

บทที่ 4

สรุปผลและข้อเสนอแนะ

4.1 สรุปผลโครงการ

4.1.1 สำหรับผลิตภัณฑ์ที่บรรจุขนาด 1×48 , 5×10 และ $1 \times 12 \times 10$ ควรมีการปรับปรุงแก้ไขกระบวนการบรรจุผลิตภัณฑ์ คือ ให้มีการอบรมถึงขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ถูกต้องของอุปกรณ์ประเภท โต้ะ seal , เครื่อง manual sealer , เครื่อง seal สายพาน รวมถึงวิธีการแก้ไขที่ถูกต้องเมื่ออุปกรณ์เหล่านี้เกิดปัญหา ให้แก่พนักงาน

4.1.2 สำหรับผลิตภัณฑ์ที่บรรจุขนาด 6×8 , 6×20 และ 25×5 ควรมีการปรับปรุงแก้ไขกระบวนการบรรจุผลิตภัณฑ์ คือ ทำให้ขั้นตอนที่ผ่านเครื่อง seal แบบสายพาน เกิดความต่อเนื่อง โดยการเพิ่มจำนวนของพนักงานในตำแหน่ง C

4.1.3 สำหรับผลิตภัณฑ์ที่บรรจุขนาด 24×4 ควรมีการปรับปรุงแก้ไขกระบวนการบรรจุผลิตภัณฑ์ คือ เพิ่มจำนวนของพนักงานในตำแหน่ง C เพื่อให้เกิดความต่อสมดุระหว่างขั้นตอน C กับขั้นตอน F มากขึ้น ส่วนปัญหาการเกิดคอกวนั้น แก้ไขปัญหาโดยการให้พนักงานฝึกรูปการปิดปากถุงด้วยสก็อตเทปให้เกิดความชำนาญมากขึ้น เพื่อลดการเกิดปัญหาคอกวน

4.2 ข้อเสนอแนะ

4.2.1 ควรปรับปรุงอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการ pack และบรรจุผลิตภัณฑ์ที่ใช้พนักงานในการผลิต เช่น โต้ะ seal , เครื่อง manual sealer , เครื่อง seal สายพาน ให้มีมาตรฐาน

4.2.2 ควรกำหนดวิธีการ pack และบรรจุผลิตภัณฑ์ที่ใช้พนักงานในการผลิต ของแต่ละขนาดให้เหมาะสมและเป็นมาตรฐาน