

บทที่ 5 การสรุปผล

การวิจัยครั้งนี้เป็นการศึกษาดึงลักษณะโครงสร้างของเครื่องทองผ้าพื้นเมือง เนพะกรมี กลุ่มทองผ้าพื้นเมืองไทยอีสาน หมู่บ้านตีนตก และหมู่บ้านหัวน้ำ ดำเนินศึกษาและ จำเกอป้า จังหวัดค่าน่าน โดยการรวบรวมข้อมูลจากการสัมภาษณ์จากแบบสอบถาม ผู้ศึกษาได้สัมภาษณ์สมาชิกกลุ่มทองผ้า ทั้งสิ้น 44 ราย จากสมาชิกกลุ่มทองผ้าทั้งสิ้น 56 ราย

5.1 สรุปผลต้นทุนที่ทำการปรับปรุง จากการศึกษาราสามารถสรุปผลออกมายังดังนี้

ตารางที่ 5.1 แสดงการเปรียบเทียบต้นทุนของเครื่องทองผ้าแบบเดิม และแบบใหม่

ชื่นส่วน	แบบเดิม	แบบปรับปรุงที่ 1	แบบปรับปรุงที่ 2	ผลต่าง
ไม้ม้วนหูก	122	90.032	-	31.98
ไม้ม้วนผ้า	75	77	205.06	-2 ,-130.06
ไม้ถักขา	25.125	27	-	-1.87

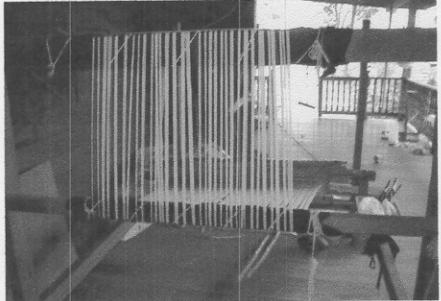
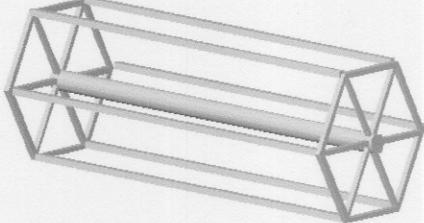
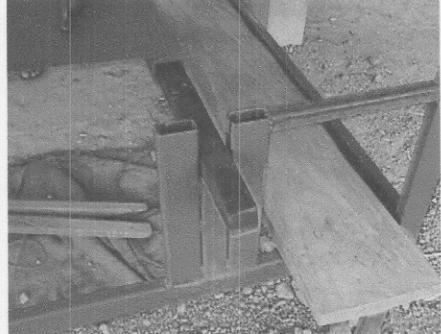
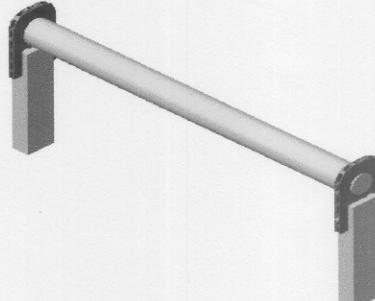
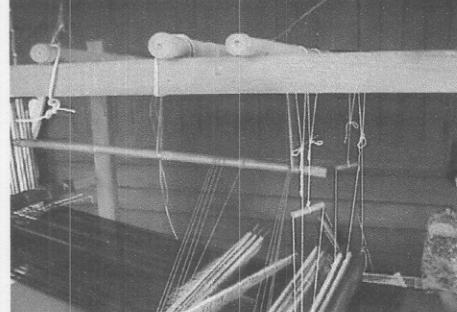
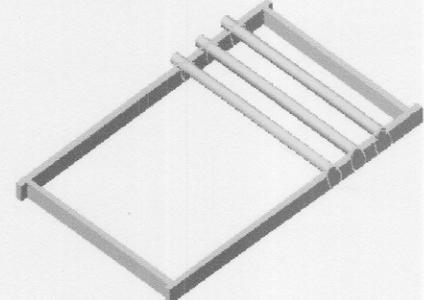
หมายเหตุ : ข้อมูลจากตารางที่ 4.9, ตารางที่ 4.23 และตารางที่ 4.32

จากตารางที่ 5.1 จะเห็นได้ว่า ต้นทุนในแบบที่ปรับปรุงบางชื่นส่วน ก็มีต้นทุนที่สูงกว่า แต่ ถ้าคิดในแบ่งของความสะอาดสวยงามในการทำงาน หรือระยะเวลาในการทำงาน ชื่นส่วนที่ทางผู้วิจัย ทำการปรับปรุงนี้สามารถที่จะใช้งานได้คล่องตัวกว่า และยังมีความสะอาดสวยงามต่อการใช้งาน

5.2 ผลลัพธ์ของโครงสร้างเครื่องทอผ้าที่ทำการเปลี่ยนแปลง

จากแนวคิดที่ทำการเสนอ ทางผู้วิจัยได้ทำการปรับปรุงใน 3 จุด ดังแสดงในตารางที่ 5.2

ตารางที่ 5.2 แสดงลักษณะเปรียบเทียบ โครงสร้างแบบเดิม และแบบใหม่

ชื่อชิ้นส่วน	โครงสร้างแบบเดิม	โครงสร้างแบบใหม่
ไม้มวนหูก		
ไม้มวนผ้า		
ไม้ค้างขา		

5.3 ผลการทดสอบใช้งานจริงในส่วนของไม้ม้วนผ้า

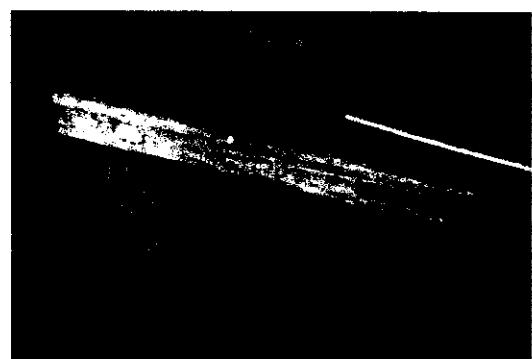
จากการประเมินผลแบบสอบถาม และการจับเวลาจากการทดสอบปฏิบัติงานจริง พบว่า ใน การทำการทดสอบผ้าของกลุ่มหัดกรรมทอผ้านี้ ถ้าต้องการที่จะหดเป็นผ้าชั้นหนึ่งผืน ที่มีหน้าผ้ากว้าง 28 นิ้ว และมีความยาวเท่ากับ 80 นิ้ว เป็นอย่างน้อย กว่าจะทำการหดเสร็จ จะต้องใช้เวลาในการหด เป็นเวลา 4 วัน ในแต่ละวันนั้น จะทำการหดเพียงประมาณ 4 ชั่วโมง ดังนั้นเราจึงพอสรุปได้ว่า

ในเวลา 4 วัน หดผ้าได้ 80 นิ้ว เพราะฉะนั้น ในหนึ่งวันจะหดผ้าได้ข้า 20 นิ้ว และการ หดผ้าข้า 20 นิ้ว ต้องใช้เวลา 4 ชั่วโมง แต่ในการหดผ้าแล้วทำการม้วนผ้าเก็บนั้น ผู้ทำการหดจะ ม้วนผ้าเก็บในขณะที่หดผ้าไปแล้วมีความยาว ประมาณ 4 นิ้ว ดังนั้น ถ้าต้องการผ้าข้า 4 นิ้ว ต้อง ใช้เวลาในการหด เท่ากับ 0.8 ชั่วโมง หรือ เท่ากับ 48 นาที จึงจะได้ความยาวผ้า 4 นิ้ว

จากตารางที่ 4.45 ผู้วิจัยได้ทำการเก็บข้อมูลเวลาในการม้วนเก็บผ้าที่ทำการหดแล้วพบว่า เวลาในการม้วนเก็บผ้าของไม้ม้วนผ้าที่ทำการพัฒนาแล้ว ใช้เวลาน้อยกว่า ไม้ม้วนผ้าแบบเดิม ซึ่งไม้ม้วนผ้าแบบเดิมนั้นต้องใช้เวลาเฉลี่ยในการม้วนเก็บผ้านานถึง 6 วินาที แต่ในส่วนของไม้ม้วนผ้าที่ ทำการพัฒนานั้น ใช้เวลาในการม้วนเก็บผ้าเพียงแค่ 3 วินาที ดังนั้นจึงสรุปได้ว่า ไม้ม้วนผ้าที่เราทำ การพัฒนานี้ จะช่วยให้ผู้ที่ทำการหดผ้าสามารถหดท่อผ้าได้เร็วขึ้น เพราะไม่ต้องทำการยกไม้ม้วน ผ้าให้เสียเวลา



รูปที่ 5.1 แสดงลักษณะของไม้ม้วนผ้า
ที่ทำการปรับปรุงแล้ว



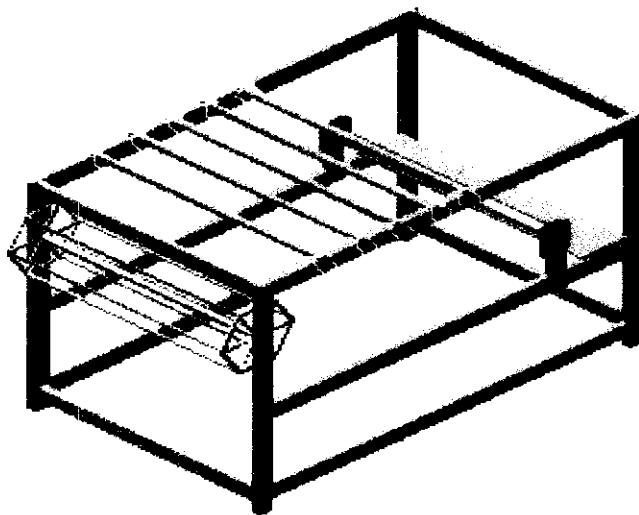
รูปที่ 5.2 แสดงลักษณะของไม้ม้วนผ้า
แบบเดิม

5.4 อุปสรรคที่เกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน

จากแนวคิดในการออกแบบที่ผู้วิจัยทำการออกแบบเพื่อนำไปเสนอแก่ สมาชิกกลุ่มหัดกรรมพ่อผ้าไถลือ ที่จังหวัดน่าน นั้น ปรากฏว่า ในขั้นของการทดสอบ และนำเสนอไปปฏิบัติจริง ทางผู้วิจัยไม่สามารถที่จะสร้างเครื่องดัมเบลได้ในทุกรุ่นส่วนที่ทำการเสนอไป อันสาเหตุเนื่องมาจาก

แนวคิดในส่วนของไม้มวนหูก และไม้ค้างเขา มีการเปลี่ยนแปลงลักษณะโครงสร้างมากเกินไป ถ้าหัดลองทำแล้ว อาจทำให้โครงสร้างของเครื่องหอผ้าเสียสมดุลได้ และยังขาดงบประมาณในการลงทุนที่จะทำการเปลี่ยนแปลงลักษณะโครงสร้างของเครื่องหอผ้า จึงส่งผลให้ทางกลุ่มหัดกรรมพ่อผ้าไถลือไม่กล้าที่จะเสียเงินหัดลองในครั้นี้

5.5 ข้อเสนอแนะ



รูปที่ 5.3 แสดงลักษณะโครงสร้างของเครื่องทอผ้าที่ทำการปรับปรุงแล้ว

จากรูปโครงสร้างในข้างต้น(รูปที่ 5.3) จะเห็นได้ว่าทางผู้วิจัยได้ทำการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงโครงสร้างของเครื่องทอผ้า อุปกรณ์ 3 ชุด คือ ในส่วนของไม้มวนหูก ไม้มวนผ้า และไม้ค้างเข้า แต่ว่าในทางปฏิบัติแล้ว ในขั้นตอนของการทดสอบและนำเสนอไปปฏิบัติจริงทางผู้วิจัย ได้นำแนวคิดเหล่านี้ไปเสนอต่อคุณหัดกรรมทอผ้าใกล้ๆ ที่จังหวัดน่าน แล้วผลปรากฏว่า กลุ่มหัดกรรมทอผ้าใกล้ๆ ได้ทำการทดสอบเพียงแค่ในส่วนของไม้มวนผ้า และไม้ค้างเข้า ดังนั้นทางผู้วิจัยจึงขอเสนอแนะแนวคิดในบางส่วน เพื่อในอนาคตข้างหน้าอาจจะมีเทคโนโลยีใหม่ๆ เข้ามาช่วยปรับปรุงโครงสร้างของเครื่องทอผ้า

5.4.1 ในส่วนของไม้มวนหูก จะช่วยให้ผ้าที่ทอเสร็จนิเนื้อผ้าที่แน่นขึ้นด้านความสามารถทำให้ค้างขันคลื่นกระชาบ เหมือนกับในส่วนที่ผู้วิจัยได้เสนอไป แต่คงต้องรอให้มีเทคโนโลยีใหม่ๆ เข้ามาช่วย เพราะจะต้องคำนึงถึงขั้นส่วนค่างๆ ของโครงสร้างเครื่องทอผ้าด้วย เพื่อไม่ให้เครื่องทอผ้าเสียสมดุล

5.4.2 ในส่วนของไม้มวนผ้าที่ผู้วิจัยทำการปรับปรุงไป ในขณะนี้สามารถอนุมุติให้ทางเดียว คือขณะม้วนเก็บผ้าในระหว่างการทอ แต่ทอทอผ้าเสร็จก็ต้องใช้วิธีเดินในการนำผ้าออก คือ ค่องๆ ม้วนผ้ารอบๆ ไม้มวนผ้าเหมือนเดิม แต่ในอนาคตความสามารถออกแบบให้ไม้มวนผ้าสามารถม้วนผ้า

ได้ 2 ทาง ซึ่งในส่วนนี้จะช่วยลดเวลาในการม้วนผ้าออก และช่วยให้ไม่เกิดการเมื่อยล้าด้วย แต่เราคงต้องคำนึงถึงวิธีการล็อกไม้ม้วนผ้าให้ดี เพื่อในขณะที่ทำการหยอดผ้าอยู่ไม่ม้วนผ้าจะได้ไม่หมุนตามถ้าไม่ม้วนผ้าหมุนตามจะทำให้ผ้าที่หยอดกามันเนื้อผ้าที่ไม่แน่น