

บทที่ 5

การคำนวณชุดใบกวนของเหลว

5.1 ตั้ง Formalin

มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1700 มิลลิเมตร ใบกวนที่นิยมใช้ควรมีขนาดประมาณ 1/3 ของเส้นผ่านศูนย์กลางของถังขึ้นไป และขนาดความกว้างของใบกวนควรมีขนาดน้อยกว่าหรือเท่ากับ 1/5 เท่าของขนาดของใบกวน ดังนั้นใบกวนจะมีขนาดยาวประมาณ 80 เซนติเมตร และกว้างประมาณ 10 เซนติเมตร เลือกใบกวนแบบใบตรง 4 ใบ (Straight – blade)

จากคุณสมบัติของ Formalin เราทราบ

$$\text{ความหนาแน่น } (\rho) = 1108 \text{ kg/m}^3$$

$$\text{ความหนืด } (\nu) = 4.5 \text{ Pa}\cdot\text{s}$$

เราจะสามารถหาค่ากำลังที่มอเตอร์ใช้ขับใบกวนได้จาก

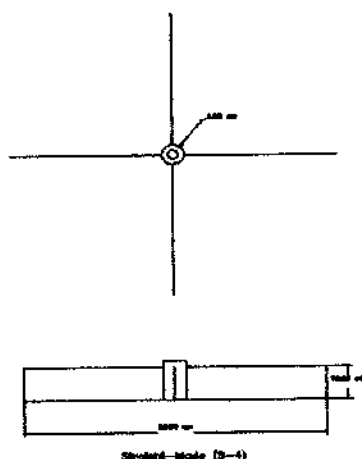
$$N_p = \frac{P}{\rho N^3 D^5} \quad (5.1)$$

เมื่อ N_p คือ ตัวเลขกำลังหรือตัวประกอบกำลัง
 P คือ กำลังที่ใช้ขับใบกวน (kW)
 N คือ ความเร็วรอบของใบกวน (rpm)
 D คือ เส้นผ่านศูนย์กลางของใบกวน (m)

โดยที่ค่า N_p เป็นค่าคงที่จะขึ้นอยู่กับลักษณะของใบกวนและขนาดของใบกวนหาได้โดยเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน (จากค่ามาตรฐาน N_p ของใบกวนแบบ Straight – blade 4 ใบ N_p มีค่าเท่ากับ 2.96 ที่ $w/d = 1/6 =$ จากชุดใบกวนที่ได้กำหนดไว้ในคอนแรกได้ $w/d = 1/8$ ซึ่งเราสามารถหาค่า N_p ที่แท้จริงได้จากสมการ

$$(N_p)_{actual} = (N_p)_{standard} \left[\frac{(w/d)_{actual}}{(w/d)_{standard}} \right]^{1.25} \quad (5.2)$$

$$\begin{aligned} (N_p)_{actual} &= 2.96 \times \left(\frac{1/8}{1/6} \right)^{1.25} \\ &= 2.06 \end{aligned}$$



รูปที่ 5.1 ไบควอน

แต่ค่า N_p ไม่ได้ขึ้นอยู่กับรูปร่างของไบควอนเพียงอย่างเดียวเท่านั้นค่า N_p ยังขึ้นอยู่กับสภาวะการทำงานด้วย คือ

$$N_p = (N_p)_{actual} \times f_\mu \quad (5.3)$$

เมื่อ f_μ คือ ตัวประกอบกำลังที่แปรตามความหนืดของของเหลว ซึ่งเราสามารถหาค่า f_μ ได้จากกราฟระหว่าง f_μ กับ N_{Re} โดยที่

$$N_{Re} = \frac{D^2 N \rho}{\mu} \quad (5.4)$$

เมื่อ	D	คือ	เส้นผ่านศูนย์กลางของไบควอน , m
	N	คือ	ความเร็วรอบของไบควอน , r/s
	ρ	คือ	ความหนาแน่นของของเหลว , kg/m^3
	μ	คือ	ความหนืดของของเหลว , $Pa \cdot s$
	N_{Re}	คือ	ตัวเลขเรย์โนลด์ส์ของไบควอน

แทนค่า

$$N_{Re} = \frac{\left((0.8)^2 \times \frac{80}{60} \times 1108 \right)}{4.5}$$

$$= 210.11$$

จาก Chat ที่ $N_{Re} = 110.85$ จะได้ค่า f_μ ประมาณ 1.4

$$N_p = 2.06 \times 1.4 = 2.88$$

เมื่อได้ค่า N_p แล้วเราสามารถคำนวณหาค่ากำลังที่ใช้ขับใบกวนได้จากสมการที่กล่าวไว้ในตอนแรก คือ

$$P = N_p \rho N^3 D^5 \quad (5.5)$$

แทนค่า

$$P = 2.88 \times 1108 \times \left(\frac{80}{60} \right)^3 \times (0.8)^5$$

$$= 2.47 \text{ kW}$$

เนื่องจากชุดใบกวนมีการหดรอบด้วยเฟืองทดในส่วนนี้จะมีการสูญเสียของกำลังประมาณ 8 % และมอเตอร์ไฟฟ้าที่ใช้งานกันทั่วไปจะให้ใช้งานที่ประมาณ 85 % ของกำลังงานสูงสุด

$$\text{ดังนั้นขนาดมอเตอร์ที่ใช้ขับชุดใบกวนที่แท้จริงจึงเท่ากับ } \frac{2.95}{0.85 \times 0.82} = 3.55 \text{ kW}$$

และการกวน Formalin 1 ถึงต้องใช้ใบกวนทั้งหมด 2 ใบใช้มอเตอร์ขนาด $3.55 \times 2 = 7.1 \text{ kW}$

หาแรงต้านที่กระทำต่อชุดใบกวนสาร

จากสมการทาง Fluid เราพบว่าเมื่อวัตถุไหลในของเหลวพบว่าจะเกิดแรงฉุดเนื่องมาจากแรงดัน

$$F_D = \int_1^A p dA \quad (5.6)$$

ซึ่งมีค่าโดยการประมาณเป็น

$$F_D = \frac{1}{2} C_D \rho U^2 A \quad (5.7)$$



เมื่อ C_D คือสัมประสิทธิ์แรงฉุด
 ρ คือความหนาแน่นของของเหลว
 U คือความเร็วของของเหลวในขณะนั้น (m/s)
 A คือพื้นที่ที่ด้านการไหล (m^2)

ซึ่งค่า C_D สามารถเปิดได้จาก Chat ระหว่างอัตราส่วนรูปทรง (b/h)

ซึ่งในกรณีนี้อัตราส่วนรูปทรง $b/h = 80/10 = 8$

จะได้ค่า

$$C_D = 1.25$$

จาก

$$V = \omega \cdot r \quad (5.8)$$

$$= 0.4 \times \left(80 \frac{2\pi}{60} \right)$$

$$= 3.35 \text{ m/s}$$

แทนค่า

$$F_D = \frac{1}{2} \times 1.25 \times 1150 \times (3.35)^2 \times (0.8 \times 0.1)$$

$$= 516.3 \text{ N}$$

5.2 ถัง Sulfuric Acid

ขนาดบรรจุของ Sulfuric ที่ต้องการคือถึงละ 400 ลิตร หรือประมาณ 0.4 m^3 จากการคำนวณหาขนาดถังเราจะทราบค่าเส้นผ่านศูนย์กลางและความสูงของถัง เท่ากับ 0.75 เมตร และ 1 เมตรตามลำดับ
 ได้ ใบกวน Straight - blade 4 ใบ

เส้นผ่านศูนย์กลางใบกวน 350 มิลลิเมตร กว้าง 70 มิลลิเมตร

$$(N_p)_{actual} = 3.71$$

$$N_{Re} = 48.96$$

จากสมการที่ 5.3

$$N_p = (N_p)_{actual} \times f_\mu$$

$$= 7.42$$

$$P = 0.185 \text{ kW}$$

5.3 ถัง Urea และ Dicy

เนื่องจาก Urea และ Dicy เป็นของแข็งจึงต้องนำมาผสมน้ำก่อนนำไปเข้าสู่กระบวนการผสม Resin ซึ่งเราจะใช้ค่าความหนืดและความแน่นของน้ำในการคำนวณหาขนาดมอเตอร์และใบกวนสาร คัดที่ถังผสม 3000 ลิตร เราจะได้เส้นผ่านศูนย์กลางถังเท่ากับ 1.4 เมตร และสูง 1.7 เมตร ได้ใบกวน Straight – blade 4 ใบ เส้นผ่านศูนย์กลางใบกวน 650 มิลลิเมตร กว้าง 130 มิลลิเมตร

$$(N_p)_{actual} = 3.71$$

$$N_{Re} = 56.33$$

จากสมการที่ 5.3

$$N_p = (N_p)_{actual} \times f_\mu$$

$$= 4.08$$

$$P = 1.61 \text{ kW}$$

คัตที่ถังเก็บ 2000 ลิตร เราจะได้เส้นผ่านศูนย์กลางถังเท่ากับ 1.2 เมตร และสูง 1.45 เมตร ได้ใบกวน Straight – blade 4 ใบ เส้นผ่านศูนย์กลางใบกวน 550 มิลลิเมตร กว้าง 100 มิลลิเมตร

$$(N_p)_{actual} = 3.3$$

$$N_{Re} = 40.33$$

จากสมการที่ 5.3

$$N_p = (N_p)_{actual} \times f_\mu$$

$$= 3.80$$

$$P = 0.65 \text{ kw}$$

5.4 ถัง Reactor

ถังผสมเรซินมีขนาด 4000 ลิตร เราจะได้เส้นผ่านศูนย์กลางถังเท่ากับ 1.6 เมตรและสูง 2 เมตร ได้ใบกวน Straight – blade 4 ใบ 2 ชุด เส้นผ่านศูนย์กลาง 750 มิลลิเมตร กว้าง 100 มิลลิเมตร

$$(N_p)_{actual} = 2.36$$

$$N_{Re} = 73.7$$

จากสมการที่ 5.3

$$N_p = (N_p)_{actual} \times f_\mu$$

$$= 4.01$$

$$P = 7.6 \text{ kw}$$

5.5 ถังผสม Binder และ Ammonium Sulphate

มีการผสมน้ำเหมือนกับถังผสมของ Urea และ Dicy และมีขนาด 3000 ลิตรเท่ากันดังนั้นให้ใช้ ถังและใบกวนในลักษณะเดียวกัน คือ เราจะได้เส้นผ่านศูนย์กลางถังเท่ากับ 1.4 เมตร และสูง 1.7 เมตร ได้ใบกวน Straight - blade 4 ใบ เส้นผ่านศูนย์กลางใบกวน 650 มิลลิเมตร กว้าง 130 มิลลิเมตร

$$(N_p)_{actual} = 3.71$$

$$N_{Re} = 56.33$$

จากสมการที่ 5.3

$$N_p = (N_p)_{actual} \times f_{\mu}$$

$$= 4.08$$

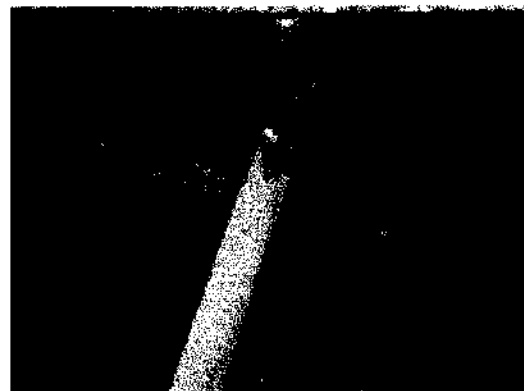
$$P = 1.61 \text{ kw}$$

5.6 รูปและวิจารณ์

ในที่นี้ได้ออกแบบใบกวนใหม่ดังรูปที่ 5.1 ซึ่งสามารถใช้งานได้และทำให้สามารถลดขนาดของมอเตอร์ให้มีขนาดเล็กลง ใบกวนเดิมที่ใช้มีจำนวนใบพัดมากกว่าใบพัดใหม่ที่ทำการออกแบบดังรูปที่ 5.2 และ 5.3



รูปที่ 5.2 ใบกวนดาวของน้ำยาไบนเดอร์



รูปที่ 5.2 ใบกวนดาวของถังผสมสาร