

## บทที่ 5

### สรุปผลและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการดำเนินโครงการ

การดำเนินโครงการสามารถสรุปการทำงานออกได้เป็น

##### 5.1.1 เปรียบเทียบเชิงทดลอง

วิธีการเพาะที่ควรนำมาเป็นวิธีที่นำไปทดลองพัฒนาเครื่องเพาะ คือการเพาะถั่งอกในถังพลาสติก ซึ่งเป็นวิธีเหมาะสมในด้านจำนวนควบคุปกรณ์ ขั้นตอนในการเพาะ ความยากง่ายของวิธีการเพาะและความเหมาะสมในด้านหลักของ GMP โดยคำนึงถึงปัจจัยต่างๆดังนี้

- การเพาะถั่งอกในถังพลาสติก ใช้จำนวนควบคุปกรณ์น้อยกว่าการเพาะวิธีอื่น เป็นวิธีที่ไม่จำเป็นต้องมีวัสดุรองพื้นภาชนะก่อนทำการเพาะและไม่ต้องใช้วัสดุปิดคลุม
- เครื่องมือและอุปกรณ์ ที่ใช้ในการเพาะถั่งอกโดยใช้ถังพลาสติกเป็นอุปกรณ์ใน การเพาะเป็นวัสดุที่ถูกต้องตามหลัก GMP ไม่เปลี่ยนสภาพเมื่อถูกใช้งาน
- การเพาะโดยถังพลาสติกที่มีผิวเรียบ และไม่มีวัสดุใดๆที่เป็นแหล่งสะสมของเชื้อโรคและเชื้อรา เป็นวิธีที่ถูกหลัก GMP
- ภาชนะ ซึ่งสมัพสกับอาหาร การเพาะโดยถังพลาสติกที่มีผิวเรียบ และไม่มีวัสดุใดๆ ที่เป็นแหล่งสะสมของเชื้อโรคและเชื้อรา จึงจัดให้วิธีนี้เป็นวิธีที่ถูกหลัก GMP
- เนื่องจากการเพาะถั่งอกในถังพลาสติก เป็นการเพาะโดยใช้น้ำอย่างเดียว ไม่ใช้วัสดุช่วยเพาะอื่น ทำให้ขั้นตอนน้อยกว่าการเพาะด้วยวิธีอื่น
- จากรูปแบบของการเพาะถั่งอกในถังพลาสติก ไม่ได้ใช้วัสดุช่วยเพาะอื่นทำให้ลดปัญหาที่ต้องจัดหาวัสดุรองพื้นภาชนะและวัสดุปิดคลุม
- การเพาะถั่งอกในถังพลาสติกเมื่อได้ถั่งอกตามต้องการแล้ว สามารถนำไปจำหน่ายได้ทันที ไม่จำเป็นต้องล้างทำความสะอาดเหมือนการเพาะด้วย ขี้เถ้าเกลบ หรือ ทราม

##### 5.1.2 เปรียบเทียบเชิงปฏิบัติ

จากผลการทดลองการให้น้ำในเวลาที่ต่างกัน พบว่า การให้น้ำทุกๆ 3 ชั่วโมงเป็นช่วงเวลาการให้น้ำที่ดีที่สุด โดยน้ำหนักของถั่งอกที่ได้โดยเฉลี่ยเท่ากับ 7.16 กิโลกรัม ถึงแม้ว่าใน การให้น้ำทุกๆ 4 ชั่วโมงจะให้น้ำหนักของถั่งอกที่มากกว่าแต่ด้านคุณภาพยังไม่ดีเท่าที่ต้องการ ซึ่ง

การให้น้ำทุกๆ 3 ชั่วโมงทำให้ถังออกมีลักษณะที่ดี คือ ถังออกมีลักษณะหัวเล็ก ลำต้นอ้วนยาว รากสัน สีขาว ไม่มีกลิ่นเหม็นเน่าซึ่งเป็นลักษณะที่ดีที่สุดของถังออกในการทดลอง

### 5.1.3 พัฒนารูปแบบการผลิตให้มีประสิทธิภาพ

จากการพิจารณาเบรียบเทียบเชิงทฤษฎี และการทดลองเชิงปฏิบัติสามารถออกแบบแบบแล็ปพัฒนารูปแบบการเพาะได้ดังนี้

- ออกแบบให้มีการลดน้ำถังออกอย่างสม่ำเสมอ และแม่นยำ ทั้งนี้โดยการนำเครื่องตั้งเวลาอัดโน้มติดเข้ามาช่วยในการลดน้ำ ซึ่งหากมีการตั้งเวลาไว้ล่วงหน้าก่อนการเพาะไว้แล้ว จะทำให้การลดน้ำไม่ต้องใช้กำลังคนและไม่เสียเวลา รวมทั้งจะดึงความยุ่งยากในการลดน้ำไปด้วย

- ออกแบบและสร้างตะแกรงเป็นไส้กรองห่วงตรงกลางภาชนะเนื่องจากภารที่มีการเจาะรูน้ำออกไว้ด้านล่างของถังเพาะ ตะแกรงนี้จะสามารถทำให้ไม่ต้องยกเห็น้ำออกในการลดน้ำแต่ละครั้ง โดยตะแกรงจะเป็นส่วนรองรับถังออกและกรองถังออกไม่ให้หลุดไปกับน้ำที่ตก และหากถังออกโตเต็มที่ สามารถยกตะแกรงนี้ออกได้เพื่อเหลวถังออกออกจากภาชนะได้ทันที

- รวมภาชนะ โดยจากการล้างเมล็ดถั่วเขียวและเปลี่ยนเมล็ดถั่วเขียวขั้นตอนทั้งหมดนี้สามารถที่จะรวมอยู่ในภาชนะเดียวกันได้ เพราะเป็นขั้นตอนที่ต่อเนื่องกัน โดยใช้การกำหนดเวลาแบบอัดโน้มติดเข้ามาช่วย ซึ่งวิธีการนี้จะเป็นการลดขั้นตอนได้อีกทางหนึ่ง

- ลดการใช้คุปกรณ์ในการคนและกรองเศษสิ่งสกปรก โดยใช้ระบบบัน្តางและน้ำลันเพื่อกรองเศษสิ่งสกปรกแทน โดยไม่จำเป็นต้องหาอุปกรณ์อื่นใดเพิ่มเติม

### 5.1.4 สร้างแบบจำลองการเพาะถังออก

จากการพัฒนารูปแบบการเพาะการเพาะ ได้ทำการออกแบบและสร้างแบบจำลอง เครื่องเพาะถังออกดังนี้

- ออกแบบให้ใช้ถังเพาะเป็นถังพลาสติกขนาด 20 ลิตร ที่มีฝาปิดเจาะรูให้เสมอ กันถัง ให้ทางรูน้ำที่ให้หลอดเข้าถังซึ่งเจียงขึ้นด้านบนเพื่อต้องการให้น้ำที่ให้หลอดเข้าถังหมุนวนไปรอบถัง สร้างข่องน้ำให้หลอกออก ทำการเจาะรูด้านล่าง ที่ถังพลาสติกด้านตรงข้ามของรูที่น้ำเข้า จากนั้นออกแบบให้มีตะกร้าพลาสติก ภายในของถังเพาะ ซึ่งกันถังอยู่สูงกว่ารูที่น้ำออกเพื่อทำให้ไม่สัมผัสถักบันน้ำกันถัง ที่น้ำค้างอยู่ ทั้งนี้ยังช่วยให้สะดวกในการยกถังออกโดยเพื่อนำไปจำหน่ายอีกทางหนึ่งด้วย

- ใช้กล่องควบคุมเวลาอัตโนมัติเป็นอุปกรณ์สำคัญในการควบคุมเวลาผ่านชุดแปลงกระแสไฟฟ้า ซึ่งมีหน้าที่แปลงกระแสไฟฟ้าจากกล่องควบคุมการตั้งเวลาอัตโนมัติไปที่โซลินอยด์ นำเข้าและออกของโซลินอยด์ โดยการตั้งเวลาทำให้โซลินอยด์ทำงานตามรอบเวลาที่ต้องการได้อย่างแม่นยำ

#### 5.1.5 ทดสอบแบบจำลองการเพาเวอร์วอค

จากการสร้างแบบจำลองการเพาเวอร์วอค ได้ทำการทดสอบประสิทธิภาพในด้านต่างๆดังนี้

##### วัดประสิทธิภาพเชิงปริมาณ

จากการทดสอบเครื่องเพาเวอร์โดยใช้การตั้งเวลาอัตโนมัติเข้ามาช่วยในการทำงาน โดยใช้ปริมาณเมล็ดถัวเขียว 1 กิโลกรัม สามารถให้ปริมาณถัวออกที่ได้เป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 7.01 กิโลกรัม ซึ่งเป็นน้ำหนักของการเพาเวอร์วอค จากปริมาณถัวเขียวที่ใช้ เท่ากับ 7 เท่า

##### วัดประสิทธิภาพเชิงคุณภาพ

คุณภาพที่ถัวออกที่ได้ ถัวออกที่ได้จากการเพาเวอร์วอคต้องไม่มีเมล็ดเน่าเสีย ไม่มีรากฟอยแทกออกมา เพราะได้นำตรงตามเวลาที่ถัวออกต้องการ จึงเป็นถัวออกตรงตามที่ต้องการของตลาดและผู้บริโภค

#### 5.2 ปัญหาที่เกิดจากการทำงาน

ปัญหาเนื่องจากการตั้งโปรแกรมในการตั้งเวลาอัตโนมัติ เนื่องจากวงจรโปรแกรมการตั้งเวลา ออกแบบให้ใช้การตั้งเวลาตั้งแต่ต้นจนจบในครั้งเดียว ทำให้ในขั้นตอนการตั้งเวลาต้องระมัดระวัง เป็นพิเศษ เพราะหากตั้งเวลาผิดพลาดเพียงครั้งเดียว จะต้องลบโปรแกรมที่ตั้งมาทั้งหมดแล้วทำการตั้งเวลาใหม่ ทำให้อาจเสียเวลา

จากการพิจารณาพบว่า ปัญหาอีกประการหนึ่งคือเรցดันของน้ำ ซึ่งจะมีผลต่อการตั้งเวลาใน การให้น้ำกับถัวออกได้อย่างพอเพียง และการตัดแยกสิ่งสกปรกออกจากเมล็ดถัวเขียว จำเป็นต้องใช้แรงดันที่พอเพียงในการทำให้เศษสิ่งสกปรกหลุดออกจากถัวเพาะ

### 5.3 วิธีการแก้ไข

หากเมื่อต้องตั้งเวลาในการเพาะ ควรทำการเขียนรอบการรอตัวถ่วงออกไว้เป็นเวลาอย่างถูกต้อง เพื่อในระหว่างตั้งโปรแกรมจะได้ไม่เกิดข้อผิดพลาด ทั้งนี้หากตั้งเวลาไว้ถูกต้องเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จะสามารถใช้เครื่องตั้งเวลาอัตโนมัติได้อย่างแม่นยำ

ควรพิจารณาทดสอบการตั้งเวลาเทียบกับแรงดันน้ำ เพื่อหาเวลาที่เหมาะสม ในกรณีที่ทำการเพาะในพื้นที่ต่างกันหรือแรงดันน้ำที่ต่างกัน

### 5.4 ข้อเสนอแนะของการดำเนินโครงการ

จากโครงการออกแบบจำลองเครื่องเพาะถ่วงออกนี้ เป็นการออกแบบเพื่อให้สามารถนำไปใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตอาหารซึ่งปัจจุบันมีความต้องการของผู้บริโภคในปริมาณสูงและแบบจำลองนี้สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตจริงได้ โดยใช้ระบบการเพาะแบบไม่ใช้ดิน (Hydroponics) ระบบน้ำวน และการตั้งเวลาเพื่อการให้น้ำได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้ คุณภาพของผักที่ได้น้ำก็ได้คุณภาพที่ต้องตามความต้องการของผู้บริโภค

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการที่ต้องการนำวิธีการเพาะถ่วงออกตามแบบในโครงการนี้ หากต้องการพัฒนาระบบน้ำให้ประยุกต์ในการเพาะ จำเป็นต้องมีระบบการบำบัดน้ำให้สะอาดเสียก่อน เพราะการเพาะถ่วงออกนั้นจะต้องใช้น้ำที่สะอาด และเพื่อให้ถูกต้องตามหลัก GMP ซึ่งจากการทดลองในโครงการนี้ ได้ทดลองแล้วว่าการที่จะนำน้ำเก่าที่เหลือจากการรอตัวถ่วงหมุนเวียนใช้อีกน้ำ ไม่สามารถทำได้ เพราะจากผลของคุณภาพและปริมาณถ่วงออกที่ได้น้ำไม่ตรงตามความต้องการของตลาด เป็นผลโดยรวมมาจากการที่ใช้ในการเพาะ ซึ่งจะเกิดเน่าเสียขึ้นเรื่อยๆจนไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้

เนื่องจากโครงการนี้มีจุดประสงค์ในการวิจัยเพื่อนำไปพัฒนาทางอุตสาหกรรม เพื่อให้การผลิตเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ สามารถลดขั้นตอน ขั้นตอนที่ยุ่งยากออกไป สงผลให้ลดเวลาการทำงาน ซึ่งเป็นแนวทางในการผลิตเชิงอุตสาหกรรมต่อไป