

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	ข
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ค
กิตติกรรมประกาศ	ง
สารบัญ	จ
สารบัญตาราง	ช
สารบัญรูป	ฉ
<b>บทที่ 1 บทนำ</b>	
1.1 สถานที่เก็บข้อมูล	1
1.2 ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย	1
1.3 วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย	1
1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)	1
1.5 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)	2
1.6 ขอบเขตของการวิจัย	2
1.7 วิธีการวิจัย	2
1.8 ระยะเวลาในการดำเนินการวิจัย	2
1.9 ขั้นตอน และแผนการดำเนินการ (Gantt Chart)	3
1.10 อุปกรณ์ในการทำวิจัย	4
1.11 รายละเอียดงบประมาณโครงการ	4
<b>บทที่ 2 การวิจัยและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง</b>	
2.1 ระบบ ERP คืออะไร	5
2.2 บทบาทของ EPR	13
2.3 ERP package	14
2.4 ขั้นตอนการนำ ERP มาใช้	19
2.5 แนวคิดของ ERP	24
2.6 ERP กับงานธุรกิจ	24
2.7 ความหมายระบบการผลิต	29
2.8 ปัญหาที่เกิดจากการวางแผนและควบคุมการผลิตโดยมนุษย์	35

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
2.9 ตัวอย่างรายการข้อมูลที่บรรจุอยู่ในฐานข้อมูลการวางแผนการผลิต	35
2.10 Microsoft Axapta	38
<b>บทที่ 3 การดำเนินการวิจัย</b>	
3.1 ศึกษาโปรแกรม Microsoft Axapta และความหมายการวางแผนการผลิต	40
3.2 ศึกษาวิธีการเก็บข้อมูลเบื้องต้น	42
3.3 ศึกษาชนิดประเภทและราคาสินค้า	43
3.4 ศึกษาขั้นตอนและวิธีการดำเนินการตามกระบวนการผลิต	43
3.5 วิจัยและศึกษาข้อมูลที่ได้และทดลองบริหารการผลิตโดย Microsoft Axapta	43
3.6 เก็บข้อมูลระเบียบการบริหารงานในโรงงานในปัจจุบันเพื่อเปรียบเทียบ ข้อดีข้อเสีย	44
3.7 วิเคราะห์สรุปผลการดำเนินงานวิจัยและเสนอโครงการวิจัย	44
3.8 จัดพิมพ์รูปเล่มและนำเสนอผลงาน	44
<b>บทที่ 4 ผลการดำเนินการวิจัย</b>	
4.1 ศึกษาวิธีการดำเนินงานและเก็บข้อมูลเบื้องต้น	45
4.2 ศึกษาชนิด ประเภท ราคาสินค้าและข้อมูลที่ต้องบันทึกลงใน โปรแกรมสำเร็จรูป Microsoft Axapta	45
4.3 การเปรียบเทียบวิธีการทำงานและผลจากการวางแผนการผลิต แบบการวางแผนการผลิตด้วยวิธีลงมือปฏิบัติเองกับวิธีประมวลผล โดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป Microsoft Axapta	54
<b>บทที่ 5 สรุปผลการดำเนินงานวิจัย</b>	
5.1 สรุปผลการวิจัย	102
5.2 วิจารณ์และข้อเสนอแนะ	105

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
เอกสารอ้างอิง	106
ภาคผนวก ก.	107
ภาคผนวก ข.	111
ภาคผนวก ค.	126
ภาคผนวก ง.	132
ภาคผนวก จ.	145
ภาคผนวก ฉ.	157
ภาคผนวก ช.	165
ประวัติผู้ทำการวิจัย	192

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
4.1 ตารางแสดงการเก็บข้อมูลด้านราคาวัสดุ	46
4.2 แสดงชนิดวัสดุเมื่อเทียบกับหมายเลขวัสดุ(Item No.)ที่ใช้ในกระบวนการ BOM ในส่วนของล้อ	50
4.3 แสดงชนิดวัสดุเมื่อเทียบกับหมายเลขวัสดุ(Item No.)ที่ใช้ในกระบวนการ BOM ในส่วนของพัคลมและ Deflector	52
4.4 แสดงชนิดวัสดุเมื่อเทียบกับหมายเลขวัสดุ(Item No.)ที่ใช้ในกระบวนการ BOM ในส่วนของฝาครอบ	54
4.5 แผนความต้องการใช้วัสดุเพื่อการผลิตปี 2547	55
4.6 ตัวอย่างค่าของอุปสงค์ หรือความต้องการที่คาดหวังไว้ต่อช่วงเวลา	59
4.7 แสดงการกำหนดแพ็คเกจของสินค้าแต่ละชนิด	63
4.8 ตารางแสดงแผนการผลิตของโรงงานแบบจ้างคนงานเข้า-คนงานออก	65
4.9 ตารางการผลิตหลัก(ต่อ 1 เดือน)	67
4.10 แสดงการวางแผนความต้องการวัสดุ(MRP)ในส่วนของล้อรถไถเดินตาม	75
4.11 แสดงการวางแผนความต้องการวัสดุ(MRP)ในส่วนของฝาครอบ	80
4.12 แสดงการวางแผนความต้องการวัสดุ(MRP)ในส่วนของพัคลมและ Deflector	86
4.13 แสดงการเปรียบเทียบระหว่างการคำนวณและการดำเนินการผ่าน โปรแกรมสำเร็จรูป Microsoft Axapta	100
5.1 แสดงการเปรียบเทียบข้อแตกต่างระหว่างการลงมือทำเอง กับการใช้โปรแกรมสำเร็จรูป Microsoft Axapta	103

## สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1	6
2.2	7
2.3	9
2.4	11
2.5	12
2.6	13
2.7	14
2.8	16
2.9	17
2.10	18
2.11	19
2.12	20
2.13	21
2.14	22
2.15	23
2.16	23
2.17	29
2.18	31
3.1	44
4.1	48
4.2	49
4.3	49
4.4	50
4.5	51
4.6	53
4.7	53

## สารบัญรูป(ต่อ)

รูปที่		หน้า
5.1	แสดงราคาขายต่อชิ้นของ Supplier รายที่ 1 เมื่อกำหนดให้ Profit เท่ากับ 0%,10%,20%,30%	103
5.2	แสดงราคาขายต่อชิ้นของ Supplier รายที่ 2 เมื่อกำหนดให้ Profit เท่ากับ 0%,10%,20%,30%	103
5.3	แสดงราคาขายต่อชิ้นของ Supplier รายที่ 3 เมื่อกำหนดให้ Profit เท่ากับ 0%,10%,20%,30%	104