

บทที่ 5

สรุปผลการทดลอง

5.1 สรุปการวิเคราะห์ปัจจัยด้านต่างๆที่ส่งผลต่อการทำ GMP

5.1.1 ปัจจัยด้านแรงงาน

พบว่าแรงงานนั้นมีน้อยเพราะแรงงานส่วนใหญ่จะใช้เกี่ยวกับระบบการผลิตอย่างเดียว ส่วนแรงงานที่จะใช้ทำในการเตรียมการทำGMPการวางแผนหรือการจัดส่งพนักงานไปฝึกอบรมนั้น เป็นไปได้ยากเพราะพนักงานมีจำนวนน้อย

5.1.2 ปัจจัยด้านเทคนิค

พบว่าเทคนิคการผลิตบางอย่างต้องใช้ความรู้เพื่อให้การผลิตเป็นไปอย่างรวดเร็วในส่วนนี้ จะไม่ส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิตเพราะทางกลุ่มจะมีเทคนิคทางด้านการผลิตที่ดีอยู่แล้ว เทคนิคการผลิตที่ดีและรวดเร็วจะทำให้ผลิตภัณฑ์เกิดการปนเปื้อนน้อยทำให้เข้าสู่การทำระบบ GMPได้ง่ายขึ้น

5.1.3 ปัจจัยด้านเทคโนโลยี

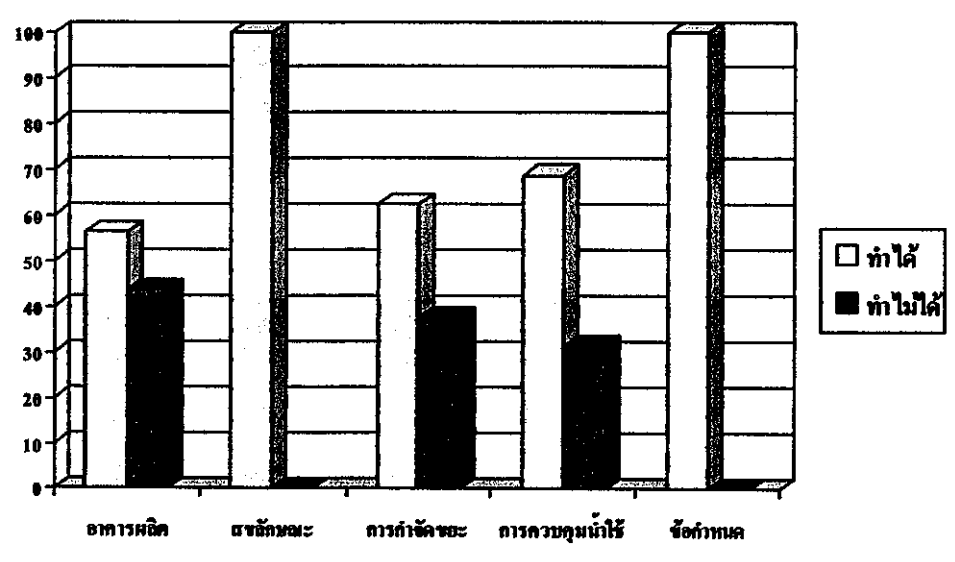
พบว่าเทคโนโลยีที่ใช้อยู่นั้นเป็นเทคโนโลยีที่ดีอยู่แล้วแต่ควรมีการปรับปรุงทางด้าน การจัดวางเครื่องจักรให้อยู่ในสายงานการผลิตที่ดีและการบำรุงรักษาที่ดีเพื่อให้เข้าสู่การทำGMP ได้

5.1.4 ปัจจัยทางด้านการจัดการ

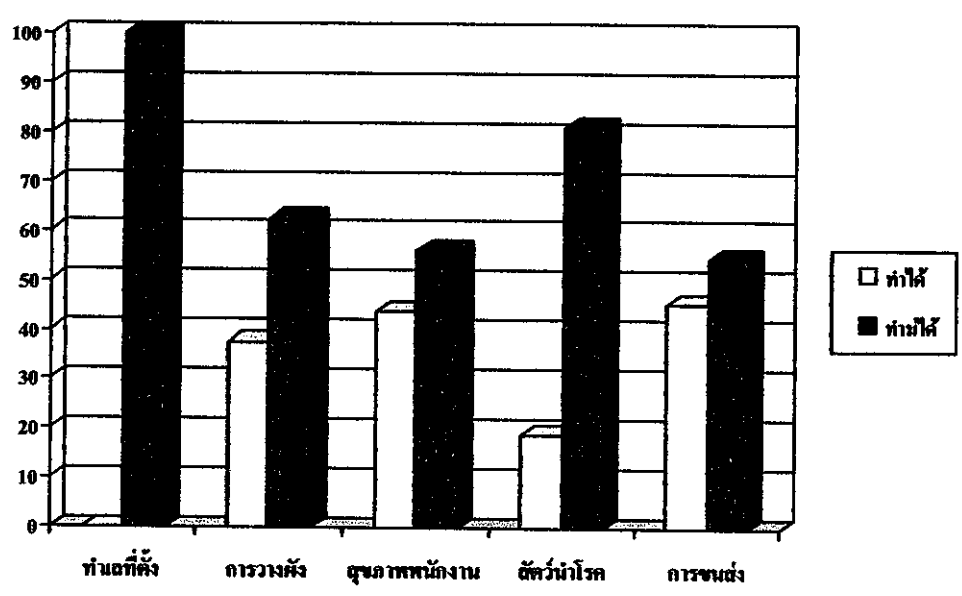
พบว่าการจัดการของโรงงานยังไม่มีบุคคลที่มีความรู้เข้ามาช่วยในระบบการจัดการซึ่ง ระบบการจัดการจะส่งผลต่อการทำระบบGMP เช่น การจัดเอกสาร การวางแผน การจัด การฝึกอบรม เป็นต้น

5.2 สรุปการจัดทำแนว GMP จากแบบสอบถาม

การจัดทำแนว GMP ที่เป็นไปได้



การจัดทำแนว GMPที่เป็นไปไม่ได้



สรุปผลจากกราฟ

ผลการจัดทำGMPที่ทำได้คิดเป็นร้อยละ53.275

ผลการจัดทำGMPที่ทำได้ไม่ได้คิดเป็นร้อยละ46.725

5.3 ข้อเสนอแนะ

จากการศึกษาวิจัยทำให้ผู้วิจัยพบปัญหาอุปสรรคต่างๆที่จะนำมาเป็นข้อเสนอแนะดังต่อไปนี้

1. ควรมีหน่วยงานของรัฐเข้ามาช่วยในเรื่องการจัดการและการตลาดอย่างจริงจังเพราะเป็นผลิตภัณฑ์ของจังหวัด

2. ควรมีการควบคุมการผลิตผลิตภัณฑ์เนื่องจากปัจจุบันผู้บริโภคตลอดจนหน่วยงานต่างๆมีการติดตามควบคุมตลอดจนการออกกฎระเบียบเกี่ยวกับการปลอดภัยและมาตรฐานของผลิตภัณฑ์อย่างเข้มงวด ซึ่งเป็นปัจจัยที่ทำให้โครงการประสบความสำเร็จหรือไม่ก็ได้ดังนั้นหากมีการดำเนินโครงการแล้วควรพิจารณาถึง

- การควบคุมคุณภาพทั้งการผลิตและวัตถุดิบ
- การออกกฎระเบียบข้อบังคับของราชการ