

หัวข้อโครงการ : คู่มือวิธีการบรรจุผลิตภัณฑ์ของแผนกกระดาษม้วน
 ผู้ดำเนินโครงการ : นายอรรถพร พลอยประสงค์ รหัส 43361799
 อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ : อาจารย์ปิยะนันท์ เจริญสุวรรณค์
 ภาควิชา : วิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร
 ปีการศึกษา : 2546

บทคัดย่อ

โครงการนี้เป็นการศึกษางานของกระบวนการผลิตกระดาษชำระ แพลก Roll converting โดยการศึกษาเวลาในการทำงานของแต่ละขั้นตอนในกระบวนการผลิตกระดาษชำระนั้น มีวัตถุประสงค์เพื่อหาเวลามาตรฐานในการทำงานของแต่ละขั้นตอนในกระบวนการ pack และบรรจุผลิตภัณฑ์ที่ใช้พนักงานในการผลิต ปรับปรุงแก้ไขปัญหาที่ทำให้กระบวนการผลิตเกิดความไม่ต่อเนื่องและสมดุล และหาจำนวนมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้จากกระบวนการ pack และบรรจุผลิตภัณฑ์ที่ใช้พนักงานในการผลิต โดยเริ่มจากการศึกษาวิธีการและขั้นตอนของกระบวนการ pack และบรรจุผลิตภัณฑ์ที่ใช้พนักงานในการผลิต ทำการแบ่งขั้นตอนในกระบวนการผลิตออกเป็นขั้นตอนแยกย่อยเพื่อความสะดวกในการจับเวลาหาข้อมูลและวิธีการทำงานของพนักงานในการ pack และบรรจุผลิตภัณฑ์ แล้วทำการจับเวลาของแต่ละขั้นตอนในกระบวนการ pack และบรรจุผลิตภัณฑ์ จากนั้นนำเวลาที่ได้ของแต่ละขั้นตอนมาทำการหาเวลามาตรฐานด้วยวิธีของการศึกษาเวลา

ผลการศึกษาเวลาที่ได้อคือ จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ทำการผลิตด้วยกระบวนการ pack และบรรจุผลิตภัณฑ์ที่ใช้พนักงานในการผลิต ส่วนใหญ่มีจำนวนมากกว่ามาตรฐานเดิม แต่ในกระบวนการผลิตจริงจำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ ส่วนใหญ่จะต่ำกว่าจำนวนผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการศึกษาเวลา เนื่องจากในกระบวนการผลิตนั้นจะเกิดปัญหาหลายอย่าง ที่ทำให้กระบวนการผลิตเกิดความไม่ต่อเนื่องและสมดุล เช่น เกิดการรอในบางขั้นตอน เกิดคอขวด การทำงานของพนักงานไม่เหมือนกัน ฯลฯ เพื่อให้กระบวนการผลิตเกิดความต่อเนื่องและสมดุล จึงต้องทำการปรับปรุงแก้ไขกระบวนการผลิตโดยการเพิ่มหรือลดจำนวนพนักงานในบางตำแหน่ง และทำการอบรมให้ความรู้ถึงวิธีการทำงานที่ถูกต้องแก่พนักงานเมื่อต้องทำงานร่วมกับอุปกรณ์จำพวก โตะ seal เครื่อง manual sealer เครื่อง seal แบบสายพาน รวมถึงการแก้ไขที่ถูกรวิธีเมื่ออุปกรณ์เหล่านี้เกิดขัดข้อง

Project Title : Packing Manual of Roll Converting Department
 Name : Mr. Atthaporn Ployprasong code 43361799
 Project Advisor : Miss. Piyapun Charoensawan
 Department : Mechanical Engineering Faculty of Engineering Naresuan

University

Academic Year : 2003

Abstract

This project the study of tissue paper production process in the roll converting department by investigating the time of working in each procedure of tissue paper production . The objectives of this study are to find the standard time of each procedure the packing process and product containment by employees, to improve troubles that make the process out of order and balance, and to find the standard quantity of product that could be produced by the packing process and product containment by employees. The study is begun by studying the methods and packing process, and studying packing the product by employees. The production process is divided for convenience to check the time it takes. Information and working method of employees to pack and to contain the product are studied. Then the time of each packing process and containing the products is checked. After that each time of the process is brought to find standard time by time studying method.

The results of the study are the most of products quantity by packing process and products containment by employees is higher then the old standard, but for the real process the most of product quantity is lower than the product quantity by time study because of many troubles during production. the troubles make the process out of order and balance, for example; waiting time in some procedure, different working of employees, ect. However, the production process has to continue and balance, otherwise the process has to be improved by employee addition or reduction in some positions, and the employees have to be correctly trained how to work with any equipments; sealing tables, manual sealer, conveyor belt sealer, in addition to solve correctly when these equipments are out of order.

กิตติกรรมประกาศ

การศึกษารั้วนี้สำเร็จลุล่วงด้วยดี เนื่องจากการความช่วยเหลือของ ดร.ปิยะนันท์ เจริญสุวรรณค้ อาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาโท รวมทั้งคณะอาจารย์ภาควิชาเครื่องกล มหาวิทยาลัยนเรศวร ที่กรุณาให้คำปรึกษา ข้อเสนอแนะ รวมทั้งตรวจแก้ไขปริญญาโท

ขอขอบพระคุณ บริษัทคิมเบอร์ลีย์-คล๊าค ประเทศไทย จำกัด(โรงงานปทุมธานี) ที่ได้ให้โอกาสเข้ามาฝึกงานเพื่อหาประสบการณ์ และเพื่อข้อมูลของบริษัทที่เป็นประโยชน์ต่อการศึกษารั้วนี้

ขอขอบพระคุณ คุณชาติ คุณณรงค์ คุณประจวบ พี่กนกวรรณ พี่กาญจนา พี่ศศิมาภรณ์ พี่จิตรา และพี่ ๆ ทุกคนในแผนก Roll Converting ที่ให้ความรู้ความร่วมมือ และให้การสนับสนุนจึงทำให้การศึกษารั้วนี้สำเร็จได้ด้วยดี

สุดท้ายนี้ ขอกราบขอบพระคุณ บิดา มารดา และสมาชิกในครอบครัวทุกคนที่ให้การสนับสนุนให้กำลังใจและค่าใช้จ่าย จึงทำให้การศึกษารั้วนี้สำเร็จได้ด้วยดี

นายอรรถพร พลอยประสงค้