

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 หลักการและเหตุผล

เนื่องจากในปัจจุบันเทคโนโลยีถือเป็นหัวใจสำคัญของงานด้านอุตสาหกรรมการผลิต ซึ่งมีมากมายหลากหลายรูปแบบให้เลือกใช้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำอยู่ เช่นเดียวกับการนำไปประยุกต์ใช้ในการบริหารการผลิตในโรงงานอุตสาหกรรมก็คือ การวางแผนการผลิต (Production Planning) ซึ่งการผลิตนั้นต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขความต้องการของลูกค้า และเพิ่มกำไรเป็นสำคัญ ดังนั้นการบริหารการผลิตที่ดี ควรจะมีข้อมูลเพื่อการตัดสินใจในการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ซึ่งให้สอดคล้องกับยุคของการเจริญเติบโต และการแข่งขันของอุตสาหกรรม

ด้วยเหตุนี้ Microsoft Axapta จึงเข้ามาช่วยในการบริหารงานด้านการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงสุด ทำอย่างไรเพื่อแก้ปัญหาการล่าช้าของงาน ซึ่งส่วนใหญ่มีสาเหตุมาจากการวางแผนการผลิตที่ขาดคุณภาพและการวางแผนที่ดี เราจึงได้ทำการศึกษา และทดสอบใช้ Microsoft Axapta กับอุตสาหกรรมผลิตเฟอร์นิเจอร์ เพื่อให้การทำงานที่รวดเร็วและสะดวกมากยิ่งขึ้น

#### 1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

1.2.1 เพื่อให้ได้ราคาต้นทุนการผลิตเฟอร์นิเจอร์ด้วยไม้ยางพาราที่เป็นค่าปัจจุบัน สะดวกและได้ข้อมูลของราคาออกมาอย่างรวดเร็ว ให้ทันกับราคาที่มีการเปลี่ยนแปลงตลอดเวลา โดยใช้ Microsoft Axapta

1.2.2 เพื่อนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการตัดสินใจ และเป็นแนวทางให้ผู้บริหารวางแผนการจัดซื้อของในราคาที่ต่ำ ส่งผลให้ได้กำไรสูงขึ้น

#### 1.3 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)

ระบบการบริหารจัดการกระบวนการผลิต ที่ดำเนินการโดย Microsoft Axapta

#### 1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)

สามารถรับรู้ต้นทุนและกำไรในการลงทุน ของการผลิตเฟอร์นิเจอร์ด้วยไม้ยางพารา จากโปรแกรม Microsoft Axapta

## 1.5 ประโยชน์ที่ได้รับจากโครงการ

- 1.5.1 ได้รับความรู้ในเรื่อง ระบบ ERP
- 1.5.2 ช่วยให้เข้าใจกระบวนการผลิตมากขึ้น
- 1.5.3 ได้ศึกษาเรียนรู้โปรแกรมใหม่ๆ ที่ช่วยในการบริการธุรกิจ
- 1.5.4 สามารถนำความรู้ที่ได้ศึกษามาประยุกต์ใช้ในการทำงานในอนาคต

## 1.6 ขอบเขตของการวิจัย

1.6.1 การใช้โปรแกรม Microsoft Axapta ในการ Implement Design BOM ของผลิตภัณฑ์เฟอร์นิเจอร์ที่ทำด้วยไม้ยางพารา ผลิตภัณฑ์เฟอร์นิเจอร์นี้คือ เก้าอี้ Minnen

1.6.2 การใช้โปรแกรม Microsoft Axapta ในการประมวลต้นทุนการผลิตเฟอร์นิเจอร์ด้วยไม้ยางพารา ผลิตภัณฑ์เฟอร์นิเจอร์นี้คือ เก้าอี้ Minnen

## 1.7 สถานที่ในการดำเนินการวิจัยและรวบรวมข้อมูล

- 1.7.1 คณะวิศวกรรมศาสตร์ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
- 1.7.2 โรงงานผลิตเฟอร์นิเจอร์ด้วยไม้ยางพารา จังหวัดลำปาง

## 1.8 ระยะเวลาในการดำเนินการวิจัย

1 พฤศจิกายน 2547 ถึง 31 กรกฎาคม 2548 เป็นระยะเวลา 9 เดือน

