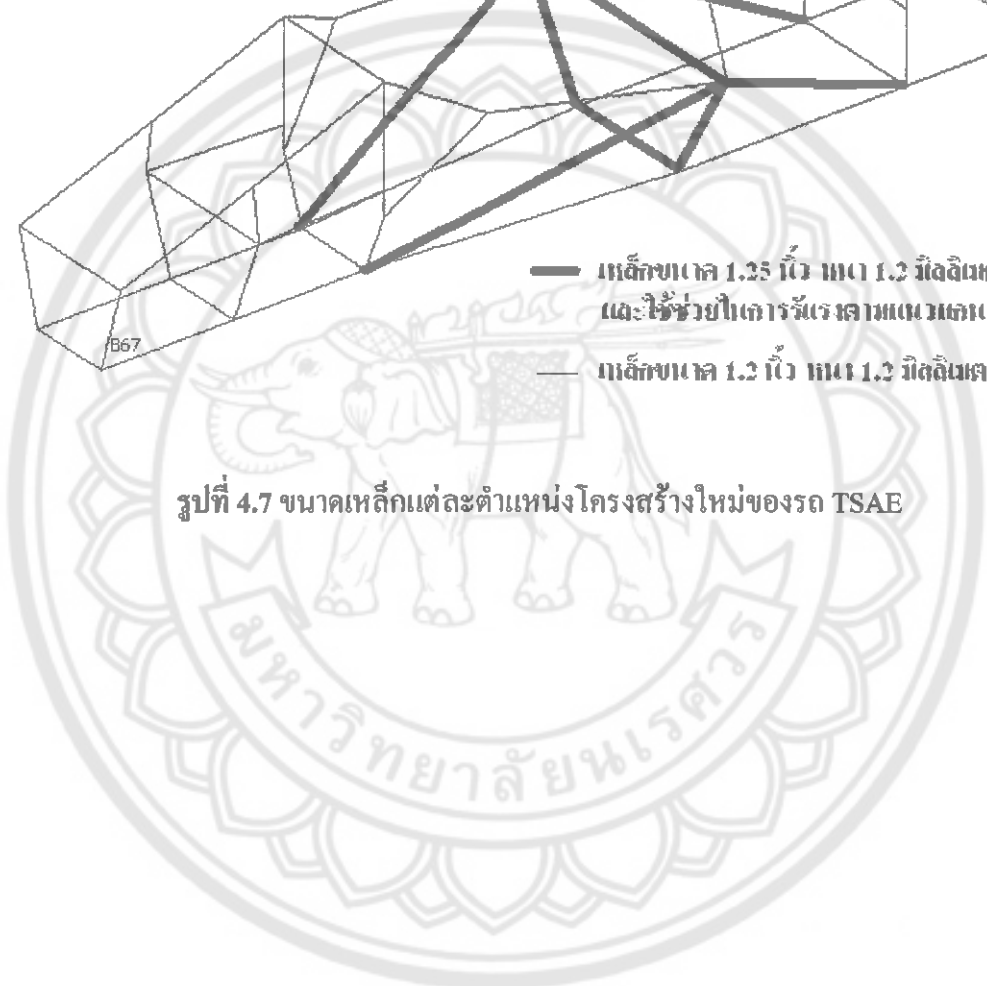


รูปที่ 4.6 การตัดชิ้นส่วน โครงสร้างบางชิ้น

จากรูปที่ 4.6 ในส่วนที่ 1 ทำการลดความยาวของเหล็ก และตัดชิ้นส่วนที่ไม่มีการรับแรง ในส่วนที่ 2 ตัดชิ้นส่วนเดิมออก โดยทำการสร้างและออกแบบให้ชิ้นส่วนสามารถรับแรงในแกน ซึ่งได้โครงสร้างใหม่ของรถ TSAE ดังรูปที่ 4.7

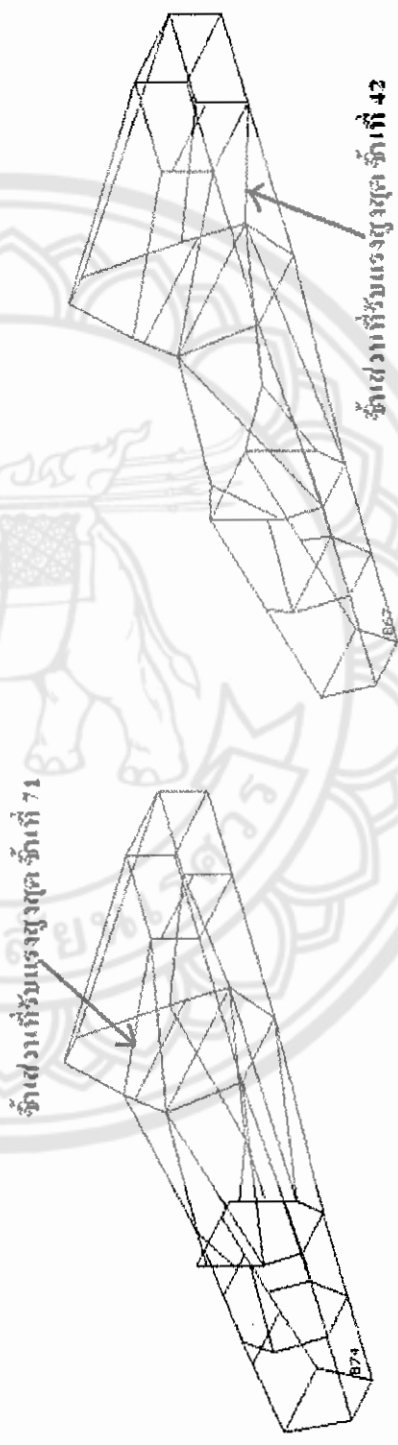


รูปที่ 4.7 ขนาดเหล็กแต่ละตำแหน่งโครงสร้างใหม่ของรถ TSAB



ตารางที่ 4.5 สรุปผลการปรับเปลี่ยนขนาดและออกแบบโครงสร้างรถ TSAE คันใหม่

การปรับเปลี่ยน	ขนาดเหล็กที่รับแรงสูงสุด			σ_{max} (N/m^2)	σ_{min} (N/m^2)	$\left(\frac{L}{r}\right)_{min}$	$\frac{L}{r}$	ค่าความ ปลอดภัยวิบัติ	น้ำหนัก โครงสร้าง (kg)	ราคา (บาท)
	ขนาด (mm)	หนา (mm)	ยาว (mm)							
รถ TSAE (คันต้นแบบ)	1	1.2	0.68	2.80×10^7	4.30×10^7	44.40	77.53	13969.36	28	817
รถ TSAE คันใหม่	1.25	1.2	0.69	3.70×10^7	4.12×10^7	44.40	62.6	26879.57	23	695



(ค) โครงสร้างรถ TSAE
รูปที่ 4.8 ชิ้นส่วนที่รับแรงสูงสุดของโครงสร้างรถ TSAE และโครงสร้างใหม่ของรถ TSAE
(ข) โครงสร้างใหม่ของรถ TSAE

จากผลที่ได้จากการวิเคราะห์โครงสร้างรถ TSAE จึงได้ทำการปรับเปลี่ยนขนาดเหล็กโครงสร้าง จนถึงการออกแบบโครงสร้างใหม่ของรถ TSAE พบว่า โครงสร้างรถ TSAE สามารถรับภาระเนื่องจากน้ำหนักได้เป็นอย่างดี ดังนั้นเพื่อต้องการลดน้ำหนัก และประหยัดงบประมาณในการทำโครงสร้าง จึงทำการออกแบบโครงสร้างใหม่ของรถ TSAE ได้ผลการออกแบบใหม่ คือสามารถลดน้ำหนักได้ 5 กิโลกรัม ประหยัดค่าใช้จ่ายในการทำโครงสร้างได้ 122 บาท และมีความปลอดภัยมากกว่าโครงสร้างรถ TSAE ต้นต้นแบบ 4%

