

บทที่ 8

การคำนวณหาขนาด ท่อและ Pump

8.1 ทฤษฎีพื้นฐาน

8.1.1 Reynolds's Number

จาก $R = \frac{VD}{\nu}$ (8.1)

เมื่อ R คือ Reynolds's number
 V คือ Average pipe velocity (ft/s)
 D คือ Inside diameter of pipe (ft)
 ν คือ Kinematics Viscosity (ft^2/s)

8.1.2 Head Loss

จาก $h_f = f \frac{L}{D} \cdot \frac{V^2}{2g}$ (8.2)

เมื่อ h_f คือ Head loss (ft)
 f คือ Friction loss
 L คือ Length of pipe (ft)
 D คือ Inside diameter of pipe (ft)
 V คือ Average pipe velocity (ft/s)
 g คือ ค่าแรงโน้มถ่วง = 32.174 ft/sec^2

8.1.3 Friction factor

จาก $f = \frac{64}{R}$; เมื่อ R below 2000 (8.3)

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = -2 \log \left(\frac{\epsilon}{3.7D} + \frac{2.51}{R\sqrt{f}} \right); \text{เมื่อ } R \text{ above } 4000 \quad (8.4)$$

หรือ จากแผนภาพโมดี

8.1.4 อัตราการไหล

จาก	Q	=	VA	(8.5)
เมื่อ	Q	คือ	อัตราการไหล	
	V	คือ	ความเร็วในท่อ	
	A	คือ	พื้นที่หน้าตัดของท่อ	

8.2 การคำนวณหาขนาดท่อ

เนื่องจากการป้อนสารเคมีในกระบวนการผลิตน้ำยาเรซินและน้ำยาไบน์เดอร์นั้นใช้ปัมในการป้อนสาร ซึ่งสารเคมีแต่ละชนิดมีปริมาณที่ใช้ในการผสมต่างกัน ในการออกแบบจึงได้กำหนดอัตราการไหลของสารเคมีต่างกันเพื่อให้สัมพันธ์กับความเร็วในท่อที่จะใช้ร่วมกับอุปกรณ์วัดอัตราการไหล

8.2.1 ขนาดท่อของสารเคมีที่มีอัตราการไหล 120 Liter/min

กำหนดให้

$$Q = 120(\text{Liters} / \text{min})$$

$$V = 5(\text{ft} / \text{sec})$$

เลือกความเร็ว = 5 ft/sec เพื่อให้อยู่ในช่วงการวัดของ Flow meter/Transmitter

จะได้

$$Q = 120 \times 0.0005885$$

$$= 0.0762 \text{ ft}^3 / \text{sec}$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$A = \frac{Q}{V}$$

$$\left(\frac{\pi}{4}\right)d^2 = \frac{Q}{V}$$

$$d^2 = \frac{4Q}{\pi V}$$

$$d = \sqrt{\frac{4Q}{\pi V}}$$

แทนค่า จะได้

$$\begin{aligned} d &= \sqrt{\frac{4 \times 0.0762}{\pi \times 5}} \\ &= 0.1392 \text{ ft} \\ &= 0.1392 \times 12 \\ &= 1.67 \text{ in} \end{aligned}$$

เลือกใช้ท่อขนาด 1.5 in

หาความเร็วในท่อจริง จะได้

$$\begin{aligned} V &= \frac{Q}{A} \\ &= \frac{Q}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \times d^2} \\ &= \frac{0.0762}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \times \left(\frac{1.5}{12}\right)^2} \\ &= 6.20 \text{ ft/sec} \end{aligned}$$

ใช้ความเร็วนี้ได้

8.2.2 ขนาดท่อของสถานีที่มีอัตราการไหล 400 Liter/min

กำหนดให้

$$Q = 400 \text{ Liter/min}$$

$$V = 5 \text{ ft/sec}$$

$$\text{เลือกความเร็ว} = 5 \text{ ft/sec}$$

เพื่อให้อยู่ในช่วงการวัดของ Flow meter/Transmitter

$$\begin{aligned} \text{จะได้} \quad Q &= 400 \times 0.0005885 \\ &= 0.2354 \text{ ft}^3/\text{sec} \end{aligned}$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$A = \frac{Q}{V}$$

$$\left(\frac{\pi}{4}\right)d^2 = \frac{Q}{V}$$

$$d^2 = \frac{4Q}{\pi V}$$

$$d = \sqrt{\frac{4Q}{\pi V}}$$

แทนค่า จะได้

$$d = \sqrt{\frac{4 \times 0.2354}{\pi \times 5}}$$

$$= 0.2448 \text{ ft}$$

$$= \frac{0.2448}{12}$$

$$= 2.93 \text{ in}$$

เลือกใช้ท่อขนาด 2.0 in

หาความเร็วในท่อจริง จะได้

$$V = \frac{Q}{A}$$

$$= \frac{Q}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \times d^2}$$

$$= \frac{0.2354}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \times \left(\frac{2}{12}\right)^2}$$

$$= 10.7899 \text{ ft/sec}$$

ใช้ความเร็วนี้ได้

8.2.3 ขนาดท่อของสารเคมีที่มีอัตราการไหล 20 Liter/min

กำหนดให้

$$Q = 20 \text{ Liters/min}$$

$$V = 5 \text{ ft/sec}$$

เลือกความเร็ว = 5 ft/sec เพื่อให้อยู่ในช่วงการวัดของ Flow meter/Transmitter

จะได้ $Q = 20 \times 0.0005885$

$$= 0.01177 \text{ ft}^3/\text{sec}$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$\begin{aligned} A &= \frac{Q}{V} \\ \left(\frac{\pi}{4}\right)d^2 &= \frac{Q}{V} \\ d^2 &= \frac{4Q}{\pi V} \\ d &= \sqrt{\frac{4Q}{\pi V}} \end{aligned}$$

แทนค่า จะได้

$$\begin{aligned} d &= \sqrt{\frac{4 \times 0.01177}{\pi \times 5}} \\ &= 0.054 \text{ ft} \\ &= \frac{0.054}{12} \\ &= 0.656 \text{ in} \end{aligned}$$

เลือกใช้ท่อขนาด 0.5 in

หาความเร็วในท่อจริง จะได้

$$\begin{aligned} V &= \frac{Q}{A} \\ &= \frac{Q}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \times d^2} \\ &= \frac{0.01177}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \times \left(\frac{0.5}{12}\right)^2} \\ &= 8.631 \text{ ft/sec} \end{aligned}$$

ใช้ความเร็วนี้ได้

8.2.4 ขนาดท่อของสารเคมีที่มีอัตราการไหล 400 Liter/min

กำหนดให้

$$Q = 120 \text{ Liter / min}$$

$$V = 5 \text{ ft / sec}$$

เลือกความเร็ว = 5 ft/sec เพื่อให้อยู่ในช่วงการวัดของ Flow meter/Transmitter
จะได้

$$\begin{aligned} Q &= 120 \times 0.0005885 \\ &= 0.0762 \text{ ft}^3 / \text{sec} \end{aligned}$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$\begin{aligned} A &= \frac{Q}{V} \\ \left(\frac{\pi}{4}\right)d^2 &= \frac{Q}{V} \\ d^2 &= \frac{4Q}{\pi V} \\ d &= \sqrt{\frac{4Q}{\pi V}} \end{aligned}$$

แทนค่า จะได้

$$\begin{aligned} d &= \sqrt{\frac{4 \times 0.0762}{\pi \times 5}} \\ &= 0.0194 \text{ ft} \\ &= \frac{0.0194}{12} \\ &= 1.6 \text{ in} \end{aligned}$$

เลือกใช้ท่อขนาด 1.5 in

หาความเร็วในท่อจริง จะได้

$$\begin{aligned} V &= \frac{Q}{A} \\ &= \frac{Q}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \times d^2} \\ &= \frac{0.0762}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \times \left(\frac{1.5}{12}\right)^2} \\ &= 6.209 \text{ ft/sec} \end{aligned}$$

ใช้ความเร็วนี้ได้

แต่เมื่อทำการคำนวณหา Head loss พบว่ามีค่ามาก จึงต้องเปลี่ยนขนาดท่อเป็น 2 in จะได้ $V = 3.492 \text{ ft/sec}$ จึงต้องทำการหา Flow meter/Transmitter ใหม่ ซึ่งสามารถรองรับความเร็วนี้ได้

8.3 การคำนวณหาขนาด Pump

เนื่องจากการป้อนสารเคมีในกระบวนการผลิตน้ำยาเรซินและน้ำยาไบน์เคอร์นั้นใช้ปั๊มในการป้อนสาร ซึ่งสารเคมีแต่ละชนิดมีปริมาณที่ใช้ในการผสมต่างกัน ในการออกแบบจึงได้กำหนดอัตราการไหลของสารเคมีต่างกันเพื่อให้สัมพันธ์กับความเร็วในท่อที่จะใช้ร่วมกับอุปกรณ์วัดอัตราการไหล

8.3.1 Formalin

กำหนดให้

$$Q = 400 \text{ Liters/min}$$

$$v = 4.5 \text{ cst}$$

$$\phi = 2''$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$\begin{aligned} Q &= 400 \cdot 0.0005885 \\ &= 0.2354 \text{ ft}^3/\text{sec} \end{aligned}$$

หาความเร็วในท่อ

จาก

$$V = \frac{Q}{A} \tag{8.6}$$

จะได้

$$V = \frac{0.2354}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot \left(\frac{2}{12}\right)^2}$$

$$V = 10.7899 \text{ ft/sec}$$

คำนวณหา Reynolds's Number

จากสมการที่ 8.1

$$R = \frac{VD}{\nu}$$

จะได้

$$R = \frac{10.87899 \left(\frac{2}{12}\right)}{4.5(0.0000107639)}$$

$$R = 37126.499$$

เป็นการไหลแบบ Turbulent flow

หาค่า Absolute roughness

จากตารางที่ ข.2

จะได้ $\varepsilon = 0.00015$

เพื่อใช้เทียบกับ Moody diagram

ทำการหาค่า $\frac{\varepsilon}{D}$

จะได้

$$\frac{\varepsilon}{D} = \frac{0.00015}{\left(\frac{2}{12}\right)}$$

$$= 0.0009$$

หาค่า Friction factor

จาก Moody diagram

จะได้ $f = 0.023$

คำนวณหา Head loss

ประมาณค่าความยาวท่อทั้งหมด = 40 m

จากสมการที่ 8.2

$$h_f = f \frac{L V^2}{D 2g}$$

$$h_f = 0.023 \frac{(40 \times 3.2808)}{\left(\frac{2}{12}\right)} \cdot \frac{(10.7899)^2}{(2 \times 32.174)}$$

$$= 32.757 \text{ ft}$$

8.3.2 Phenol

กำหนดให้

$$Q = 400 \text{ Liters / min}$$

$$\nu = 6.46 \text{ cst}$$

$$\phi = 2''$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$Q = 400 \cdot 0.0005885$$

$$= 0.2354 \text{ ft}^3 / \text{sec}$$

หาความเร็วในท่อ

จากสมการที่ 8.6

$$V = \frac{Q}{A}$$

$$V = \frac{0.2354}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot \left(\frac{2}{12}\right)^2}$$

จะได้

$$V = 10.7899 \text{ ft / sec}$$

คำนวณหา Reynolds's Number

จากสมการที่ 8.1

$$R = \frac{VD}{\nu}$$

จะได้

$$R = \frac{10.87899 \left(\frac{2}{12} \right)}{6.46(0.0000107639)}$$

$$R = 25862.11$$

เป็นการไหลแบบ Turbulent flow

หาค่า Absolute roughness

จากตารางที่ ข.2

จะได้ $\varepsilon = 0.00015$

เพื่อใช้เทียบกับ Moody diagram

ทำการหาค่า $\frac{\varepsilon}{D}$

จะได้

$$\begin{aligned} \frac{\varepsilon}{D} &= \frac{0.00015}{\left(\frac{2}{12} \right)} \\ &= 0.0009 \end{aligned}$$

หาค่า Friction factor

จาก Moody diagram

จะได้ $f = 0.023$

คำนวณหา Head loss

ประมาณค่าความยาวท่อทั้งหมด = 40 m

จากสมการที่ 8.2

$$h_f = f \frac{L V^2}{D 2g}$$

จะได้

$$h_f = 0.023 \frac{(40 \times 3.2808)}{\left(\frac{2}{12}\right)} \cdot \frac{(10.7899)^2}{(2 \times 32.174)}$$

$$h_f = 32.757 \text{ ft}$$

8.3.3 Para-Formaldehyde/Urea/Dicyandiamide

กำหนดให้

$$Q = 120 \text{ Liters / min}$$

$$\nu = 1.13 \text{ cst}$$

$$\phi = 1\frac{1}{2}''$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$Q = 120 \times 0.0005885$$

$$= 0.07062 \text{ ft}^3 / \text{sec}$$

หาความเร็วในท่อ

จากสมการที่ 8.6

$$V = \frac{Q}{A}$$

จะได้

$$V = \frac{0.0762}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \left(\frac{1.5}{12}\right)^2}$$

$$V = 5.754 \text{ ft / sec}$$

คำนวณหา Reynolds's Number

จากสมการที่ 8.1

$$R = \frac{VD}{\nu}$$

จะได้

$$R = \frac{5.754 \left(\frac{1.5}{12} \right)}{1.13(0.00001070639)}$$

$$R = 59133.25$$

เป็นการไหลแบบ Turbulent flow

หาค่า Absolute roughness

จากตารางที่ ข.2

จะได้ $\varepsilon = 0.00015$

เพื่อใช้เทียบกับ Moody diagram

ทำการหาค่า $\frac{\varepsilon}{D}$

$$\frac{\varepsilon}{D} = \frac{0.00015}{\left(\frac{1.5}{12} \right)}$$

จะได้

$$= 0.0012$$

หาค่า Friction factor

จาก Moody diagram

จะได้ $f = 0.024$

คำนวณหา Head loss

ประมาณค่าความยาวท่อทั้งหมด = 40 m

จากสมการที่ 8.2

$$h_f = f \frac{L V^2}{D 2g}$$

จะได้

$$h_f = 0.024 \frac{(40 \times 3.2808)}{\left(\frac{1.5}{12} \right)} \times \frac{(5.754)^2}{(2 \times 32.174)}$$

$$= 13.05 \text{ ft/sec}$$

8.3.4 Sodium Hydroxide

กำหนดให้

$$Q = 120 \text{ Liters / sec}$$

$$\nu = 10 \text{ cst}$$

$$\phi = 1\frac{1}{2}''$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$\begin{aligned} Q &= 120 \times 0.0005885 \\ &= 0.07062 \text{ ft}^3 / \text{sec} \end{aligned}$$

หาความเร็วในท่อ

จากสมการที่ 8.6

$$V = \frac{Q}{A}$$

จะได้

$$\begin{aligned} V &= \frac{0.0762}{\left(\frac{\pi}{4}\right)\left(\frac{1.5}{12}\right)^2} \\ V &= 5.754 \text{ ft / sec} \end{aligned}$$

คำนวณหา Reynolds's Number

จากสมการที่ 8.1

$$R = \frac{VD}{\nu}$$

จะได้

$$\begin{aligned} R &= \frac{5.754\left(\frac{1.5}{12}\right)}{10(0.0000107639)} \\ R &= 6682.05 \end{aligned}$$

เป็นการไหลแบบ Turbulent flow

หาค่า Absolute roughness

จากตารางที่ ข.2

จะได้ $\varepsilon = 0.00015$

เพื่อใช้เทียบกับ Moody diagram

ทำการหาค่า $\frac{\varepsilon}{D}$

$$\frac{\varepsilon}{D} = \frac{0.00015}{\left(\frac{1.5}{12}\right)}$$

จะได้

$$= 0.0012$$

หาค่า Friction factor

จาก Moody diagram

จะได้ $f = 0.037$

คำนวณหา Head loss

ประมาณค่าความยาวท่อทั้งหมด = 40 m

จากสมการที่ 8.2

$$h_f = f \frac{L V^2}{D 2g}$$

จะได้

$$h_f = 0.037 \frac{(40 \times 3.2808)}{\left(\frac{1.5}{12}\right)} \times \frac{(5.754^2)}{(2 \times 32.174)}$$

$$= 19.98 \text{ ft}$$

8.3.5 Sulfuric Acid

กำหนดให้

$$Q = 120 \text{ Liters/sec}$$

$$\nu = 4.64 \text{ cst}$$

$$\phi = 1\frac{1}{2}''$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$Q = 120 \times 0.0005885$$

$$= 0.07062 \text{ ft}^3/\text{sec}$$

หาความเร็วในท่อ

จากสมการที่ 8.6

$$V = \frac{Q}{A}$$

จะได้

$$V = \frac{0.0762}{\left(\frac{\pi}{4}\right)\left(\frac{1.5}{12}\right)^2}$$

$$V = 5.754 \text{ ft/sec}$$

คำนวณหา Reynolds's Number

จากสมการที่ 8.1

$$R = \frac{VD}{\nu}$$

จะได้

$$R = \frac{5.754\left(\frac{1.5}{12}\right)}{4.64(0.00001070639)}$$

$$R = 11400.98$$

เป็นการไหลแบบ Turbulent flow

หาค่า Absolute roughness

จากตารางที่ ข.2

จะได้ $\varepsilon = 0.00015$

เพื่อใช้เทียบกับ Moody diagram

ทำการหาค่า $\frac{\varepsilon}{D}$

จะได้

$$\frac{\varepsilon}{D} = \frac{0.00015}{\left(\frac{1.5}{12}\right)}$$

$$= 0.0012$$

หาค่า Friction factor

จาก Moody diagram

จะได้ $f = 0.032$

คำนวณหา Head loss

ประมาณค่าความยาวท่อทั้งหมด = 40 m

จากสมการที่ 8.2

$$h_f = f \frac{L V^2}{D 2g}$$

จะได้

$$h_f = 0.032 \frac{(40 \times 3.2808)}{\left(\frac{1.5}{12}\right)} \times \frac{(5.754)^2}{(2 \times 32.174)}$$

$$= 17.281 \text{ ft}$$

8.3.6 Formalin Catcher

กำหนดให้

$$Q = 20 \text{ Liters / min}$$

$$\nu = 3.07 \text{ cst}$$

$$\phi = 1''$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$Q = 20 \times 0.0005885$$

$$= 0.01177 \text{ ft}^3 / \text{sec}$$

หาความเร็วในท่อ

จากสมการที่ 8.6

$$V = \frac{Q}{A}$$

จะได้

$$V = \frac{0.01177}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \left(\frac{1}{12}\right)^2}$$

$$V = 2.15798 \text{ ft/sec}$$

คำนวณหา Reynolds's Number

จากสมการที่ 8.1

$$R = \frac{VD}{\nu}$$

จะได้

$$R = \frac{2.15798 \left(\frac{1}{12} \right)}{3.07(0.00001070639)}$$

$$R = 5442.015$$

เป็นการไหลแบบ Turbulent flow

หาค่า Absolute roughness

จากตารางที่ ข.2

จะได้ $\varepsilon = 0.00015$

เพื่อใช้เทียบกับ Moody diagram

ทำการหาค่า $\frac{\varepsilon}{D}$

จะได้

$$\begin{aligned} \frac{\varepsilon}{D} &= \frac{0.00015}{\left(\frac{1}{12} \right)} \\ &= 0.0018 \end{aligned}$$

หาค่า Friction factor

จาก Moody diagram

จะได้ $f = 0.041$

คำนวณหา Head loss

ประมาณค่าความยาวท่อทั้งหมด = 40 m

จากสมการที่ 8.2

$$h_f = f \frac{L V^2}{D 2g}$$

จะได้

$$h_f = 0.041 \frac{(40 \times 3.2808) (2.15798)^2}{\left(\frac{1}{12}\right) (2 \times 32.174)}$$

$$= 4.6715 \text{ ft}$$

8.3.7 Ammonium Sulphate (Solution)

กำหนดให้

$$Q = 120 \text{ Liters / sec}$$

$$v = 1.41 \text{ csr}$$

$$\phi = 1\frac{1}{2}''$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$Q = 120 \times 0.0005885$$

$$= 0.07062 \text{ ft}^3 / \text{sec}$$

หาความเร็วในท่อ

จากสมการที่ 8.6

$$V = \frac{Q}{A}$$

จะได้

$$V = \frac{0.0762}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \left(\frac{1.5}{12}\right)^2}$$

$$V = 5.754 \text{ ft / sec}$$

คำนวณหา Reynolds's Number

จากสมการที่ 8.1

$$R = \frac{VD}{\nu}$$

จะได้

$$R = \frac{5.754 \left(\frac{1.5}{12} \right)}{1.41(0.00001070639)}$$

$$R = 47390.47956$$

เป็นการไหลแบบ Turbulent flow

หาค่า Absolute roughness

จากตารางที่ ข.2

จะได้ $\varepsilon = 0.00015$

เพื่อใช้เทียบกับ Moody diagram

ทำการหาค่า $\frac{\varepsilon}{D}$

จะได้

$$\frac{\varepsilon}{D} = \frac{0.00015}{\left(\frac{1.5}{12} \right)}$$

$$= 0.0012$$

หาค่า Friction factor

จาก Moody diagram

จะได้ $f = 0.026$

คำนวณหา Head loss

ประมาณค่าความยาวท่อทั้งหมด = 40 m

จากสมการที่ 8.2

$$h_f = f \frac{L V^2}{D 2g}$$

จะได้

$$h_f = 0.026 \frac{(40 \times 3.2808)}{\left(\frac{1.5}{12} \right)} \times \frac{(5.754)^2}{(2 \times 32.174)}$$

$$= 14.04 \text{ ft}$$

8.3.8 Silane และ Silren

กำหนดให้

$$Q = 120 \text{ Liters / sec}$$

$$\nu = 4.2 \text{ cst}$$

$$\phi = 1 \frac{1}{2} \text{''}$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$\begin{aligned} Q &= 120 \times 0.0005885 \\ &= 0.07062 \text{ ft}^3 / \text{sec} \end{aligned}$$

หาความเร็วในท่อ

จากสมการที่ 8.6

$$V = \frac{Q}{A}$$

จะได้

$$\begin{aligned} V &= \frac{0.0762}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \left(\frac{1.5}{12}\right)^2} \\ V &= 5.754 \text{ ft / sec} \end{aligned}$$

คำนวณหา Reynolds's Number

จากสมการที่ 8.1

$$R = \frac{VD}{\nu}$$

จะได้

$$\begin{aligned} R &= \frac{5.754 \left(\frac{1.5}{12}\right)}{4.2(0.00001070639)} \\ R &= 15909.661 \end{aligned}$$

เป็นการไหลแบบ Turbulent flow

หาค่า Absolute roughness

จากตารางที่ ข.2

จะได้ $\varepsilon = 0.00015$

เพื่อใช้เทียบกับ Moody diagram

ทำการหาค่า $\frac{\varepsilon}{D}$

จะได้

$$\frac{\varepsilon}{D} = \frac{0.00015}{\left(\frac{1.5}{12}\right)}$$

$$\frac{\varepsilon}{D} = 0.0012$$

หาค่า Friction factor

จาก Moody diagram

จะได้ $f = 0.032$

คำนวณหา Head loss

ประมาณค่าความยาวท่อทั้งหมด = 40 m

จากสมการที่ 8.2

$$h_f = f \frac{L V^2}{D 2g}$$

จะได้

$$h_f = 0.032 \frac{(40 \times 3.2808)}{\left(\frac{1.5}{12}\right)} \times \frac{(5.754)^2}{(2 \times 32.174)}$$

$$= 17.281 \text{ ft}$$

8.3.9Silicone

กำหนดให้

$$Q = 20 \text{ Liters / min}$$

$$\nu = 7.44 \text{ cst}$$

$$\phi = \frac{1}{2} \text{''}$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$\begin{aligned} Q &= 20 \times 0.0005885 \\ &= 0.01177 \text{ ft}^3 / \text{sec} \end{aligned}$$

หาความเร็วในท่อ

จากสมการที่ 8.6

$$V = \frac{Q}{A}$$

จะได้

$$\begin{aligned} V &= \frac{0.01177}{\left(\frac{\pi}{4}\right)\left(\frac{0.5}{12}\right)^2} \\ &= 8.63195 \text{ ft/sec} \end{aligned}$$

คำนวณหา Reynolds's Number

จากสมการที่ 8.1

$$R = \frac{VD}{\nu}$$

จะได้

$$\begin{aligned} R &= \frac{8.63195\left(\frac{0.5}{12}\right)}{7.44(0.00001070639)} \\ R &= 4491.124 \end{aligned}$$

เป็นการไหลแบบ Turbulent flow

หาค่า Absolute roughness

จากตารางที่ ข.2

จะได้ $\varepsilon = 0.00015$

เพื่อใช้เทียบกับ Moody diagram

ทำการหาค่า $\frac{\varepsilon}{D}$

จะได้

$$\frac{\varepsilon}{D} = \frac{0.00015}{\left(\frac{0.5}{12}\right)}$$

$$\frac{\varepsilon}{D} = 0.0036$$

หาค่า Friction factor

จาก Moody diagram

จะได้ $f = 0.041$

คำนวณหา Head loss

ประมาณค่าความยาวท่อทั้งหมด = 40 m

จากสมการที่ 8.2

$$h_f = f \frac{L V^2}{D 2g}$$

จะได้

$$h_f = 0.041 \frac{(40 \times 3.2808) (8.63195)^2}{\left(\frac{0.5}{12}\right) (2 \times 32.174)}$$

$$= 149.98 \text{ ft}$$

8.3.10 Resin

กำหนดให้

$$Q = 120 \text{ Liters / sec}$$

$$v = 1.2 \text{ cst}$$

$$\phi = 1 \frac{1}{2} \text{''}$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$Q = 120 \times 0.0005885$$

$$= 0.07062 \text{ ft}^3 / \text{sec}$$

หาความเร็วในท่อ

จากสมการที่ 8.6

$$V = \frac{Q}{A}$$

จะได้

$$V = \frac{0.0762}{\left(\frac{\pi}{4}\right)\left(\frac{1.5}{12}\right)^2}$$

$$V = 5.754 \text{ ft/sec}$$

คำนวณหา Reynolds's Number

จากสมการที่ 8.1

$$R = \frac{VD}{\nu}$$

จะได้

$$R = \frac{5.754\left(\frac{1.5}{12}\right)}{1.2(0.00001270639)}$$

$$R = 7424.5$$

เป็นการไหลแบบ Turbulent flow

หาค่า Absolute roughness

จากตารางที่ ข.2

จะได้ $\varepsilon = 0.00015$

เพื่อใช้เทียบกับ Moody diagram

ทำการหาค่า $\frac{\varepsilon}{D}$

จะได้

$$\frac{\varepsilon}{D} = \frac{0.00015}{\left(\frac{1.5}{12}\right)}$$

$$= 0.0012$$

หาค่า Friction factor

จาก Moody diagram

จะได้ $f = 0.0251$

คำนวณหา Head loss

ประมาณค่าความยาวท่อทั้งหมด = 40 m

จากสมการที่ 8.2

$$h_f = f \frac{L V^2}{D 2g}$$

$$h_f = 0.0251 \frac{(40 \times 3.2808)}{\left(\frac{1.5}{12}\right)} \times \frac{(5.754)^2}{(2 \times 32.174)}$$

จะได้

$$= 13.55 \text{ ft}$$

8.3.11 Mulrex

กำหนดให้

$$Q = 120 \text{ Liters / sec}$$

$$\nu = 910 \text{ cst}$$

$$\phi = 2''$$

จากสมการที่ 8.5

$$Q = VA$$

จะได้

$$Q = 120 \times 0.0005885 \\ = 0.07062 \text{ ft}^3 / \text{sec}$$

หาความเร็วในท่อ

จากสมการที่ 8.6

$$V = \frac{Q}{A}$$

จะได้

$$V = \frac{0.0762}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \left(\frac{2}{12}\right)^2}$$

$$V = 3.492 \text{ ft / sec}$$

คำนวณหา Reynolds's Number

จากสมการที่ 8.1

$$R = \frac{VD}{\nu}$$

จะได้

$$R = \frac{3.412 \left(\frac{2}{12} \right)}{910(0.00001070639)}$$

$$R = 59042$$

เป็นการไหลแบบ Laminar flow

หาค่า Friction factor

จากสมการที่ 8.3

$$f = \frac{64}{R}$$

จะได้

$$f = \frac{64}{59.42} \\ = 1.07$$

คำนวณหา Head loss

ประมาณค่าความยาวท่อทั้งหมด = 40 m

จากสมการที่ 8.2

$$h_f = f \frac{L V^2}{D 2g}$$

จะได้

$$h_f = 1.07 \frac{(40 \times 3.2808)}{\left(\frac{2}{12} \right)} \times \frac{(3.492)^2}{(2 \times 32.174)} \\ = 159.618 \text{ ft}$$

การคำนวณหาขนาดของท่อไอน้ำ

จาก

$$d = 0.226 \frac{\sqrt{Q_s V_s}}{V} \quad (8.7)$$

เมื่อ

Q_s คือ อัตราการไหลเชิงมวลของ Boiler ($lb/ Hour$)

V_s คือ ปริมาตรจำเพาะของ Steam (ft^3 / lb)

V คือ ความเร็วของไอน้ำในท่อ (ft / s)

d คือ Pipe diameter (in)

กำหนดให้

$$Q_s = 687.8352 \text{ (lb/ Hour)}$$

ที่ P=150 psig จากตารางที่ ค.2

จะได้

$$V_s = 2.76 \text{ (ft}^3 \text{/lb)}$$

$$V = 120 \text{ (ft/s)}$$

ดังนั้น จะได้

$$d = 0.226 \frac{\sqrt{(687.8352 \times 2.76)}}{80}$$

$$= 0.898 \text{ in}$$

เลือกใช้ท่อ Diameter = 1 in

8.4 สรุปและวิจารณ์

จากการคำนวณสามารถสรุปได้ดังนี้

ตารางที่ 8.1 ตารางแสดงขนาดท่อและวัสดุ

No	Substance	Diameter	Code	Materials
1	Phenol	2"	P-7	Straight Cr,400series Ferritic Stainless Steel
2	Formalin	2"	P-7	Straight Cr,400series Ferritic Stainless Steel
3	Para-Formadehyde	1 1/2"	P-7	Straight Cr,400series Ferritic Stainless Steel
4	Urea	2"		Straight Cr,400series Ferritic Stainless Steel
5	Sodium Hydroxide	1 1/2"		PVC
6	Sulfuric Acid	1 1/2"		PVC
7	Dicyandiamide	2"	P-7	Straight Cr,400series Ferritic Stainless Steel
8	Formalincatcher	1"	P-7	Straight Cr,400series Ferritic Stainless Steel
9	Steam	1"	P-7	Straight Cr,400series Ferritic Stainless Steel
10	Water	2"	P-1	Carbon Steel

No	Substance	Diameter	Code	Materials
1	Water	2"	P-1	Carbon Steel
2	Silicone	1 "	P-7	Straight Cr,400series Feritic Stainless Steel
3	Ammonium Sulphate	1 1/2"	P-7	Straight Cr,400series Feritic Stainless Steel
4	Mulrex88	2"	P-7	Straight Cr,400series Feritic Stainless Steel
5	Silance	1 1/2"	P-7	Straight Cr,400series Feritic Stainless Steel
6	Sitren	1 1/2"	P-7	Straight Cr,400series Feritic Stainless Steel
7	Resin	2"	P-7	Straight Cr,400series Feritic Stainless Steel

*All pipe list of ASTM P-Number

ตารางที่ 8.2 ตารางแสดงชนิดและคุณสมบัติของ Pump

No	Substance	Code ASTM	Type	Materials	Flow rate (Lites/min)	Head (m)
1	Phenol		Centrifugal Pump	Stainless Steel	400	10
2	Formalin		Centrifugal Pump	Stainless Steel	400	10
3	Para-Formaldehyde		Centrifugal Pump	Stainless Steel	120	5
4	Urea		Centrifugal Pump	Stainless Steel	120	5
5	Sodium Hydroxide		Centrifugal Pump	Corrosion Resistant Hi-Silicon cast iron	120	7
6	Sulfuric Acid	A518	Centrifugal Pump	Stainless Steel	120	7
7	Dicyandiamide		Centrifugal Pump	Stainless Steel	400	10
8	Formalin catcher		Centrifugal Pump	Stainless Steel	20	5

No	Substance	Code	Type	Materials	Flow rate (Lites/min)	Head (m)
1	Silicone		Gear Pump	Stainless Steel	20	20
2	Ammonium Sulphate		Centrifugal Pump	Stainless Steel	120	5
3	Mulrex88		Screw Pump	Stainless Steel	120	20
4	Silane		Turbine Pump	Stainless Steel	120	6
5	Sitren		Turbine Pump	Stainless Steel	120	5
6	Resin		Turbine Pump	Stainless Steel	120	10

ตารางที่ 8.3 ตารางแสดงคุณสมบัติสารที่ใช้ในการผลิต

ตารางแสดงคุณสมบัติสารที่ใช้ในการผลิต				
สาร	S.G	Kinematic Viscosity(cst.)	pH	situation
Formalin	1.108	4.5	5	liquid
Phenol	1.072	6.46	6	liquid
Sodium Hydroxide	1.5227	10	14	liquid
Sulfuric Acid	1.391	4.64	1.3	liquid
Formalin Catcher	1	3.07	7	liquid
Para-Formaldehyde	N/A	N/A	N/A	solution
Urea	N/A	N/A	N/A	solution
Dicyandimide	N/A	N/A	N/A	solution
Ammonium Sulphate	1.055	1.41	N/A	solution
Silane	0.945	4.2	N/A	liquid
Silicone	0.945	7.44	N/A	liquid
Mulrex	0.947	910	N/A	liquid
Sitren	N/A	N/A	N/A	liquid
Resin	1.18	1.2	N/A	liquid

(ที่มา เอกสารประกอบการปฏิบัติงานของ บริษัท ไมโครไฟเบอร์ อุตสาหกรรมจำกัด)