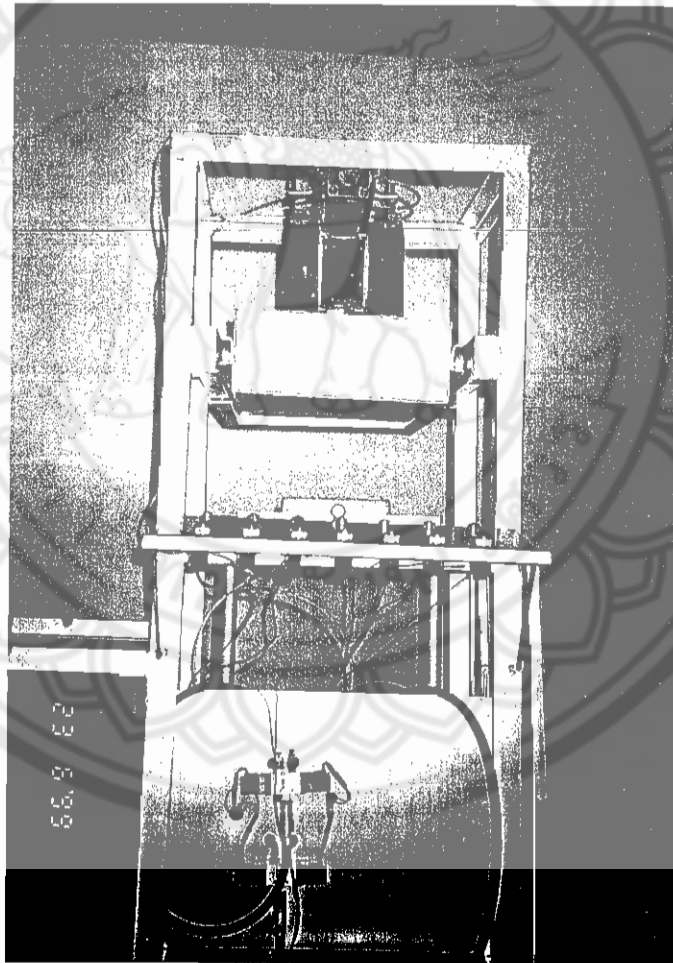


บทที่ 4

ผลการวิจัย

จากการวิจัยการสร้างและติดตั้งอุปกรณ์เครื่องขึ้นรูปพลาสติกแผ่นแบบสูญญากาศ
แสดงดังในรูป 4.1



รูปที่ 4.1 เครื่องขึ้นรูปพลาสติกแผ่นแบบสูญญากาศที่สร้างขึ้น

ผลจากการทดลองใช้เครื่อง พบจุดบกพร่องในการทำงานของเครื่องและแก้ไขจุด
บกพร่องดังต่อไปนี้

ข้อบกพร่องที่ 1 การเคลื่อนที่ระบบทำความร้อนเข้า-ออกช้า

- สาเหตุ
1. การรั่วของลมที่ข้อต่อลม
 2. การหล่อลื่นของก้านสูบไม่ดี
- การแก้ไข
1. นำเทปกาวยพันท่อลมมาพันที่ข้อต่อต่าง ๆ
 2. เติมน้ำมันหล่อลื่น

ข้อบกพร่องที่ 2 การเคลื่อนที่ของเฟรมขึ้น-ลงช้า

- สาเหตุ
1. การรั่วของกระบอกสูบ
 2. การรั่วที่ข้อต่อลม
 3. การหล่อลื่นของก้านสูบไม่ดี
- การแก้ไข
1. การเปลี่ยนกระบอกสูบ
 2. นำเทปกาวยมาพันท่อลมที่ข้อต่อต่าง ๆ
 3. เติมน้ำมันหล่อลื่น

ข้อบกพร่องที่ 3 การขวางการเคลื่อนที่ระบบทำความร้อนเข้า-ออกของมอเตอร์พัดลม

- สาเหตุ
- มอเตอร์พัดลมมีขนาดใหญ่ ทำให้ท่อส่งลมมีขนาดยาว
- การแก้ไข
- ตัดท่อส่งลมให้มีขนาดสั้นลง