



การวิเคราะห์และจัดทำห่วงโซ่อุปทานของสินทรัพย์ทางวัฒนธรรม
เพื่อเป็นแนวทางในการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม
กรณีศึกษา กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จังหวัดแพร่
ANALYSIS AND CREATING A SUPPLY CHAIN OF CULTURAL ASSETS TO
INCREASE PRODUCT VALUE FOR INDIGO TEXTILE : A CASE STUDY OF
MOHOM TOONGJAREARN NATURAL DYEING COMMUNITY ENTERPRISE,

PHRAE

นายเอกชัย ไชยหงษ์ รหัส 50363099
นางสาวพิมพ์พร อ่อนหวาน รหัส 50363693

๒๕๖๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ ๑๘.๐๒.๒๕๕๔
วันที่รับ..... ๒๘.๓.๒๕๕๔
เลขทะเบียน..... ๑๕๕/๐๓๕/
เลขเรียกหนังสือ..... N.S.
มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าฯ ๒๕๕๓

ปริญญาในพิณรนีเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาหลักสูตรบริษัทวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต
สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าฯ
ปีการศึกษา ๒๕๕๓



ใบรับรองปริญญาบัณฑิต

ชื่อหัวข้อโครงการ	การวิเคราะห์และจัดทำห่วงโซ่อุปทานของสินทรัพย์ทางวัฒนธรรม เพื่อเป็นแนวทางในการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์ผ้าห่มอห้อม กรณีศึกษา กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญ อุบลราชธานี จังหวัดเพร		
ผู้ดำเนินโครงการ	นายเอกชัย ใจแหง	รหัส 50363099	
	นางสาวพิมพ์พร อ่อนหวานา	รหัส 50363693	
ที่ปรึกษาโครงการ	อาจารย์กานต์ สีวัฒนาภิรัตน์		
สาขาวิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ		
ภาควิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ		
ปีการศึกษา	2553		

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเรศวร อนุมัติให้ปริญญาบัณฑิตบันนี้เป็นส่วนหนึ่ง ของการศึกษาตามหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาชีวกรรมอุตสาหการ

ที่ปรึกษาโครงการ

(อาจารย์กานต์ สีวัฒนาภิรัตน์)

ประธานกรรมการ

(อาจารย์สมลักษณ์ วรรณฤทธิ์)

กรรมการ

(อาจารย์ชัยธารา พงษ์พัฒนศิริ)

กรรมการ

(อาจารย์ศรีสัจจา วิทยศักดิ์)

ชื่อหัวข้อโครงการ	การวิเคราะห์และจัดทำห่วงโซ่อุปทานของสินทรัพย์ทางวัฒนธรรม เพื่อเป็นแนวทางในการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์ผ้ามือท้อม กรณีศึกษา กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จังหวัดแพร่		
ผู้ดำเนินโครงการ	นายเอกชัย ไช่แหง รหัส 50363099	นางสาวพิมพ์พร อ่อนขาวนา รหัส 50363693	
ที่ปรึกษาโครงการ	อาจารย์กานต์ สิริวนานาย่อง		
ที่ปรึกษาร่วม	อาจารย์กฤณา พูลสวัสดิ์		
สาขาวิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ		
ภาควิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ		
ปีการศึกษา	2553		

บทคัดย่อ

ปริญญา妮พนธ์ฉบับนี้ ได้ทำการวิเคราะห์และจัดทำห่วงโซ่อุปทานของสินทรัพย์ทางวัฒนธรรม เพื่อเป็นแนวทางในการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์ผ้ามือท้อม จังหวัดแพร่ โดยผู้จัดทำโครงการ ได้ทำการเก็บข้อมูลเชิงลึกของผ้ามือท้อม จังหวัดแพร่ เพื่อนำมาสร้างห่วงโซ่อุปทาน แล้วทำการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ (SWOT Analysis) เพื่อหาแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนา ผลิตภัณฑ์ผ้ามือท้อม โดยใช้หลักการ 5M และกรอบแนวคิดของแมคคินเซีย (McKinsey 7S Framework) เป็นเครื่องมือในการวิเคราะห์ปัจจัยภายใน และใช้การวิเคราะห์ STEP (STEP Analysis) และ 5 Forces Analysis เป็นเครื่องมือในการวิเคราะห์ปัจจัยภายนอก ซึ่งจะได้แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือท้อมทั้งสิ้น 14 แนวทาง

จาก 14 แนวทางที่ได้ ผู้จัดทำโครงการได้พิจารณาความเหมาะสมที่จะนำแนวทางดังกล่าว มาใช้ ในการออกแบบผลิตภัณฑ์ ซึ่งได้ 5 แนวทางที่มีความเป็นไปได้มากที่สุดในการนำมาใช้ออกแบบ ผลิตภัณฑ์ โดยนำทั้ง 5 แนวทาง มาบวกกับแนวคิดในการออกแบบผลิตภัณฑ์และเอกลักษณ์ของผ้า มือท้อม แล้วทำการออกแบบ 3 ผลิตภัณฑ์ ในรูปแบบของภาพตัวอย่าง จากนั้นทำการสำรวจความต้องการในตัวผลิตภัณฑ์ดังกล่าวโดยใช้แบบสอบถาม ครอบคลุมพื้นที่ทั้ง 4 ภาค คือ ภาคเหนือ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภาคกลาง และภาคใต้ ภาคละ 100 คน ซึ่งผลการสำรวจพบว่า ผลิตภัณฑ์มีปั้น ปรับแสงผ้ามือท้อม ได้รับความพึงพอใจสูงสุด โดยคิดเป็นคะแนนเฉลี่ย 4.03 คะแนน จากคะแนนเต็ม 5 คะแนน ซึ่งอยู่ในระดับความพึงพอใจมาก

สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือท้อม มีดังนี้ 1) ผลิตผ้ามือท้อมให้มี รูปแบบและลวดลายที่หลากหลาย 2) ร่วมมือกับร้านขายและเอกชนในการส่งเสริมการค้าทั้งในและต่างประเทศ 3) ร่วมมือกับร้านขายและเอกชนในการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิต 4) สร้างตราสินค้าให้กับ ผลิตภัณฑ์ผ้ามือท้อมธรรมชาติ และ 5) พัฒนาน้ำย้อมห้อมและคุณสมบัติเส้นใยให้มีคุณภาพคงทน

กิตติกรรมประกาศ

ปริญญาอุดมศึกษบัณฑ์ สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยความช่วยเหลือของหลายๆ ฝ่าย โดยเฉพาะ
อาจารย์กานต์ ลีวัฒนาเยี่ยงยง อาจารย์ที่ปรึกษาโครงงาน และอาจารย์กฤณา พูลสวัสดิ์ อาจารย์ที่
ปรึกษาร่วมโครงงาน ที่ได้ให้คำแนะนำ คำปรึกษา แนะนำวิธีแก้ปัญหา รวมถึงข้อคิดเห็นต่างๆ
ตลอดจนความคุ้มแลเอาใจใส่ ติดตามการดำเนินโครงงานมาโดยตลอด และขอขอบคุณคณะอาจารย์
ประจำภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยนเรศวรทุกท่าน ที่ได้ให้วิชาความรู้ เพื่อนำมา
ประยุกต์ใช้ในการทำปริญญาอุดมศึกษบัณฑ์

นอกจากนี้ ยังต้องขอขอบคุณ กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ตำบลทุ่ง
ไฮ้ อำเภอเมือง จังหวัดแพร่ ที่ได้ให้ความอนุเคราะห์ในการเข้าไปเก็บข้อมูล เพื่อใช้ในการทำปริญญา
นิพนธ์ฉบับนี้ เป็นอย่างดีมาโดยตลอด

สุดท้ายนี้ผู้ดำเนินโครงงานโครงรับขอขอบขอบคุณ บิตา มารดา ที่ได้ให้การดูแล อบรมสั่ง
สอนและให้กำลังใจด้วยดีเสมอมา ตลอดการดำเนินโครงงานจนสำเร็จการศึกษา

ผู้ดำเนินโครงงาน
เอกชัย ไช่หงษ์
พิมพ์พร อ่อนชawan
กุมภาพันธ์ 2554

สารบัญ

	หน้า
ใบรับรองปริญานินพนธ์.....	ก
บทคัดย่อภาษาไทย	ข
กิตติกรรมประกาศ.....	ค
สารบัญ	ง
สารบัญตาราง	ช
สารบัญรูป.....	ณ
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของโครงงาน	1
1.2 วัตถุประสงค์ของโครงงาน	2
1.3 เกณฑ์ชัดผลงาน (Output)	2
1.4 เกณฑ์ชัดผลสำเร็จ (Outcome).....	2
1.5 ขอบเขตในการดำเนินโครงงาน	3
1.6 สถานที่ในการดำเนินโครงงาน.....	3
1.7 ระยะเวลาในการดำเนินโครงงาน	3
1.8 ขั้นตอนและแผนการดำเนินโครงงาน	3
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎีเบื้องต้น	5
2.1 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	5
2.1.1 สินทรัพย์ทางวัฒนธรรม	5
2.1.2 การจัดการห่วงโซ่อุปทาน	5
2.1.3 หลักการ 5M	6
2.1.4 กรอบแนวคิดของแมคคินเซีย (McKinsey 7S Framework)	7
2.1.5 ทฤษฎี 5 Forces Analysis	7
2.1.6 การวิเคราะห์ STEP (STEP analysis)	8
2.1.7 การวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ.....	8
2.1.8 แนวคิดในการพัฒนาผลิตภัณฑ์.....	10
2.1.9 หลักการออกแบบผลิตภัณฑ์เบื้องต้น	11
2.1.10 ปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อการเลือกซื้อของผู้บริโภค	12

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
2.1.11 หลักการออกแบบสอบตาม	15
2.1.12 การทดสอบสมมติฐาน	17
2.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	19
2.2.1 ศึกษาห่วงโซ่อุปทาน เพื่อวัดสมรรถนะและหาแนวทาง ในการปรับปรุงการดำเนินงานของห่วงโซ่อุปทาน	19
2.2.2 จัดทำแผนที่เครือข่ายวิสาหกิจของผู้อัย耊 จังหวัดสกลนคร จากนั้นทำการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ เพื่อสร้างกลยุทธ์ในการแข่งขัน	19
2.2.3 ศึกษาปัญหาและการจัดการเชิงกลยุทธ์ เพื่อสร้างโอกาสในการประกอบธุรกิจ กรณีศึกษา หอพักสุราษฎร์	20
บทที่ 3 วิธีการดำเนินโครงการ	21
3.1 เก็บข้อมูลเชิงลึกของผ้าหม้อห้อม จังหวัดแพร่	22
3.2 จัดทำห่วงโซ่อุปทานของผ้าหม้อห้อม	22
3.3 วิเคราะห์ศักยภาพของห่วงโซ่อุปทานผ้าหม้อห้อม	22
3.4 สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม	22
3.5 ออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมรูปแบบใหม่	22
3.6 สำรวจความต้องการในตัวผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบ	23
3.7 สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม และแนวทาง ในการสร้างมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม	23
บทที่ 4 ผลการทดลองและการวิเคราะห์	24
4.1 ผลการศึกษาข้อมูลเชิงลึก ผ้าหม้อห้อม	24
4.1.1 วัตถุดิบ	24
4.1.2 กระบวนการผลิตผ้าหม้อห้อม	25
4.1.3 หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	34
4.2 ห่วงโซ่อุปทานผ้าหม้อห้อม	36
4.2.1 ผู้ส่งมอบ	36
4.2.2 การผลิตผ้าหม้อห้อม	37
4.2.3 ลูกค้า	38
4.3 ผลการวิเคราะห์ศักยภาพของห่วงโซ่อุปทานผ้าหม้อห้อม	40

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4.3.1 ผลการวิเคราะห์ปัจจัยภายใน โดยใช้หลักการ 5M	40
4.3.2 ผลการวิเคราะห์ปัจจัยภายใน โดยใช้กรอบแนวคิดของแมคคินซีร์ (McKinsey 7S Framework)	41
4.3.3 ผลการวิเคราะห์ปัจจัยภายนอก โดยใช้ STEP Analysis	43
4.3.4 ผลการวิเคราะห์ปัจจัยภายนอก โดยใช้ทฤษฎี 5 Forces analysis.....	44
4.3.5 ผลการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพของห่วงโซ่อุปทาน ผ้ามือห้อม	45
4.3.6 SWOT matrix ของผ้ามือห้อม	48
4.3.7 แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม	50
4.4 สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม	55
4.4.1 แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม	55
4.4.2 วิเคราะห์ความเหมาะสมของแนวทางที่ใช้ออกแบบผลิตภัณฑ์	57
4.4.3 แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม ที่ใช้ในการออกแบบ	59
4.5 ผลการออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่	60
4.5.1 ผลิตภัณฑ์รูปแบบที่ 1 กล่องใส่ของที่ระลึก	60
4.5.2 ผลิตภัณฑ์รูปแบบที่ 2 ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม	62
4.5.3 ผลิตภัณฑ์รูปแบบที่ 3 ชุดโซไฟผ้ามือห้อม	63
4.6 ผลการสำรวจความต้องการในตัวผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบ	66
4.6.1 การออกแบบสอบถาม เพื่อสำรวจความต้องการผลิตภัณฑ์ ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่	66
4.6.2 การสำรวจความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่	67
4.6.3 การแปรผลและสรุปผลจากการสำรวจ	67
4.7 สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม และแนวทางในการสร้างมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม	76
บทที่ 5 บทสรุป	77
5.1 สรุปผลการดำเนินโครงการ	77
5.2 ปัญหาในการดำเนินโครงการ	78
5.3 ข้อเสนอแนะ	78

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
เอกสารอ้างอิง.....	80
ภาคผนวก ก แบบสัมภาษณ์การเก็บข้อมูลเชิงลึก.....	82
ภาคผนวก ข ภาพการเก็บข้อมูลเชิงลึก	95
ภาคผนวก ค สูตรการเตรียมน้ำย้อมห้อง (การก่อหม้อ) และการเตรียมเส้นฝ้าย หรือผ้าสำหรับย้อม.....	100
ภาคผนวก ง ขั้นตอนการคัดเลือกผลิตภัณฑ์.....	104
ภาคผนวก จ การออกแบบสอนถ่าน.....	108
ภาคผนวก ฉ แผนภูมิสรุปผลความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้องรูปแบบใหม่	121
ประวัติผู้ดำเนินโครงการ	140



สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 ขั้นตอนและแผนการดำเนินโครงการ	3
4.1 SWOT matrix ผ้ามือห้อม	49
4.2 แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม	50
4.3 แนวทางจากการทำ SWOT matrix.....	54
4.4 ผลการตอบแบบสอบถามในส่วนข้อมูลทั่วไป	67
4.5 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป จาก 400 คน	69
4.6 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป จาก 268 คน	69
4.7 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป จาก 400 คน	70
4.8 สัดส่วนผู้ตอบแบบสอบถามที่เลือกผลิตภัณฑ์	71
4.9 แสดงระดับคะแนนเฉลี่ยในแต่ละด้านของทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์.....	71
4.10 การตอบสนองตามกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามกลุ่ม	72
4.1 ค่าน้ำหนักปัจจัยต่างๆ	105
4.2 การคัดเลือกผลิตภัณฑ์เพื่อนำไปสำรวจความต้องการ	106
4.1 ค่าสถิติที่ใช้ในการคำนวณ	132

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1 รูปแบบการให้ผลของห่วงโซ่อุปทาน	6
2.2 เขตวิกฤติสมมติฐานทางเดียว ($H_1 : \mu > \mu_0$)	17
2.3 เขตวิกฤติสมมติฐานทางเดียว ($H_1 : \mu < \mu_0$)	18
2.4 เขตวิกฤติสมมติฐานสองทาง ($H_1 : \mu \neq \mu_0$)	18
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอนการดำเนินงาน	21
4.1 ใส่หัวมูลในหม้อที่เตรียมไว้	26
4.2 กลับห้อนข้างบนลงข้างล่าง	26
4.3 แซ่ห้อนจนเปื่อยเป็นเวลา 72 ชั่วโมง	26
4.4 เติมน้ำเพื่อปรับสภาพ	27
4.5 ชะลอมไม้ไผ่	27
4.6 ใช้ชะลอมซากจนเกิดฟองสีน้ำเงิน	28
4.7 ลักษณะของห้อนเปียก	28
4.8 ลักษณะของน้ำด่าง	29
4.9 น้ำชาข้าวจากข้าวเหนียว	29
4.10 ควรส่วนผสมทั้งหมดให้เข้ากัน	30
4.11 ด้านล่างของน้ำย้อมเป็นสีเหลืองพร้อมที่จะย้อม	30
4.12 การกวนส่วนผสมในการเตรียมน้ำย้อม	31
4.13 แซ่ผ้ายหรือผ้าลงในภาชนะ	31
4.14 ต้มที่อุณหภูมิ 60-70 องศาเซลเซียส	32
4.15 ตากให้แห้ง	32
4.16 ตักน้ำย้อมออกจากหม้อผสมกับน้ำย้อมสำหรับเติมในหม้อย้อม	32
4.17 นำผ้ายหรือผ้าลงย้อมในหม้อ	33
4.18 ปืนน้ำย้อมออกจากผ้ายหรือผ้า	33
4.19 เติมน้ำย้อมสำหรับเติมในหม้อย้อมและทำการโจก	34
4.20 ซักผ้าหม้อห้อมในน้ำสะอาดจนน้ำใส	34
4.21 วัดถูกต้องจากผู้ส่งมอบใบในตัวเอง	36
4.22 วัดถูกต้องที่ต้องสั่งซื้อจากภายนอกกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ	37
4.23 กระบวนการผลิตผ้าหม้อห้อม	38
4.24 ห่วงโซ่อุปทานผ้าหม้อห้อม กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ	39

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.25 แนวคิดในการออกแบบผลิตภัณฑ์	60
4.26 กล่องใส่ของที่ระลึก 1	61
4.27 กล่องใส่ของที่ระลึก 2	62
4.28 ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม 1	63
4.29 ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม 2	63
4.30 ชุดโซฟาผ้ามือห้อม 1	64
4.31 ชุดโซฟาผ้ามือห้อม 2	65
4.32 ชุดโซฟาผ้ามือห้อม 3	65
4.33 ชุดโซฟาผ้ามือห้อม 4	65
4.34 โครงสร้างแบบสอบถาม	66
4.35 ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม	76
ก.1 แบบสัมภาษณ์การเก็บข้อมูลเชิงลึก	83
ข.1 กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ	96
ข.2 การสัมภาษณ์ประธานกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ	96
ข.3 คุณประภาพรณ ศรีตรัย ประธานกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญ ^{ย้อมสีธรรมชาติ ผู้ให้ข้อมูล}	96
ข.4 อธิบายวิธีการทำผ้ามัดย้อม โดยคุณประภาพรณ ศรีตรัย	97
ข.5 การทดลองทำผ้ามัดย้อม	97
ข.6 อธิบายการพิมพ์ลายผ้ามือห้อม โดยคุณวุฒิไกร พาหอง	97
ข.7 กีห้อมอที่ใช้ในการหยอดผ้ามือห้อม	98
ข.8 ลักษณะของตันห้อม	98
ข.9 หม้อย้อมที่ใช้ในการย้อมผ้ามือห้อม	98
ข.10 ผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม	99
ข.11 ผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม	99
จ.1 ขั้นตอนการประเมินในส่วนที่ 3	113
จ.2 ขั้นตอนการออกแบบสอบถาม	114
จ.3 แบบสอบถามความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม	117
ฉ.1 แผนภูมิแสดงเพศของผู้ตอบแบบสอบถาม	122
ฉ.2 แผนภูมิแสดงช่วงอายุของผู้ตอบแบบสอบถาม	122
ฉ.3 แผนภูมิแสดงสถานภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม	123

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
ฉบับที่ 4 แผนภูมิแสดงระดับการศึกษาของผู้ตอบแบบสอบถาม	123
ฉบับที่ 5 แผนภูมิแสดงอาชีพของผู้ตอบแบบสอบถาม	124
ฉบับที่ 6 แผนภูมิแสดงระดับรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถาม	124
ฉบับที่ 7 แผนภูมิแสดงการซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมของผู้ตอบแบบสอบถาม	125
ฉบับที่ 8 แผนภูมิแสดงความถี่ในการซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมของผู้ตอบแบบสอบถาม	125
ฉบับที่ 9 แผนภูมิแสดงระดับราคาที่ผู้ตอบแบบสอบถามเคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม	126
ฉบับที่ 10 แผนภูมิแสดงเหตุผลในการซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมของผู้ตอบแบบสอบถาม	126
ฉบับที่ 11 แผนภูมิแสดงสินค้าที่ผู้ตอบแบบสอบถามเลือกซื้อ	127
ฉบับที่ 12 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับคุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม	127
ฉบับที่ 13 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม	128
ฉบับที่ 14 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับการปรับปรุงรูปแบบของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม	128
ฉบับที่ 15 แผนภูมิแสดงผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ที่ผู้ตอบแบบสอบถามยอมรับ	129
ฉบับที่ 16 แผนภูมิแสดงคะแนนเฉลี่ยของแต่ละผลิตภัณฑ์	129
ฉบับที่ 17 แผนภูมิแสดงความพึงพอใจเฉลี่ยในแต่ละด้าน	130
ฉบับที่ 18 แผนภูมิแสดงการกระจายตัวของคะแนนเฉลี่ยกล่องใส่ของที่ระลึก	130
ฉบับที่ 19 แผนภูมิแสดงการกระจายตัวของคะแนนเฉลี่ยม่านปรับแสงผ้ามือห้อม	131
ฉบับที่ 20 แผนภูมิแสดงการกระจายตัวของคะแนนเฉลี่ยชุดโซฟาผ้ามือห้อม	131
ฉบับที่ 21 เขตพื้นที่วิกฤติที่ $Z = 1.645$	132
ฉบับที่ 22 แผนภูมิแสดงสัดส่วนเพศผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้ามือห้อม	135
ฉบับที่ 23 แผนภูมิแสดงสัดส่วนอายุผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้ามือห้อม	136
ฉบับที่ 24 แผนภูมิแสดงสัดส่วนสถานภาพผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้ามือห้อม	136
ฉบับที่ 25 แผนภูมิแสดงสัดส่วนระดับการศึกษาผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้ามือห้อม	137
ฉบับที่ 26 แผนภูมิแสดงสัดส่วนอาชีพผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้ามือห้อม	137
ฉบับที่ 27 แผนภูมิแสดงสัดส่วนระดับรายได้ผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้ามือห้อม	138
ฉบับที่ 28 แผนภูมิแสดงผลิตภัณฑ์ที่ลูกค้าที่เคยซื้อมีความพึงพอใจ	139
ฉบับที่ 29 แผนภูมิแสดงผลิตภัณฑ์ที่ลูกค้าที่ไม่เคยซื้อมีความพึงพอใจ	139

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของโครงการ

ในปัจจุบัน ผู้บริโภค มีความต้องการผลิตภัณฑ์และบริการ ที่มีความหลากหลายมากยิ่งขึ้น ผลิตภัณฑ์ในรูปแบบเดิมมีศักยภาพอยู่ในระดับต่ำ ที่จะกระตุ้นให้เกิดการเลือกซื้อในกลุ่มผู้บริโภค การเพิ่มศักยภาพทางธุรกิจด้วยการพัฒนาและสร้างสรรค์ ใช้เอกลักษณ์หรือภูมิปัญญาของไทยผสมผสาน กับนวัตกรรมและเทคโนโลยี เพื่อสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์และบริการ เกิดเป็นสินค้าที่มีมูลค่า สูงขึ้น สอดคล้องกับความต้องการของตลาดที่มีความหลากหลายและกลุ่มผู้บริโภคที่มีความต้องการที่แตกต่างกัน

จากการที่รัฐบาลมีนโยบายการสร้างมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์และบริการด้วยแนวทางเศรษฐกิจ สร้างสรรค์ (Creative Economy) ที่ใช้เอกลักษณ์หรือภูมิปัญญาของไทย ผสมผสานกับนวัตกรรมและ เทคโนโลยี เพื่อเพิ่มมูลค่าของสินค้าให้สูงขึ้นและตอบสนองความต้องการของตลาด และให้ ผู้ประกอบการและหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนได้ดำเนินการ เพื่อเป็นต้นแบบในการพัฒนา ผลิตภัณฑ์และบริการให้เกิดมูลค่า ซึ่งจะเป็นการสร้างขีดความสามารถทางการแข่งขันที่ยั่งยืนให้กับ ระบบเศรษฐกิจโดยรวมของประเทศไทย โดยได้ทำการแบ่งพื้นที่สำรวจออกเป็น 4 ภาค คือ ภาคเหนือ ภาคกลาง ภาคใต้และภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

สำหรับภาคเหนือทั้ง 17 จังหวัดนั้น ได้มีการสำรวจและเก็บข้อมูลสินทรัพย์ทั้งหมด 278 สินทรัพย์ ผ่านกระบวนการคัดเลือกจนเหลือ 5 สินทรัพย์สุดท้ายที่มีศักยภาพในการสร้างมูลค่าเพิ่ม ซึ่ง ในกระบวนการคัดเลือกมีวิธีการดังนี้

1.1.1 เก็บข้อมูลสินทรัพย์ทางวัฒนธรรมเบื้องต้นในเขตภาคเหนือ จากเอกสาร เว็บไซต์ หน่วยงานต่างๆ และการลงพื้นที่ โดยใช้แบบสำรวจและแบบประเมิน ซึ่งจะได้สินทรัพย์ทางวัฒนธรรม ทั้งหมด 278 สินทรัพย์

1.1.2 คัดเลือกสินทรัพย์ทางวัฒนธรรมในเขตภาคเหนือครั้งที่ 1 โดยทำการรวมสินทรัพย์ทาง วัฒนธรรมที่อยู่ในแหล่งเดียวกัน และคัดสิ่งที่ไม่ใช่สินทรัพย์ทางวัฒนธรรมออก จะได้สินทรัพย์ทาง วัฒนธรรมจำนวน 179 สินทรัพย์

1.1.3 คัดเลือกสินทรัพย์ทางวัฒนธรรมในเขตภาคเหนือครั้งที่ 2 โดยการวิเคราะห์และแปรผล การประเมินแบบประเมินของแต่ละสินทรัพย์ทางวัฒนธรรมโดยใช้กระบวนการกำดับชั้นเชิงวิเคราะห์ จะได้สินทรัพย์ทางวัฒนธรรมจำนวน 50 สินทรัพย์

1.1.4 คัดเลือกสินทรัพย์ทางวัฒนธรรมในเขตภาคเหนือครั้งที่ 3 โดยการเชิญผู้เชี่ยวชาญในด้านต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในเขตภาคเหนือมาทำการคัดเลือกโดยการประเมินและพิจารณาร่วมกัน จะได้สินทรัพย์ทางวัฒนธรรมในเขตภาคเหนือจำนวน 20 สินทรัพย์

1.1.5 คัดเลือกสินทรัพย์ทางวัฒนธรรมในเขตภาคเหนือครั้งที่ 4 จัดการประชุมเชิงปฏิบัติการโดยเชิญผู้เชี่ยวชาญและผู้ทรงคุณวุฒิที่เกี่ยวข้องจากทั่วประเทศมาทำการคัดเลือก โดยการประเมินและพิจารณาร่วมกัน ซึ่งจะได้สินทรัพย์ทางวัฒนธรรม 5 สินทรัพย์สุดท้ายที่มีศักยภาพในการสร้างมูลค่าเพิ่ม คือ ผ้าห่มอห้อม เครื่องสังคโลก ร่มบ่อสร้าง ผ้าทอตีนจกและเครื่องเคลือบดินเผาเวียงกาหลง

ในส่วนของผ้าห่มอห้อม เป็นผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากภูมิปัญญาท้องถิ่น ที่สะท้อนให้เห็นถึงวิถีชีวิตของคนไทย แต่ในปัจจุบันผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากผ้าห่มอห้อม เป็นผลิตภัณฑ์ในด้านเสื้อผ้าสวมใส่เป็นส่วนใหญ่ การส่งเสริมการค้าในตัวเสื้อผ้าเพียงอย่างเดียวไม่สามารถที่จะทำให้การค้าเติบโตได้อย่างต่อเนื่อง ดังนั้น ผู้จัดทำโครงการจึงได้ศึกษาข้อมูลเชิงลึกของผ้าห่มอห้อม เพื่อจัดทำห่วงโซ่อุปทานและวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ ให้เกิดเป็นแนวทางในการสร้างมูลค่าเพิ่มและพัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ผ้าห่มอห้อมให้ตอบสนองความต้องการของผู้บริโภค จ咤ทำให้ผู้บริโภค มีความพึงพอใจที่จะเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ในราคาน้ำเงิน ซึ่งจะเป็นการยกระดับและส่งเสริมธุรกิจผ้าห่มอห้อมของชาวบ้าน ดำเนินการอย่าง จำกัดเมือง จังหวัดแพร่ ให้มีรายได้และอาชีพที่ยั่งยืน

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

- 1.2.1 เพื่อสร้างห่วงโซ่อุปทานของผ้าห่มอห้อม
- 1.2.2 เพื่อวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพของห่วงโซ่อุปทานผ้าห่มอห้อม
- 1.2.3 เพื่อเสนอแนวทางในการสร้างผลิตภัณฑ์ผ้าห่มอห้อม ที่มีมูลค่าสูงขึ้น

1.3 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)

- 1.3.1 ห่วงโซ่อุปทานของผ้าห่มอห้อม
- 1.3.2 แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าห่มอห้อม ที่สามารถสร้างมูลค่าเพิ่มได้

1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)

- ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ผ้าห่มอห้อมที่มีมูลค่าเพิ่มขึ้น

1.5 ขอบเขตในการดำเนินโครงการ

1.5.1 ศึกษาผ้าม้อห้อมที่กลุ่มวิสาหกิจชุมชนม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ตำบลทุ่งโี้ง อำเภอเมือง จังหวัดแพร่

1.5.2 การศึกษา กิจกรรมการผลิตในห่วงโซ่อุปทานของผ้าม้อห้อม จะศึกษาตั้งแต่ผู้จัดส่งวัตถุดิบ ผู้ผลิต จนถึงการส่งมอบให้กับลูกค้า

1.5.3 การออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อมตัวอย่าง จะออกแบบ 3 ผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง โดยนำเสนอในรูปแบบของภาพตัวอย่าง

1.5.4 ใช้แบบสอบถามในการสำรวจกลุ่มลูกค้าตัวอย่าง ทั้งหมด 4 ภาค คือ ภาคเหนือ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภาคกลางและภาคใต้ ภาคละ 100 คน

1.6 สถานที่ในการดำเนินโครงการ

1.6.1 ภาควิชาศิวกรรมอุตสาหการ คณะศิวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร

1.6.2 กลุ่มวิสาหกิจชุมชนม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ เลขที่ 291หมู่ 5 ตำบลทุ่งโี้ง อำเภอเมือง จังหวัดแพร่

1.7 ระยะเวลาในการดำเนินโครงการ

กันยายน พ.ศ. 2553 ถึง มกราคม พ.ศ. 2554

1.8 ขั้นตอนและแผนการดำเนินโครงการ

ตารางที่ 1.1 ขั้นตอนและแผนการดำเนินโครงการ

การดำเนินโครงการ	ช่วงเวลา				
	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.
1.8.1 เก็บข้อมูลเชิงลึกของผ้าม้อห้อม	→				
1.8.2 จัดทำห่วงโซ่อุปทานผ้าม้อห้อม		→			
1.8.3 วิเคราะห์ศักยภาพของห่วงโซ่อุปทาน		→			
1.8.4 ออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อมรูปแบบใหม่			→		
1.8.5 สำรวจความต้องการในตัวผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบ				→	

ตารางที่ 1.1 (ต่อ) ขั้นตอนและแผนการดำเนินโครงการ

การดำเนินโครงการ	ช่วงเวลา				
	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.
1.8.6 สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนา ผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม และแนวทางใน การสร้างมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ผ้า ม้อห้อม					→



บทที่ 2

หลักการและทฤษฎีเบื้องต้น

2.1 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

2.1.1 สินทรัพย์ทางวัฒนธรรม

กรมส่งเสริมวัฒนธรรมร่วมกับมูลนิธิสถาบันวิจัยกฎหมาย (2553) ได้ให้ความหมายของวัฒนธรรม (Cultural) ว่า หมายถึง วิถีชีวิตรหรือแนวทางการดำเนินชีวิตของคนในสังคมที่ประเพณีปฏิบัติร่วมกัน โดยเกิดจากการรับรู้และเรียนรู้จากสิ่งต่างๆ ที่มีอยู่ในสังคมของตนหรือสังคมอื่น เป็นสิ่งที่แสดงออกถึงความเจริญของงาน ความเป็นเอกลักษณ์ ความเป็นระเบียบเรียบร้อย และความเจริญก้าวหน้าของคนในสังคม

สินทรัพย์ทางวัฒนธรรม (Cultural Assets) หมายถึง วัฒนธรรมที่เป็นเอกลักษณ์และมีคุณค่า ซึ่งมีทั้งที่มีตัวตนและไม่มีตัวตนอันเกิดจากการรวมกลุ่มของกลุ่มคนที่มีวิถีชีวิตร่วมกัน ในทำนองเดียวกัน แสดงออกถึงรากฐานและความเป็นมาของชาติบ้านเมือง ซึ่งสมควรที่จะช่วยกันรักษาไว้ให้เป็นมรดกของคนในชาติ เพื่อนำมาใช้ประโยชน์และให้ผู้คนได้เข้าชม คุณค่าของสินทรัพย์ทางวัฒนธรรมไม่ได้อยู่ที่ลักษณะทางกายภาพเพียงอย่างเดียว แต่อยู่ที่ความรู้ที่เกี่ยวข้องกับสินทรัพย์ทางวัฒนธรรมนั้นด้วย โดยเฉพาะความสัมพันธ์กับชุมชนในแขวงจิตใจและจิตวิญญาณ ซึ่งลักษณะสำคัญของสินทรัพย์ทางวัฒนธรรมมีดังนี้

2.1.1.1 ให้คุณค่าทางประวัติศาสตร์ วิชาการ หรือศิลปะ

2.1.1.2 แสดงให้เห็นถึงการเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการของวิถีชีวิตของกลุ่มชนและสังคมที่ได้มีการสืบทอดกันมา

2.1.1.3 มีรูปแบบดั้งเดิมสามารถสืบคันถือที่มาในอดีตได้

2.1.1.4 มีลักษณะบ่งบอกถึงความเป็นชุมชนหรือท้องถิ่น

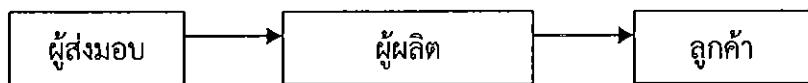
2.1.1.5 หากไม่มีการอนุรักษ์ไว้จะสูญหายไปในที่สุด

2.1.2 การจัดการห่วงโซ่อุปทาน

วิทยา (2545) ได้ให้ความหมายของการจัดการห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain Management) ว่า หมายถึง การนำความรู้ เทคนิคหรือการต่างๆ มาใช้ในการพัฒนาเปลี่ยนแปลงห่วงโซ่อุปทานให้เป็นไปในทางที่ดีขึ้นหรือเป็นการจัดการกระบวนการทั้งหมดในการสร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้า โดยเริ่มต้นตั้งแต่ผู้ส่งมอบ ผู้ผลิต จนถึงการส่งมอบให้กับลูกค้า ซึ่งกระบวนการทั้งหมดนี้จะมีการจัดระบบให้ประสานกันอย่างคล่องตัว โดยจะพิจารณาทุกๆ ส่วนที่มีผลกระทบต่อการดำเนินงาน และมีบทบาทที่สำคัญในการสร้างผลิตภัณฑ์และบริการ ให้สอดคล้องกับความต้องการของลูกค้า นับตั้งแต่ผู้ส่งมอบ โรงงานที่ทำการผลิต ผ่านคลังสินค้าและศูนย์กระจายสินค้าไปยังร้านค้าปลีกและ

ลูกค้า นอกจานี้ยังจะต้องมีการพิจารณาไปถึงผู้ส่งมอบของผู้ส่งมอบ และลูกค้าของลูกค้า เนื่องจากองค์ประกอบเหล่านี้ก็มีผลกระทบต่อการดำเนินงานของห่วงโซ่อุปทานด้วย

วัตถุประสงค์ของการจัดการห่วงโซ่อุปทาน คือ การทำให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการดำเนินงาน โดยมีเป้าหมายในการที่จะสร้างมูลค่าเพิ่ม และสนับสนุนต่อความต้องการของตลาด การผลิต การกระจายและการส่งมอบสินค้า ซึ่งจะต้องทำให้มีต้นทุนต่ำที่สุดและเพิ่มศักยภาพของการแข่งขัน



รูปที่ 2.1 รูปแบบการไหลของห่วงโซ่อุปทาน

จากรูปที่ 2.1 รูปแบบของการไหลของห่วงโซ่อุปทาน จะเริ่มต้นแต่ผู้ส่งมอบวัตถุดิบจัดหาวัตถุดิบส่งมาให้กับผู้ผลิต เมื่อผู้ผลิตได้รับวัตถุดิบจะทำการแปรเปลี่ยนสภาพให้กลายเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ได้จะถูกส่งมอบไปสู่ลูกค้า โดยในระหว่างการเข้มต่อ กิจกรรมทุกกิจกรรมในห่วงโซ่จะมีการแลกเปลี่ยนข้อมูลไปกลับแก่กันเสมอ เพื่อการตอบสนองความต้องการที่ถูกต้อง

2.1.3 หลักการ 5M

ประพินทิพย์ (2553) กล่าวว่า หลักการ 5M เป็นปัจจัยทางด้านทรัพยากรที่ใช้ในการผลิต ซึ่งเป็นปัจจัยที่จำเป็นอย่างยิ่งสำหรับการผลิต ถ้าขาดปัจจัยใดปัจจัยหนึ่งจะทำให้ไม่เกิดการผลิตขึ้นได้ การวิเคราะห์ปัจจัยด้านทรัพยากรที่ใช้ในการผลิต จะทำให้มองเห็นจุดแข็ง จุดอ่อน ภายในองค์กร ซึ่งปัจจัยทั้ง 5 ด้าน มีดังนี้

2.1.3.1 บุคลากร (Man) หมายถึง ผู้ที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจ ประกอบไปด้วยผู้ประกอบการ สมาชิกในกลุ่ม ซึ่งเป็นผู้ที่มีความสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ

2.1.3.2 วัตถุดิบ (Material) หมายถึง วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์

2.1.3.3 เครื่องจักร (Machine) หมายถึง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการดำเนินธุรกิจ

2.1.3.4 วิธีการ (Method) หมายถึง วิธีการต่างๆ ที่ใช้ในการดำเนินงาน

2.1.3.5 เงิน (Money) หมายถึง เงินทุน หรือทรัพย์สินที่มีค่าที่ใช้เป็นต้นทุนในการผลิต

2.1.4 กรอบแนวคิดของแมคคินเซีย (McKinsey 7S Framework)

เอกชัยและบรรคนะ (2549) ได้ให้ความหมายของกรอบแนวคิดของแมคคินเซียว่า เป็นองค์ประกอบด้านการบริหารงาน ใช้ในการวิเคราะห์องค์กรว่ามีลักษณะและมีสภาพเป็นอย่างไร ซึ่งมีองค์ประกอบ 7 ด้านดังนี้

2.1.4.1 กลยุทธ์ (Strategy) คือ การวางแผนขององค์กรเพื่อตอบสนองการเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อม รวมถึงการพิจารณาจุดแข็ง จุดอ่อนขององค์กร

2.1.4.2 โครงสร้าง (Structure) คือ ลักษณะโครงสร้างขององค์กรที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบ รวมถึงขนาดการควบคุม การรวมและการกระจายอำนาจของผู้บริหาร

2.1.4.3 ระบบ (System) คือ กระบวนการและลำดับขั้นการปฏิบัติงานขององค์กร ทั้งในลักษณะที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการ

2.1.4.4 รูปแบบ (Style) คือ ลักษณะแบบแผนหรือพฤติกรรมในการบริหารงานของผู้บริหารและของพนักงานในองค์กร เช่น การสั่งการ การควบคุม การจุงใจ ซึ่งจะเป็นการสะท้อนถึงวัฒนธรรมองค์การ

2.1.4.5 บุคลากร (Staff) คือ ผู้ที่เกี่ยวข้องกับการทำเนินงานภายในองค์กร การจัดบุคลากรให้เหมาะสมกับงาน รวมถึงการสร้างแรงจูงใจในการปฏิบัติงาน

2.1.4.6 ทักษะ (Skill) คือ ความสามารถ ทักษะ หรือความเชี่ยวชาญเฉพาะที่เป็นจุดเด่น หรือข้อได้เปรียบขององค์กรในการบริหารงาน

2.1.4.7 ค่านิยมร่วม (Shared value) คือ ปรัชญาหรือความเชื่อพื้นฐานร่วมกันระหว่างคนในองค์การ ความเป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน โดยค่านิยมร่วมนั้นจะไม่ถูกบันทึกเป็นลายลักษณ์อักษร แต่จะมีการพัฒนา ถ่ายทอดและปลูกฝังอยู่ในหมู่สมาชิก

2.1.5 ทฤษฎี 5 Forces Analysis

สมคิดและคณะ (2553) ได้ให้ความหมายของ 5 Forces Analysis ไว้ว่า เป็นการวิเคราะห์ สภาวะทางการแข่งขันในอุตสาหกรรม เช่น คู่แข่งที่เข้ามาใหม่ การต่อรองกับลูกค้า เป็นต้น จะแสดงให้เห็นถึงสภาพแวดล้อมของการแข่งขันว่ามีแรงกดดันหรือมีระดับความเข้มข้นของการแข่งขันเป็นอย่างไร ซึ่งแรงกดดันและระดับความเข้มข้นของการแข่งขันนี้จะเป็นตัวกำหนดถึงศักยภาพในการทำกำไร หรือศักยภาพในการแข่งขันของอุตสาหกรรม

ทฤษฎี 5 Forces Analysis จะมีปัจจัยที่ต้องสัมพันธ์กันดังนี้

2.1.5.1 การต่อสู้เพื่อแข่งขันในอุตสาหกรรมเดียวกัน เป็นการต่อสู้กันของผู้ขายในตลาด

2.1.5.2 ภัยคุกคามจากผู้เข้ามาใหม่ จะมาจากผู้ขายผลิตภัณฑ์เดียวกันหรือใกล้เคียงกันที่เข้ามาในตลาดที่หลัง

2.1.5.3 อำนาจต่อรองของลูกค้าที่อยู่ในตลาด

2.1.5.4 อำนาจต่อรองของผู้ซั่งมอบต่อผู้ขาย

2.1.5.5 ภัยคุกคามจากผลิตภัณฑ์ทดแทนที่ใช้แทนกันได้ที่มีอยู่ในตลาด

ทฤษฎี 5 Forces analysis จัดได้ว่าเป็นโครงสร้างหลักที่ใช้วิเคราะห์อุตสาหกรรมและการพัฒนาทางด้านกลยุทธ์ โดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อให้เกิดความสามารถในการแข่งขันในตลาดได้

2.1.6 การวิเคราะห์ STEP (STEP analysis)

นิรบล (2553) ได้ให้ความหมายของกระบวนการวิเคราะห์ STEP ไว้ว่า เป็นกระบวนการวิเคราะห์ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมโดยทั่วไป ที่ส่งผลกระทบต่องค์กร ใช้ในการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมภายในขององค์กร ซึ่งมีทั้งหมด 4 ปัจจัย ดังนี้

2.1.6.1 สังคมและวัฒนธรรม (Sociocultural Component; S) เป็นการวิเคราะห์สภาวะทางสังคมและวัฒนธรรมที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานขององค์กร เช่น ขนบธรรมเนียมประเพณี ความเชื่อ ค่านิยม แบบแผนการดำเนินชีวิต พฤติกรรม ลักษณะของชุมชน การตั้งถิ่นฐาน สภาพของบ้านเมืองและลักษณะทางภูมิศาสตร์ เป็นต้น

2.1.6.2 เทคโนโลยี (Technological Component; T) เป็นการวิเคราะห์ด้านเทคโนโลยีที่มีผลต่อการดำเนินงาน เช่น การคิดค้นเทคโนโลยีต่างๆ ความรู้และวิทยาการ การแลกเปลี่ยนความรู้ระหว่างองค์กร การวิจัยและพัฒนาในด้านที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น

2.1.6.3 เศรษฐกิจ (Economic Component; E) เป็นการวิเคราะห์ระบบเศรษฐกิจทั้งในประเทศและระหว่างประเทศที่เกี่ยวกับการดำเนินงานขององค์กร เช่น อัตราการขยายตัวทางเศรษฐกิจ การลงทุนภาครัฐ ราคาน้ำมันดิบ เป็นต้น

2.1.6.4 การเมือง (Political Component; P) เป็นการวิเคราะห์นโยบายและกฎหมายที่ต่างๆ ของรัฐบาล ที่จะส่งผลต่อการดำเนินงานขององค์กร เช่น ความมั่นคงของรัฐบาล ความขัดแย้งและความรุนแรงทางการเมือง พฤติกรรมทางการเมือง เป็นต้น

2.1.7 การวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ

พีระพงษ์ (2552) ได้ให้ความหมายของการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ (SWOT Analysis) ไว้ว่า เป็นกระบวนการวิเคราะห์ขององค์กร เพื่อหาแนวทางในการพัฒนาขององค์กร โดยจะพิจารณาทั้งปัจจัยภายในและปัจจัยภายนอก

2.1.7.1 ความหมายของการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ

ก. จุดแข็ง (Strengths : S) หมายถึงความสามารถขององค์กรที่เป็นมากหรือสิ่งที่องค์กรสามารถดำเนินงานได้ดี

ข. จุดอ่อน (Weaknesses : W) หมายถึงสถานการณ์ที่ต้องความสามารถขององค์กร ไม่สามารถนำมาใช้ประโยชน์ในการทำงานได้หรือสิ่งที่องค์กรดำเนินงานได้ไม่ดี

ค. โอกาส (Opportunities : O) หมายถึงปัจจัยภายนอกที่ช่วยให้การดำเนินงานขององค์กรบรรลุเป้าหมาย เป็นประโยชน์ต่อการดำเนินงานขององค์กร

ง. อุปสรรค (Threats : T) หมายถึง ปัจจัยภายนอกที่ขัดขวางการดำเนินงานขององค์กรไม่ให้บรรลุเป้าหมาย

2.1.7.2 เงื่อนไขของการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ

ก. ทัศนคติของผู้นำ - หากผู้นำของกลุ่มนี้มีความต้องการเปลี่ยนแปลงหรือพัฒนาการดำเนินการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพจะเป็นไปได้ยากและจะไม่เกิดประโยชน์เนื่องจากอาจจะไม่ได้รับความร่วมมือจากผู้นำ

ข. การเสริมข้อมูลจากวิทยากรภายนอก - หากองค์กรมีการส่งเสริมให้มีการเชิญวิทยากรมาให้ข้อมูลและความรู้แก่องค์กร จะทำให้องค์กรสามารถที่จะนำความรู้มาใช้ในการคาดการโอกาสและอุปสรรคที่จะเกิดขึ้นต่อการเปลี่ยนแปลงทางเศรษฐกิจได้

ค. ความสอดคล้องกับวัฒนธรรม - ในกระบวนการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ ต้องปรับให้มีความสอดคล้องกับสภาพสังคมและวัฒนธรรมชนบทในด้านภาษา ช่วงเวลา หรือความคุ้นเคย เป็นต้น ซึ่งปัจจัยเหล่านี้ อาจถูกมองเป็นข้อจำกัดของกระบวนการวิเคราะห์ได้ เช่น การปรับภาษาวิชาการให้ตรงกับภาษาพูดและสื่อความหมายได้อย่างถูกต้อง จัดเป็นสิ่งจำเป็นที่จะทำให้ผู้เข้าร่วมติดตามกระบวนการได้ดี

ง. ผู้มีส่วนร่วมในกระบวนการวิเคราะห์ - ควรเป็นผู้นำในการบริหารงานและเป็นผู้ปฏิบัติงานหลัก ซึ่งกลุ่มคนเหล่านี้จะเป็นกำลังสำคัญในการทำงานให้กับกลุ่ม ส่วนจำนวนผู้เข้าร่วมที่มีความเหมาะสม ควรมีจำนวนประมาณ 10-15 คน

จ. การป้องกันตนเอง - แม้ว่าผู้มีส่วนร่วมในกระบวนการวิเคราะห์ จะยอมรับจุดอ่อนขององค์กร แต่ก็ยังมีความต้องการที่จะรักษาภาพพจน์ขององค์กรไว้ วิธีการที่จะช่วยลดการป้องกันตนเองคือ คนในองค์กรควรเป็นผู้วิเคราะห์เอง จะทำให้กระบวนการวิเคราะห์มีประสิทธิภาพมากขึ้น

ฉ. ความยกซึ่งเกิดจากตัวกระบวนการมี 3 ประการที่สำคัญคือ

ฉ.1 การค้นหาจุดแข็งจุดอ่อนที่ถูกต้องนั้นเป็นเรื่องที่ยาก หากระบุคลาดเคลื่อนไป จะทำให้กลยุทธ์ผิดพลาด

ฉ.2 การคาดการณ์โอกาสและอุปสรรคให้ใกล้เคียงเป็นสิ่งที่ยาก เพราะการคาดการณ์ได้ ต้องมีการสะสมข้อมูลที่มีความครบถ้วนและทั่วถึง

ฉ.3 การจับคู่ระหว่างจุดอ่อน จุดแข็ง โอกาส และอุปสรรค ในกระบวนการวิเคราะห์ เป็นสิ่งที่ยากที่สุด เนื่องจากต้องอาศัย การมองอย่างลึกซึ้ง และต้องใช้ประสบการณ์มาก พอกสมควร

ช. ทีมดำเนินการวิเคราะห์ - การจัดทีมวิเคราะห์เป็นสิ่งที่ต้องระมัดระวัง โดยต้องจัดให้มีให้เหมาะสมกับลักษณะขององค์กร รวมถึงทีมงานที่มีประสบการณ์ในการทำงาน

2.1.8 แนวคิดในการพัฒนาผลิตภัณฑ์

Karl Ulrich และ Steven Eppinger (2550) ได้กล่าวเกี่ยวกับการสร้างและการพัฒนาผลิตภัณฑ์ ซึ่งประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้

2.1.8.1 ระบุความต้องการของลูกค้า (Identifying customer needs) จุดประสงค์ของขั้นตอนนี้ คือ การทำความเข้าใจความต้องการของลูกค้า ทำการสำรวจลูกค้ามีความต้องการอะไร หรือมีความสนใจอะไร ซึ่งสิ่งที่ได้จากขั้นตอนนี้ คือ จะทำให้ทราบรายละเอียดและลำดับความสำคัญของความต้องการของลูกค้าทั้งหมด

2.1.8.2 การตั้งเป้าหมาย (Establishing target specifications) - เป็นการกำหนดรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ที่จะสร้าง ว่าจะสร้างผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะอย่างไร ซึ่งก็จะมาจากการที่ได้ทำการสำรวจจากความต้องการของลูกค้า สิ่งที่ได้จากขั้นตอนนี้ คือ รายละเอียดต่างๆ ของเป้าหมาย หน่วยหรือจำนวนผลิตภัณฑ์ที่จะต้องผลิต เป็นต้น

2.1.8.3 สร้างแนวคิดที่เป็นไปได้ (Concept generation) คือการสร้างแนวทางที่จะสร้างผลิตภัณฑ์อย่างคร่าวๆ ซึ่งจะออกแบบโดยรวมทุกความคิด ทุกความต้องการของลูกค้าที่เป็นไปได้ทั้งหมด ซึ่งการออกแบบในขั้นตอนนี้ อาจจะอยู่ในรูปของการวาดภาพคร่าวๆ หรือการระบุไว้เพียงแนวคิดโดยรวม

2.1.8.4 เลือกแนวคิดที่เหมาะสม (Concept selection) - จะเป็นการวิเคราะห์และจัดลำดับความสำคัญของแนวคิดที่เป็นไปได้ เพื่อตัดแนวคิดที่มีความสำคัญน้อยกว่าออกไป จนเหลือแนวคิดที่มีความสำคัญหรือเหมาะสมที่สุด เพื่อนำมาใช้ในการสร้างผลิตภัณฑ์

2.1.8.5 การทดสอบแนวคิด (Concept testing) จากหลายๆ แนวคิดที่ได้ออกแบบไว้แล้วนั้น ขั้นตอนนี้คือการทดสอบแนวคิดเหล่านั้น ว่าสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้หรือไม่ เพื่อที่จะดูข้อบกพร่องและทำการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

2.1.8.6 การกำหนดเป้าหมายสุดท้าย (Setting final specifications) จากการทดสอบแนวคิดนั้น จะทำให้ทราบถึงข้อกำหนดและเป้าหมายที่ตรงกับลักษณะของผลิตภัณฑ์มากที่สุด นอกจากนี้ยังทำให้ทราบถึงข้อจำกัดต่างๆ ตลอดจนเทคนิคและวิธีการที่จะใช้ในการผลิต

2.1.8.7 การวางแผนงาน (Project planning) หลังจากที่ทราบถึงข้อมูลของผลิตภัณฑ์แล้ว ขั้นตอนนี้คือการวางแผนการสร้างผลิตภัณฑ์ตามข้อมูลดังกล่าว ซึ่งสิ่งที่จะต้องพิจารณาร่วมด้วย คือ รายละเอียดของผลิตภัณฑ์ ความต้องการของลูกค้า เงินทุนที่ใช้ เป็นต้น

2.1.8.8 การวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์ (Economic analysis) จากผลิตภัณฑ์ที่สร้างขึ้นนั้น จะต้องมีการวิเคราะห์ในทางเศรษฐศาสตร์ของผลิตภัณฑ์นั้นด้วย เช่น การวิเคราะห์ต้นทุนในการปรับปรุงพัฒนา การวิเคราะห์ต้นทุนในการผลิต เป็นต้น

2.1.8.9 การเปรียบเทียบการแข่งขันของผลิตภัณฑ์ (Benchmarking of competitive products) การเปรียบเทียบทางการแข่งขันนั้น จะช่วยให้ทราบถึงตำแหน่งของการแข่งขันที่จะทำให้ผลิตภัณฑ์ที่สร้างขึ้น ประสบความสำเร็จในการค้า

2.1.8.10 การสร้างแบบจำลอง (Modeling and prototyping) การสร้างแบบจำลองขึ้นมาใหม่ จะทำให้ผู้สร้างมองเห็นถึงความเป็นไปได้ในการสร้างผลิตภัณฑ์นั้นออกสู่ตลาด ซึ่งจะทำให้ผู้บริโภคสามารถประเมินทั้งทางด้านรูปแบบและหลักการยศาสตร์ได้

2.1.9 หลักการออกแบบผลิตภัณฑ์เบื้องต้น

จันทร์จรัสและสุพัฒน์ (2553) ได้ให้ความหมายของการออกแบบผลิตภัณฑ์ไว้ว่า เป็นการใช้แนวความคิดใหม่ในการสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ เพื่อตอบสนองความต้องการของผู้บริโภค เป็นการเพิ่มคุณค่าและคุณภาพให้กับตัวผลิตภัณฑ์ สร้างภาพลักษณ์ที่ดีให้กับผู้ผลิต และเป็นการเพิ่มความสามารถในการแข่งขันทางการตลาดด้วย โดยในการออกแบบผลิตภัณฑ์นั้น มีหลักการที่ต้องคำนึงถึง ดังนี้

2.1.9.1 หน้าที่ใช้สอย (Function)

เป็นหลักการออกแบบผลิตภัณฑ์ที่สำคัญที่สุดที่ต้องคำนึง ผลิตภัณฑ์ทุกชนิดต้องมีหน้าที่ใช้สอยตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ สามารถตอบสนองความต้องการของผู้ใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2.1.9.2 ความปลอดภัย (Safety)

ควรคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ใช้งาน หากหลักเลี่ยงไม่ได้ ก็ต้องแสดงเครื่องหมายไว้ให้ชัดเจนหรือมีคำอธิบาย ต้องมีการศึกษาข้อมูล มีแนวทางการแก้ปัญหากรณีที่จะออกแบบผลิตภัณฑ์ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ผู้บริโภค เช่น การเลือกวัสดุ ต้องพิจารณาศึกษาข้อมูลของวัสดุ ว่ามีการปนเปื้อนของสารเคมีหรือสารพิษหรือไม่ จะต้องไม่มีส่วนที่แหลมคม หรือระคายเคืองต่อการสัมผัส เป็นต้น

2.1.9.3 โครงสร้าง (Construction)

โครงสร้างหรือรูปทรงของผลิตภัณฑ์ต้องมีความแข็งแรง ในการออกแบบจะต้องศึกษาชนิดของวัสดุ คุณภาพและคุณลักษณะพิเศษของวัสดุแต่ละชนิด ก่อนนำไปใช้ในการออกแบบ เช่น ผลิตภัณฑ์ที่ต้องมีการรับน้ำหนักประเภทต้อง เก้าอี้ ผู้ออกแบบต้องเข้าใจหลักโครงสร้างและการรับน้ำหนัก และต้องคำนึงถึงความสวยงามทางศิลปะ เพราะถ้าใช้หลักโครงสร้างเพื่อความแข็งแรงมากเกินไป จะทำให้ผลิตภัณฑ์ขาดความงาม ซึ่งผู้ออกแบบจะต้องรวมทั้งสองสิ่งนี้เข้ามาอยู่ในความพอดีได้

2.1.9.4 ความสะดวกสบายในการใช้ (Ergonomics)

การออกแบบผลิตภัณฑ์ ควรจะออกแบบให้ผู้ใช้ผลิตภัณฑ์เกิดความสะดวกสบายในการใช้งาน ต้องมีความสัมพันธ์กันในด้านข้อจำกัดของอวัยวะต่างๆ ของผู้ใช้ เช่น เก้าอี้ต้องมีขนาดที่มีความสูงพอเหมาะ นั่งสบาย เป็นต้น

2.1.9.5 ความสวยงาม (Aesthetics)

ความสวยงามนั้นจะเกิดมาจากส่องส่องสี รูปร่างและสี ผู้ออกแบบจำเป็นต้องยึดกฎเกณฑ์การสมรูปร่างและสีสันให้เหมาะสม เพาะความสวยงามจะเป็นสิ่งที่ทำให้เกิดการตัดสินใจ

เลือกซื้อ ผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบควรมีรูปร่าง ขนาด สีสันสวยงาม ดึงดูดความสนใจของผู้บริโภคสนใจ ที่จะเลือกซื้อ สามารถตอบสนองความต้องการของผู้บริโภคได้

2.1.9.6 ราคา (Cost)

ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตขึ้นมา นั้น จะต้องมีการกำหนดกลุ่มเป้าหมายที่จะใช้ว่าเป็นคนกลุ่มใด ฐานะเป็นอย่างไร มีความต้องการใช้ผลิตภัณฑ์นี้เพียงใด ผู้ออกแบบก็จะเป็นผู้กำหนดราคาขายให้เหมาะสมกับกลุ่มเป้าหมายที่จะซื้อ ซึ่งต้องเป็นราคาน้ำที่ได้รับการยอมรับจากผู้บริโภค ด้วยเหตุนี้ ผู้ออกแบบต้องรู้จักเลือกใช้ชนิดของวัสดุ (Materials) และกรรมวิธีการผลิต (Processes) ที่เหมาะสม เพื่อให้ง่ายต่อการผลิต และมีราคาพอสมควรตามความต้องการของตลาด

2.1.9.7 การซ่อมแซมง่าย (Ease of maintenance)

ควรออกแบบให้มีการซ่อมแซมได้ง่ายเมื่อเกิดการชำรุด ซึ่งจะใช้กับผลิตภัณฑ์ เครื่องจักรกล เครื่องยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้าต่างๆ ที่มีกลไกภายในซับซ้อน ผู้ออกแบบจะต้องศึกษาถึง ตำแหน่งในการจัดวางกลไกแต่ละชิ้น เพื่อที่จะได้ออกแบบให้สะดวกในการถอดซ่อมหรือเปลี่ยนอะไหล่ง่าย

2.1.9.8 วัสดุและวิธีการผลิต (Materials and manufacturing)

ผลิตภัณฑ์ทางอุตสาหกรรมนั้น อาจมีการเลือกใช้วัสดุและวิธีผลิตได้หลายแบบ ผู้ออกแบบจะต้องศึกษาเรื่องวัสดุและวิธีผลิตให้ลึกซึ้ง เพื่อที่จะไม่ทำให้ต้นทุนการผลิตสูงเกินไป ประกอบกับในยุคสมัยนี้มีการรณรงค์การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ทำให้ผู้ออกแบบต้องมีบทบาทในการช่วยอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ด้วยการเลือกใช้วัสดุที่หมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ได้

2.1.9.9 การขนส่ง (Transportation)

ผู้ออกแบบต้องคำนึงถึงการประหยัดค่าขนส่ง การขนส่งมีความสะดวกหรือไม่ ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างไร ถึงจะทำให้ผลิตภัณฑ์ไม่เกิดการเสียหายชำรุด ผู้ออกแบบควรที่จะคำนึงถึง เรื่องการขนส่งตั้งแต่ขั้นตอนของการออกแบบ คือ ออกแบบให้มีชิ้นส่วนสามารถถอดประกอบได้ง่าย สะดวก เพื่อทำให้หีบห่อ มีขนาดเล็กสุดสามารถบรรจุได้ในลังที่เป็นขนาดมาตรฐาน เพื่อการประหยัดค่าขนส่ง เพื่อให้ผู้ซื้อสามารถที่จะขนส่งและประกอบได้ด้วยตนเองโดยสะดวก

หลักการออกแบบผลิตภัณฑ์ทั้ง 9 ข้อนี้ เป็นหลักการทางสาขาวิชานี้ที่ได้กล่าวไว้ใน ขอบเขตอย่างกว้าง ครอบคลุมผลิตภัณฑ์ทุกประเภท ในผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดนั้น อาจจะไม่ต้องคำนึง หลักการดังกล่าวครบทุกข้อ ขึ้นอยู่กับความซับซ้อนของผลิตภัณฑ์

2.1.10 ปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อการเลือกซื้อของผู้บริโภค

เสรี (2542) กล่าวว่า ผู้บริโภคแต่ละคนนั้น มีความแตกต่างกันในหลายประเด็น เช่น ในเรื่องของอายุ รายได้ ระดับการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม ประเพณี ค่านิยม และรสนิยม เป็นต้น ทำให้ พฤติกรรมการซื้อ และความรู้สึกนึกคิดของผู้บริโภค มีความแตกต่างกัน ผู้บริโภคจะมีการซื้อสินค้าและ

บริการหล่ายๆ ชนิดที่แตกต่างกันออกไป นอกจำกัดักษณะประชารัตตกล่าวแล้ว ยังมีปัจจัยอื่นๆ ที่ทำให้มีการบริโภคแตกต่างกัน โดยปัจจัยที่ส่งผลต่อการเลือกซื้อของผู้บริโภค มีดังต่อไปนี้

2.1.10.1 ปัจจัยทางวัฒนธรรม (Cultural factors)

เป็นปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อพฤติกรรมของผู้บริโภคได้กว้างขวางที่สุด โดยแบ่งออกเป็น 3 ส่วนย่อย ดังนี้

ก. วัฒนธรรมหลัก - เป็นสิ่งที่มีอยู่ในทุกสังคมของมนุษย์ และเป็นตัวก่อให้เกิดค่านิยม การรับรู้ ความอยากรได้ สิ่งเหล่านี้เมื่อเกิดขึ้นแล้วจะมีการถ่ายทอดให้แก่กัน และจากการที่แต่ละสังคมต่างกันมีวัฒนธรรมหลักเป็นของตนเอง ส่งผลให้พฤติกรรมการเลือกซื้อของคนในแต่ละสังคมมีความแตกต่างกันออกไป

ข. อนุวัฒนธรรม - เป็นวัฒนธรรมของคนกลุ่มย่อยที่รวมกันเข้าเป็นสังคมกลุ่มใหญ่ แบ่งออกเป็น 4 ลักษณะ คือ อนุวัฒนธรรมทางเชื้อชาติ, อนุวัฒนธรรมตามห้องถิน, อนุวัฒนธรรมทางอายุ และอนุวัฒนธรรมทางอาชีพ

ค. ชั้นทางสังคม - หมายถึงคนจำนวนหนึ่งที่มีรายได้ อาชีพ การศึกษา หรือชาติ ตระกูลอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างเหมือนกัน ซึ่งผู้บริโภคที่อยู่ในชั้นเดียวกันมีแนวโน้มที่จะมีพฤติกรรมในการเลือกซื้อที่เหมือนกัน

2.1.10.2 ปัจจัยทางสังคม (Social factors)

ก. กลุ่มอ้างอิง - หมายถึงกลุ่มนบุคคลซึ่งผู้บริโภคจะยึดถือไว้ไม่ยึดถือเอาเป็นแบบอย่าง ใน การบริโภคหรือไม่บริโภคตาม เช่น กลุ่มวัยรุ่นมักจะเลือกซื้อสินค้าตามศิลปินที่ตนเองชื่นชอบ เป็นต้น

ข. ครอบครัว - ครอบครัวถือเป็นองค์กรซึ่งที่สำคัญที่สุดในสังคม และจะมีอิทธิพลอย่างสำคัญในการกำหนดพฤติกรรมการเลือกซื้อของผู้บริโภค

ค. บทบาทและสถานภาพของบุคคล - บุคคลทุกคนยอมรับมีสถานภาพได้หลายอย่าง เช่น เป็นพ่อ เป็นแม่ เป็นลูก เป็นนักการเมือง เป็นตำรวจ เป็นนักศึกษา เป็นต้น สถานภาพเป็นสิ่งที่สมาชิกในสังคมกำหนดขึ้นเป็นบรรทัดฐานสำหรับกระจายอำนาจ หน้าที่ ความรับผิดชอบ และสิทธิต่างๆ ให้แก่สมาชิก ซึ่งจะทำให้เกิดการเลือกซื้อที่แตกต่างกันออกไป เช่น ความเป็นพ่อแม่นั้น ทำให้ต้องเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ที่ต้องคำนึงถึงครอบครัวเป็นหลัก เป็นต้น

2.1.10.3 ปัจจัยส่วนบุคคล (Personal factors)

ปัจจัยส่วนบุคคลที่ส่งผลต่อการตัดสินใจของผู้บริโภคที่สำคัญๆ ได้แก่ อายุ วุฒิ จักษ์ชีวิตครอบครัว อาชีพ รายได้ รูปแบบการดำเนินชีวิต บุคลิกภาพและโน้ตค์ที่มีต่อตนเอง

ก. อายุ - พฤติกรรมการตัดสินใจบริโภคของบุคคล จะเปลี่ยนไปตามระยะเวลาที่ยังมีชีวิตอยู่ เช่น ในวัยเด็กนั้น พ่อแม่ก็จะเป็นผู้ตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์ให้เกือบทั้งหมด แต่เมื่อเข้าสู่ช่วงวัยรุ่น ก็จะตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์ด้านตนเองในบางอย่าง โดยเฉพาะเมื่ออยู่ลับหลังพ่อแม่

ช. วัยจักษ์ชีวิตครอบครัว - คือรอบของชีวิตครอบครัว นับตั้งแต่การเริ่มต้นชีวิตครอบครัวไปจนถึงสิ้นสุดชีวิตครอบครัว แต่ละช่วงของวัยจักษ์ชีวิตครอบครัว ผู้บริโภคจะมีรูปแบบและพฤติกรรมการซื้อที่แตกต่างกันออกไป แบ่งออกเป็น 5 ช่วงใหญ่ๆ คือ

ช.1 ระยะที่ยังเป็นหนุ่มสาวและสดใยกตัวจากบิดามารดาอยู่อย่างอิสระ

ช.2 ระยะที่ก้าวเข้าสู่ชีวิตครอบครัว

ช.3 ระยะการเลี้ยงดูบุตร

ช.4 ระยะที่บุตรแยกออกจากตัวครอบครัวใหม่

ช.5 ระยะสิ้นสุดชีวิตครอบครัว

ค. อาชีพ - อาชีพของบุคคลจะมีลักษณะเฉพาะบางประการที่ทำให้ต้องบริโภคผลิตภัณฑ์แตกต่างไปจากผู้ประกอบอาชีพอื่นๆ เช่น นักเรียนนักศึกษาที่ยังไม่มีรายได้เป็นของตนเอง ก็อาจไม่สามารถที่จะเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ที่มีราคาสูงๆ ได้ เป็นต้น

ง. รายได้ส่วนบุคคล - รายได้ของผู้บริโภคที่ส่งผลต่อการตัดสินใจซื้อหรือไม่ซื้อ คือ รายได้ส่วนบุคคลที่ถูกหักภาษีแล้ว (Disposable income) หลังจากถูกหักภาษี ผู้บริโภคจะนำเงินรายได้ส่วนหนึ่งไปเก็บออมไว้และอีกส่วนหนึ่งนำไปซื้อผลิตภัณฑ์ ซึ่งหากผู้บริโภค มีรายได้ในส่วนนี้มากพอ ก็จะทำให้ผู้บริโภคสามารถเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ได้อย่างหลากหลายตามความต้องการของตนเอง

จ. รูปแบบการดำเนินชีวิต - เป็นพฤติกรรมการใช้ชีวิต ใช้เงินและใช้เวลา ของบุคคลนั้น ซึ่งแสดงออกให้เห็นชัดเจน เช่น การเข้าไปมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ ความสนใจหรือความคิดเห็นต่อสิ่งใดสิ่งหนึ่ง เป็นต้น

2.1.10.4 ปัจจัยทางด้านจิตวิทยา (Psychological factors)

ก. การจูงใจ - คือการซักนำให้บุคคลเห็นคล้อยตาม โดยใช้แรงจูงใจเป็นตัวกระตุ้นหรือซื้อทางให้บุคคลกระทำการอย่างโดยอย่างหนึ่ง เพื่อให้บรรลุเป้าหมายของบุคคลนั้น

ข. การรับรู้ - คือกระบวนการที่บุคคลเลือกรับข้อมูลต่างๆ เข้ามาทำความเข้าใจ โดยอาศัยประสบการณ์เป็นเครื่องมือ แต่ผู้บริโภคที่ได้รับเอาข้อมูลอย่างเดียว กัน และตกอยู่ภายใต้สถานการณ์เดียว กันนั้น จะมีปฏิริยาตอบสนองที่แตกต่างกัน เป็นเพราะการรับรู้ของผู้บริโภคที่สามารถจะเลือกรับเลือกจดจำได้แตกต่างกัน

ค. การเรียนรู้ - เป็นการเปลี่ยนแปลงพฤติกรรมที่มีผลมาจากการประสบการณ์ หากผู้บริโภค มีประสบการณ์มากแล้วว่าผลิตภัณฑ์ใดสามารถตอบสนองความต้องการของตนได้ เมื่อผู้บริโภค มีความต้องการนั้นอีก ผู้บริโภคก็จะเลือกซื้อผลิตภัณฑ์เดิมไปบริโภคอีก

ง. ความเชื่อและทัศนคติ - ความเชื่อจะเป็นตัวสร้างจินตนาการของผลิตภัณฑ์ ขึ้นในหมู่ผู้บริโภค ถ้าหากผู้บริโภค มีความเชื่อผิดๆ เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ ก็เป็นหน้าที่ของนักการตลาดที่จะต้องทำการรณรงค์เพื่อเปลี่ยนแปลงความเชื่อให้ถูกต้องด้วยกลวิธีต่างๆ ส่วนทัศนคติ จะมีอิทธิพลต่อการแสดงออกของบุคคลนั้น โดยอาจแสดงออกในทางเห็นด้วยหรือไม่เห็นด้วยก็ได้ ซึ่งทัศนคติเป็น

สิ่งที่ค่อนข้างเปลี่ยนแปลงยาก ดังนั้น นักการตลาดจึงควรใช้วิธีปรับข้อเสนอให้สอดคล้องกับทัศนคติ แทนการเปลี่ยนแปลงทัศนคติของผู้บริโภค

2.1.11 หลักการออกแบบสอบตาม

วัชรากรณ์ (2553) กล่าวว่า แบบสอบตาม คือ เอกสารที่สร้างขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์ในการรวบรวมข้อมูลจากผู้ตอบแบบสอบตาม ในเรื่องที่ต้องการทราบรายละเอียด ซึ่งอาจจะเป็นข้อมูล ด้านข้อเท็จจริง ข้อคิดเห็น หรือความรู้ เป็นต้น

2.1.11.1 โครงสร้างแบบสอบตาม

โครงสร้างของแบบสอบตาม ประกอบด้วย 3 ส่วนสำคัญ ดังนี้

ก. คำชี้แจง - จะระบุอยู่ในส่วนแรกของแบบสอบตาม โดยคำชี้แจงจะระบุถึง จุดประสงค์ที่ให้ตอบแบบสอบตาม การนำคำตอบที่ได้ไปใช้ประโยชน์ คำอธิบายลักษณะของ แบบสอบตาม วิธีการตอบแบบสอบตาม ประเด็นที่สำคัญคือการแสดงข้อความที่ทำให้ผู้ตอบมีความ มั่นใจว่า ข้อมูลที่ตอบไปจะไม่ถูกเปิดเผยเป็นรายบุคคล และไม่มีผลกระทบใดๆ ต่อผู้ตอบ

ข. คำถามเกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัว - เช่น เพศ อายุ ระดับการศึกษา อาชีพ เป็น ต้น ซึ่งในการถามข้อมูลส่วนตัวนั้น ขึ้นอยู่กับกรอบแนวความคิดในการนำข้อมูลไปใช้ โดยถู่ว่าตัวแปรที่ สนใจจะศึกษานั้นมีอะไรบ้างที่เกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัว และควรถามเฉพาะข้อมูลที่จำเป็นในการนำไปใช้ เท่านั้น

ค. คำถามเกี่ยวกับตัวแปรที่จะวัด - เป็นส่วนของแบบสอบตามที่จะถามความ คิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบตามในเรื่องที่ผู้วัดต้องการศึกษา หรือต้องการความคิดเห็นจากผู้ตอบ แบบสอบตาม

2.1.11.2 ขั้นตอนการสร้างแบบสอบตาม

ก. กำหนดเป้าหมาย - เป็นส่วนที่สำคัญในการออกแบบสอบตาม ซึ่ง ผู้ออกแบบสอบตามจะต้องกำหนดให้ชัดเจน ว่าต้องการจะทราบข้อมูลอะไรจากแบบสอบตาม ต้องการนำไปใช้อย่างไรต่อไป

ข. กำหนดกลุ่มผู้ตอบแบบสอบตาม - เป็นการกำหนดกลุ่มเป้าหมายที่จะทำ แบบสอบตาม ซึ่งต้องมีการศึกษาข้อมูลและลักษณะของกลุ่มเป้าหมายดังกล่าวก่อนที่จะกำหนดเป็น กลุ่มที่ต้องการ เพื่อให้ได้ข้อมูลตรงกับเป้าหมายในการทำแบบสอบตาม

ค. สร้างแบบสอบตาม - 在การสร้างแบบสอบตาม จะต้องมีจุดมุ่งหมายที่ ชัดเจน สอดคล้องกับวัตถุประสงค์ คำถามที่ถามจะต้องครอบคลุมในเรื่องที่จะวัด และไม่รวมมีคำถาม มากหรือน้อยจนเกินไป นอกจากนี้ คำถามควรจะเรียงให้มีความสอดคล้องกัน คำถามที่ง่ายๆ ควรจะ อยู่ส่วนแรกๆ เพื่อเป็นการซักจุ่นให้ผู้ตอบต้องการตอบแบบสอบตาม

ง. ทดสอบและปรับปรุงแบบสอบตาม - แบบสอบตามที่สำเร็จในขั้นต้นนั้น ควรมีการทดสอบกับกลุ่มตัวอย่างเล็กๆ ที่ใกล้เคียงกับกลุ่มที่ต้องการศึกษา เพื่อนำผลมาตรวจสอบ

คุณภาพของแบบสอบถาม และยังเป็นการหาจุดกพร่องของแบบสอบถาม เพื่อนำมาปรับปรุงอีกด้วย หนึ่ง จากนั้นให้ผู้เชี่ยวชาญตรวจสอบแบบสอบถาม แล้วนำข้อเสนอแนะและข้อวิพากษ์วิจารณ์ของผู้เชี่ยวชาญมาปรับปรุงแก้ไข

จ. จัดพิมพ์แบบสอบถาม - จัดพิมพ์แบบสอบถามฉบับสมบูรณ์เพื่อนำไปใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลกับกลุ่มเป้าหมาย โดยจำนวนที่จัดพิมพ์ควรไม่น้อยกว่าจำนวนเป้าหมายที่ต้องการเก็บรวบรวมข้อมูล และควรมีการพิมพ์สำรองไว้ในกรณีที่แบบสอบถามเสีย สูญหายหรือผู้ตอบไม่ตอบกลับ

2.1.11.3 การตรวจนับคะแนนแบบสอบถาม

ในการตรวจนับคะแนนจากแบบสอบถามนั้น ขึ้นอยู่กับผู้ออกแบบแบบสอบถามว่า จะกำหนดระดับคะแนนในการนำมาแปรผลอย่างไร แต่โดยส่วนใหญ่แล้ว การออกแบบแบบสอบถามที่ให้ผู้ตอบแบบสอบถามได้แสดงความคิดเห็นนั้น จะมีการกำหนดระดับคะแนนเพื่อนำมาแปรผล ดังนี้

เห็นด้วยน้อยที่สุด/ความพึงพอใจน้อยที่สุด	ให้ 1 คะแนน
เห็นด้วยน้อย/ความพึงพอใจ	ให้ 2 คะแนน
เห็นด้วยปานกลาง/ความพึงพอใจปานกลาง	ให้ 3 คะแนน
เห็นด้วยมาก/ความพึงพอใจมาก	ให้ 4 คะแนน
เห็นด้วยมากที่สุด/ความพึงพอใจมากที่สุด	ให้ 5 คะแนน

ในการแปรผลคะแนนนั้น จะใช้วิธีการคิดระดับค่าเฉลี่ย โดยนำระดับคะแนนที่สูงสุด ลบด้วยระดับคะแนนที่ต่ำสุดที่ผู้ออกแบบแบบสอบถามได้กำหนด แล้วหารด้วยจำนวนชั้นของระดับคะแนน ดังนี้

$$\text{ระดับค่าเฉลี่ย} = \frac{\text{คะแนนสูงสุด} - \text{คะแนนต่ำสุด}}{\text{จำนวนชั้น}}$$

จากระดับคะแนนข้างต้น สามารถคิดระดับค่าเฉลี่ยได้ดังนี้

$$\text{ระดับค่าเฉลี่ย} = \frac{5 - 1}{5} = 0.8$$

จากระดับค่าเฉลี่ยเท่ากับ 0.8 จะได้ช่วงค่าเฉลี่ยทั้ง 5 ช่วงที่จะนำมาใช้ในการแปรผลคะแนน ซึ่งแต่ละช่วงจะมีคะแนนห่างกัน 0.8 คะแนน ดังนี้

ค่าเฉลี่ย 1.00 - 1.79 แสดงว่า เห็นด้วยน้อยที่สุด/ความพึงพอใจน้อยที่สุด

ค่าเฉลี่ย 1.80 - 2.59 แสดงว่า เห็นด้วยน้อย/ความพึงพอใจ

ค่าเฉลี่ย 2.60 - 3.39 แสดงว่า เห็นด้วยปานกลาง/ความพึงพอใจปานกลาง

ค่าเฉลี่ย 3.40 - 4.19 แสดงว่า เห็นด้วยมาก/ความพึงพอใจมาก

ค่าเฉลี่ย 4.20 - 5.00 แสดงว่า เห็นด้วยมากที่สุด/ความพึงพอใจมากที่สุด

2.1.12 การทดสอบสมมติฐาน

กานต์ (2552) สมมติฐาน หมายถึง ข้อสันนิษฐานหรือเกณฑ์ที่ตั้งขึ้น สำหรับเป็นพื้นฐานในการหาเหตุผลทดสอบหรือวิจัย เป็นสิ่งที่ตั้งขึ้นเพื่อการพิสูจน์ให้เกิดการยอมรับหรือการปฏิเสธ ซึ่งการยอมรับหรือการปฏิเสธจะเกิดจากผลของการสุ่มตัวอย่างและการทดสอบสมมติฐานตามเกณฑ์ที่ตั้งขึ้นนั้น โดยการเก็บข้อมูล ทดลองหรือวิจัย เพื่อทดสอบสมมติฐาน จะต้องทำการเก็บข้อมูลเพื่อนำมาทดสอบ ซึ่งการเก็บข้อมูลนั้น บางครั้งก็ไม่สามารถเก็บได้ทุกหน่วยของประชากร ทำให้ต้องเก็บในลักษณะของการสุ่มตัวอย่าง เพื่อนำมาใช้ในการทดสอบสมมติฐาน

2.1.12.1 ส่วนประกอบหลักของการตั้งสมมติฐาน

ก. สมมติฐานหลัก (Null Hypothesis ; H_0) เป็นสมมติฐานที่ตั้งขึ้นเกี่ยวกับพารามิเตอร์ที่ทราบค่าที่แน่นอน มักจะเป็นสมมติฐานที่ตั้งขึ้นเพื่อต้องการปฏิเสธ หากสิ่งที่สนใจหาค่าตอบนั้น ไม่ได้มีการเปลี่ยนแปลง หรือหากไม่มีเหตุผลหรือหลักฐานเพียงพอ ก็จะยอมรับสมมติฐานหลักนี้

ข. สมมติฐานรอง (Alternative Hypothesis ; H_1) เป็นสมมติฐานที่ตั้งขึ้นเพื่อขัดแย้งกับสมมติฐานหลัก มักจะเป็นสมมติฐานที่ตั้งขึ้นเพื่อต้องการการยอมรับ ซึ่งสมมติฐานรอง มี 2 ลักษณะ คือ

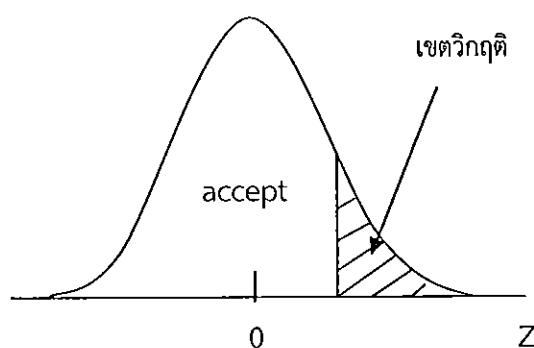
ข.1 สมมติฐานรองแบบทางเดียว เป็นสมมติฐานที่ตั้งขึ้นโดยกำหนดทิศทาง เช่น

$$H_1 : \mu_1 < 5,000 \text{ หรือ } H_1 : \mu_1 > 5,000$$

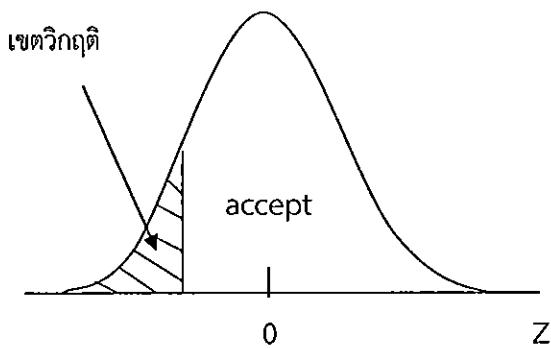
ข.2 สมมติฐานรองแบบสองทาง เป็นสมมติฐานที่ตั้งขึ้นโดยไม่กำหนดทิศทาง เช่น

$$H_1 : \mu_1 \neq 5,000$$

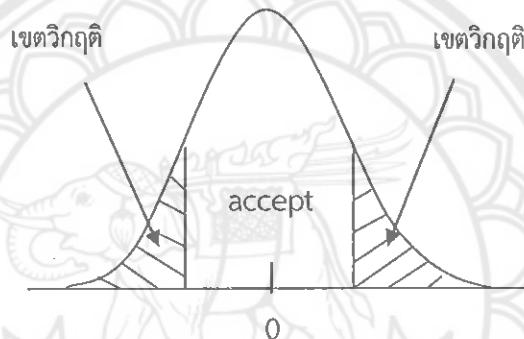
สำหรับการยอมรับหรือปฏิเสธสมมติฐานนั้น จะยอมรับ H_0 เมื่อค่าตัวอย่างอยู่นอกเขตวิกฤต และจะปฏิเสธ H_0 เมื่อค่าตัวอย่างอยู่ในเขตวิกฤต โดยเขตวิกฤตมีลักษณะดังรูปที่ 2.2-2.4



รูปที่ 2.2 เขตวิกฤติสมมติฐานทางเดียว ($H_1 : \mu > \mu_0$)



รูปที่ 2.3 เขตวิกฤติสมมติฐานทางเดียว ($H_1 : \mu < \mu_0$)



รูปที่ 2.4 เขตวิกฤติสมมติฐานสองทาง ($H_1 : \mu \neq \mu_0$)

2.1.12.2 ขั้นตอนการทดสอบสมมติฐาน

- ตั้งสมมติฐานหลัก
- ตั้งสมมติฐานรอง
- กำหนดระดับนัยสำคัญ α
- กำหนดสถิติที่จะใช้ทดสอบสมมติฐาน
- กำหนดเขตวิกฤติตามค่าสถิติที่ใช้และค่าระดับนัยสำคัญ โดยคู่ว่าใช้ค่าสถิติใด Z , t , F หรือ χ^2 และคู่ว่าเป็นสมมติฐานกึ่งทาง ถ้า 1 ทางให้เปิดค่า Z_α และถ้า 2 ทาง ก็ให้เปิดค่า $Z_{\alpha/2}$ จากนั้นเขียนเขตวิกฤติ ดังแสดงในรูปที่ 2.2-2.4
- คำนวณค่าสถิติในข้อ 4
- ทดสอบสมมติฐาน โดยนำค่า $Z_{\text{คำนวณ}}$ จากข้อ 4. ไปเปรียบเทียบกับเขตวิกฤติในข้อ 5. หาก $Z_{\text{คำนวณ}} > Z_{\text{ค่าที่กำหนด}}$ ตกลงอยู่ในเขตวิกฤติให้ปฏิเสธ H_0 ยอมรับ H_1 และ $Z_{\text{คำนวณ}} < Z_{\text{ค่าที่กำหนด}}$ ตกลงอยู่นอกเขตวิกฤติให้ยอมรับ H_0 ปฏิเสธ H_1

2.1.12.3 การทดสอบสมมติฐานของค่าเฉลี่ยประชากร 2 กลุ่ม

ในกรณีที่กลุ่มตัวอย่างมีค่ามากกว่าหรือเท่ากัน 30 และไม่มีรู้ค่าความแปรปรวนของประชากร (σ_1^2 และ σ_2^2) ค่าสถิติที่ใช้ในการทดสอบคือ Z

$$Z = \frac{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}}}$$

โดยขั้นตอนในการทดสอบสมมติฐานนี้ จะทำตามขั้นตอนที่ได้กล่าวไว้ในหัวข้อที่ 2.1.12.2

2.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.2.1 วัชรีกรรณ์ (2551) ได้ทำการศึกษาห่วงโซ่อุปทาน เพื่อวัดสมรรถนะและหาแนวทางในการปรับปรุงการดำเนินงานของห่วงโซ่อุปทาน โดยใช้แบบประเมิน ของ SCOR Model มาประเมินประสิทธิภาพห้าหมวด 5 ด้าน คือ การจัดซื้อ การผลิต การจัดส่ง การส่งสินค้าและด้านการตลาด ซึ่งผลจากการประเมินพบว่า ด้านการผลิตและด้านการส่งคืนสินค้ามีประสิทธิภาพค่อนข้างต่ำ จึงได้มีการเสนอแนวคิดการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทาน โดยการวางแผนการผลิตรวม การวางแผนสินค้าคงคลัง การจัดตารางการทำงาน เข้ามาปรับปรุงการดำเนินงาน และนำผลการปรับปรุงมาทำการประเมินด้วย SCOR Model อีกครั้ง พบร่วมผลที่ได้คือ สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงานมากขึ้น 41.16 เปอร์เซ็นต์

SCOR Model (Supply Chain Operations Reference) คือ แบบจำลองอ้างอิงการดำเนินงานห่วงโซ่อุปทาน พัฒนาโดยสภาห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain Council - SCC) ใช้ในการวัดสมรรถนะของห่วงโซ่อุปทานทั้งระบบ ซึ่งประกอบด้วย 5 ส่วน คือ การวางแผน (Plan) การจัดหาแหล่งวัตถุดิบ (Source) การผลิต (Make) การส่งมอบ (Delivery) และการส่งคืนสินค้าจากลูกค้า (Return) (สุพจน์ เหลาจาม, 2552)

2.2.2 สถาบันค้นนักแห่งเอเชีย (2549) ได้จัดทำแผนที่เครือข่ายวิสาหกิจของผ้าย้อมคราม จังหวัดสกลนคร และทำการศึกษาข้อมูลเชิงลึก โดยการลงพื้นที่สำรวจ จัดประชุมกลุ่มและการสัมภาษณ์ จากนั้นทำการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ เพื่อสร้างกลยุทธ์ในการแข่งขัน ให้เครือข่ายวิสาหกิจผ้าย้อมครามมีความเข้มแข็งและยั่งยืน เป็นที่รู้จักในตลาด ซึ่งจากการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ จะได้กลยุทธ์ทางการแข่งขันดังนี้

กลยุทธ์ที่ 1 จัดทำโครงการเพื่อสนับสนุนเกี่ยวกับปัจจัยการผลิต และการบริหารจัดการเพื่อควบคุมคุณภาพของปัจจัยการผลิต เช่น คราม ผ้าย้อมคราม เป็นต้น

กลยุทธ์ที่ 2 จัดทำโครงการสนับสนุนให้เกิดความเข้มแข็งในด้านเทคนิคการผลิต รูปแบบการผลิต และสามารถประยุกต์ใช้กับผลิตภัณฑ์อื่นได้ เพื่อสร้างความแตกต่างจากผลิตภัณฑ์อื่นๆ

กลยุทธ์ที่ 3 จัดทำโครงการยกระดับมาตรฐานของสินค้าและผลิตภัณฑ์ โดยสร้างบุคลากรที่มีความเชี่ยวชาญด้านสีและรูปแบบต่างๆ ให้สามารถยกระดับมาตรฐานของสินค้าและผลิตภัณฑ์ และระดับราคาที่แตกต่างกัน เพื่อให้สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้หลายกลุ่ม

กลยุทธ์ที่ 4 จัดทำโครงการยกระดับมาตรฐานบุคลากรด้านการตลาด โดยมุ่งเน้นทางด้านความรู้ทางวิชาการและการปฏิบัติ เพื่อส่งเสริมธุรกิจให้เกิดความเข้มแข็ง

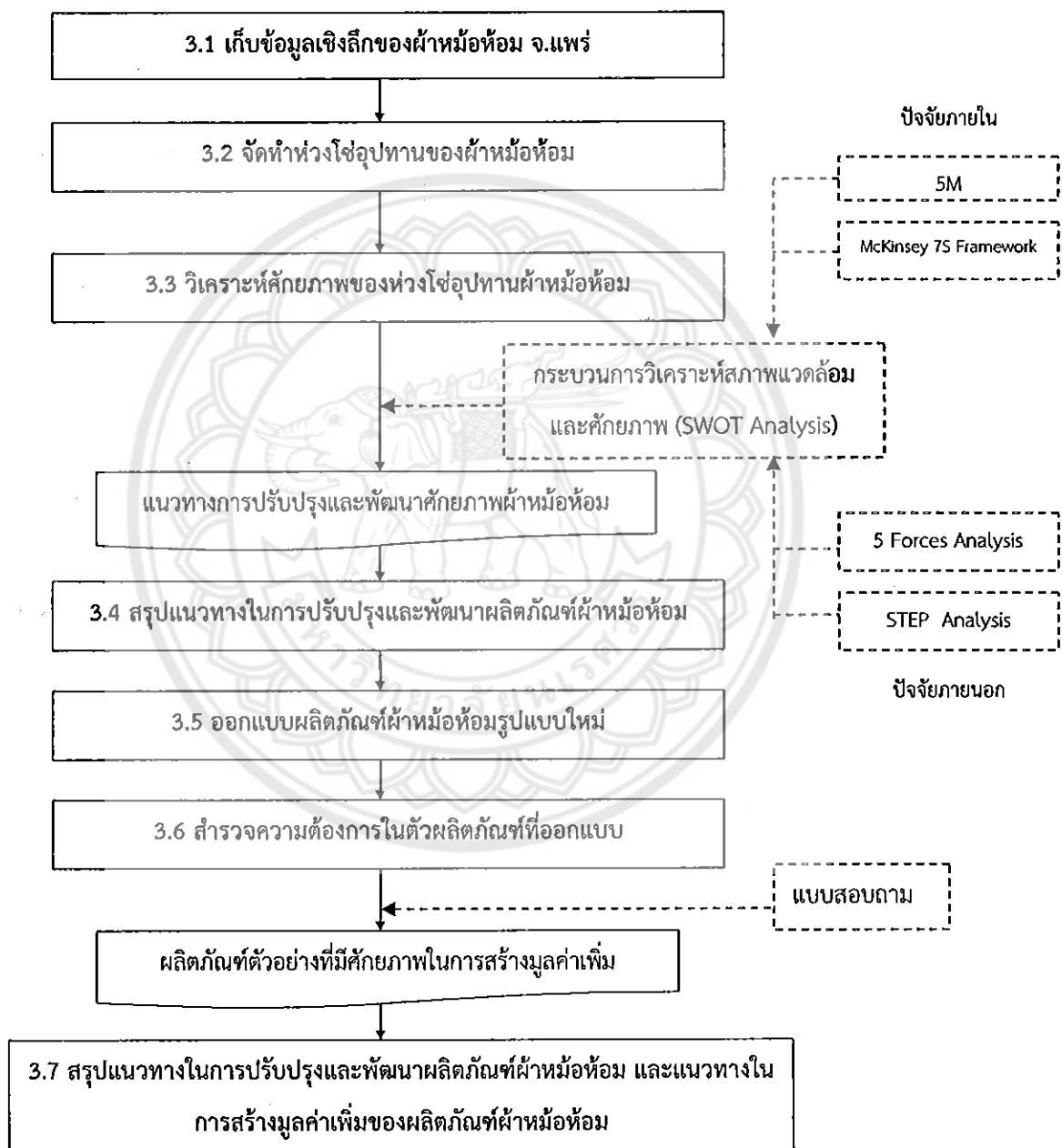
กลยุทธ์ที่ 5 การจัดระบบการขนส่ง เพื่อให้สามารถส่งสินค้าให้กับผู้บริโภคได้อย่างรวดเร็ว จะเป็นการสร้างความเชื่อมั่นให้กับลูกค้า

2.2.3 มนภมิ (2552) ได้ทำการศึกษาปัญหาและการจัดการเชิงกลยุทธ์ เพื่อสร้างโอกาสในการประกอบธุรกิจ กรณีศึกษา หอพักสุธารัตน์ โดยมีวัตถุประสงค์คือ 1) เพื่อศึกษาสภาพแวดล้อมทั่วไปของทำเลและย่านการค้าบริเวณหอพักสุธารัตน์ 2) เพื่อวิเคราะห์และกำหนดแนวทางกลยุทธ์ทางการตลาดของหอพักสุธารัตน์และพื้นที่ให้เช่า 3) เพื่อศึกษาถึงแนวทางในการนำแผนกลยุทธ์มาใช้กับหอพักสุธารัตน์และพื้นที่ให้เช่า โดยมีการใช้ หลักการ 4M, ทฤษฎี 5 Forces analysis, กรอบแนวคิดของแมคคินเซย์ (McKinsey 7S Framework) และการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ (SWOT Analysis) เป็นเครื่องมือในการศึกษา ซึ่งผลจากการศึกษานั้น พบว่า สาเหตุที่ผู้เช่าลดลง เนื่องจากธุรกิจยังขาดการประชาสัมพันธ์ให้แก่ลูกค้าได้รับทราบ รวมถึงลักษณะอาคารนั้น เมื่อนักอាណา พาณิชย์ทั่วไป ส่งผลให้ลูกค้าไม่ทราบว่าอาคารนี้คือหอพักให้เช่า ซึ่งจากการศึกษาถึงความเป็นไปได้ใน การนำกลยุทธ์มาใช้กับหอพักสุธารัตน์นั้น พบว่า สิ่งที่เป็นไปได้คือการจัดการปรับปรุงเปลี่ยนรูปแบบภายในอาคาร รวมถึงหอพักทุกๆ ห้อง โดยมุ่งเน้นที่การสร้างภาพลักษณ์และสร้างความแตกต่าง ซึ่งจะสามารถกำหนดราคาค่าเช่าที่สูงขึ้นได้ ตลอดจนการที่สามารถรักษาฐานลูกค้าเดิม และสร้างคุณค่าให้แก่ลูกค้าใหม่ได้

บทที่ 3

วิธีการดำเนินโครงการ

ในการดำเนินโครงการ ผู้จัดทำโครงการได้กำหนดขั้นตอนและระเบียบวิธีวิจัยที่ใช้ในการทำโครงการ ดังแผนผังที่แสดงในรูปที่ 3.1 และรายละเอียดตามข้อที่ 3.1-3.7



หมายเหตุ [] กระบวนการหลัก [] เครื่องมือในการดำเนินงาน [] ผลลัพธ์

รูปที่ 3.1 แผนผังแสดงขั้นตอนการดำเนินงาน

3.1 เก็บข้อมูลเชิงลึกของผ้ามือห้อม จังหวัดแพรฯ

ทำการสำรวจและจัดเก็บข้อมูลผ้ามือห้อม ของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ตำบลทุ่งไช้ อำเภอเมือง จังหวัดแพรฯ ในเชิงลึก ประกอบด้วยแหล่งวัตถุดิบ การผลิต ลูกค้า และปัญหาในการดำเนินงาน เครื่องมือที่ใช้ในการดำเนินงาน คือ แบบสัมภาษณ์ การบันทึกภาพและการบันทึกเสียง โดยการลงพื้นที่จริง

3.2 จัดทำห่วงโซ่อุปทานของผ้ามือห้อม

จัดทำห่วงโซ่อุปทานผ้ามือห้อม ของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ตำบลทุ่งไช้ อำเภอเมือง จังหวัดแพรฯ เพื่อให้เห็นภาพรวมของการดำเนินงานที่ชัดเจนขึ้น เครื่องมือที่ใช้ในการดำเนินงาน คือ การจัดการห่วงโซ่อุปทาน

3.3 วิเคราะห์ศักยภาพของห่วงโซ่อุปทานผ้ามือห้อม

ทำการวิเคราะห์ศักยภาพของห่วงโซ่อุปทาน (SWOT Analysis) โดยจะวิเคราะห์ทั้งปัจจัยภายในและปัจจัยภายนอก ดังนี้

3.3.1 ใช้หลักการ 5M และกรอบแนวคิดของแมคคินเซีย (McKinsey 7S Framework) เป็นเครื่องมือในการวิเคราะห์ปัจจัยภายใน ในกระบวนการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพของห่วงโซ่อุปทาน

3.3.2 ใช้ทฤษฎี 5 Forces Analysis และหลักการ STEP Analysis เป็นเครื่องมือในการวิเคราะห์ปัจจัยภายนอก ในกระบวนการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพของห่วงโซ่อุปทาน

หลังจากวิเคราะห์โดยใช้ทฤษฎีดังกล่าวข้างต้นแล้ว จะทำให้ทราบถึงจุดแข็ง จุดอ่อน โอกาส และอุปสรรคของห่วงโซ่อุปทาน ซึ่งจะใช้เป็นปัจจัยในการทำ SWOT Matrix เพื่อหาแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

3.4 สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม จากผลการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพของห่วงโซ่อุปทาน

3.5 ออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่

จากการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ ผู้จัดทำโครงงานจะพิจารณาแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมที่มีความเหมาะสมและเป็นไปได้ในการใช้ออกแบบผลิตภัณฑ์ รวมกับแนวคิดในการออกแบบผลิตภัณฑ์และเอกลักษณ์ของผ้ามือห้อม เพื่อนำมาใช้เป็นแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ โดยผู้ดำเนินโครงงานจะทำการออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมตัวอย่างที่มีศักยภาพในการสร้างมูลค่าเพิ่ม จำนวน 3 ผลิตภัณฑ์ โดยนำเสนอในลักษณะของรูปภาพตัวอย่างและรายละเอียดของทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์

3.6 สำรวจความต้องการในตัวผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบ

3.6.1 ออกแบบสอบถาม เพื่อสำรวจความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมรูปแบบใหม่

แบบสอบถามจะถูกจัดขึ้นโดยผู้เชี่ยวชาญด้านการออกแบบ ในการเลือกชื่อผ้าหม้อห้อมและความต้องการในตัวผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมรูปแบบใหม่ที่ออกแบบ

3.6.2 การสำรวจความต้องการผลิตภัณฑ์

จากแบบสอบถามในข้อที่ 3.6.1 จะใช้เป็นเครื่องมือในการสำรวจกลุ่มลูกค้าตัวอย่าง ทั้งหมด 4 ภาค คือ ภาคเหนือ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภาคกลางและภาคใต้ ภาคละ 100 คน รวมทั้งหมด 400 คน เพื่อให้ผู้ตอบแบบสอบถามได้พิจารณาตามความคิดเห็นเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ จากนั้นจะทำการรวมคะแนนของผลิตภัณฑ์ทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ จากแบบสอบถาม เพื่อเลือกผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง 1 ผลิตภัณฑ์ที่ผู้ตอบแบบสอบถามพึงพอใจและให้การยอมรับมากที่สุด

3.7 สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม และแนวทางในการสร้างมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม

สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม และแนวทางในการสร้างมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม จากผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง 1 ผลิตภัณฑ์ที่ผู้ตอบแบบสอบถามพึงพอใจและให้การยอมรับมากที่สุด

บทที่ 4

ผลการทดลองและการวิเคราะห์

4.1 ผลการศึกษาข้อมูลเชิงลึก ผ้าหม้อห้อม

ผู้ดำเนินโครงการได้ทำการลงพื้นที่เพื่อทำการเก็บข้อมูล ที่กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญ บ้านสีธรรมชาติ ตำบลทุ่งเงี้า อำเภอเมือง จังหวัดแพร่ ซึ่งมีการรวมกลุ่มสมาชิกกันประมาณ 50 คน มีการผลิตผ้าหม้อห้อมแบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม คือ กลุ่มเสื้อผ้าเครื่องนุ่งห่มและกลุ่มของใช้ ในกลุ่มเสื้อผ้า เครื่องนุ่งห่มนั้นจะผลิตสินค้าประเภท เสื้อ การเกง ผ้าพันคอ เป็นต้น ส่วนในกลุ่มของใช้นั้น จะผลิต สินค้าประเภท กระ เป้า ถุงย่าม ผ้าเช็ดหน้า เป็นต้น ซึ่งผลจากการเก็บข้อมูลเชิงลึก ผู้จัดทำโครงการได้ แบ่งข้อมูลออกเป็น 3 ส่วน ประกอบด้วยข้อมูลด้านวัตถุดิบ กระบวนการผลิตและหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

4.1.1 วัตถุดิบ

วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตจะมีทั้งวัตถุดิบที่สามารถทำขึ้นเอง หรือสามารถหาได้ในกลุ่มธุรกิจ และวัตถุดิบที่ต้องสั่งซื้อมา เพราะวัตถุดิบบางชนิดนั้นในกลุ่มธุรกิจไม่สามารถผลิตขึ้นเองได้ หรือผลิต ได้ไม่เพียงพอต่อความต้องการ

4.1.1.1 วัตถุดิบที่ผลิตขึ้นเองหรือหาได้ในกลุ่มธุรกิจ

ก. ห้อม - เป็นวัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิต โดยจะนำส่วนใบและก้านห้อมมาใช้ใน กระบวนการหมักเพื่อให้เกิดเป็นสีครามสำหรับย้อมสีผ้า

ข. ดอกฝ้าย - ฝ้ายจะปลูกกันในกลุ่มสมาชิก โดยจะใช้ดอกฝ้ายมาเป็นวัตถุดิบ สำหรับผลิตเป็นเส้นด้าย

ค. น้ำมะขามเปียก - จะใช้ในขั้นตอนการเตรียมน้ำย้อมห้อม เพื่อปรับสภาพความ เป็นด่างของน้ำย้อมให้เหมาะสม

ง. น้ำชาขาว - จะใช้ในขั้นตอนการเตรียมน้ำย้อมห้อม เพื่อปรับสภาพความเป็น ด่างของน้ำย้อมให้เหมาะสม

จ. น้ำด่าง - จะใช้ในขั้นตอนการเตรียมน้ำย้อมห้อม เพื่อปรับสภาพความเป็นด่าง ของน้ำย้อมให้เหมาะสม

4.1.1.2 วัตถุดิบที่ต้องสั่งซื้อ

ก. ห้อม - เนื่องจากห้อมที่ปลูกกันในกลุ่มสมาชิกนั้น ไม่เพียงพอต่อการนำมาผลิต ผ้าหม้อห้อม หากกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติจึงต้องสั่งซื้อมาเพิ่ม โดยรับมา จาก 2 แหล่ง คือ บ้านนาตอง ตำบลช่อแยก อำเภอเมือง จังหวัดแพร่ และบ้านป่าแดง ตำบลป่า แดง อำเภอเมือง จังหวัดแพร่

ข. ห้องเปียก - เป็นตะกอนของห้องที่เกิดจากการหมักใบและก้านห้องจนเปื่อยเป็นเวลา 42 ชั่วโมง แล้วปล่อยทิ้งไว้จนตกตะกอน สำหรับห้องเปียกทางกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้องทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จะสั่งซื้อจากสหกรณ์ราม จังหวัดสกลนคร ปริมาณการสั่งซื้อ 1 ตันต่อ 3 เดือน

ค. ฝ้าย - เนื่องจากดอกฝ้ายที่ปลูกในกลุ่มสมาชิกสำหรับพอเป็นเส้นด้ายนั้น ไม่เพียงพอต่อการทอเพื่อนำมาผลิตผ้าห่มห้อง ทางกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้องทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จึงต้องสั่งซื้อเส้นฝ้ายสำเร็จรูป โดยมีการสั่งซื้อมาจากบริษัท บ้านสิงห์ จำกัด ตำบลร่องกาศ อำเภอสูงเม่น จังหวัดแพร่ ปริมาณการสั่งซื้อครั้งละ 30 กิโลกรัมต่อ 1 เดือน

ง. ปูนขาว - จะใช้ในขั้นตอนการเตรียมเนื้อย้อมห้อง เพื่อปรับสภาพความเป็นด่างของน้ำย้อมให้เหมาะสม การสั่งซื้อปูนขาวจะซื้อจากร้านค้าในชุมชน

จ. โซเดียมไฮดรอกไซด์ (โซดาไฟ) - จะใช้ในขั้นตอนการเตรียมเส้นฝ้าย เพื่อทำความสะอาดและกำจัดสิ่งสกปรกออกจากเส้นฝ้าย การสั่งซื้อโซเดียมไฮดรอกไซด์จะซื้อจากร้านค้าในชุมชน

ฉ. ผงซักฟอก - จะใช้ในขั้นตอนการเตรียมเส้นฝ้าย เพื่อทำความสะอาดและกำจัดสิ่งสกปรกออกจากเส้นฝ้าย การสั่งซื้อผงซักฟอกจะซื้อจากร้านค้าในชุมชน

ช. ข้าวเหนียว - จะใช้เป็นวัตถุดิบตั้งต้น ในการทำน้ำข้าวข้าวที่ใช้สำหรับปรับสภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำย้อมห้อง การสั่งซื้อข้าวเหนียวจะซื้อจากร้านค้าในชุมชน

ฉ. ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ - จะใช้สำหรับแซ่ฝ้ายหรือผ้าหลังจากที่ย้อมเสร็จในครั้งที่ 1 เพื่อให้สีของห้องติดกับผ้าได้ดียิ่งขึ้น การสั่งซื้อไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์จะซื้อจากร้านค้าในชุมชน

ฉ. สารส้ม - จะใช้สำหรับแซ่ฝ้ายหรือผ้าหลังจากที่ย้อมเสร็จในครั้งที่ 1 เพื่อให้สีของห้องติดกับผ้าได้ดียิ่งขึ้น การสั่งซื้อสารส้มจะซื้อจากร้านค้าในชุมชน

/ ๕๕/๐๓๖/

๔/๕.

4.1.2 กระบวนการผลิตผ้าห่มห้อง

ในกระบวนการผลิตผ้าห่มห้องนั้น จะประกอบด้วยขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบสำหรับกระบวนการต่างๆ ให้พร้อม และขั้นตอนการย้อมผ้าห่มห้อง โดยมีรายละเอียดดังนี้

๒๕๕๓

4.1.2.1 ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ

ก. การเตรียมห้องเปียก

ในการทำห้องเปียก มีวัตถุดิบที่ต้องใช้ คือ ห้อง (ห้องใบและก้าน) 1 กิโลกรัม น้ำสะอาด 10 ลิตร และปูนขาว 120 กรัม โดยมีขั้นตอนในการทำดังนี้

๑๘/๔/๗

ก.1 เก็บห้องสดซึ่งต้องเก็บในช่วงเวลาเช้า ไม่เกิน 8.00 น. หรือในช่วงเย็น หลัง 16.00 น. เพราะใบห้องจะสลดและให้เนื้อสีมากกว่าห้องที่เก็บในเวลาอื่นๆ

ก.2 นัดเป็นกำๆ และใส่ลงในหม้อที่เตรียมไว้สำหรับหมักห้อง



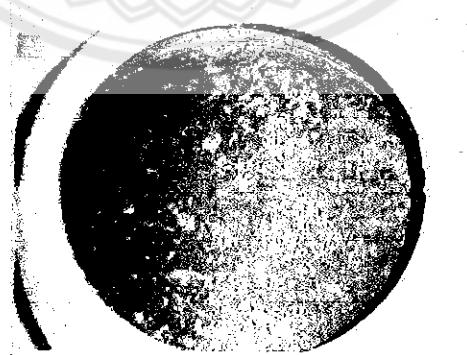
รูปที่ 4.1 ใส่ห้อมลงในหม้อที่เตรียมไว้

ก.3 เติมน้ำสะอาดลงในหม้อ โดยเทให้ท่วมใบห้อม

ก.4 แซ่ให้ใบห้อมเน่าเปื่อยเป็นเวลา 72 ชั่วโมง เมื่อเวลาผ่านไปได้ประมาณ 24-36 ชั่วโมง ให้กลับห้อมที่แซ่จากด้านบนลงด้านล่าง และด้านล่างขึ้นด้านบน แซ่ต่อไปจนครบกำหนด 72 ชั่วโมง



รูปที่ 4.2 กลับห้อมข้างบนลงข้างล่าง



รูปที่ 4.3 แซ่ห้อมจนเปื่อยเป็นเวลา 72 ชั่วโมง

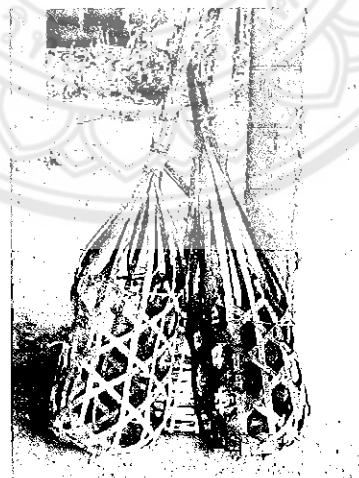
ก.5 นำเอาเศษกึงก้านใบห้อมในหม้อหมักที่ยังไม่เปือยพิงไป

ก.6 เติมปุ๋นขาว 120 กรัม เพื่อช่วยในการปรับสภาพความเป็นกรดให้ลดลง



รูปที่ 4.4 เติมปุ๋นขาวเพื่อปรับสภาพ

ก.7 ใช้ชะลอมไม้ไผ่ช่วงลงในหม้อหมัก จนเกิดเป็นฟองสีน้ำเงิน ชากต่อไป
จนกระทั่งฟองสีน้ำเงินแตกตัวและยุบตัวลงไปจึงหยุด ตั้งที่ไว้ให้ห้อมตกตะกอน (การชาก คือการ
กระแทกขึ้นกระแทกลงในหม้อหรือโถ่ที่ใช้หมัก ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ในการเติมออกซิเจนลงไปในน้ำหมัก
ห้อม)

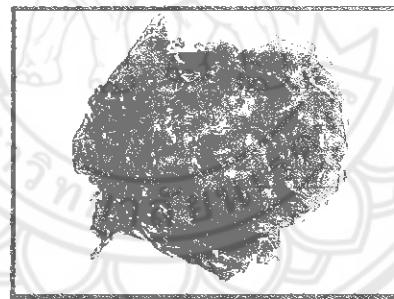


รูปที่ 4.5 ชะลอมไม้ไผ่



รูปที่ 4.6 ใช้ชี้ล่อนซากจนเกิดฟองสีน้ำเงิน

ก.8 เท่าน้ำที่อยู่ด้านบนของห้อมซึ่งมีลักษณะสีเหลืองทึบไป ให้เหลือแต่ตะกอนห้อมที่อยู่ก้นหม้อ กรองตะกอนห้อมนั้นด้วยผ้าฝ้าย ซึ่งตะกอนห้อมที่กรองได้นั้น จะเรียกว่า “ห้อมเปียก” ห้อมเปียกที่ได้ความมีลักษณะแห้ง ไม่เหลวจนเกินไป (มีความชื้นไม่เกินร้อยละ 25 โดยคำนวณจากน้ำหนักที่เปลี่ยนแปลงเมื่อนำไปอบไว้ความชื้น) เก็บห้อมเปียกที่ได้ในภาชนะที่ปิดสนิท เพื่อนำไปใช้ในการเตรียมน้ำย้อมห้อมต่อไป



รูปที่ 4.7 ลักษณะของห้อมเปียก

ข. การเตรียมน้ำด่าง

น้ำด่างเป็นส่วนผสมที่สำคัญที่ใช้ในการเตรียมน้ำย้อมและการย้อม น้ำด่างได้จากการนำขี้เล้าของตันกลวย เหง้ากลวย ตันมะขาม ตันเพกาหรือไม้เบญจพารณ มาใส่ลงในภาชนะที่เจาะรูเล็กๆ แล้วเติมน้ำเพื่อให้น้ำไหลผ่าน โดยมีอัตราส่วนระหว่างน้ำกับขี้เล้า เท่ากับ 1:5 น้ำด่างที่ได้จะต้องมีค่าความเป็นด่างมากกว่าหรือเท่ากับ 12 ($\text{pH} \sim 12$) โดยใช้ pH meter เป็นเครื่องมือวัด



รูปที่ 4.8 ลักษณะของน้ำด่าง

ค. การเตรียมน้ำขาวข้าว

การเตรียมน้ำขาวข้าวจะใช้ข้าวเหนียวเป็นวัตถุดิบ เตรียมโดยการขัดข้าว เหนียวให้สะอาด และแช่ข้าวเหนียวค้างคืนไว้ (ข้าวเหนียวจากการแข่นน้ำนำไปนึ่งรับประทานได้) นำน้ำที่ได้จากข้าวเหนียวมักต่อไปอีกประมาณ 3-4 วัน เพื่อจะได้น้ำไปผสมกับน้ำด่างและน้ำห้อมที่เตรียมไว้



รูปที่ 4.9 น้ำขาวข้าวจากข้าวเหนียว

ง. การเตรียมน้ำมะขามเปียก

ในขั้นตอนการเตรียมน้ำมะขามเปียก สามารถทำได้โดยนำมะขามเปียกไปผสมกับน้ำในอัตราส่วน 1:1 และคั้นเอาแต่น้ำมาใช้

จ. การทำน้ำย้อม

ในการทำน้ำย้อมนั้น มีขั้นตอนในการทำดังนี้

จ.1 นำห้อมเปียก 1 กิโลกรัม ผสมกับน้ำด่าง 2 ลิตร และกวนให้เป็นเนื้อ

เดียวกัน

จ.2 เติมน้ำขาวข้าว 2 ลิตร ปูนขาว 300 กรัม และน้ำมะขามเปียก 200 มิลลิลิตร จากนั้นกวนส่วนผสมทั้งหมดให้เข้ากันประมาณ 30-40 นาที ซึ่งขณะนี้จะเรียกว่า “เกิดครามแล้ว” แต่ยังไม่สามารถนำไปย้อมได้



รูปที่ 4.10 กวนส่วนผสมทั้งหมดให้เข้ากัน

จ.3 เนื่องจากค่าความเป็นด่าง ของน้ำย้อมยังไม่อุ่นในสภาพที่จะย้อมได้ค่าความเป็นด่าง ที่เหมาะสมที่จะย้อมได้คือ pH 10.50 – 11.00 เมื่อผสมส่วนผสมทั้งหมดแล้ว ต้องตั้งทิ้งไว้จนกว่าจะได้ค่า pH ที่กำหนด พร้อมกับทำการโเจกน้ำย้อมเข้า-เย็น จนกว่าจะใช้ย้อมได้ โดยสังเกตจากฟองที่อยู่บนน้ำย้อม จะมีสีน้ำเงินเข้มออกม่วงฟองไม่ยุบ ส่วนด้านล่างของน้ำย้อมจะมีสีเหลืองเหมือนกับขมิ้นแสดงว่าสามารถทำการย้อมผ้าได้ (การโเจก คือ ตักน้ำห้อนขึ้นมาให้สูงประมาณ 30 เซนติเมตร แล้วเทน้ำย้อมกลับลงไปที่เดิม ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ในการเติมอุอกซิเจนให้กับน้ำย้อม และเพื่อให้น้ำย้อมผสมเป็นเนื้อเดียวกัน)

สำหรับการทำน้ำย้อมนั้น มีสูตรที่ใช้ในการทำทั้งหมด 4 สูตร ซึ่งสามารถดูรายละเอียดได้ในภาคผนวก ค



รูปที่ 4.11 ด้านล่างของน้ำย้อมเป็นสีเหลืองพร้อมที่จะย้อม

ฉ. การทำน้ำย้อมสำหรับเติมในหม้อย้อม

ในการเตรียมน้ำย้อมสำหรับเติมในหม้อย้อม จะใช้ห้องเปียกผสมกับน้ำด่างในอัตราส่วน 2:3 การเป็นเนื้อเดียวกันพอกไว้ น้ำย้อมสำหรับเติมในหม้อย้อมนั้น จะเติมเพื่อสร้างหัวเชือของสารครามในหม้อย้อม เมื่อจากการย้อมในแต่ละครั้งนั้น น้ำย้อมจะสูญเสียสารครามออกไป



รูปที่ 4.12 การกวนส่วนผสมในการเตรียมน้ำย้อม

ช. การเตรียมเส้นฝ้ายหรือผ้าสำหรับย้อม

ก่อนที่จะนำฝ้ายหรือผ้าไปย้อมในหม้อย้อม จะต้องทำการกำจัดสิ่งสกปรก เช่น กาวหรือไขมันออกจากเส้นใยฝ้ายหรือผ้าก่อน โดยวิธีการเตรียมฝ้ายหรือผ้า มีดังนี้

ช.1 ใช้ผงซักฟอก (สูตรซักมือ) 150 กรัม ผสมกับน้ำเปล่า 15 ลิตร

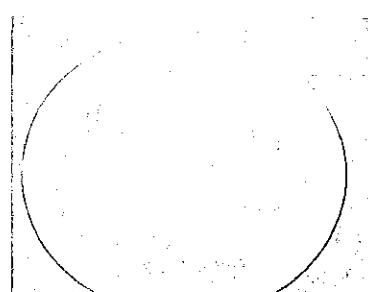
ช.2 นำฝ้ายหรือผ้าแข็งลงในน้ำสารละลายผงซักฟอก

ช.3 นำไปต้มที่อุณหภูมิ 60-70 องศาเซลเซียส ประมาณ 1 ชั่วโมง

ช.4 หลังจากต้มเสร็จ นำฝ้ายหรือผ้าไปปักล้างในน้ำสะอาดประมาณ 6-7 ครั้ง จนหมดด่าง (วัดค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำที่ซักจนได้ 7.0 - 7.5)

ช.5 นำขึ้นราบทากให้แห้ง

การเตรียมเส้นฝ้ายหรือผ้าสำหรับย้อมนั้น สามารถทำได้ 4 วิธี ซึ่งสามารถดูรายละเอียดได้ในภาคผนวก ค



รูปที่ 4.13 แท่นฝ้ายหรือผ้าลงในภาชนะ



รูปที่ 4.14 ต้มที่อุณหภูมิ 60-70 องศาเซลเซียส



รูปที่ 4.15 ตากให้แห้ง

4.1.2.2 ขั้นตอนการย้อม

จากขั้นตอนของการทำน้ำย้อมนั้น เมื่อน้ำย้อมในหม้อย้อมขึ้นฟองเป็นสีน้ำเงิน ม่วงเหลือบเงินและมีสารละลายเป็นสีเหลือง แสดงว่า�้ำย้อมท้อมพร้อมจะย้อมผ้ายหรือผ้าได้แล้ว และเมื่อวัดค่าความเป็นด่างของน้ำย้อมจะอยู่ในช่วง 10.50-11.00 จึงทำการย้อมผ้า� โดยมีขั้นตอนดังนี้

ก. นำผ้ายหรือผ้าที่ทำการสะอาดขัดกรากและใบมันแล้ว ไปชุบน้ำเปล่าบิดพอ
หมาด

ข. ก่อนการย้อมทุกครั้งต้องตักน้ำย้อมในหม้อออกก่อน 1 ขั้น แล้วนำไปผสมกับ
น้ำย้อมสำหรับเติมในหม้อย้อมที่เตรียมไว้ พักไว้เพื่อเติมลงในหม้อย้อมหลังจากที่ย้อมเสร็จในตอน
เย็นของแต่ละวัน ซึ่งจะเป็นการเติมหัวเขือของสารคราม (Indigo) ในหม้อย้อม เพื่อเตรียมไว้สำหรับ
การย้อมในวันต่อไป



รูปที่ 4.16 ตักน้ำย้อมออกจากหม้อผสมกับน้ำย้อมสำหรับเติมในหม้อย้อม

ค. นำฝ่ายหรือผ้าที่ชุบน้ำพอหมาดแล้ว ลงย้อมในหม้อ ในขณะที่นำฝ่ายหรือผ้าลงย้อม ใช้มือบีบและขี้ฝ่ายหรือผ้าในน้ำย้อมห้องประมาณ 5-10 นาที สังเกตจนฝ่ายหรือผ้าดูดซึมน้ำย้อมห้อมเข้าเส้นใยจนชุ่มทั่วตัวแล้ว จึงบีบน้ำย้อมห้อมออก



รูปที่ 4.17 นำฝ่ายหรือผ้าลงย้อมในหม้อ



รูปที่ 4.18 บีบน้ำย้อมออกจากฝ่ายหรือผ้า

ง. นำฝ่ายหรือผ้าขึ้นจากหม้อย้อม คลี่ฝ่ายหรือผ้าที่ม้วนอยู่ให้ออกจากกัน แล้วผึ่งให้โดนอากาศประมาณ 2-3 นาที จากนั้นนำไปแขวนสารละลายสารส้ม 1% (สารส้ม 10 กรัมผสมกับน้ำเปล่า 1 ลิตร) หรือสารละลายไฮโดเรนเปอร์ออกไซด์ 0.2% (ไฮโดเรนเปอร์ออกไซด์ 2 กรัม ผสมกับน้ำเปล่า 1 ลิตร) ประมาณ 1-2 นาที และบิดตากในที่ร่มประมาณ 5 นาที นำไปหมักไว้ในถุงพลาสติกเพื่อร้อยมาร์ค้างต่อไป

ในการแข็งผ้าที่ย้อมแล้วลงในสารละลายสารส้ม หรือสารละลายไฮโดเรนเปอร์ออกไซด์นั้น จะเลือกใช้สารละลายชนิดใดชนิดหนึ่งเพียงชนิดเดียว ซึ่งก็ขึ้นอยู่กับความต้องการของผู้ย้อม ว่าจะย้อมผ้าให้มีสีในลักษณะใด โดยการใช้สารละลายสารส้มจะได้ผ้าหม้อห้อมที่มีสีน้ำเงินเข้ม ส่วนการใช้สารละลายไฮโดเรนเปอร์ออกไซด์ จะได้ผ้าหม้อห้อมที่มีสีน้ำเงินสดใสมากกว่า

จ. ในการย้อมครั้งที่ 2 จะนำฝ่ายหรือผ้าออกจากถุงพลาสติก แล้วนำไปย้อมโดยทำการขึ้นตอนเดิม คือนำฝ่ายหรือผ้าลงย้อมในหม้อย้อม ใช้มือบีบและขี้ในน้ำย้อมห้องประมาณ 5-10 นาที สังเกตจนฝ่ายหรือผ้าดูดซึมน้ำย้อมห้อมเข้าเส้นใยจนชุ่มทั่วตัวแล้ว จึงบีบน้ำย้อมห้อมออก

จากนั้นจึงนำไปแขวนสารละลายสารส้ม 1% หรือสารละลายไฮโดเจน Peroxide 0.2% ประมาณ 1-2 นาที แล้วปิดปากในที่ร่ม

ฉ. เมื่อย้อมเสร็จในตอนเย็นของแต่ละวันแล้ว นำน้ำย้อมสำหรับเติมในหม้อย้อม เติมลงในหม้อย้อม 1 ขัน พร้อมทั้งโจก 4-5 ครั้ง เพื่อให้น้ำย้อมผสมเป็นเนื้อเดียวกัน



รูปที่ 4.19 เติมน้ำย้อมสำหรับเติมในหม้อย้อมและทำการโจก

ช. เมื่อย้อมผ้ายหรือผ้าจนได้สีอยู่ในระดับที่ต้องการแล้ว นำไปปักในที่ร่มให้แห้งสนิท จากนั้นนำไปซักในน้ำสะอาดจนน้ำใส ประมาณ 8-10 ครั้ง นำไปปักในที่ร่มให้แห้งสนิทอีกครั้ง เตรียมไว้สำหรับตัดเย็บหรือทำผลิตภัณฑ์มือห้อม



รูปที่ 4.20 ซักผ้ามือห้อมในน้ำสะอาดจนน้ำใส

4.1.3 หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ผ้ามือห้อมถือเป็นทรัพย์สินทางภูมิปัญญาที่ชาวจังหวัดแพร่ มีความภาคภูมิใจ และเป็นสินค้าที่สร้างชื่อเสียงและรายได้ให้กับชาวเมืองแพร่มาอย่างยาวนาน มีการเผยแพร่และสืบสานภูมิปัญญาการทำผ้ามือห้อมให้กับคนรุ่นต่อๆ มาได้ช่วยกันอนุรักษ์ไว้ ซึ่งก็ทำให้มีหน่วยงานต่างๆ ได้เข้ามามีบทบาทและให้การสนับสนุนในหลายๆ ด้าน ถือเป็นการสร้างความเข้มแข็ง และช่วยส่งเสริมให้สินค้าผ้ามือห้อมเป็นที่รู้จักอย่างแพร่หลายในกลุ่มลูกค้า ในส่วนของหน่วยงานต่างๆ ที่ให้เกี่ยวข้อง และให้การสนับสนุนการผลิตผ้ามือห้อม สามารถแบ่งเป็นกลุ่มได้ดังนี้

4.1.3.1 หน่วยงานรัฐบาล

หน่วยงานของรัฐบาลที่ให้การสนับสนุนผ้ามือทั่วไปในระดับจังหวัดและระดับประเทศ ซึ่งแต่ละหน่วยงานให้การสนับสนุนในด้านต่างๆ ดังนี้

ก. หน่วยงานระดับจังหวัด

ก.1 เทศบาลตำบลทุ่งอี้อง ให้การสนับสนุนในด้านเงินลงทุน

ก.2 สำนักงานพัฒนาชุมชนจังหวัดแพร่ ช่วยสนับสนุนการจัดแสดงสินค้าหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ (OTOP) ของผ้ามือห้อม

ก.3 พาณิชย์จังหวัด ช่วยส่งเสริมในด้านการตลาดและการจัดแสดงสินค้าจากผ้ามือห้อม

ก.4 สำนักงานประชาสัมพันธ์ ให้การสนับสนุนในด้านการประชาสัมพันธ์ ผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม ให้กับนักท่องเที่ยวหรือลูกค้าทั่วไป

ก.5 กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ช่วยส่งเสริมให้มีการฝึกฝีมือด้านการทอผ้าและเย็บผ้ามือห้อม

ก.6 ผู้ว่าราชการจังหวัดแพร่ สนับสนุนให้บุคลากรในหน่วยงานต่างๆ แต่งกายด้วยชุดหม้อห้อม เพื่อเป็นการช่วยอนุรักษ์และประชาสัมพันธ์หม้อห้อมเมืองแพร่ให้เป็นที่รู้จัก

ก.7 สำนักงานเกษตรจังหวัดแพร่ ส่งเสริมและสนับสนุนให้มีการปลูกห้อมภายในชุมชน เพื่อให้มีวัตถุดิบที่เพียงพอในการผลิตผ้ามือห้อม

ข. หน่วยงานระดับประเทศ

ข.1 การท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย ให้การสนับสนุนและช่วยส่งเสริมเกี่ยวกับการประชาสัมพันธ์สินค้าที่เกี่ยวข้องกับผ้ามือห้อม ทั้งภายในประเทศไทยและต่างประเทศ

ข.2 กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ให้การส่งเสริมในด้านการขายและการพัฒนาการผลิตผ้ามือห้อมสู่ภาคการผลิตแบบอุตสาหกรรม

ข.3 กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ส่งเสริมและสนับสนุนให้มีการปลูกห้อมภายในชุมชน เพื่อให้มีวัตถุดิบที่เพียงพอในการผลิตผ้ามือห้อม

ข.4 สำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม ให้การส่งเสริมและผลักดันการผลิตผ้ามือห้อมให้พัฒนาสู่วิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม

ข.5 กระทรวงแรงงาน ให้การสนับสนุนในด้านการฝึกฝีมือการทอผ้าและการจัดทำงานให้กับคนในชุมชน

ข.6 สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย ให้การช่วยเหลือด้านการวิจัยน้ำห้อมที่ใช้ยอมสีผ้า ซึ่งจะทำให้น้ำที่ใช้ยอมสีมีความคงที่ของระดับสีและมีสีที่มีความคงทนมากยิ่งขึ้น

4.1.3.2 สถาบันเฉพาะทางและสถาบันการศึกษา

ก. วิทยาลัยสารพัดช่างแพร่ ช่วยในการออกแบบและพัฒนารูปแบบของผลิตภัณฑ์ผ้าห่มห้องให้มีรูปแบบใหม่ๆ และน่าสนใจมากขึ้น

ข. โรงเรียนบ้านนาอุ่นนอก ตำบลทุ่งโโยง อําเภอเมือง จังหวัดแพร่ โดยกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ได้มีการสอนให้นักเรียนได้เรียนรู้กระบวนการย้อมผ้าหม้อห้อม เป็นการขยายอนุรักษ์ภูมิปัญญาให้คงอยู่ต่อไป

4.2 ห่วงโซ่อุปทานผ้าห่มห้อง

สำหรับห่วงโซ่อุปทานของผ้าห่มห้อง ผู้จัดทำโครงการได้แบ่งออกเป็น 3 ส่วนหลัก ประกอบด้วย ส่วนของผู้ส่งมอบ ส่วนการผลิตผ้าห่มห้องและส่วนของลูกค้า ซึ่งจากการศึกษาข้อมูล เชิงลึกของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ สามารถนำข้อมูลมาสรุปลงในส่วนต่างๆ ของห่วงโซ่อุปทานได้ดังนี้

4.2.1 ผู้ส่งมอบ

ผู้ส่งมอบเป็นส่วนแรกสุดของห่วงโซ่อุปทานผ้าห่มห้อง ซึ่งจะเป็นส่วนที่จัดหารัตถดิบ สำหรับการผลิตผ้าห่มห้อง ให้กับกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ซึ่งจากผลการศึกษาข้อมูลเชิงลึก ตามหัวข้อที่ 4.1 นั้น สามารถจำแนกกลุ่มของผู้ส่งมอบวัตถุดิบได้ดังนี้

4.2.1.1 ผู้ส่งมอบในตัวเอง กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ

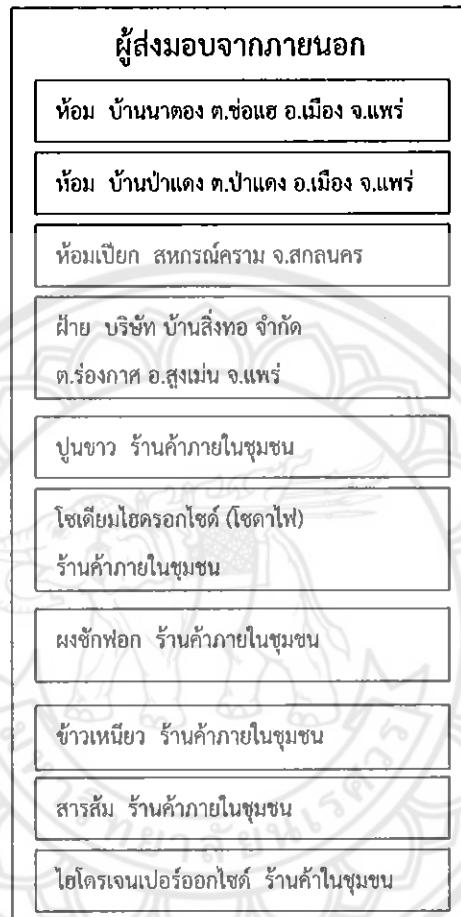
วัตถุดิบที่หาได้ภายในกลุ่ม จะเป็นวัตถุดิบที่หาได้ยากในห้องถีน เนื่องจากในการทำผ้าห่มห้องจะใช้วัตถุดิบจากธรรมชาติเป็นส่วนใหญ่ ทำให้ไม่มีการขาดแคลน จะมีเพียงแค่วัตถุดิบบางชนิด ที่ไม่สามารถหาได้เพียงพอในกลุ่ม ซึ่งวัตถุดิบต่างๆ แสดงดังรูปที่ 4.21

ผู้ส่งมอบในตัวเอง	
ห้อง	
ดอกผ้าขย	
น้ำมะขามเปียก	
น้ำชาเขียว	
น้ำด่าง	

รูปที่ 4.21 วัตถุดิบจากผู้ส่งมอบในตัวเอง

4.2.1.2 กลุ่มผู้ส่งมอบจากภายนอก

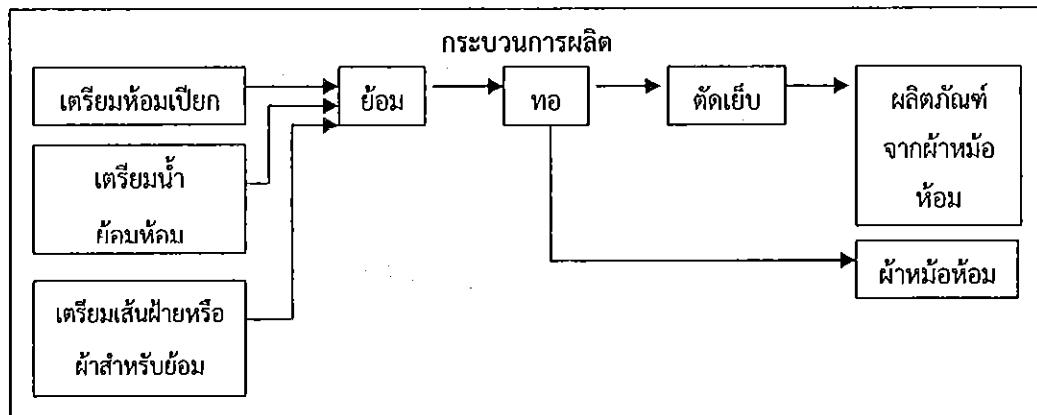
เนื่องจากวัตถุดิบบางชนิดนั้น ไม่สามารถผลิตได้เพียงพอ และวัตถุดิบบางชนิดก็ ไม่สามารถผลิตขึ้นเองได้ภายในกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ทำให้ต้องมีการ สั่งซื้อวัตถุดิบเข้ามาเพิ่มเติมเพื่อให้เพียงพอต่อการผลิต ซึ่งวัตถุดิบต่างๆ แสดงดังรูปที่ 4.2



รูปที่ 4.22 วัตถุดิบที่ต้องสั่งซื้อจากภายนอกกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ

4.2.2 การผลิตผ้าหม้อห้อม

สำหรับการผลิตผ้าหม้อห้อม จะเริ่มที่การเตรียมวัตถุดิบต่างๆ ที่ต้องใช้ในแต่ละ กระบวนการ ผ่านกระบวนการย้อม การห่อ การตัดเย็บ จนได้เป็นผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม ตามที่ได้ กล่าวไว้แล้วในส่วนของข้อมูลเชิงลึก หัวข้อที่ 4.1.2 ซึ่งในขั้นตอนการผลิตแสดงดังรูปที่ 4.23



รูปที่ 4.23 กระบวนการผลิตผ้าห่มห้อง

4.2.3 ลูกค้า

ลูกค้าเป็นส่วนสุดท้ายในห่วงโซ่อุปทานผ้าห่มห้อง สำหรับกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จะมีลูกค้าที่ซื้อสินค้า 2 กลุ่มหลัก ดังนี้

4.2.3.1 ลูกค้าယ่าย

ลูกค้าယ่ายของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จะเป็นกลุ่มนักท่องเที่ยวและประชาชนทั่วไป ที่มีปริมาณการซื้อย่อมมาก โดยทางกลุ่มจะจำหน่ายสินค้าโดยตรงที่ กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ

4.2.3.2 พ่อค้ารับซื้อ

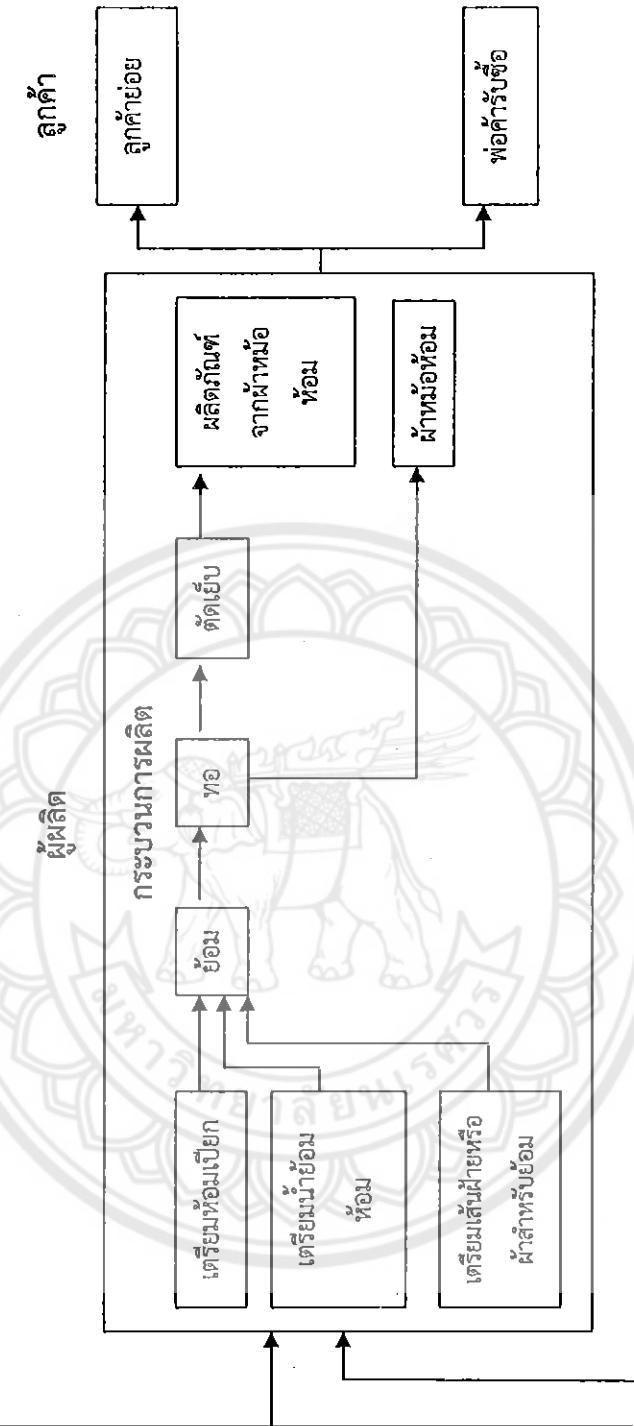
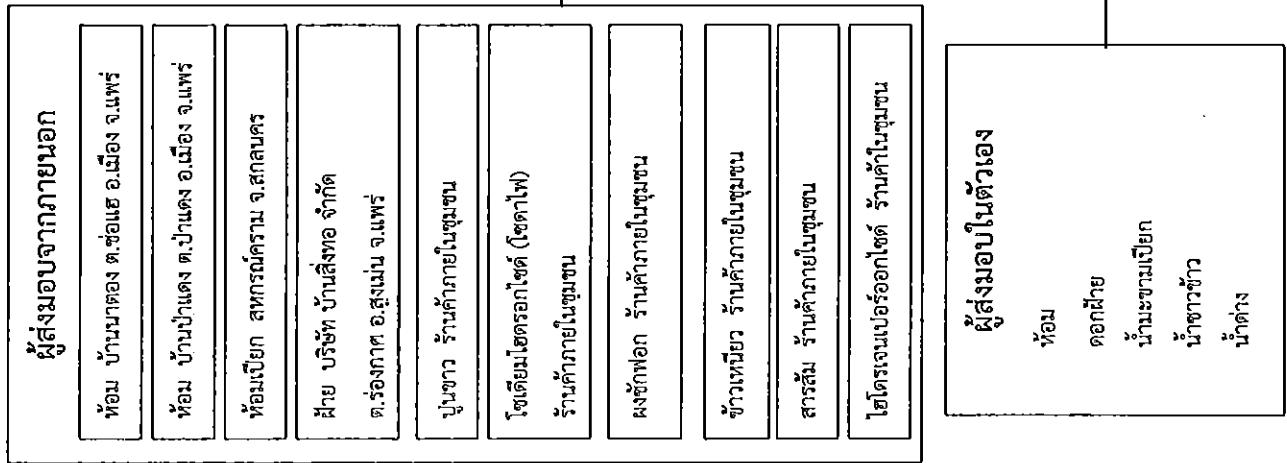
กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จะมีการจำหน่ายสินค้าในลักษณะของการขายส่ง ซึ่งจะมีพ่อค้าคนกลางมารับซื้อที่กลุ่มเพื่อนำไปจำหน่ายต่อ

เนื่องจากกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จำหน่ายสินค้าผลิตภัณฑ์ผ้าห่มห้องให้กับลูกค้าทั่วไปโดยตรงที่กลุ่ม ซึ่งไม่สามารถวัดเป็นยอดขายที่แน่นอนได้ ทางกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติจึงไม่มีข้อมูลในส่วนของยอดขาย นอกจากนี้กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ยังได้มีความร่วมมือกับกลุ่มผู้ผลิตผ้าห่มห้องรายอื่น ในลักษณะของการค้าร่วมกัน ซึ่งเป็นความร่วมมือที่ช่วยให้การทำธุรกิจผ้าห่มห้องสามารถตอบสนองความต้องการของตลาดได้มากขึ้น

จากข้อมูลทั้ง 3 ส่วนของห่วงโซ่อุปทานผ้าห่มห้อง ที่ได้กล่าวไว้ข้างต้นในข้อ

4.2.1 4.2.3 สามารถนำมาสร้างเป็นแผนภาพห่วงโซ่อุปทานผ้าห่มห้อง ดังแสดงในรูปที่ 4.24

ផ្លូវការ



ផ្លូវការបានត្រួតពិនិត្យ				
ខេត្ត	បានជាទីលាចក្រ ភ.សៀមរាប	បានជាប្រចាំថ្ងៃ	បានជាប្រចាំថ្ងៃ	បានជាប្រចាំថ្ងៃ

រូបទី 4.24 ផ្លូវការបានត្រួតពិនិត្យ និងប្រឈមជាប្រព័ន្ធអាគាសក្នុងទីក្រុងបានកោត និងប្រឈមជាប្រព័ន្ធ

4.3 ผลการวิเคราะห์ศักยภาพของห่วงโซ่อุปทานผ้ามือห้อม

จากผลท่วงโซ่อุปทานผ้ามือห้อม ทางผู้จัดทำโครงงานได้ทำการวิเคราะห์ศักยภาพของห่วงโซ่อุปทานผ้ามือห้อม โดยวิเคราะห์ทั้งปัจจัยภายในและปัจจัยภายนอก ซึ่งใช้หลักการ 5M และกรอบแนวคิดของแมคคินเซย์ (McKinsey 7S Framework) เป็นเครื่องมือในการวิเคราะห์ปัจจัยภายใน และใช้การวิเคราะห์ STEP (STEP Analysis) และ 5 Forces Analysis เป็นเครื่องมือในการวิเคราะห์ปัจจัยภายนอก ซึ่งได้ผลการวิเคราะห์ดังนี้

4.3.1 ผลการวิเคราะห์ปัจจัยภายใน โดยใช้หลักการ 5M

การวิเคราะห์ปัจจัยภายในโดยการใช้หลักการ 5M เป็นเครื่องมือในการวิเคราะห์นั้น เป็นการวิเคราะห์เพื่อหาจุดแข็งและจุดอ่อนที่เกิดจากด้านการผลิต ซึ่งได้ผลของการวิเคราะห์ทั้ง 5 ด้าน ดังต่อไปนี้

4.3.1.1 ด้านบุคลากร (Man)

ในกระบวนการผลิตผ้ามือห้อมแต่ละขั้นตอนนั้น สมาชิกของกลุ่มวิสาหกิจชุมชน ห้อมหุ่มทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติจะเป็นคนทำผ้ามือห้อมในทุกกระบวนการ ซึ่งแต่ละคนจะมีทักษะความชำนาญในการหยอดและการย้อมผ้ามือห้อมเป็นอย่างดี นอกจากนี้ทางกลุ่มยังมีการเผยแพร่ความรู้ภูมิปัญญาการทำผ้ามือห้อมให้กับคนในชุมชน ซึ่งถือเป็นการสืบทอดภูมิปัญญาให้คงอยู่ต่อไป ในด้านของจำนวนสมาชิกของกลุ่ม เมื่อเทียบกับระดับการผลิตแล้ว ถือว่าอยู่ในระดับที่เพียงพอ เนื่องจากไม่มีการผลิตในลักษณะของอุตสาหกรรมขนาดใหญ่

จากการที่สมาชิกของกลุ่มจะเป็นคนทำผ้ามือห้อมในทุกกระบวนการนั้น ส่งผลให้เกิดข้อเสีย คือ คุณภาพของผ้ามือห้อมไม่คงที่ เพราะแต่ละคนจะมีทักษะความชำนาญในการย้อมผ้าและการหยอดผ้าไม่เท่ากัน นอกจากนี้เรื่องของอารมณ์ในการทำงานก็จะส่งผลกระทบต่อการทำผ้ามือห้อมด้วยเช่นกัน

4.3.1.2 ด้านวัสดุดิบ (Material)

จุดเด่นของการผลิตผ้ามือห้อม คือ การใช้วัตถุดิบจากธรรมชาติเป็นหลัก ทำให้ผ้ามือห้อมเป็นเสื้อผ้าที่ใส่สบาย ไม่รู้สึกระคายเคือง นอกจากนี้ในด้านของเสียต่างๆ จากกระบวนการผลิต ไม่ว่าจะเป็นน้ำย้อมห้อม เศษห้อม เมื่อทิ้งไปแล้วก็จะไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ในส่วนของห้อมที่ปลูกเองในกลุ่มวิสาหกิจชุมชนห้อมหุ่มทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาตินั้น ไม่เพียงพอต่อกระบวนการผลิตผ้ามือห้อม ทำให้ต้องสั่งซื้อทั้งที่เป็นห้อมสดและห้อมเปียกเข้ามาเพิ่ม ซึ่งในส่วนนี้ทำให้เสียค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้น นอกจากนี้การที่ใช้วัตถุดิบจากธรรมชาติ คือห้อม เป็นวัตถุดิบที่ทำให้เกิดสีของผ้ามือห้อม เมื่อนำไปซักจะทำให้เกิดสีตก ซึ่งเป็นข้อเสียเบรียบเมื่อเทียบกับการใช้สีสังเคราะห์ในการทำผ้ามือห้อม

4.3.1.3 ด้านเครื่องจักร (Machine)

ในกระบวนการย้อมผ้ามือห้อมน้ำ มีเครื่องมือหลักๆ ที่ต้องใช้คือหม้อดินเผา และชุดลอกไม้ไผ่ ซึ่งเป็นวัสดุดิบที่มีอายุการใช้งานนานและหาได้ง่ายในท้องถิ่น ทำให้ไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายจากการซื้อเชมความเสียหาย ในส่วนของเครื่องมือที่ใช้ในการทอผ้าน้ำ จะใช้กีฟอมีอเป็นเครื่องมือในการทอ ซึ่งเป็นการรักษาวัฒนธรรมของการทอผ้าในแบบดั้งเดิม

สำหรับชุดลอกไม้ไผ่ที่เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในการขวน้ำย้อมน้ำ ในขั้นตอนการใช้งานต้องใช้แรงในการขวนหอยครั้ง ซึ่งเป็นข้อเสียที่ทำให้เกิดความเมื่อยล้าในการทำงาน นอกจากนี้ ในขั้นตอนการทอผ้า จะเป็นการทอมีอด้วยกีซึ่งต้องใช้เวลาในการทอนาน ทำให้สูญเสียเวลาไปมากในการทอผ้า

4.3.1.4 ด้านวิธีการ (Method)

ในกระบวนการทำผ้ามือห้อม ทั้งวิธีการในการย้อมและการทำน้ำย้อม จะทำตามสูตรที่มีการถ่ายทอดกันมาจากภูมิปัญญาท้องถิ่น ทำให้ผ้ามือห้อมมีสีสันสวยงามคงความเป็นเอกลักษณ์ของผ้ามือห้อมไว้

จากการที่กระบวนการทำผ้ามือห้อมน้ำ สามารถทำได้หลายสูตรตามที่แต่ละชุมชนได้สืบทอดกันมา ทำให้ผ้ามือห้อมที่ได้นั้นมีสีที่ไม่เป็นมาตรฐานเดียวกัน ผ้ามือห้อมของชุมชนหนึ่งอาจจะไม่เหมือนกันกับอีกชุมชนหนึ่ง

4.3.1.5 ด้านการเงิน (Money)

ในส่วนของเงินทุนนั้น จะมีข้อเสียตรงที่มีเงินทุนสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกไม่มาก ทำให้ต้องมีการกู้ยืมเงินมาลงทุนเพิ่มเติม

4.3.2 ผลการวิเคราะห์ปัจจัยภายใน โดยใช้กรอบแนวคิดของแมคคินเซีย (McKinsey 7S Framework)

ในการวิเคราะห์ปัจจัยภายใน โดยใช้กรอบแนวคิดของแมคคินเซีย เป็นเครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์นั้น จะเป็นการวิเคราะห์เพื่อหาจุดแข็งและจุดอ่อนที่เกิดจากด้านการบริหารงาน ซึ่งได้ผลของ การวิเคราะห์ดังนี้

4.3.2.1 ด้านกลยุทธ์ (Strategy)

เนื่องจากกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ เป็นการทำธุรกิจขนาดย่อมภายในชุมชน จึงไม่ได้มีการดำเนินนโยบายหรือมีการวางแผนกลยุทธ์ที่เป็นแบบแผนชัดเจน สำหรับองค์กร แต่จุดที่เป็นข้อได้เปรียบของกลุ่มคือ การที่กลุ่มมีความร่วมมือกับกลุ่มผู้ผลิตผ้ามือห้อมรายอื่นในลักษณะของการค้าร่วมกัน ซึ่งเป็นความร่วมมือที่ช่วยให้การทำธุรกิจผ้ามือห้อมสามารถตอบสนองความต้องการของตลาดได้มากขึ้น

4.3.2.2 ด้านโครงสร้าง (Structure)

จากการที่กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ มีการดำเนินธุรกิจในลักษณะของธุรกิจขนาดย่อม และมีสมาชิกร่วมกลุ่มประมาณ 50 คน ซึ่งจะเป็นคนที่อาชีวอยู่ภายในชุมชนเดียวกันทั้งหมด ดังนั้นในการทำงานประสานกันระหว่างสมาชิกจึงเป็นไปได้ด้วยดี มีการกำหนดงานให้กับสมาชิกอย่างชัดเจน

4.3.2.3 ด้านระบบ (System)

ในการดำเนินงานของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จะเป็นไปในลักษณะที่ไม่เป็นทางการเป็นส่วนใหญ่ โดยการทำผ้าหม้อห้อมจะเน้นที่ทักษะความสามารถของผู้ทำเป็นหลัก ไม่มีการนำเทคโนโลยีสมัยใหม่เข้ามาช่วยในการผลิตอย่างจริงจัง เพราะการทำผ้าหม้อห้อมของกลุ่มจะใช้เครื่องมือและวัสดุดิบจากธรรมชาติและใช้วิธีการในรูปแบบดั้งเดิม ในส่วนของการวางแผนการจัดการภายในระบบ ไม่มีการใช้บุคลากรที่มีความรู้ความสามารถด้านการจัดการ ด้านการตลาดที่มีความเชี่ยวชาญ

4.3.2.4 ด้านรูปแบบ (Style)

ในการบริหารงานของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จะไม่มีการกำหนดรูปแบบการทำงานที่แน่นอน ลักษณะการทำงานจะให้อิสระแก่สมาชิกในกลุ่ม โดยสมาชิกในกลุ่มแต่ละคนสามารถออกแบบรูปแบบผลิตภัณฑ์ได้ ยกเว้นในการนึ่งที่มีลูกค้ากำหนดรายการ สังข์อ ในการทอผ้าจะมีห้องที่มาห่อร่วมกันในกลุ่ม และหอที่บ้านของสมาชิกเอง สำหรับกระบวนการทำผ้าหม้อห้อมนั้น สมาชิกทุกคนจะสามารถทำงานในทุกๆ ขั้นตอนได้ โดยที่สมาชิกแต่ละคนจะเริ่มทำตั้งแต่เริ่มกระบวนการ จนเสร็จเป็นผ้าหม้อห้อมอุ่นมา จากนั้นจึงนำส่งที่กลุ่มเพื่อทำการตัดเย็บเป็นผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมต่อไป

4.3.2.5 ด้านบุคลากร (Staff)

สำหรับสมาชิกของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาตินี้ มีการรวมกลุ่มกันมาเป็นเวลานาน มีการทำผ้าหม้อห้อมโดยการถ่ายทอดภูมิปัญญาจากคนรุ่นก่อน ทำให้สมาชิกมีความเต็มใจและต้องการที่จะสืบทอดภูมิปัญญาให้คงอยู่ต่อไป ซึ่งจะเป็นผลดีที่จะทำให้ธุรกิจการทำผ้าหม้อห้อมยังคงอยู่กับชาวจังหวัดแพร่ต่อไปในอนาคต แต่ในด้านบุคลากรนี้ยังมีข้อเสียคือ ยังขาดบุคลากรที่มีความชำนาญในด้านการจัดการและการตลาด

4.3.2.6 ด้านทักษะ (Skill)

จากการที่ผ้าหม้อห้อมมีการทำโดยการสืบทอดภูมิปัญญาจากมาอย่างยาวนาน ทำให้สมาชิกของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ มีความชำนาญในการทำผ้าหม้อห้อมเป็นอย่างดี นอกจากนี้ทางกลุ่มยังมีการถ่ายทอดความรู้การทำผ้าหม้อห้อมโดยการสอนให้กับนักเรียนโรงเรียนบ้านนาอุนออก ซึ่งเป็นการถ่ายทอดทักษะให้กับคนรุ่นต่อไปช่วยอนุรักษ์ไว้ แต่จากการที่ผ้าหม้อห้อมมีวิธีการทำที่สืบทอดกันมาหลายวิธี ทำให้ทักษะความชำนาญในการย้อมผ้าและการทอผ้าของแต่ละคนนั้นไม่เท่ากัน ซึ่งจะส่งผลให้ผ้าหม้อห้อมของแต่ละที่ มีมาตรฐานที่ต่างกัน

4.3.2.7 ด้านค่านิยมร่วม (Shared value)

เนื่องจากในปัจจุบันนี้ การทำผ้ามือท้อมโดยการย้อมด้วยสีสังเคราะห์ มีมากกว่า การย้อมด้วยสีธรรมชาติ แต่กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ยังคงผลิตผ้ามือท้อมโดยการย้อมด้วยสีจากห้อมธรรมชาติต่อไป เพราะถือว่าเป็นวัฒนธรรมที่คนรุ่นก่อนได้อนุรักษ์และปลูกฝังให้คนรุ่นปัจจุบันได้ช่วยกันรักษาไว้ ซึ่งจะเป็นผลดีที่จะทำให้การทำผ้ามือห้อมไม่สูญหายไป

4.3.3 ผลการวิเคราะห์ปัจจัยภายนอก โดยใช้ STEP Analysis

ในการวิเคราะห์ปัจจัยภายนอก โดยใช้หลักการ STEP Analysis เป็นเครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์นั้น จะเป็นการวิเคราะห์เพื่อหาโอกาสและอุปสรรคที่เกิดจากสภาพแวดล้อมโดยทั่วไปที่จะส่งผลกระทบต่องค์กร ซึ่งได้ผลของการวิเคราะห์ดังนี้

4.3.3.1 ด้านสังคม (Social)

สถาบันการศึกษาภายในจังหวัดแพร่ เช่น วิทยาลัยสารพัดช่างแพร่ และโรงเรียนบ้านนาอุ่นนอก ต่างให้ความร่วมมือในการสืบทอดวัฒนธรรมในการทำผ้ามือห้อม โดยให้นักเรียนได้รับการถ่ายทอดโดยตรง จากกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ประกอบกับในปัจจุบันประชาชนเริ่มหันมาให้ความสนใจกับสิ่งแวดล้อมมากขึ้น จะเป็นผลดีที่จะทำให้ผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมได้รับความนิยมมากขึ้น แต่สำหรับคนทั่วไปที่ไม่ได้อยู่ในพื้นที่ที่มีการทำผ้ามือห้อม เช่น คนต่างจังหวัด อาจจะไม่นิยมสวมใส่ผ้ามือห้อม เนื่องจากไม่คุ้นเคย โดยคนเหล่านี้จะความนิยมเสื้อผ้าในท้องตลาดทั่วๆ ไปมากกว่า

4.3.3.2 ด้านเทคโนโลยี (Technological)

สำหรับกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ไม่มีการใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยเข้ามาใช้ในการผลิตและการจำหน่าย และไม่มีการใช้เทคโนโลยีเข้ามาช่วยในการควบคุมมาตรฐานคุณภาพของสินค้า ทำให้ผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมยังคงเป็นผลิตภัณฑ์ในรูปแบบพื้นฐานเป็นส่วนใหญ่ เช่น เสื้อผ้า ผ้าพันคอ เป็นต้น

นอกจากนี้แล้ว ยังมีสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทยได้ให้การสนับสนุนโดยวิจัยน้ำย้อมห้อม เพื่อให้มีคุณภาพสีที่ดีและยัตติคงทนกับเนื้อผ้า

4.3.3.3 ด้านเศรษฐกิจ (Economic)

จากการที่สภาพเศรษฐกิจในช่วงที่ผ่านมาค่อนข้างชบเช่าน่องปัญหาด้านการเมือง ทำให้นักท่องเที่ยวลดลง ทำให้ส่งผลกระทบต่อการขายสินค้าผ้ามือห้อม นอกจากนี้ราคาข้าวมันที่มีการปรับตัวอย่างต่อเนื่องในช่วงเวลา ยังส่งผลกระทบต่อต้นทุนในการผลิตผ้ามือห้อมด้วยเช่นกัน แต่ในปัจจุบันภาวะเศรษฐกิจเริ่มปรับตัวดีขึ้น ซึ่งจะเป็นผลดีที่จะทำให้นักท่องเที่ยวเริ่มมีมากขึ้น ซึ่งก็จะทำให้การเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมมีมากขึ้น

4.3.3.4 ด้านการเมือง (Political)

จากการเปลี่ยนแปลงและความไม่แน่นอนทางการเมือง ส่งผลให้การบริโภคและการท่องเที่ยวของประชาชนน้อยลง นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบไปถึงความเชื่อมั่นของนักท่องเที่ยวจากต่างประเทศที่เดินทางมาเที่ยวประเทศไทยน้อยลง ซึ่งส่งผลต่อการจำหน่ายผ้าม้อห้อมด้วยเช่นกัน แต่ปัจจุบันรัฐบาลเล็งเห็นถึงความสำคัญของสินทรัพย์ทางวัฒนธรรม จึงมีการจัดตั้งคณะกรรมการจัดทำฐานข้อมูลด้านนวัตกรรมและด้านสินทรัพย์ทางวัฒนธรรม เป็นการเพิ่มศักยภาพภาคอุตสาหกรรมด้วยแนวทางเศรษฐกิจสร้างสรรค์ (Creative Economy) ที่ใช้เอกลักษณ์ภูมิปัญญาของไทยผสมผสานกับนวัตกรรมและเทคโนโลยี เพื่อให้เกิดเป็นสินค้าที่มีมูลค่าที่สูงขึ้น เป็นการเพิ่มศักยภาพหรือสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินงานโดยสำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (สสว.)

นอกจากนี้แล้ว ผู้ว่าราชการจังหวัดแพร่ ยังได้มีการสนับสนุนให้บุคลากรในหน่วยงานต่างๆ แต่งกายด้วยชุดม้อห้อม เพื่อเป็นการช่วยอนุรักษ์และประชาสัมพันธ์ผ้าม้อห้อม เมืองแพรให้เป็นที่รู้จัก โดยการเชิญชวนและสนับสนุนข้าราชการและประชาชนให้สวมเสื้อหม้อห้อม สัปดาห์ละ 3 วัน คือ วันพุธ วันพฤหัสบดีและวันศุกร์ เพื่อเป็นเอกลักษณ์ของชาวแพรและเป็นการกระตุ้นเศรษฐกิจของจังหวัดแพรด้วย

4.3.4 ผลการวิเคราะห์ปัจจัยภายนอก โดยใช้ทฤษฎี 5 Forces analysis

ในการวิเคราะห์ปัจจัยภายนอก โดยใช้ทฤษฎี 5 Forces analysis เป็นเครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์นั้น จะเป็นการวิเคราะห์เพื่อหาโอกาสและอุปสรรคที่เกิดจากสภาวะการแข่งขันในอุตสาหกรรม ที่จะส่งผลกระทบต่อองค์กร ซึ่งได้ผลของการวิเคราะห์ดังนี้

4.3.4.1 ด้านการต่อสู้เพื่อแข่งขันในอุตสาหกรรมเดียวกัน

การผลิตผ้าม้อห้อมในปัจจุบันนี้ มีทั้งที่ผลิตโดยที่เป็นผ้าม้อห้อมย้อมสีธรรมชาติ และแบบที่เป็นผ้าม้อห้อมย้อมสีสังเคราะห์ จากการที่กลุ่มวิสาหกิจชุมชนม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ เป็นการทำผ้าม้อห้อมแบบย้อมสีธรรมชาติ ทำให้เกิดข้อเสียเบรี่ยบเมื่อเทียบกับผ้าม้อห้อมที่ย้อมโดยใช้สีสังเคราะห์ ในด้านปริมาณการผลิตและคุณภาพสี ซึ่งผ้าม้อห้อมที่ย้อมโดยใช้สีสังเคราะห์สามารถผลิตได้ในอัตราที่สูงกว่า และมีคุณภาพสีที่คงทนกว่าการผลิตผ้าม้อห้อมย้อมสีธรรมชาติ

จากการที่ผ้าม้อห้อมที่ย้อมโดยใช้สีสังเคราะห์ สามารถผลิตได้ในปริมาณที่สูงกว่า ทำให้ราคาต่อชิ้นจะต่ำกว่าผ้าม้อห้อมย้อมสีธรรมชาติ อีกทั้งผ้าห้าง 2 ชนิด มีลักษณะภายนอกที่ไม่แตกต่างกัน ทำให้เกิดการแข่งขันในทางอุตสาหกรรมของผู้ผลิตและจำหน่ายรายย่อยต่างๆ ค่อนข้างสูง เนื่องจากผู้บริโภคจะหันไปสนใจในตัวสินค้าที่ราคาถูกกว่าและยังคงเอกลักษณ์ของความเป็นผ้าม้อห้อมไว้เหมือนเดิม

4.3.4.2 ด้านภัยคุกคามจากผู้เข้ามาใหม่

สำหรับผ้ามือห้อมนั้น ได้มีการจดทะเบียนเพื่อเป็นการสงวนภูมิปัญญาไว้ให้กับคนในท้องถิ่นจังหวัดแพร่เท่านั้น ทำให้อุปสรรคด้านภัยคุกคามจากผู้เข้ามาใหม่นั้น เป็นไปได้ยาก นอกจากนี้ ในปัจจุบันผู้บริโภค มีความนิยมความเป็นธรรมชาติมากขึ้น มีการใช้ผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากขึ้น จะส่งผลให้ผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมย้อมสีสังเคราะห์ได้รับความนิยมน้อยลง

4.3.4.3 ด้านอำนาจต่อรองของลูกค้าที่อยู่ในตลาด

ในปัจจุบันนี้ มีการผลิตผ้ามือห้อมย้อมสีสังเคราะห์ เข้ามาแทนการผลิตผ้ามือห้อมย้อมสีธรรมชาติมากขึ้น ซึ่งมีต้นทุนต่ำกว่าการผลิตผ้ามือห้อมย้อมสีธรรมชาติ ส่งผลให้ราคาของสินค้าผ้ามือห้อมย้อมสีสังเคราะห์ถูกกว่า ทำให้ผู้บริโภคสามารถที่จะเลือกซื้อสินค้าผ้ามือห้อมจากสังเคราะห์ในราคาย่อมเยา

4.3.4.4 ด้านอำนาจต่อรองของผู้ส่งมอบต่อผู้ขาย

สำหรับผู้ส่งมอบของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนมือห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ที่สหกรณ์คราม จังหวัดสกลนคร มีการรวมกลุ่มของผู้ประกอบการและห้อมในจังหวัดเป็นสหกรณ์เพื่อผลิตและจำหน่ายครามและห้อมให้กับลูกค้า ทำให้ผู้ส่งมอบนี้มีอำนาจในการต่อรองและกำหนดราคากับลูกค้าได้สูง ในส่วนของเกษตรกรที่ปลูกห้อม ที่บ้านนาต้องและบ้านป่าแดงนั้น ไม่มีการรวมกลุ่มกัน ทำให้ทางผู้ผลิตสามารถที่จะตัดสินใจเลือกได้ว่าจะซื้อจากแหล่งใดและซื้อปริมาณเท่าใด

4.3.4.5 ด้านภัยคุกคามจากผลิตภัณฑ์ทดแทน

สำหรับกลุ่มวิสาหกิจชุมชนมือห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จะมีภัยคุกคามจากผู้ผลิตผ้ามือห้อมกลุ่มนี้ฯ ภายใต้จังหวัด ทั้งผ้ามือห้อมย้อมสีสังเคราะห์และผ้ามือห้อมย้อมสีธรรมชาติ เนื่องจากมีการผลิตสินค้าในลักษณะเดียวกัน ทำให้ผู้บริโภค มีทางเลือกในการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์จากกลุ่มนี้ได้มากขึ้น ส่งผลให้กลุ่มวิสาหกิจชุมชนมือห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ จำหน่ายผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมย้อมสีธรรมชาติได้น้อยลง

4.3.5 ผลกระทบวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพของห่วงโซ่อุปทานผ้ามือห้อม

จากการวิเคราะห์ศักยภาพของห่วงโซ่อุปทานผ้ามือห้อม โดยใช้หลักการ 5M, กรอบแนวคิดของแมคคินเซีย (McKinsey 7S Framework), STEP analysis และทฤษฎี 5 Forces analysis ในหัวข้อที่ 4.3.1 ถึง 4.3.4 สามารถนำมาสรุปเป็นจุดแข็ง จุดอ่อน โอกาสและอุปสรรค ได้ดังต่อไปนี้

4.3.5.1 จุดแข็ง

ก. สมาชิกที่ทำผ้ามือห้อมมีทักษะความชำนาญในการย้อมและทอดผ้ามือห้อม เป็นอย่างดี

ข. มีการสืบทอดภูมิปัญญาการทำผ้ามือห้อมให้กับคนในชุมชน เป็นการช่วยอนรุกษ์วัฒนธรรมให้คงอยู่ต่อไป

ค. ผ้าหม้อห้อมจะใช้วัตถุดิบจากธรรมชาติเป็นหลัก ทำให้ใส่แล้วรู้สึกสบาย ไม่ระคายเคือง

ง. ของเสียจากการทำผ้าหม้อห้อม ไม่ทำให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อม

จ. เครื่องมือหลักๆ ในการทำผ้าหม้อห้อม สามารถหาได้ง่ายภายในห้องกิน

ฉ. ผ้าหม้อห้อมมีวิธีการทำที่ถ่ายทอดกันมาจากภูมิปัญญาในอดีต ทำให้ผ้าหม้อห้อมเป็นผ้าที่มีสีสันสวยงาม คงเอกลักษณ์ของความเป็นผ้าหม้อห้อม

ช. มีการค้าร่วมกันกับกลุ่มผู้ผลิตผ้าหม้อห้อมรายอื่น ช่วยให้การทำธุรกิจผ้าหม้อห้อมสามารถตอบสนองความต้องการของตลาดได้มากขึ้น

ช. การทำงานประสานกันระหว่างสมาชิกเป็นไปด้วยดี เนื่องจากเป็นคนไทยในชุมชนเดียวกันที่มีการรวมกลุ่มกันมานาน

ฌ. สมาชิกมีอิสรภาพในการทำงาน สามารถทำงานได้ในทุกๆ ขั้นตอน

ญ. สมาชิกทุกคนมีความเต็มใจและต้องการที่จะสืบทอดภูมิปัญญาให้คงอยู่ต่อไป ซึ่งจะเป็นผลดีที่จะทำให้ธุรกิจการทำผ้าหม้อห้อมยังคงอยู่ต่อไปในอนาคต

ฎ. ทางกลุ่มยังคงผลิตผ้าหม้อห้อมย้อมสีธรรมชาติต่อไป เพราะถือว่าเป็นวัฒนธรรมที่คนรุ่นก่อนได้นำรักษาและปลูกฝังให้คนรุ่นปัจจุบันได้ช่วยกันรักษาไว้ ซึ่งจะเป็นผลดีที่จะทำให้การทำผ้าหม้อห้อมไม่สูญหายไป

4.3.5.2 จุดอ่อน

ก. ความชำนาญของคนทำแต่ละคนนั้นไม่เท่ากัน จะส่งผลให้ผ้าหม้อห้อมมีคุณภาพไม่เท่ากันด้วย

ข. ห้อมที่ใช้ ไม่เพียงพอต่อการผลิตผ้าหม้อห้อม ทำให้ต้องเสียค่าเช่าจ่ายจากการสั่งซื้อเพิ่ม

ค. ผ้าหม้อห้อมย้อมสีธรรมชาตินั้น เวลาซักจะเกิดสีตก

ง. เกิดความเมื่อยล้าอย่างมากในขั้นตอนการซักน้ำย้อมห้อม เนื่องจากต้องทำถึง 400 ครั้ง

จ. สูตรการทำผ้าหม้อห้อมที่สืบทอดกันมานั้นมีหลายสูตร ทำให้ผ้าหม้อห้อมไม่มีสีที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน

ฉ. มีเงินทุนมาสนับสนุนน้อย ทำให้ต้องมีการกู้ยืมเงินมาลงทุน

ช. ไม่มีการจดบันทึกวิธีการทำผ้าหม้อห้อมไว้เป็นลายลักษณ์อักษร ซึ่งอาจทำให้มีการบิดเบือนวิธีการทำจากในอดีตได้

ช. จากการที่เป็นธุรกิจขนาดย่อมภายในชุมชน จึงไม่ได้มีการดำเนินนโยบายหรือมีการวางแผนที่เป็นแบบแผนชัดเจน

ณ. เนื่องจากเป็นการผลิตแบบดั้งเดิม จึงไม่มีการนำเทคโนโลยีสมัยใหม่เข้ามาช่วยในการผลิตอย่างจริงจัง

ญ. ขาดบุคลากรที่มีความชำนาญในด้านการจัดการและการตลาด

4.3.5.3 โอกาส

ก. ผู้บริโภค มีความนิยมความเป็นธรรมชาติมากขึ้น มีการใช้ผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากขึ้น จะส่งผลให้ผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมสีสังเคราะห์ได้รับความนิยมน้อยลง

ข. เกษตรกรที่ปลูกห้อม ที่บ้านนาต้องและบ้านป่าแดงนั้น ไม่มีการรวมกลุ่มกันทำให้ทางผู้ผลิตสามารถที่จะตัดสินใจเลือกซื้อได้

ค. มีสถาบันต่างๆ ให้ความร่วมมือในการสืบทอดภูมิปัญญาการทำผ้ามือห้อมให้คงอยู่ต่อไป

ง. สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทยได้ให้การสนับสนุนโดยการวิจัยน้ำย้อมห้อม เพื่อให้น้ำย้อมที่มีคุณภาพสีที่ดี ยึดติดคงทนกับเนื้อผ้า

จ. ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชร สนับสนุนให้บุคลากรในหน่วยงานต่างๆ แต่งกายด้วยชุดหม้อห้อม เพื่อเป็นการช่วยอนุรักษ์และประชาสัมพันธ์ผ้ามือห้อมเมืองเพชรให้เป็นที่รู้จัก

4.3.5.4 อุปสรรค

ก. ผ้ามือห้อมย้อมสีสังเคราะห์สามารถผลิตได้ในปริมาณที่มากกว่า ราคาถูกกว่า และมีคุณภาพของสีที่คงทนกว่าผ้ามือห้อมย้อมสีธรรมชาติ

ข. ผู้บริโภคส่วนใหญ่จะเลือกซื้อผ้ามือห้อมย้อมสีสังเคราะห์มากกว่า เนื่องจากราคาถูกกว่าและยังคงเอกลักษณ์ของความเป็นผ้ามือห้อมไว้เหมือนเดิม

ค. สหกรณ์คราม จังหวัดสกลนคร มีการรวมกลุ่มของผู้ปลูกครามและห้อมเป็นสหกรณ์ ทำให้ผู้ส่งมอบน้ำมีอำนาจในการต่อรองและกำหนดราคากับลูกค้าได้สูง

ง. คนทั่วไปที่ไม่ได้อยู่ในพื้นที่ที่มีการทำผ้ามือห้อม จะไม่นิยมสวมใส่ผ้ามือห้อมเนื่องจากไม่คุ้นเคย

จ. ไม่มีการใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยเข้ามาช่วยในการจำหน่ายและการควบคุมมาตรฐานคุณภาพของสินค้า ทำให้ผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมยังคงเป็นผลิตภัณฑ์ในรูปแบบพื้นฐานเป็นส่วนใหญ่

ฉ. สภาพเศรษฐกิจที่ค่อนข้างชบเช่าในช่วงที่ผ่านมา ทำให้นักท่องเที่ยวลดลง ส่งผลกระทบต่อการขยายสินค้าผ้ามือห้อม

ช. ราคาน้ำมันที่มีการปรับตัวอยู่ตลอดเวลา ส่งผลกระทบต่อต้นทุนในการผลิตผ้ามือห้อม

ช. การเปลี่ยนแปลงและความไม่แน่นอนทางการเมือง ส่งผลให้การบริโภคและการท่องเที่ยวของประชาชนน้อยลง

ณ. ความเขื่องเมืองนักท่องเที่ยวจากต่างประเทศที่เดินทางมาเที่ยวประเทศไทย
น้อยลง ซึ่งส่งผลต่อการจำหน่ายผ้ามือห้อม

4.3.6 SWOT matrix ของผ้ามือห้อม

จากการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพของห่วงโซ่อุปทานผ้ามือห้อม จึงสรุป
เป็นจุดแข็ง จุดอ่อน โอกาสและอุปสรรค ในข้อ 4.3.5 สามารถนำมาสร้างตาราง SWOT matrix ได้ดัง
ตารางที่ 4.1



ตารางที่ 4.1 SWOT matrix ผ่านอ้อม

จุดแข็ง <ul style="list-style-type: none"> 1. สามารถพัฒนาความสามารถในการรับมือและขอตัวห้องเป็นอย่างดี 2. มีการสืบทอดความรู้เบื้องต้นทำสิ่งของตัวเองให้กับคนในชุมชน 3. ใช้หัดดูบุกรุกธรรมชาติเป็นหลัก ไม่ใช้รั้วสักงานไม่มีทางเดิน 4. ยังคงเลี้ยวหากำทำการทำสิ่งของตัวเอง ไม่ทำให้เกิดปัญหาเรื่องความสะอาดและสิ่งแวดล้อม 5. เครื่องมือของคนต่างด้าว ในกรณีที่มีภัยธรรมชาติเข้ามายังท้องถิ่น 6. สีเหลืองที่ใช้ในการทำความสะอาดบ้าน เป็นสีที่ดีที่สุด 7. มีการค้าร่วมกับกลุ่มนักศึกษาบ้านอ้อมห้องเรียน 8. การทำงานประมงกันร่วมกับชาวบ้านที่มีภัยธรรมชาติเข้ามายังท้องถิ่น 9. สามารถรับมือภัยธรรมชาติที่มีอยู่ในท้องถิ่น สามารถดำเนินการลดภัยธรรมชาติได้ดี 10. สามารถคิดค้นความต้องการใหม่และต้องการที่จะเปลี่ยนแปลงภัยธรรมชาติไป 11. ทางส่วนบุคคลที่จะติดต่อผู้คนที่ห้องเรียนได้โดยตรง 	จุดอ่อน <ul style="list-style-type: none"> 1. ความชื้นของดินทำให้ต้องทนไม่ไหวกัน ทำให้ภัยธรรมชาติที่มา 2. ห้องที่ใช้ไม่เพียงพอต่อการใช้สิ่งของตัวเองอ้อม 3. ผู้คนอ้อมห้องเรียนสิ่งของตัวเอง เนื่องจากขาดทุน 4. เกิดความเสื่อมลักษณะของงานในชั้นตอนมาก่อนที่จะต้องตัด 5. ห้องครัวที่มีห้องน้ำอยู่ด้วยทำให้ต้องซื้อกา๊ซหุงต้มมาตากัน 6. ภัยธรรมชาติที่บ้านสูงน้ำดื่มอยู่ ทำให้ต้องซื้อกา๊ซหุงต้มมาตากัน 7. ไม่มีการซ่อมแซมห้องเรียนทำ อาจทำให้เกิดภัยธรรมชาติที่มากกว่า 8. ไม่มีการคำนวณภัยธรรมชาติที่จะเข้ามายังท้องถิ่น 9. ไม่มีการนำไฟฟ้ามาใช้ในบ้านช่วยในการผลิตของตัวเอง 10. ขาดแคลนทรัพยากรและภาระทางการเงินต่อตัวเอง 11. ขาดแคลนทรัพยากรที่จะติดต่อผู้คนที่ห้องเรียนได้โดยตรง
โอกาส <ul style="list-style-type: none"> 1. ผู้บริโภคความต้องการเป็นธรรมชาติมากขึ้น 2. เทคนولوجีที่ปรับตัวให้มีภัยธรรมชาติมีน้อยลง 3. มีสถานประกอบการรับมือภัยธรรมชาติที่มีอยู่ในท้องถิ่น 4. สถานบันเรือน ให้การสนับสนุนโดยการรับจ้างห้องเรียน 5. ผู้นำรัฐบาลจังหวัดแห่ง สันปันธุ์สนับสนุนให้บุคคลสาธารณะทางด้านภัยธรรมชาติมีห้องเรียน 	 ภัยธรรมชาติ <ul style="list-style-type: none"> 1. ผู้คนมีความต้องการสิ่งของตัวเองมาก ขาดแคลนทรัพยากรที่ห้องเรียน 2. เทคนولوجีที่ปรับตัวให้มีภัยธรรมชาติมีน้อยลง 3. มีสถานประกอบการรับมือภัยธรรมชาติที่มีอยู่ในท้องถิ่น 4. สถานบันเรือน ให้การสนับสนุนโดยการรับจ้างห้องเรียน 5. ผู้นำรัฐบาลจังหวัดแห่ง สันปันธุ์สนับสนุนให้บุคคลสาธารณะทางด้านภัยธรรมชาติมีห้องเรียน 6. ผู้นำรัฐบาลจังหวัดแห่ง สันปันธุ์สนับสนุนให้บุคคลสาธารณะทางด้านภัยธรรมชาติมีห้องเรียน 7. สถานบันเรือน ห่วงโซ่อุปทานที่มีภัยธรรมชาติที่ห้องเรียน 8. ภารโรงและภาระทางเศรษฐกิจที่มีอยู่ในท้องถิ่น 9. ความต้องการของผู้คนที่ห้องเรียนที่จะห้องเรียน

4.3.7 แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม

จากตารางที่ 4.1 SWOT Matrix ผ้าม้อห้อม ผู้จัดทำโครงงานจะพิจารณาคู่ความสัมพันธ์ของปัจจัยภายในและภายนอก เพื่อหาแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม ซึ่งผลจากการพิจารณาความสัมพันธ์ แสดงดังตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม

แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนา	ปัจจัยภายใน ปัจจัยภายนอก	
	จุดแข็ง	โอกาส
1. ส่งเสริมให้เป็นอาชีพหลัก	1. สมาชิกมีทักษะความชำนาญในการย้อมและหอผ้าม้อห้อมเป็นอย่างดี	1. ผู้บริโภค มีความนิยมความเป็นธรรมชาติมากขึ้น
2. ผลิตผ้าม้อห้อมให้มีรูปแบบและลวดลายที่หลากหลายมากยิ่งขึ้น	1. สมาชิกมีทักษะความชำนาญในการย้อมและหอผ้าม้อห้อมเป็นอย่างดี 2. การทำงานประสานกันระหว่างสมาชิกเป็นไปด้วยดี 3. สมาชิกมีอิสระในการทำงานสามารถทำงานได้ในทุกๆ ขั้นตอน 4. สมาชิกมีความเต็มใจและต้องการที่จะสืบทอดภูมิปัญญาให้คงอยู่ต่อไป	1. ผู้บริโภค มีความนิยมความเป็นธรรมชาติมากขึ้น
3. จัดตั้งศูนย์วัฒนธรรมผ้าม้อห้อม	1. มีการสืบทอดภูมิปัญญาการทำผ้าม้อห้อมให้กับคนในชุมชน 2. สืบทอดวิถีการทำจากอดีต คงเอกลักษณ์ของความเป็นผ้าม้อห้อม 3. สมาชิกมีความเต็มใจและต้องการที่จะสืบทอดภูมิปัญญาให้คงอยู่ต่อไป 4. ทางกลุ่มมีค่านิยมที่จะผลิตผ้าม้อห้อมย้อมสีธรรมชาติด้วย	1. มีสถาบันให้ความร่วมมือในการสืบทอดภูมิปัญญาการทำผ้าม้อห้อม
4. ร่วมมือกับรัฐบาลและเอกชนในการส่งเสริมการค้าทั้งในและต่างประเทศ	1. มีการค้าร่วมกันกับกลุ่มผู้ผลิตผ้าม้อห้อมรายอื่น	1. ผู้ว่าราชการจังหวัดแพร่สนับสนุนให้บุคลากรแต่งกายด้วยชุดหม้อห้อม

ตารางที่ 4.2 (ต่อ) แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าห่มอห้อม

แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนา	ปัจจัยภายใน	
	จุดอ่อน	โอกาส
5. สนับสนุนให้มีการปลูกห้อมในชุมชนมากขึ้น	1. ห้อมที่ใช้ไม่เพียงพอต่อการผลิตผ้าห่มอห้อม	1. เกษตรกรที่ปลูกห้อมไม่มีการรวมกลุ่มกัน 2. ผู้ว่าราชการจังหวัดแพร่สนับสนุนให้บุคลากรแต่งกายด้วยชุดหม้อห้อม
6. ร่วมมือกับรัฐบาลและเอกชนในการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิต	1. ความชำนาญของคนทำแต่ละคนนั้นไม่เท่ากัน ทำให้คุณภาพไม่คงที่ 2. เกิดความเมียดล้อย่างมากในชั้นตอนการซักก้น้ำย้อมห้อม 3. มีเงินทุนมาสนับสนุนน้อย ทำให้ต้องมีการกู้ยืมเงินมาลงทุน 4. ไม่มีการนำเทคโนโลยีสมัยใหม่เข้ามาช่วยในการผลิตอย่างจริงจัง	1. ผู้บริโภค มีความนิยมความเป็นธรรมชาติมากขึ้น 2. ผู้ว่าราชการจังหวัดแพร่สนับสนุนให้บุคลากรแต่งกายด้วยชุดหม้อห้อม
7. พัฒนาทักษะด้านการจัดการและการตลาดในกลุ่มสมาชิก	1. ไม่มีการดำเนินนโยบายหรือมีการวางแผนกลยุทธ์ที่เป็นแบบแผนชัดเจน 2. ขาดบุคลากรที่มีความชำนาญในด้านการจัดการและการตลาด	1. มีสถาบันให้ความร่วมมือในการสืบทอดภูมิปัญญาการทำผ้าห่มอห้อม
8. เก็บรวมรวมข้อมูลของผ้าห่มอห้อมไว้ในรูปแบบต่างๆ	1. ไม่มีการจดบันทึกธุรกิจการทำอาจทำให้มีการบิดเบือนวิธีการทำจากอตีต	1. มีสถาบันให้ความร่วมมือในการสืบทอดภูมิปัญญาการทำผ้าห่มอห้อม 2. สถาบันวิจัยฯ ให้การสนับสนุนโดยการวิจัยน้ำย้อมห้อม

ตารางที่ 4.2 (ต่อ) แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนา	ปัจจัยภายใน ปัจจัยภายนอก	
	จุดแข็ง	อุปสรรค
9. สร้างตราสินค้าให้กับผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมธรรมชาติ	1. สมาชิกมีความเต็มใจและต้องการที่จะสืบทอดภูมิปัญญาให้คงอยู่ต่อไป 2. ทางกลุ่มมีค่านิยมที่จะผลิตผ้าห้มห้อมย้อมสีธรรมชาติต่อไป	1. ผู้บริโภคส่วนใหญ่จะเลือกซื้อผ้ามือห้อมย้อมสีสังเคราะห์มากกว่า
10. ประชาสัมพันธ์และรณรงค์การสวมใส่ผ้ามือห้อมให้มากขึ้น	1. ใช้วัสดุดีจากธรรมชาติเป็นหลัก ใส่แล้วรู้สึกสบาย ไม่ระคายเคือง 2. ของเสียจากการทำผ้ามือห้อมไม่ทำให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อม 3. ทางกลุ่มมีค่านิยมที่จะผลิตผ้าห้มห้อมย้อมสีธรรมชาติต่อไป	1. ผ้ามือห้อมสีสังเคราะห์ผลิตได้มาก ราคาถูก มีคุณภาพสีทึบทานกว่า 2. ผู้บริโภคส่วนใหญ่จะเลือกซื้อผ้ามือห้อมย้อมสีสังเคราะห์มากกว่า 3. คนนอกพื้นที่ จะไม่นิยมสวมใส่ผ้ามือห้อม เนื่องจากไม่คุ้นเคย 4. สภาพเศรษฐกิจที่ค่อนข้างชบเชา ทำให้นักท่องเที่ยวลดลง 5. การบริโภคและการท่องเที่ยวของประชาชนน้อยลง
11. จัดตั้งศูนย์สินค้าผ้ามือห้อม	1. มีการค้าร่วมกันกับกลุ่มผู้ผลิตผ้ามือห้อมรายอื่น	1. สภาพเศรษฐกิจที่ค่อนข้างชบเชา ทำให้นักท่องเที่ยวลดลง

ตารางที่ 4.2 (ต่อ) แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม

แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนา	ปัจจัยภายใน ปัจจัยภายนอก	
	จุดอ่อน	อุปสรรค
12. พัฒนาน้ำย้อมห้อมให้มีคุณภาพสีคงทน	<ol style="list-style-type: none"> 1. ผ้าม้อห้อมสีธรรมชาติน้ำ เวลาซักจะเกิดสีตก 2. สูตรการทำน้ำมีหลายสูตร ทำให้มีสีที่ไม่เป็นมาตรฐานเดียวกัน 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ผ้าม้อห้อมสีลังเคราะห์ผลิตได้มาก ราคาถูก มีคุณภาพสีที่คงทนกว่า 2. ผู้บริโภคส่วนใหญ่จะเลือกซื้อผ้าม้อห้อมย้อมสีสังเคราะห์มากกว่า
13. จัดตั้งสหกรณ์ห้อมเปียก	<ol style="list-style-type: none"> 1. ห้อมที่ใช้ไม่เพียงพอต่อการผลิตผ้าม้อห้อม 	<ol style="list-style-type: none"> 1. สหกรณ์คราม มีอำนาจในการต่อรองและกำหนดราคา กับบุคคลได้สูง 2. ราคาน้ำมัน ส่งผลต่อต้นทุนในการผลิตผ้าม้อห้อม
14. ขยายการค้าในต่างจังหวัด	<ol style="list-style-type: none"> 1. ไม่มีการดำเนินนโยบายหรือมีการวางแผนกลยุทธ์ที่เป็นแบบแผนชัดเจน 2.ขาดบุคลากรที่มีความชำนาญในด้านการจัดการและการตลาด 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ถนนอพิñนที่ จะไม่นิยมสวมใส่ผ้าม้อห้อม เนื่องจากไม่คุ้นเคย 2. สภาพเศรษฐกิจที่ค่อนข้างชบเชา ทำให้นักท่องเที่ยวลดลง 3. การบริโภคและการท่องเที่ยวของประชาชนน้อยลง

จากตารางที่ 4.2 สามารถนำแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อมที่ได้ทั้ง 14 แนวทาง มาใส่ลงในตาราง SWOT matrix ได้ดังตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.3 แนวทางการกราฟ SWOT matrix

จุดแข็ง 1. สามารถชี้ให้เห็นว่าความชำนาญในการซื้อขายและผู้ผลิตห้องนอนเป็นอย่างดี 2. มีการสื่อสารอย่างถูกต้องกับลูกค้าทุกคนในประเทศไทย 3. ใช้หอดูบินตรวจหาตัวบุคคลหลัก ใช้สีเขียวสีแดงหมายเหต่อง 4. อะลังศิริภานภารก์ผู้นำห้องนอน ไม่ทำให้เกิดปัญหาเรื่องน้ำดื่ม 5. เครื่องคอมพิวเตอร์ที่ทำงานได้รวดเร็ว 6. สีบนห้องนอนที่สวยงาม 7. มีการตัวอย่างห้องนอนที่หลากหลาย 8. การพัฒนาประสบการณ์ของลูกค้า 9. สามารถดำเนินการตามกำหนด 10. สามารถควบคุมต้นทุนได้ดี 11. ทางคุณเมืองมีความสามารถที่จะเลือกห้องนอนที่ดีที่สุด	จุดอ่อน 1. ความชำนาญของคนทำงานแต่ละคนนั้นไม่เท่ากัน ทำให้คุณภาพไม่คงที่ 2. ห้องที่ใช้ไม่เพียงพอต่อการผลิตผ้าห้องนอน 3. ผ้าห้องนอนที่มีห้องน้ำดื่มน้ำดื่ม 4. เกิดความไม่สงบอย่างมากในห้องนอนของลูกค้า 5. ห้องนอนที่มีหลากหลายสี 6. มีสีบนห้องนอนน้ำดื่ม 7. ไม่มีการตัวอย่างห้องนอนที่หลากหลาย 8. ไม่มีการดำเนินนโยบายหรือมีการวางแผนที่ดี 9. ไม่มีการดำเนินนโยบายให้มาช่วยในการผลิตห้องนอน 10. ขาดแคลนห้องนอนที่มีความชำนาญในด้านการจัดห้องนอน 11. ทางคุณเมืองมีความสามารถที่จะเลือกห้องนอนที่ดีที่สุด	โอกาส 1. ผู้บริโภคความต้องการห้องนอนที่ดี 2. ผลิตผ้าห้องนอนที่มีมาตรฐานและรวดเร็ว 3. จัดตั้งศูนย์บริการลูกค้าที่ดี 4. ร่วมมือกับผู้เชี่ยวชาญและอาชีวศึกษาในการผลิตห้องนอน 5. ผู้นำห้องนอนที่ดี	ภัยคุกคาม 1. ศูนย์ห้องนอนที่ดีที่สุดในประเทศไทย 2. ร่วมมือกับรัฐบาลและอุตสาหกรรมที่สำคัญ 3. จัดตั้งศูนย์บริการลูกค้าที่ดี 4. กระบวนการห้องนอนของผู้อื่น
อุปสรรค 1. ผู้ห้องนอนที่ต้องการห้องนอนที่ดี 2. เกษตรกรที่ปลูกผักไม่สามารถจ่ายเงิน 3. ผู้ต้องการห้องนอนที่ดี 4. สถานะบ้านที่ไม่สามารถจ่ายเงิน 5. ผู้นำห้องนอนที่ดี	ภัยคุกคาม 1. สร้างศูนย์ห้องนอนที่ดีที่สุดในประเทศไทย 2. ประชารัฐมี政策ที่ไม่เอื้อประโยชน์ 3. จัดตั้งศูนย์บริการลูกค้าที่ดี 4. ไม่ได้รับการสนับสนุนจากภาครัฐ 5. ผู้ห้องนอนที่ต้องการห้องนอนที่ดี 6. สถานะบ้านที่ไม่สามารถจ่ายเงิน 7. ขาดแคลนห้องนอนที่ดี 8. กระบวนการห้องนอนของผู้อื่น 9. ความต้องการห้องนอนที่ดี	อุปสรรค 1. ผู้ห้องนอนที่ต้องการห้องนอนที่ดี 2. ผู้ห้องนอนที่ต้องการห้องนอนที่ดี 3. ผู้ห้องนอนที่ต้องการห้องนอนที่ดี 4. ผู้ห้องนอนที่ต้องการห้องนอนที่ดี 5. ไม่ได้รับการสนับสนุนจากภาครัฐ 6. สถานะบ้านที่ไม่สามารถจ่ายเงิน 7. ขาดแคลนห้องนอนที่ดี 8. กระบวนการห้องนอนของผู้อื่น 9. ความต้องการห้องนอนที่ดี	ภัยคุกคาม 1. ผู้ห้องนอนที่ต้องการห้องนอนที่ดี 2. ผู้ห้องนอนที่ต้องการห้องนอนที่ดี 3. ผู้ห้องนอนที่ต้องการห้องนอนที่ดี 4. ผู้ห้องนอนที่ต้องการห้องนอนที่ดี 5. ไม่ได้รับการสนับสนุนจากภาครัฐ 6. สถานะบ้านที่ไม่สามารถจ่ายเงิน 7. ขาดแคลนห้องนอนที่ดี 8. กระบวนการห้องนอนของผู้อื่น 9. ความต้องการห้องนอนที่ดี

4.4 สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม

ในส่วนนี้ ทางผู้จัดทำโครงการจะแบ่งออกเป็น 3 ส่วนหลัก คือ 1) แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม 2) วิเคราะห์ความเหมาะสมของแนวทางที่ใช้ออกแบบผลิตภัณฑ์ และ 3) สรุปแนวทางที่ใช้ในการออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อมรูปแบบใหม่ ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

4.4.1 แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม

4.4.1.1 ส่งเสริมให้เป็นอาชีพหลัก

เนื่องจากสมาชิกที่ทำผ้าม้อห้อมมีทักษะความชำนาญในการย้อมและหอผ้าม้อห้อมเป็นอย่างดี และมีการส่วนไว้ให้คนภายในพื้นที่ ที่สามารถประกอบอาชีพการทำผ้าม้อห้อมได้ ประกอบกับผู้บริโภค มีความนิยมความเป็นธรรมชาติมากขึ้น มีการใช้ผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากขึ้น จึงควรมีการส่งเสริมให้คนในพื้นที่ประกอบอาชีพการทำผ้าม้อห้อมเป็นอาชีพหลัก เพื่อเป็นการเพิ่มกำลังการผลิตให้เพียงพอต่อความต้องการภายในประเทศและต่างประเทศ

4.4.1.2 ผลิตผ้าม้อห้อมให้มีรูปแบบและลวดลายที่หลากหลายมากยิ่งขึ้น

จากทักษะความชำนาญของสมาชิกที่สามารถทำงานได้ในทุกๆ ขั้นตอน และความตั้งใจที่จะสืบทอดภูมิปัญญาต่อไป ประกอบกับความต้องการของผู้บริโภคที่มีการเปลี่ยนแปลง ทำให้การผลิตผ้าม้อห้อมต้องมีการเปลี่ยนแปลงรูปแบบให้มีความหลากหลาย เพื่อให้สามารถตอบสนองความต้องการที่เปลี่ยนแปลงของผู้บริโภคได้ นอกจากนี้การได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานที่มีความเชี่ยวชาญทางด้านการออกแบบ จะทำให้ผลิตภัณฑ์มีความน่าสนใจมากยิ่งขึ้น

4.4.1.3 จัดตั้งศูนย์วัฒนธรรมผ้าม้อห้อม

การจัดตั้งเป็นศูนย์วัฒนธรรมผ้าม้อห้อมจะเป็นผลดีที่จะช่วยอนุรักษ์ภูมิปัญญา การทำผ้าม้อห้อมที่สืบทอดกันมาจากอดีต โดยศูนย์วัฒนธรรมผ้าม้อห้อมจะเป็นแหล่งรวมผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวกับผ้าม้อห้อม การเรียนรู้วิธีการทำผ้าม้อห้อมย้อมสีธรรมชาติ ด้วยการปฏิบัติจริง จากผู้เชี่ยวชาญโดยตรงจากศูนย์วัฒนธรรมผ้าม้อห้อม ซึ่งจะเป็นการปลูกฝังให้คนรุ่นปัจจุบันได้ช่วยกันรักษาไว้ จะเป็นผลดีที่จะทำให้การทำผ้าม้อห้อมไม่สูญหายไป

4.4.1.4 ร่วมมือกับรัฐบาลและเอกชนในการส่งเสริมการค้าทั้งในและต่างประเทศ

ในปัจจุบันการค้าร่วมกันกับกลุ่มผู้ผลิตผ้าม้อห้อมรายอื่นของกลุ่มวิสาหกิจชุมชน หม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ยังคงเป็นการค้าภายในจังหวัดเป็นส่วนใหญ่ หากได้รับการสนับสนุนหรือการร่วมมือจากภาครัฐบาลและเอกชน จะทำให้การประชาสัมพันธ์ผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อมเปิดตลาดขยายวงกว้างออกไปทั่วทั้งประเทศและในต่างประเทศ

4.4.1.5 สนับสนุนให้มีการปลูกห้อมในชุมชนมากขึ้น

ในปัจจุบันนี้ ห้อมที่ปลูกในกลุ่มนี้เพียงพอต่อการผลิตผ้าม้อห้อม ทำให้ต้องมีการสั่งซื้อห้อมสดและห้อมเบียกจากภายนอก การได้รับการส่งเสริมจากหน่วยงานรัฐบาลให้มีการปลูก

ห้อมภายในชุมชนมากขึ้น นอกจากจะทำให้มีวัตถุดิบที่หาได้ง่ายในห้องถังและเพียงพอต่อการผลิต แล้ว ยังส่งผลให้คนในชุมชนมีงานทำด้วย

4.4.1.6 ร่วมมือกับรัฐบาลและเอกชนในการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิต

ในการทำผ้ามือห้อมนั้น ความชำนาญของคนทำแต่ละคนไม่เท่ากัน ซึ่งส่งผลให้คุณภาพไม่คงที่ นอกจากนี้ในการใช้ชัลคอมเป็นอุปกรณ์การชักน้ำห้อม ทำให้เกิดความเมื่อยล้าอย่างมาก หากได้รับการสนับสนุนและพัฒนาด้านเทคโนโลยีที่เข้ามาช่วยในการผลิต จะช่วยให้ผ้ามือห้อม มีคุณภาพของสีที่ดีขึ้น ช่วยลดความเมื่อยล้าในการทำงาน และสามารถผลิตได้มากขึ้น

4.4.1.7 พัฒนาทักษะด้านการจัดการและการตลาดในกลุ่มสมาชิก

การได้รับการสนับสนุนจากหน่วยงานต่างๆ ใน การพัฒนาทักษะด้านการจัดการ และการตลาด จะทำให้การดำเนินงานของกลุ่มมีระบบและแบบแผนที่ชัดเจน มีการแสวงหาตลาดกลุ่มใหม่ๆ ให้กับธุรกิจ เพื่อให้การค้าดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพ

4.4.1.8 เก็บรวมรวมข้อมูลของผ้ามือห้อมไว้ในรูปแบบต่างๆ

การเก็บรวมรวมข้อมูลให้เป็นลายลักษณ์อักษรในรูปแบบเอกสาร สื่อออนไลน์ หรือรูปแบบอื่น ทั้งข้อมูลด้านวัตถุดิบ อุปกรณ์หรือวิธีการทำที่ถูกต้อง ชัดเจน จะทำให้ข้อมูลถูก รวบรวมไว้ในที่เดียวกัน นำไปอ้างอิงได้โดยสะดวก

4.4.1.9 สร้างตราสินค้าให้กับผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมธรรมชาติ

ในปัจจุบันนี้ ผ้ามือห้อมที่เป็นแบบย้อมสีสังเคราะห์นั้น มีมากกว่าผ้ามือห้อมที่ย้อมสีธรรมชาติ ซึ่งแยกความแตกต่างได้ยาก การสร้างตราสินค้าให้กับผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมย้อมสีธรรมชาติ จะช่วยผู้บริโภคแยกความแตกต่างได้ง่ายขึ้น นอกจากนี้ยังเป็นการช่วยรับประทานสินค้า ว่า เป็นผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ช่วยยกระดับคุณภาพของสินค้า สร้างความเชื่อมั่นและความไว้วางใจในตัวสินค้า และเป็นแรงจูงใจให้ผู้บริโภคหันมาเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมจากธรรมชาติมากขึ้น

4.4.1.10 ประชาสัมพันธ์และรณรงค์การสวมใส่ผ้ามือห้อมให้มากขึ้น

จากข้อเสียเปรียบในด้านปริมาณการผลิต ราคาและคุณภาพของสี ทำให้ผู้บริโภคเลือกซื้อผ้ามือห้อมที่ย้อมสีสังเคราะห์มากขึ้น การประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการสวมใส่ผ้ามือห้อมย้อมสีธรรมชาติให้มากขึ้น จะทำให้ผู้บริโภค มีความคุ้นเคยและเห็นความสำคัญของการสวมใส่ผ้ามือห้อมย้อมสีธรรมชาติมากขึ้น เป็นการช่วยกระตุ้นการท่องเที่ยวทั้งในประเทศและต่างประเทศให้มากขึ้น

4.4.1.11 จัดตั้งศูนย์สินค้าผ้ามือห้อม

การจัดตั้งเป็นศูนย์สินค้าผ้ามือห้อม ในลักษณะของการค้าร่วมกันกับกลุ่มผู้ผลิตผ้ามือห้อมรายอื่นๆ โดยเป็นการรวมผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมจากหลายๆ แหล่งผลิตมาไว้ในที่เดียวกัน จะทำให้ผ้ามือห้อมมีราคาที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน และเกิดเป็นศูนย์กลางในการกระจายผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมไปสู่ตลาดอื่นๆ

4.4.1.12 พัฒนาน้ำย้อมห้อมให้มีคุณภาพสีคงทน

ผ้าหม้อห้อมย้อมสีธรรมชาตินั้น จะมีปัญหาด้านสีตกและมีสีที่ไม่เป็นมาตรฐานเดียวกัน การพัฒนาน้ำย้อมห้อมให้มีมาตรฐานและคุณภาพสีที่คงทนมากยิ่งขึ้น จะช่วยลดการเกิดสีตกในผ้าหม้อห้อมย้อมสีธรรมชาติ และมีสีที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน นอกจากนี้ยังเป็นการช่วยลดเวลาในการผลิตได้อีกด้วย

4.4.1.13 จัดตั้งสหกรณ์ห้อมเปียก

การจัดตั้งเป็นสหกรณ์ห้อมเปียกขึ้นภายในห้องถัง จะเป็นการช่วยส่งเสริมให้มีการปลูกห้อมมากขึ้น เป็นสถานที่ที่รองรับห้อมจากเกษตรกร และเป็นการช่วยรับประทานเรื่องปริมาณห้อมที่เพียงพอต่อการผลิตผ้าหม้อห้อม ช่วยตัดปัญหาระบบเรื่องค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อห้อมจากแหล่งอื่น

4.4.1.14 ขยายการค้าในต่างจังหวัด

การจัดตั้งตัวแทนจำหน่ายในต่างจังหวัด จะทำให้มีศูนย์กลางผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมที่อยู่ใกล้ลูกค้ามากขึ้น สะดวกต่อการเลือกซื้อของลูกค้า ช่วยส่งเสริมและประชาสัมพันธ์ผ้าหม้อห้อมในต่างจังหวัด ซึ่งจะเป็นการเพิ่มจำนวนลูกค้าให้มากขึ้นด้วย

4.4.2 วิเคราะห์ความเหมาะสมของแนวทางที่ใช้ออกแบบผลิตภัณฑ์

จากแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม ทั้ง 14 แนวทางนั้น ทางผู้จัดทำโครงการได้วิเคราะห์ถึงความเหมาะสมและความเป็นไปได้ ในการนำแนวทางดังกล่าวมาใช้ในการออกแบบผลิตภัณฑ์ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

4.4.2.1 ส่งเสริมให้เป็นอาชีพหลัก

การส่งเสริมให้เป็นอาชีพหลัก เป็นการสนับสนุนให้คนในท้องที่ประกอบอาชีพการทำผ้าหม้อห้อม เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต ซึ่งแนวทางนี้ไม่ได้ส่งผลกระทบต่องบประมาณในการออกแบบผลิตภัณฑ์ แต่เป็นการเน้นการเพิ่มกำลังการผลิต

4.4.2.2 ผลิตผ้าหม้อห้อมให้มีรูปแบบและลวดลายที่หลากหลายมากยิ่งขึ้น

การผลิตผ้าหม้อห้อมให้มีรูปแบบและลวดลายที่หลากหลายมากยิ่งขึ้น เพื่อให้สามารถตอบสนองความต้องการที่เปลี่ยนแปลงของผู้บริโภคได้ โดยจะต้องได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานที่มีความเชี่ยวชาญทางด้านการออกแบบ จะทำให้ผลิตภัณฑ์มีความน่าสนใจมากยิ่งขึ้น ซึ่งแนวทางนี้สามารถนำมาใช้ในการออกแบบพัฒนารูปแบบของผลิตภัณฑ์ใหม่ที่สามารถสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผ้าหม้อห้อมได้

4.4.2.3 จัดตั้งศูนย์วัฒนธรรมผ้าหม้อห้อม

การจัดตั้งเป็นศูนย์วัฒนธรรมผ้าหม้อห้อมจะเป็นผลดีที่จะช่วยอนุรักษ์ภูมิปัญญา การทำผ้าหม้อห้อมที่สืบทอดกันมาจากอดีต โดยศูนย์วัฒนธรรมผ้าหม้อห้อมจะเป็นแหล่งรวมผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวกับผ้าหม้อห้อม การเรียนรู้วิธีการทำผ้าหม้อห้อมย้อมสีธรรมชาติ ด้วยการปฏิบัติจริง จากผู้เชี่ยวชาญโดยตรงจากศูนย์วัฒนธรรมผ้าหม้อห้อม ซึ่งจะเป็นการปลูกฝังให้คนรุ่นปัจจุบันได้

ช่วยกันรักษาไว้ จะเป็นผลดีที่จะทำให้การทำผ้าหม้อห้อมไม่สูญหายไป แนวทางดังกล่าวนี้จะเป็นการสืบทอดและรักษาวัฒนธรรมการทำผ้าหม้อห้อมเป็นหลัก ซึ่งไม่ได้นำการสร้างผลิตภัณฑ์รูปแบบใหม่แต่เป็นการรักษาเอกลักษณ์ความเป็นผ้าหม้อห้อมไว้ให้คงอยู่ต่อไป

4.4.2.4 ร่วมมือกับรัฐบาลและเอกชนในการส่งเสริมการค้าทั้งในและต่างประเทศ

ในปัจจุบันการค้าร่วมกันกับกลุ่มผู้ผลิตผ้าหม้อห้อมรายอื่นของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ ยังคงเป็นการค้าภายในจังหวัดเป็นส่วนใหญ่ ถ้าหันผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบใหม่นี้ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีโอกาสส่งเสริมให้มีการเลือกซื้อได้อย่างกว้างขวาง หากได้รับการสนับสนุนหรือการร่วมมือจากภาครัฐบาลและเอกชน จะทำให้การประชาสัมพันธ์ผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมเปิดตลาดขยายวงกว้างออกไปทั่วทั่วประเทศและในต่างประเทศ เป็นอีกแนวทางที่จะช่วยในการส่งเสริมการขายผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมรูปแบบใหม่ ให้เป็นที่รู้จักมากยิ่งขึ้น

4.4.2.5 สนับสนุนให้มีการปลูกห้อมในชุมชนมากขึ้น

เป็นแนวทางที่จะสนับสนุนให้มีการปลูกห้อมในชุมชนมากขึ้น ทำให้มีวัตถุดินที่หาได้ง่ายในท้องถิ่นและเพียงพอต่อการผลิต ซึ่งแนวทางนี้จะเน้นไปที่การส่งเสริมปัจจัยในการสนับสนุนการทำผ้าหม้อห้อม

4.4.2.6 ร่วมมือกับรัฐบาลและเอกชนในการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิต

การได้รับการสนับสนุนและพัฒนาด้านเทคโนโลยี ที่เข้ามาช่วยในการผลิต จะช่วยให้ผ้าหม้อห้อมมีคุณภาพที่ดีขึ้น สามารถผลิตผ้าหม้อห้อมได้มีความหลากหลาย โดยใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยเข้ามาช่วย จะช่วยลดความเมื่อยล้าในการทำงานและสามารถผลิตได้มากขึ้น ซึ่งเป็นการพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้มีรูปแบบและคุณสมบัติให้เหมาะสมต่อการผลิตผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม เพื่อพัฒนาความศักยภาพของตัวผ้าหม้อห้อมให้สูงขึ้น ในรูปแบบของผลิตภัณฑ์ที่หลากหลาย

4.4.2.7 พัฒนาทักษะด้านการจัดการและการตลาดในกลุ่มสมาชิก

เป็นการพัฒนาบุคลากรในกลุ่มสมาชิก ให้มีทักษะความรู้ความสามารถด้านการจัดการและการตลาด ในการทำธุรกิจผ้าหม้อห้อมให้ประสบความสำเร็จได้ด้วยดี สำหรับแนวทางนี้จะเน้นที่บุคคลในการทำการตลาดให้การดำเนินงานมีประสิทธิภาพ

4.4.2.8 เก็บรวบรวมข้อมูลของผ้าหม้อห้อมไว้ในรูปแบบต่างๆ

การเก็บรวบรวมข้อมูลให้เป็นลายลักษณ์อักษรในรูปแบบต่างๆ ทั้งข้อมูลด้านวัตถุดิน อุปกรณ์หรือวิธีการทำ จะทำให้ข้อมูลถูกรวบรวมไว้ในที่เดียวกัน ซึ่งแนวทางนี้จะเน้นที่การเก็บรวบรวมเรื่องราวต่างๆ ของผ้าหม้อห้อม ซึ่งไม่ใช่แนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์

4.4.2.9 สร้างตราสินค้าให้กับผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมธรรมชาติ

การสร้างตราสินค้า นอกจากจะเป็นการช่วยรับประทานสินค้าแล้ว ยังช่วยยกระดับคุณภาพของสินค้า สร้างความเชื่อมั่นและความไว้วางใจ และเป็นแรงจูงใจในการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมจากธรรมชาติมากขึ้น ซึ่งจะเป็นอีกแนวทางที่จะช่วยส่งเสริมให้ผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมรูปแบบใหม่ได้รับความสนใจมากยิ่งขึ้น

4.4.2.10 ประชาสัมพันธ์และรณรงค์การสวมใส่ผ้ามือห้อมให้มากขึ้น

การประชาสัมพันธ์และรณรงค์การสวมใส่ผ้ามือห้อมให้มากขึ้น เป็นการช่วยกระตุ้นการท่องเที่ยวทั้งในประเทศไทยและต่างประเทศ ซึ่งเป็นแนวทางที่เน้นการสวมใส่เสื้อผ้ามือห้อมจะไม่นำมาเป็นแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์

4.4.2.11 จัดตั้งศูนย์สินค้าผ้ามือห้อม

การจัดตั้งเป็นศูนย์สินค้าผ้ามือห้อม โดยการรวบรวมผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมจากหลายๆ แหล่งผลิตมาไว้ในที่เดียวกัน จะเกิดเป็นศูนย์กลางในการกระจายผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมไปสู่ตลาดอื่นๆ ซึ่งเป็นแนวทางในการส่งเสริมการขายผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม จะไม่นเน้นที่การออกแบบผลิตภัณฑ์

4.4.2.12 พัฒนาน้ำย้อมห้อมและการพัฒนาคุณสมบัติเส้นใยให้มีคุณภาพคงทน

การพัฒนาน้ำย้อมห้อมและการพัฒนาคุณสมบัติเส้นใยให้มีคุณภาพคงทน โดยอาศัยคุณสมบัติที่ได้มีการพัฒนาด้านต่างๆ จะสามารถสร้างผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมที่มีคุณสมบัติด้านเส้นใยที่คงทน มีความคงทนสวยงาม เหมาะแก่การนำไปพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมเป็นอย่างยิ่ง

4.4.2.13 จัดตั้งสหกรณ์ห้อมเปียก

การจัดตั้งเป็นสหกรณ์ห้อมเปียกขึ้นภายใต้ชื่อ จ.เป็นการช่วยรับประทานเรื่องปริมาณห้อมที่เพียงพอต่อการผลิต ช่วยตัดปัญหาเรื่องค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อห้อมจากแหล่งอื่น เป็นการสนับสนุนด้านวัตถุดิบสำหรับรองรับการผลิตให้มีเพียงพอสำหรับการผลิต ซึ่งไม่ใช่แนวทางสำหรับการออกแบบผลิตภัณฑ์

4.4.2.14 ขยายการค้าในต่างจังหวัด

การจัดตั้งตัวแทนจำหน่ายในต่างจังหวัด จะทำให้มีศูนย์กลางผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมที่อยู่ใกล้ลูกค้ามากขึ้น สะดวกต่อการเลือกซื้อของลูกค้า ซึ่งเป็นแนวทางในการส่งเสริมการขายผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม จะไม่นเน้นที่การออกแบบผลิตภัณฑ์

4.4.3 แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมที่ใช้ในการออกแบบ

จากการวิเคราะห์ที่ถึงความเหมาะสมและความเป็นไปได้ ในการนำแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมมาใช้ในการออกแบบผลิตภัณฑ์ ผู้จัดทำโครงงานได้เลือกแนวทางที่มีความเป็นไปได้มากที่สุด ที่จะนำมาเป็นแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ ซึ่งมี 5 แนวทางที่มีความเหมาะสม ดังต่อไปนี้

4.4.3.1 ผลิตผ้ามือห้อมให้มีรูปแบบและคลาสสิกที่หลากหลายมากยิ่งขึ้น

4.4.3.2 ร่วมมือกับรัฐบาลและเอกชนในการส่งเสริมการค้าทั้งในและต่างประเทศ

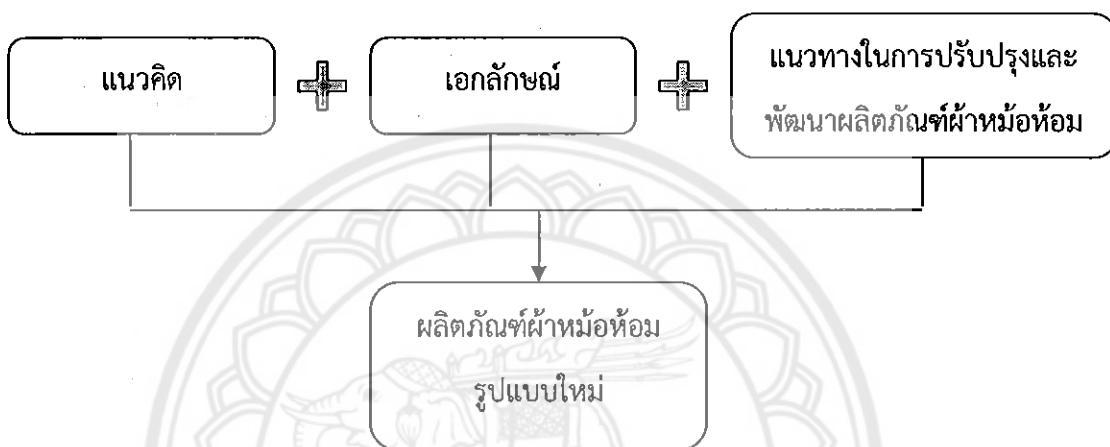
4.4.3.3 ร่วมมือกับรัฐบาลและเอกชนในการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิต

4.4.3.4 สร้างตราสินค้าให้กับผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมธรรมชาติ

4.4.3.5 พัฒนาน้ำย้อมห้อมและการพัฒนาคุณสมบัติเส้นใยให้มีคุณภาพคงทน

4.5 ผลการออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่

ในการเริ่มต้นออกแบบผลิตภัณฑ์นั้น ผู้จัดทำโครงการได้ใช้แนวคิดจากหลักในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ ตามที่ได้กล่าวไว้ในบทที่ 2 คือ เริ่มจากการออกแบบผลิตภัณฑ์ในหลายๆ แบบ แล้วทำการเลือกผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมที่สุด โดยในการออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่นี้ ผู้จัดทำโครงการได้ใช้แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมที่ใช้ในการออกแบบทั้ง 5 ข้อ ตามหัวข้อที่ 4.4.3 รวมกับแนวคิดในการออกแบบและเอกลักษณ์ของผ้ามือห้อม เพื่อใช้เป็นแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ แสดงดังรูปที่ 4.25



รูปที่ 4.25 แนวคิดในการออกแบบผลิตภัณฑ์

ในขั้นเริ่มต้นนี้ ผู้จัดทำโครงการได้ออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ทั้งสิ้น 5 ผลิตภัณฑ์ ที่มีความเป็นไปได้ในการสร้างมูลค่าเพิ่ม จากนั้นจึงได้ทำการคัดเลือกให้เหลือ 3 ผลิตภัณฑ์ โดยการให้คะแนนในแต่ละผลิตภัณฑ์ ตามหลักในการออกแบบผลิตภัณฑ์ในบทที่ 2 และแนวคิดในการออกแบบผลิตภัณฑ์ ซึ่งผลจากการคัดเลือกนั้น ผลิตภัณฑ์ที่ได้คะแนนรวมสูงที่สุด 3 อันดับแรก คือ ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม กล่องใส่ของที่ระลึกและชุดโซฟาผ้ามือห้อม ซึ่งมีคะแนนรวม 159 154 และ 152 คะแนน ตามลำดับ ซึ่งขั้นตอนในการเลือกผลิตภัณฑ์นั้น ได้แสดงรายละเอียดในภาคผนวก ง โดยทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ที่ได้ทำการคัดเลือกแล้วนั้น มีรายละเอียดดังนี้

4.5.1 ผลิตภัณฑ์รูปแบบที่ 1 กล่องใส่ของที่ระลึก

จากแนวคิดในการออกแบบผลิตภัณฑ์ในรูปที่ 4.25 ผู้จัดทำโครงการได้ออกแบบโดยพิจารณาที่กลุ่มลูกค้าทั่วไปที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม โดยจะเน้นที่ประโยชน์ในการนำไปใช้เป็นหลัก จากการที่การจำหน่ายผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมในปัจจุบัน ของบรรจุภัณฑ์ที่ใส่ยังคงเป็นถุงกระดาษหรือของพลาสติกทั่วไป ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ต่อได้น้อย หรือผู้บริโภคบางรายก็ไม่ได้นำบรรจุภัณฑ์นี้ไปใช้ประโยชน์ต่อ ผู้จัดทำโครงการจึงได้ออกแบบเป็นกล่องใส่ของที่ระลึก เพื่อเป็นบรรจุภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม เป็นผลิตภัณฑ์รูปแบบใหม่ที่ผู้บริโภคจะสามารถตัดสินใจ

เลือกซึ่งได้ว่า จะซื้อพร้อมกับกล่องใส่ของที่ระลึกด้วยหรือไม่ ด้วยลักษณะการใช้งานที่หลากหลาย ผู้บริโภคสามารถนำไปใช้เป็นกล่องบรรจุใส่ของที่ระลึกในโอกาสต่างๆ หรือจะใช้เป็นกล่องเก็บของซึ่ง เล็กๆ ได้เช่นกัน

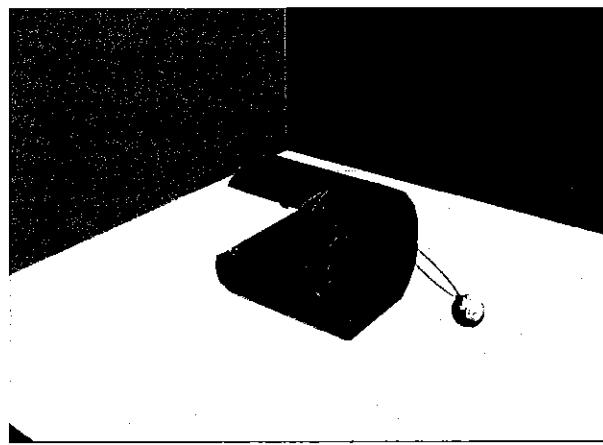
สำหรับผลิตภัณฑ์รูปแบบที่ 1 คือ กล่องใส่ของที่ระลึก ออกแบบโดยใช้มีเป็นวัสดุ โครงสร้างของตัวกล่อง ด้านนอกของกล่องจะหุ้มด้วยผ้าหม้อห้อมที่ย้อมและใช้เทคนิคการพิมพ์ลาย

ในส่วนของการออกแบบนั้นจะออกแบบตามแนวทางในข้อที่ 4.5.2.1 คือ การผลิต ผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมให้มีรูปแบบที่หลากหลายมากขึ้น โดยการออกแบบเป็นกล่องใส่ของที่มีลวดลาย สวยงามแปลกตา สร้างรูปรูปถักรูปที่แตกต่างในตัวผลิตภัณฑ์จากผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมในรูปแบบเดิม ใช้มีเป็นวัสดุโครงสร้างกล่องเพื่อให้มีความแข็งแรงทนทาน ในส่วนของผ้าที่นำมาทำผ้าห่อหุ้มกล่อง นั้น จะเป็นผ้าที่ถูกพัฒนาและปรับปรุงตามแนวทางในข้อที่ 4.5.2.5 คือ พัฒนาด้านคุณสมบัติเส้นผ่าศูนย์ ให้มีความคงทน ด้วยหน้าที่การใช้งานของผลิตภัณฑ์จำเป็นต้องมีการปรับปรุงและพัฒนาคุณสมบัติ ของเส้นใยผ้าให้มีความเหนียวมากยิ่งขึ้น เมماจะกับการใช้งานเก็บของ ป้องกันการฉีกขาดได้ง่ายจากการขีดข่วน ในส่วนของการย้อมสีนั้น ก็จะใช้สีที่ถูกพัฒนาด้านคุณสมบัติของการย้อมติดทน ไม่เกิด สีตก นอกจากนี้ยังใช้เทคนิคเพิ่มเติมคือ การใช้การพิมพ์ลวดลายสีสันต่างๆ ลงบนผ้าที่ใช้หุ้มกล่อง

สำหรับการผลิตกล่องใส่ของที่ระลึกนี้ จะต้องได้รับความร่วมมือจากรัฐบาลและเอกชนในการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิต ตามแนวทางในข้อที่ 4.5.2.3 เพื่อให้สามารถผลิตได้อย่างมีคุณภาพ หรือผลิตได้ปริมาณมากในระดับอุตสาหกรรมได้ สร้างความน่าเชื่อถือในตัวของคุณภาพสินค้า



รูปที่ 4.26 กล่องใส่ของที่ระลึก 1



รูปที่ 4.27 ก่อร่องใส่ของที่ระลึก 2

4.5.2 ผลิตภัณฑ์รูปแบบที่ 2 ม่านปรับแสงผ้าห่มห้อง

จากแนวคิดในการออกแบบผลิตภัณฑ์ในรูปที่ 4.25 ผู้จัดทำโครงการได้ออกแบบโดยพิจารณาที่กุ่มลูกค้าที่เป็นนักธุรกิจหรือกลุ่มคนที่ทำงานตามสำนักงาน โดยผลิตภัณฑ์จะเน้นที่ความคงทนในการใช้งานเป็นหลัก เนื่องจากอาคารสำนักงานส่วนใหญ่ในปัจจุบัน มีการออกแบบห้องให้มีผนังห้องเป็นกระจก ซึ่งจำเป็นต้องมีอุปกรณ์สำหรับช่วยบังและลดแสงแดดให้น้อยลง ในส่วนของม่านปรับแสงที่มีให้ยูในปัจจุบัน วัสดุที่ใช้ผลิตส่วนใหญ่นั้นจะอยู่ในกลุ่มพลาสติก เมื่อใช้งานผ่านไปจนถึงช่วงเวลาหนึ่ง ก็จะมีความpareะชำรุดได้ง่าย ผู้จัดทำโครงการจึงได้ออกแบบม่านปรับแสงผ้าห่มห้อง ที่ใช้วัสดุคือผ้าห่มห้องที่มีความหนา มีการพัฒนาเส้นใยให้มีความคงทน เพื่อยืดอายุการใช้งานให้นานขึ้น นอกจากนี้แล้ว ยังได้ออกแบบโดยสามารถถอดม่านออกมาซักทำความสะอาดได้

สำหรับผลิตภัณฑ์รูปแบบที่ 2 คือ ม่านปรับแสงผ้าห่มห้อง สามารถใช้งานได้ทั้งกับห้องกระจก หรือติดเป็นม่านประดุหน้าต่างหัวไป ในส่วนของแนวทางที่ใช้ในการออกแบบนั้น จะใช้แนวทางตามข้อที่ 4.5.2.1 คือการสร้างผลิตภัณฑ์ผ้าห่มห้องให้มีรูปแบบที่มีความหลากหลายมากยิ่งขึ้น ผลิตให้มีรูปแบบที่แตกต่างจากสินค้าที่ขายอยู่ในปัจจุบัน โดยการทำม่านปรับแสงนั้นจะใช้เทคนิคของการพิมพ์ลายลงบนผ้าฝ้าย ซึ่งเป็นวิธีการใหม่และแตกต่างจากการทำผ้าห่มห้องในปัจจุบันที่ใช้การย้อมเส้นฝ้ายแล้วนำมาห่อเพียงอย่างเดียว สำหรับสีที่ใช้พิมพ์ลายนั้น จะเป็นสีที่พัฒนาตามแนวทางในข้อที่ 4.5.2.5 คือสีจากน้ำย้อมห้องที่ถูกพัฒนาและปรับปรุงให้มีคุณภาพของการยึดติดที่คงทน นอกจากนี้ผ้าฝ้ายที่นำมาผลิตจะเป็นผ้าฝ้ายที่ถูกปรับปรุงด้านคุณภาพของเส้นใยฝ้ายให้มีความคงทน มีคุณสมบัติด้านเส้นใยที่ยึดติดสีได้ดี ลดความอับชื้น ง่ายต่อการทำความสะอาด และการดูแลรักษา

ในส่วนของการผลิตนั้น ต้องการเทคโนโลยีที่ทันสมัยเข้ามาช่วยในการผลิต เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงมีคุณภาพ และเหมาะสมกับการผลิตมากๆ ในระดับอุตสาหกรรม ซึ่งต้องได้รับความร่วมมือจากหน่วยทั้งหน่วยงานรัฐบาลและเอกชน ตามแนวทางในข้อที่ 4.5.2.3 นอกจากนี้แล้ว

ม่านปรับแสงผ้ามือห้อมซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์จากธรรมชาติ สามารถผลักดันและส่งเสริมให้ได้รับความนิยมในกลุ่มชาวต่างชาติได้ ซึ่งต้องได้รับความร่วมมือจากทั้งรัฐบาลและเอกชนเข่นกัน ในการส่งเสริมและโฆษณาตัวผลิตภัณฑ์ไปยังตลาดต่างประเทศ ตามแนวทางในข้อที่ 4.5.2.2



รูปที่ 4.28 ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม 1



รูปที่ 4.29 ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม 2

4.5.3 ผลิตภัณฑ์รูปแบบที่ 3 ชุดโซฟาผ้ามือห้อม

จากแนวคิดในการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ในรูปที่ 4.25 ผู้จัดทำโครงงานได้ออกแบบโดยพิจารณาที่กลุ่มลูกค้าที่มีครอบครัวแล้ว เพื่อให้เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถใช้งานได้ทั้งครอบครัวเนื่องจากผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมในปัจจุบัน เป็นผลิตภัณฑ์ที่เป็นของใช้ส่วนตัวเป็นส่วนใหญ่ เช่น เสื้อผ้า กระเปา ผ้าพันคอ เป็นต้น ผู้จัดทำโครงงานจึงได้ออกแบบเป็นชุดโซฟาผ้ามือห้อม เนื่องจากเป็นอุปกรณ์เครื่องใช้ภายในครอบครัว ที่สามารถนำผ้ามือห้อมไปใช้เป็นผลิตภัณฑ์ได้

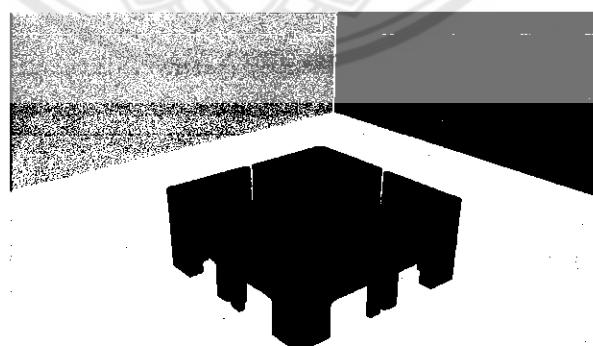
เนื่องจากผลิตภัณฑ์เกี่ยวกับโซฟานี้ เป็นสิ่งที่ผู้บริโภคต้องสัมผัสถูกวัน ดังนั้นผู้จัดทำโครงงานจึงได้ออกแบบชุดโซฟาผ้ามือห้อมภายใต้แนวคิดเกี่ยวกับ “The Natural Design” หรือการ

ออกแบบโดยมุ่งเน้นให้ปลดภัยจากสารพิษตกค้างให้มากที่สุด ซึ่งก็จะเป็นการตอบรับกับความมีเอกลักษณ์ของผ้าหม้อห้อมคือ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีความเป็นธรรมชาติ ไม่มีสารพิษตกค้าง เหมาะกับการนำมาประยุกต์ใช้เป็นโซฟาภายในครอบครัว

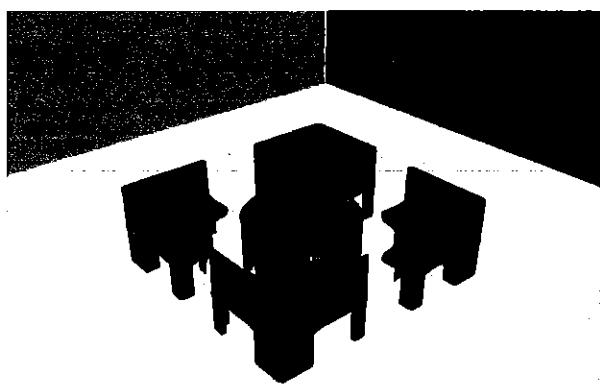
สำหรับผลิตภัณฑ์รูปแบบที่ 3 คือ ชุดโซฟ้าผ้าหม้อห้อม ออกแบบโดยเน้นหน้าที่การใช้งาน ที่มีความหลากหลาย โดยสามารถใช้งานได้ทั้งในแบบนั่งเก้าอี้ ดังรูปที่ 4.30-4.31 และใช้งานในแบบนั่งพื้นโดยใช้เบาะรองนั่ง ดังรูปที่ 4.33 นอกจากนี้เบาะรองนั่งยังสามารถเก็บช้อนรวมกันไว้ได้ด้วย ในกรณีที่ใช้งานโซฟ้าในแบบนั่งเก้าอี้ ดังรูปที่ 4.32

สำหรับการออกแบบจะใช้แนวทางตามข้อที่ 4.5.2.1 คือการสร้างผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมให้มีรูปแบบที่มีความหลากหลายมากยิ่งขึ้น เนื่องจากกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ มีการนำห่าน่ายผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อมในรูปแบบพื้นฐานทั่วไป คือ เสื้อ การเงง กระเปา เป็นต้น การนำผ้าหม้อห้อมมาประยุกต์ใช้กับการทำขุดโซฟ้า จะทำให้ผลิตภัณฑ์จากผ้าหม้อห้อมมีการใช้งานที่หลากหลายมากขึ้น โดยผ้าหม้อห้อมที่นำมาใช้จะถูกพัฒนาทั้งทางด้านน้ำย้อมห้อม เพื่อให้มีสีที่ยึดติดได้คงทน และพัฒนาทางด้านคุณสมบัติของเส้นผ้าฯให้มีความทนทานมากขึ้น ตามแนวทางในข้อที่ 4.5.2.5

นอกจากนี้ ในการทำผลิตภัณฑ์ชุดโซฟ้าผ้าหม้อห้อม จะต้องได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานรัฐบาลและเอกชน เพื่อพัฒนาและให้ความร่วมมือในการใช้เทคโนโลยีมาผลิตชุดโซฟ้าหม้อห้อม ตามแนวทางในข้อที่ 4.5.2.3 เนื่องมาจากผลิตโซฟ้าจำเป็นต้องมีเทคโนโลยีที่ทันสมัยเข้ามาช่วยในการผลิต ในส่วนของแนวทางตามข้อที่ 4.5.2.4 คือการสร้างตราสินค้าให้กับตัวผลิตภัณฑ์ชุดโซฟ้าผ้าหม้อห้อม จะเป็นการช่วยสร้างความเชื่อมั่น และความไว้วางใจในตัวผลิตภัณฑ์มากยิ่งขึ้น และแนวทางตามข้อที่ 4.5.2.2 คือการร่วมมือกับรัฐบาลและเอกชนในการส่งเสริมการค้าทั้งภายในประเทศ และต่างประเทศ จะเป็นการช่วยขยายตลาดของการขายชุดโซฟ้าผ้าหม้อห้อมให้กว้างออกไปมากขึ้น



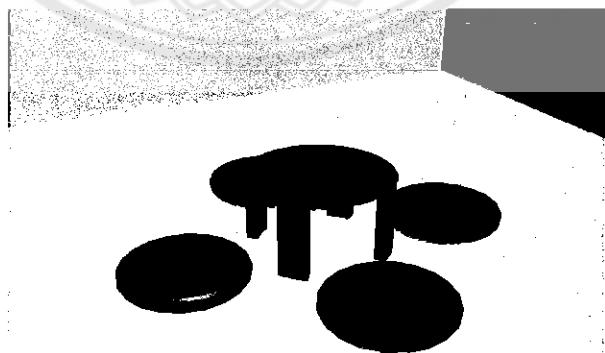
รูปที่ 4.30 ชุดโซฟ้าผ้าหม้อห้อม 1



รูปที่ 4.31 ชุดโขไฟผ้าห่มห้อง 2



รูปที่ 4.32 ชุดโขไฟผ้าห่มห้อง 3



รูปที่ 4.33 ชุดโขไฟผ้าห่มห้อง 4

4.6 ผลการสำรวจความต้องการในตัวผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบ

ในส่วนของการสำรวจความต้องการในตัวผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบ จะแบ่งออกเป็น 3 ส่วนหลัก คือ 1) การออกแบบสอบตาม 2) การสำรวจความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ 3) การประผลและสรุปผลจากการสำรวจ โดยผลการดำเนินงานทั้ง 3 ส่วนดังกล่าว มีรายละเอียดดังนี้

4.6.1 การออกแบบสอบตาม เพื่อสำรวจความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่

แบบสอบตามจะแบ่งออกเป็น 4 ส่วน คือ ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบตาม พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป ความต้องการในผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ และข้อเสนอแนะเพิ่มเติม ดังแสดงในรูปที่ 4.34

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

เป็นคำถามที่ให้เลือกตอบตามข้อมูลของผู้ตอบแบบสอบตาม มีทั้งหมด 6 ข้อ ประกอบด้วย เพศ, อายุ, สถานภาพ, ระดับการศึกษา, อาชีพและรายได้เฉลี่ยต่อเดือน ในส่วนที่ 1 นี้ จะบอกให้ทราบ เกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบตาม ที่ส่งผลต่อการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

ส่วนที่ 2 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป

ในส่วนที่ 2 นี้ ประกอบด้วยคำถามทั้งหมด 8 ข้อ ซึ่งเป็นคำถามที่ให้เลือกตอบตามความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบตาม เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมในปัจจุบัน ว่าเคยซื้อหรือไม่ ซื้อ เพราะอะไร เป็นต้น ในส่วนที่ 2 นี้ จะบอกให้ทราบพฤติกรรมของผู้ที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม และทัศนคติของผู้ตอบแบบสอบตามเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม

ส่วนที่ 3 ความต้องการในผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่

ในส่วนที่ 3 นี้ เป็นการสำรวจความต้องการในตัวผลิตภัณฑ์ จะประกอบด้วยผลิตภัณฑ์รูปแบบใหม่ 3 ผลิตภัณฑ์ ให้ผู้ตอบแบบสอบตามทำการประเมินตามทัศนคติและมุมมองของตนเอง ในส่วนที่ 3 นี้ จะเป็นส่วนที่จะบอกให้ทราบถึงผลิตภัณฑ์รูปแบบใหม่ที่ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจและให้การยอมรับมากที่สุด

ส่วนที่ 4 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

ให้ผู้ตอบแบบสอบตาม ให้แสดงความคิดเห็นให้โดยตรงเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ หรือความคิดเห็น ด้านอื่นๆ

รูปที่ 4.34 โครงสร้างแบบสอบตาม

สำหรับขั้นตอนและรายละเอียดในการออกแบบสอบตามในแต่ละส่วน จะแสดงไว้ในภาคผนวก จ

4.6.2 การสำรวจความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้าห่มอห้อมรูปแบบใหม่

จากแบบสอบถามตามข้อที่ 4.6.1 นั้น ผู้จัดทำโครงการได้ดำเนินการสำรวจความต้องการโดยสำรวจทั้ง 4 ภาค คือ ภาคเหนือ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภาคกลางและภาคใต้ รวมแบบสอบถามทั้งหมด 400 ชุด ซึ่งได้กลับคืนมาทั้งหมด 400 ชุด คิดเป็น 100% โดยแบ่งเป็นภาคเหนือ 100 ชุด คิดเป็น 25% ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ 100 ชุด คิดเป็น 25% ภาคกลาง 100 ชุด คิดเป็น 25% และภาคใต้ 100 ชุด คิดเป็น 25%

4.6.3 การแปรผลและสรุปผลจากการสำรวจ

จากแบบสอบถามที่ผู้จัดทำโครงการได้ดำเนินการสำรวจนั้น สามารถสรุปผลจากการตอบแบบสอบถาม โดยมีรายละเอียดทั้ง 4 ส่วนดังนี้

4.6.3.1 ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

ในส่วนที่ 1 นี้ จะบอกให้ทราบข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ซึ่งผลจากการตอบแบบสอบถามทั้ง 400 คน สรุปผลได้ตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.4 ผลการตอบแบบสอบถามในส่วนข้อมูลทั่วไป

ข้อมูลทั่วไป	สัดส่วน (%) จาก 400 คน
1. เพศ	
ชาย	47.8%
หญิง	52.3%
2. อายุ	
ต่ำกว่า 23 ปี	10.0%
23 - 30 ปี	19.3%
31 - 40 ปี	52.5%
41 - 60 ปี	17.3%
มากกว่า 60 ปี	1.0%
3. สภาพภาพ	
โสด	45.0%
สมรส	51.0%
แยกกันอยู่/หย่าร้าง/หม้าย	4.0%

ตารางที่ 4.4 (ต่อ) ผลการตอบแบบสอบถามในส่วนข้อมูลทั่วไป

ข้อมูลทั่วไป	สัดส่วน (%) จาก 400 คน
4. ระดับการศึกษา	
ต่ำกว่ามัธยมศึกษาตอนปลาย	14.0%
มัธยมศึกษาตอนปลายหรือเทียบเท่า	8.8%
อนุปริญญาหรือเทียบเท่า	7.8%
ปริญญาตรี	56.0%
สูงกว่าปริญญาตรี	13.5%
5. อาชีพ	
นักเรียน/นิสิต/นักศึกษา	10.3%
พนักงานบริษัทเอกชน	32.0%
ข้าราชการ	11.5%
ธุรกิจส่วนตัว/ค้าขาย	16.5%
เกษตรกร	5.5%
รับจ้างทั่วไป	5.5%
อื่นๆ	5.3%
6. รายได้เฉลี่ยต่อเดือน	
น้อยกว่า 5,000 บาท	10.8%
5,000 – 10,000 บาท	25.0%
10,001 – 20,000 บาท	30.3%
20,001 – 30,000 บาท	17.8%
มากกว่า 30,000 บาท	16.3%

จากผลการตอบแบบสอบถามในส่วนข้อมูลทั่วไป พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมด 400 คน เป็นเพศชาย 47.8% เพศหญิง 52.3% ส่วนใหญ่มีอายุอยู่ในช่วง 31 – 40 ปี ซึ่งมีอยู่ 52.5% มีสถานภาพสมรส อยู่ที่ 51.0% ระดับการศึกษาอยู่ระดับปริญญาตรี 56.0% ประกอบอาชีพ พนักงานบริษัทเป็นส่วนใหญ่ ซึ่งมีอยู่ 32.0% ระดับรายได้เฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ที่ 10,001 – 20,000 บาท ซึ่งมีอยู่ 30.3% ซึ่งข้อมูลในส่วนนี้จะนำไปใช้ประกอบในสรุปผลความพึงพอใจในตัวผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อ ห้องรูปแบบใหม่ ที่ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจสูงสุด

สำหรับรายละเอียดของการตอบแบบสอบถามในส่วนที่ 1 นี้ สามารถได้จากแผนภูมิสรุปในภาคผนวก ฉ

4.6.3.2 ส่วนที่ 2 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป

ในส่วนที่ 2 นี้ จะบอกให้ทราบเกี่ยวกับพฤติกรรมของผู้ที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้าห้มห้อม และหัศนคติของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม ซึ่งผลจากการตอบแบบสอบถามทั้ง 400 คน สรุปได้ดังตารางที่ 4.5 - 4.7

ตารางที่ 4.5 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป จาก 400 คน

พฤติกรรมการเลือกซื้อ		สัดส่วน (%) จาก 400 คน
7. การเลือกซื้อ		
เคยซื้อ		67.0%
ไม่เคยซื้อ		33.0%

ตารางที่ 4.6 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป จาก 268 คน

พฤติกรรมการเลือกซื้อ		สัดส่วน (%) จาก 268 คน ที่เคยซื้อ
8. ความถี่ในการซื้อต่อ 1 ครั้ง		
1 สัปดาห์		3.4%
1 เดือน		1.5%
3 เดือน		6.7%
6 เดือน		10.8%
1 ปี		48.5%
อื่นๆ		2.91%
9. ระดับราคาที่ซื้อต่อ 1 ครั้ง		
ต่ำกว่า 100 บาท		6.3%
101 - 300 บาท		48.9%
301 - 500 บาท		24.3%
501 - 1,000 บาท		9.7%
1,000 - 2,000 บาท		4.9%
มากกว่า 2,000 บาท		6.0%

ตารางที่ 4.7 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป จาก 400 คน

ข้อมูลทั่วไป	สัดส่วน (%) จาก 400 คน
10. เหตุผลการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์	
มีความเป็นธรรมชาติ	15.6%
สวยงาม	11.9%
สมสีสม양	16.3%
ราคาเหมาะสม	6.8%
อนุรักษ์ความเป็นไทย	32.5%
มีเอกลักษณ์เฉพาะตัว	16.4%
อื่นๆ	0.5%

ผลจากการตอบแบบสอบถามทั้ง 400 คน สามารถแบ่งกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถามออกเป็น 2 กลุ่ม คือ กลุ่มที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมและกลุ่มที่ไม่เคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม โดยพบว่า มีผู้ที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมอยู่ 67.0% และผู้ไม่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมอยู่ 33.0% ซึ่งผู้ที่เคยเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมโดยส่วนใหญ่จะซื้อในช่วงระยะเวลา 1 ปี ต่อ การซื้อ 1 ครั้งมีประมาณ 48.5% ส่วนใหญ่จะเคยซื้อที่ระดับราคา 101-300 บาท ซึ่งมีอยู่ 48.9% รองลงมาจะเป็นผู้ที่เคยซื้อที่ระดับราคา 301-500 บาท ซึ่งมีอยู่ 24.3% เหตุผลในการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมนั้น พบว่า คนส่วนใหญ่จะซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมเพราะเป็นการอนุรักษ์ความเป็นไทย ซึ่งมีอยู่ 32.5% โดยสินค้าที่จะเลือกซื้อมาที่สุด คือ เสื้อผ้า เพราะเป็นผลิตภัณฑ์ที่พบเห็นและมีจำนวนมากที่สุด คิดเป็น 83.8% ส่วนในด้านของคุณภาพของผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมนั้น ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีความเห็นว่าคุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม อยู่ในระดับดี ซึ่งมีอยู่ 47.8% ส่วนรองลงมานั้น ผู้ตอบแบบสอบถามมีความเห็นว่า ผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมมีคุณภาพอยู่ในระดับปานกลาง มีอยู่ 31.5% ใน การปรับปรุงด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม ผู้ตอบแบบสอบถามโดยส่วนใหญ่ มีความเห็นว่าควรจะปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม ซึ่งมีอยู่สูงถึง 61.0% และสุดท้ายในด้านรูปแบบของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม คนส่วนใหญ่ 75.5% มีความเห็นว่าควรปรับปรุงด้านรูปแบบของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมให้มีรูปแบบที่หลากหลายมากยิ่งขึ้น

สำหรับรายละเอียดของการตอบแบบสอบถามในส่วนที่ 2 นี้ สามารถได้จากแผนภูมิสรุปในภาคผนวก ฉ

4.6.3.3 ส่วนที่ 3 ความต้องการในผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่

ในส่วนที่ 3 นี้ จะบอกให้ทราบถึงผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ ที่ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจและให้การยอมรับมากที่สุด ซึ่งผลจากการตอบแบบสอบถามทั้ง 400 คน พบว่า ผลิตภัณฑ์มีรูปแบบใหม่ที่น่าสนใจ 75.5% เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจมากที่สุด ดังตารางที่ 4.8 4.9

ตารางที่ 4.8 สัดส่วนผู้ตอบแบบสอบถามที่เลือกผลิตภัณฑ์

ความพึงพอใจของผลิตภัณฑ์	
กล่องใส่ของที่ระลึก	26.27%
ม่านปรับแสงผ้าห่มอห้อม	41.33%
ชุดโซฟาผ้าห่มอห้อม	32.40%

ตารางที่ 4.9 แสดงระดับคะแนนเฉลี่ยในแต่ละด้านของทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ ด้านปัจจัย	กล่องใส่ของที่ระลึก	ม่านปรับแสง	ชุดโซฟาห่มอห้อม
ความสวยงาม	3.96	4.21	3.96
ประโยชน์ใช้สอย	3.82	4.04	3.95
ราคา	3.56	3.76	3.60
ความนิ่นของ	3.87	4.11	3.84
เฉลี่ย	3.80	4.03	3.83
S.D.	0.57	0.48	0.56

จากตารางที่ 4.8 สรุปได้ว่า ผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มอห้อม เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจมากที่สุด คิดเป็น 41.33% จากผู้ตอบแบบสอบถาม 400 คน และเมื่อพิจารณาที่ค่าเฉลี่ยของคะแนนผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มอห้อมจากตารางที่ 4.9 จะเห็นว่า ม่านปรับแสงผ้าห่มอห้อม มีคะแนนเฉลี่ยอยู่ที่ 4.03 คะแนน ซึ่งอยู่ในระดับความพึงพอใจมาก (จากทฤษฎีการออกแบบสอบถามในบทที่ 2)

สำหรับรายละเอียดของการให้คะแนนของผู้ตอบแบบสอบถามในแต่ละผลิตภัณฑ์นั้น สามารถถูกได้จากแผนภูมิใน ภาคผนวก ฉบับที่ 2

เนื่องจากคะแนนที่ใช้เปรียบแบบสอบถามนั้น เป็นคะแนนเฉลี่ยของกลุ่มตัวอย่างของผู้ตอบแบบสอบถาม 400 คน จึงต้องทำการทดสอบสมมติฐานของค่าเฉลี่ย เพื่อวัดว่าคะแนนเฉลี่ยของแต่ละผลิตภัณฑ์นั้นเท่ากันหรือไม่ โดยก่อนที่จะทำการทดสอบสมมติฐานนั้น ผู้จัดทำโครงงานได้ใช้ฮิสโตแกรมเข้ามาช่วยในการวิเคราะห์การกระจายตัวของข้อมูล ซึ่งผลจากการวิเคราะห์นั้น พบว่า คะแนนจากการตอบแบบสอบถามนั้น มีแนวโน้มการกระจายตัวแบบปกติ หลังจากนั้นผู้จัดทำโครงงานได้ทำการทดสอบสมมติฐานที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 โดยจากการทดสอบสมมติฐานนั้น พบว่าคะแนนเฉลี่ยของม่านปรับแสงผ้าห่มอห้อม มีค่ามากกว่าคะแนนเฉลี่ยของกล่องใส่ของที่ระลึกและชุดโซฟาผ้าห่มอห้อม ซึ่งสรุปได้ว่า คะแนนเฉลี่ยของแต่ละผลิตภัณฑ์ มีความน่าเชื่อถือและสามารถนำไปวิเคราะห์ผลต่อได้ โดยรายละเอียดของการทดสอบสมมติฐานนั้น แสดงในภาคผนวก ฉบับที่ 2

4.6.3.4 ส่วนที่ 4 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

ในส่วนที่ 4 นั้น เป็นส่วนที่ให้ผู้ตอบแบบสอบถามได้แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติมได้โดยตรง ซึ่งข้อเสนอแนะของผู้ตอบแบบสอบถาม โดยส่วนใหญ่แล้วมีความเห็นว่า ควรเน้นการออกแบบผลิตภัณฑ์ที่มีรูปแบบหลากหลาย มีความทันสมัย เพิ่มความคลายให้กับผ้ามือห้อม ผลิตให้มีคุณภาพสีที่คงทน เพื่อให้สามารถตอบสนองความต้องการของผู้บริโภคได้มากยิ่งขึ้น

4.6.3.5 ความต้องการในผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้ามือห้อมจำแนกตามกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถาม

ในส่วนนี้จะเป็นการแปรผลของข้อมูลการตอบแบบสอบถาม โดยจะทำการแปรผลจำแนกตามกลุ่มของผู้ตอบแบบสอบถาม เพื่อที่จะดูว่า ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม ตอบสนองต่อคนในกลุ่มใดมากที่สุด โดยจะจำแนกเป็นกลุ่มตามข้อมูลของผู้ตอบแบบสอบถามในส่วนที่ 1 สำหรับผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้ามือห้อมนั้น มีผู้ตอบแบบสอบถามพิจารณาให้คะแนนสูงที่สุด ทั้งหมด 236 คน จากผู้ตอบแบบสอบถามทั้ง 400 คน

ตารางที่ 4.10 การตอบสนองตามกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามกลุ่ม

ข้อมูลทั่วไป	เปอร์เซ็นต์การเลือกผลิตภัณฑ์
1. เพศ	
ชาย	49.7%
หญิง	50.3%
2. อายุ	
ต่ำกว่า 23 ปี	15.1%
23-30 ปี	15.7%
31-40 ปี	30.4%
41-60 ปี	28.1%
>60 ปี	10.8%
3. สтанภพ	
โสด	29.5%
สมรส	38.1%
แยกกันอยู่/หย่าร้าง/หม้าย	32.4%

ตารางที่ 4.10 (ต่อ) การตอบสนองของผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสง จำแนกตามกลุ่ม

ข้อมูลทั่วไป	เปอร์เซ็นต์การเลือกผลิตภัณฑ์
4. ระดับการศึกษา	
ต่ำกว่า ม.ปลาย	20.1%
ม.ปลาย/เทียบเท่า	22.5%
อนุปริญญา/เทียบเท่า	13.3%
ป.ตรี	24.5%
สูงกว่า ป.ตรี	19.5%
5. อาชีพ	
นิสิต/นักศึกษา	9.3%
พนักงานบริษัทเอกชน	14.6%
พนักงานรัฐวิสาหกิจ	14.3%
ข้าราชการ	12.2%
ธุรกิจส่วนตัว/ค้าขาย	14.7%
เกษตรกร	12.3%
รับจ้างทั่วไป	13.9%
อื่นๆ	8.6%
6. ระดับรายได้เฉลี่ย	
น้อยกว่า 5,000	16.9%
5,000-10,000	18.4%
10,001-20,000	22.9%
20,001-30,000	21.5%
มากกว่า 30,000	20.3%
7. การเลือกซื้อ	
เคยซื้อ	67.0%
ไม่เคยซื้อ	33.0%

จากตารางที่ 4.10 เมื่อพิจารณาตามเพศของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม เป็นผลิตภัณฑ์ที่ตอบสนองทั้งเพศชายและเพศหญิงใกล้เคียงกัน โดยผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้ามือห้อมตอบสนองที่เพศชาย 49.7% และเพศหญิง 50.3%

เมื่อพิจารณาตามช่วงอายุของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสง ผ้าห่มห้อง จะตอบสนองต่อคุณผู้ตอบแบบสอบถามที่อยู่ในช่วงอายุ 31-40 ปีมากที่สุด คิดเป็น 30.4% รองลงมาเป็นผู้ที่มีช่วงอายุ 41-60 ปี คิดเป็น 28.1%

เมื่อพิจารณาตามสถานภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสง ผ้าห่มห้องสามารถตอบสนองต่อคุณผู้ตอบแบบสอบถาม ทั้ง 3 สถานภาพใกล้เคียงกัน โดยผู้ที่สมรส แล้วให้การยอมรับมากที่สุดคิดเป็น 38.1% รองลงมาเป็นผู้ที่แยกกันอยู่ หย่าร้างหรือเป็นหม้าย คิดเป็น 32.4% และผู้ที่มีสถานภาพโสด คิดเป็น 29.5%

เมื่อพิจารณาตามระดับการศึกษาของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มห้อง สามารถตอบสนองต่อคุณผู้ตอบแบบสอบถามที่มีการศึกษาในระดับปริญญาตรี ได้มากที่สุด คิดเป็น 24.5% รองลงมาเป็นผู้ที่มีการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายหรือเทียบเท่า คิดเป็น 22.5%

เมื่อพิจารณาตามกลุ่มอาชีพของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มห้อง สามารถตอบสนองต่อคุณผู้ตอบแบบสอบถามได้หลากหลายอาชีพ โดยผู้ที่ประกอบอาชีพธุรกิจส่วนตัวหรือค้าขายจะให้การยอมรับมากที่สุด คิดเป็น 14.7% รองลงมาเป็นผู้ที่ประกอบอาชีพพนักงานบริษัทเอกชน คิดเป็น 14.6% และอาชีพพนักงานรัฐวิสาหกิจ คิดเป็น 14.3%

เมื่อพิจารณาตามรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มห้อง สามารถตอบสนองต่อคุณผู้ตอบแบบสอบถามได้หลากหลาย โดยผู้ที่มีรายได้อยู่ระหว่าง 10,001-20,000 บาท จะให้การยอมรับมากที่สุด คิดเป็น 22.9% รองลงมาเป็นผู้ที่มีรายได้อยู่ระหว่าง 20,001-30,000 บาท คิดเป็น 21.5% และผู้ที่มีรายมากกว่า 30,000 บาท คิดเป็น 20.3%

นอกจากนี้ เมื่อจำแนกตามกลุ่มผู้ที่เคยซื้อและไม่เคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้าห่มห้อง พบร่วมผลิตภัณฑ์ผ้าห่มห้อง มีความสนใจและเพิงพอใจในผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงมากที่สุด จากทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ ซึ่งคิดเป็น 43.9% และเมื่อพิจารณาที่คุณแนะนำลี่จากการตอบแบบสอบถามนั้น พบร่วมผลิตภัณฑ์ มีคุณแนะนำลี่อยู่ที่ 4.16 คะแนน แสดงให้เห็นว่า ถูกค่าเดิมของผลิตภัณฑ์ผ้าห่มห้องนั้น มีความเพิงพอใจในผลิตภัณฑ์รูปแบบใหม่อยู่ในระดับเพียงพอใจมาก (ทฤษฎีการออกแบบสินค้านั้น 2) ส่วนผู้ที่ไม่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้าห่มห้องมาก่อนนั้น จะมีความสนใจและเพิงพอใจในผลิตภัณฑ์ชุดโซฟาผ้าห่มห้องและม่านปรับแสงผ้าห่มห้องมากที่สุด ซึ่งคิดเป็น 36.6% และ 36.1% ตามลำดับ และเมื่อพิจารณาที่คุณแนะนำลี่จากการตอบแบบสอบถามนั้น พบร่วมผลิตภัณฑ์ มีคุณแนะนำลี่อยู่ที่ 4.14 คะแนน แสดงให้เห็นว่า กลุ่มลูกค้าใหม่หรือผู้ที่ไม่เคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้าห่มห้องนั้น มีความเพิงพอใจในผลิตภัณฑ์รูปแบบใหม่อยู่ในระดับเพียงพอใจมาก (ทฤษฎีการออกแบบสินค้านั้น 2)

สำหรับรายละเอียดของการแพร่ผลค่าแนวโน้มตามกลุ่มของผู้ตอบแบบสอบถามนั้น สามารถดูได้จากแผนภูมิใน ภาคผนวก ฉ

4.6.3.6 สรุปผลโดยภาพรวมจากแบบสอบถาม

จากการสำรวจข้อมูลความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้าห่มห้อง ครอบคลุมทั้ง 4 ภาค คือ ภาคเหนือ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภาคกลางและภาคใต้ จากผู้ตอบแบบสอบถามทั้ง 400 คน พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่พึงพอใจผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มห้อง ซึ่งคิดเป็น 41.33% จากผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมด 400 คน โดยในจำนวนผู้ที่เลือกผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มห้อง ประกอบไปด้วยเพศชาย 49.7% เพศหญิง 50.3% ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นผู้ที่มีช่วงอายุอยู่ตั้งแต่ 31-40 ปี คิดเป็น 30.4% สถานภาพส่วนใหญ่เป็นสถานภาพสมรส คิดเป็น 38.1% ระดับการศึกษาอยู่ในระดับ ปริญญาตรี คิดเป็น 24.5% ประกอบอาชีพธุรกิจส่วนตัวหรือค้าขาย คิดเป็น 14.7% และมีระดับรายได้ต่อเดือนอยู่ในช่วง 10,001-20,000 บาท โดยผลการให้คะแนนความพึงพอใจเฉลี่ยอยู่ที่ 4.03 คะแนน อยู่ในช่วงค่าเฉลี่ย 3.40 - 4.19 คะแนน ซึ่งอยู่ในระดับความพึงพอใจมาก

จากการสำรวจจะเห็นได้ว่าผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มห้อง ได้รับการยอมรับจากกลุ่มคนทำงานในสำนักงาน พนักงานบริษัท ที่ต้องสัมผัสการทำงานในสภาพแวดล้อมที่มีความเกี่ยวข้องกับการใช้ม่านปรับแสง เนื่องจากอาคารสำนักงานส่วนใหญ่ มักมีลักษณะห้องทำงาน เป็นกระโจง ทำให้ต้องสัมผัสกับแสงแดดอยู่มาก ประกอบกับสภาพแวดล้อมในประเทศไทยเป็นเขตเมืองร้อนซึ่นมีแสงแดดตลอดเวลา การเลือกม่านปรับแสงจะช่วยลดปัญหาด้านแสงแดด ป้องกันความร้อน และสร้างบรรยากาศในที่ทำงานให้น่าทำงานมากยิ่งขึ้น ดังนั้nm่านปรับแสงผ้าห่มห้องจึงเป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถพัฒนาให้เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์ผ้าห่มห้องได้ต่อไป

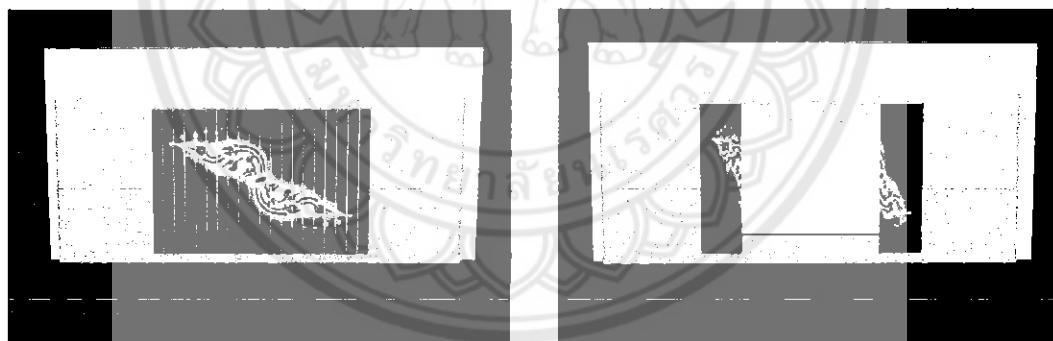
4.7 สรุปแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม และแนวทางในการสร้างมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

จากหัวข้อของการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่นั้น ม่านปรับแสงผ้ามือห้อมใช้แนวทางในการออกแบบดังนี้

- 4.7.1 ผลิตผ้ามือห้อมให้มีรูปแบบและลวดลายที่หลากหลายมากยิ่งขึ้น
- 4.7.2 ร่วมมือกับรัฐบาลและเอกชนในการส่งเสริมการค้าทั้งในและต่างประเทศ
- 4.7.3 ร่วมมือกับรัฐบาลและเอกชนในการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิต
- 4.7.4 สร้างตราสินค้าให้กับผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมธรรมชาติ
- 4.7.5 พัฒนาวัสดุอุปกรณ์และการพัฒนาคุณสมบัติเส้นใยให้มีคุณภาพคงทน

โดยแนวทางดังกล่าวจะ จะเป็นแนวทางที่จะใช้เพื่อการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมให้มีคุณภาพที่ดีขึ้นต่อไป

ในส่วนของการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมนั้น ม่านปรับแสงผ้ามือห้อมเป็นตัวอย่างของผลิตภัณฑ์ที่สามารถพัฒนาต่อเพื่อสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมได้เนื่องจากเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการตอบรับจากผู้ซื้อตอบแบบสำรวจมากที่สุด โดยเน้นการผลิตผลิตภัณฑ์ให้มีรูปแบบที่หลากหลายมากยิ่งขึ้นและเน้นคุณภาพสีและเส้นใยที่มีความคงทน



รูปที่ 4.35 ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม

บทที่ 5

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการดำเนินโครงการ

จากการดำเนินโครงการ การวิเคราะห์และจัดทำห่วงโซ่อุปทานของสินทรัพย์ทางวัฒนธรรม เพื่อเป็นแนวทางในการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม จังหวัดเพชร สามารถสรุปผลการดำเนินงานได้ดังนี้

5.1.1 จากการเก็บข้อมูลเชิงลึกของผ้ามือห้อม ที่กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญ อ้มสี ธรรมชาติ ผู้จัดทำโครงการได้นำข้อมูลเชิงลึกดังกล่าวมาจัดทำห่วงโซ่อุปทานผ้ามือห้อม ซึ่งผลการดำเนินงานในส่วนนี้ คือ ได้ห่วงโซ่อุปทานของผ้ามือห้อม ที่ประกอบด้วย 3 ส่วนหลัก คือ ส่วนของผู้ส่งมอบ ส่วนการผลิตผ้ามือห้อมและส่วนของลูกค้า

5.1.2 จากห่วงโซ่อุปทานผ้ามือห้อม ผู้จัดทำโครงการได้ทำการวิเคราะห์ศักยภาพของห่วงโซ่อุปทาน โดยใช้กระบวนการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ (SWOT Analysis) โดยพิจารณาหัวข้อจัยภัยในและปัจจัยภายนอก ซึ่งผลการดำเนินงานในส่วนนี้ คือ ได้ผลของการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ ประกอบด้วย จุดแข็ง จุดอ่อน โอกาสและอุปสรรค

5.1.3 จากจุดแข็ง จุดอ่อน โอกาสและอุปสรรค ที่ได้จากการวิเคราะห์สภาพแวดล้อม และศักยภาพ ผู้จัดทำโครงการได้นำไปจัดทำ SWOT Matrix เพื่อหาแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม โดยผลการดำเนินงานในส่วนนี้ คือ ได้แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม ที่มีความเป็นไปได้ทั้งสิ้น 14 แนวทาง โดยแต่ละแนวทางนั้น ผู้ประกอบธุรกิจเกี่ยวกับผ้ามือห้อม สามารถที่จะนำไปพิจารณาถึงความเหมาะสมและความเป็นไปได้ เพื่อนำไปประยุกต์ใช้ในสถานประกอบการ เพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม ให้สามารถตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้ดียิ่งขึ้น

จากแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม ผู้จัดทำโครงการได้พิจารณาถึงความเหมาะสมของแต่ละแนวทาง เพื่อนำมาใช้เป็นแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์ โดยผลการดำเนินงานในส่วนนี้ คือ ได้แนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมที่มีความเหมาะสมและเป็นไปได้ในการนำมาใช้ออกแบบผลิตภัณฑ์ 5 แนวทาง

5.1.4 จากแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมที่ใช้ในการออกแบบทั้ง 5 แนวทาง ผู้จัดทำโครงการได้ทำการออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ 3 ผลิตภัณฑ์ แล้วนำไปสำรวจความต้องการของผู้บริโภค เพื่อหาผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคให้การยอมรับและพึงพอใจมากที่สุด ซึ่งผลจากการดำเนินงานในส่วนนี้ คือ ได้ผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง 1 ผลิตภัณฑ์ คือ ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม ที่ผู้บริโภคให้การยอมรับมากที่สุด คิดเป็น 41.33% จากผู้ตอบแบบสอบถาม 400 คน โดยการให้

คะแนนของผู้ตอบแบบสอบถาม คิดเป็นคะแนนเฉลี่ยได้ 4.03 คะแนน จากคะแนนเต็ม 5 คะแนน ซึ่ง คะแนนเฉลี่ยอยู่ในช่วงของความพึงพอใจมาก

5.2 ปัญหาในการดำเนินโครงการ

5.2.1 ในการขั้นตอนการเก็บข้อมูล พบว่าข้อมูลบางส่วนไม่ชัดเจน เช่น ในส่วนของการบวนการผลิต พบร่วมกับกระบวนการผลิตผ้า้มือห้อมนั้น เป็นการผลิตที่สืบทอดกันมาจากรุ่นสู่รุ่น ไม่มีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษรที่ชัดเจน ดังนั้นจึงต้องมีการศึกษาค้นคว้าข้อมูลเพิ่มเติม เพื่อใช้ในการยืนยันความน่าเชื่อถือของข้อมูล

5.2.2 ในกระบวนการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ (SWOT Analysis) ผู้ดำเนินโครงการไม่มีความเชี่ยวชาญในด้านการวิเคราะห์ ทำให้ในการดำเนินการวิเคราะห์ผู้ดำเนินโครงการต้องใช้เวลานานในการศึกษาทุกภูมิภาคและหลักการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ และอาจจะมีบางแนวทางที่ผู้ดำเนินโครงการไม่ได้มีการพิจารณาอย่างละเอียด ทำให้ผลการวิเคราะห์นั้นไม่ครอบคลุม

5.2.3 ในการดำเนินโครงการในขั้นการออกแบบผลิตภัณฑ์ ผู้ดำเนินโครงการไม่มีพื้นฐานด้านการออกแบบ จึงต้องมีการศึกษาวิธีการออกแบบและหลักการออกแบบผลิตภัณฑ์ รวมทั้งขอคำปรึกษาจากผู้เชี่ยวชาญ

5.2.4 แบบสอบถามความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้า้มือห้อมรูปแบบใหม่ เป็นแบบสอบถามที่แสดงภาพผลิตภัณฑ์เป็นภาพขาวดำ ส่งผลให้ผู้ตอบแบบสอบถามพิจารณาผลิตภัณฑ์ได้ไม่ชัดเจน ผู้ดำเนินโครงการจึงได้ดำเนินการแก้ปัญหาโดยการเตรียมแผ่นภาพผลิตภัณฑ์ที่เป็นภาพสีเห็นชัดเจนให้ผู้ตอบแบบสอบถามพิจารณาประกอบการตัดสินใจ

5.2.5 ในการสรุปผลแบบสอบถาม ในคำถามข้อที่ 10 เรื่องเหตุผลในการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ผ้า้มือห้อม ผู้ดำเนินโครงการได้กำหนดให้ผู้ตอบแบบสอบถามเลือกคำตอบได้เพียง 1 คำตอบเท่านั้น แต่ผลจากการตอบแบบสอบถาม พบร่วมกับผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ตอบมากกว่า 1 คำตอบ ทำให้ผู้ดำเนินโครงการต้องปรับเปลี่ยนวิธีการคิดคะแนนเพื่อสรุปผลแบบสอบถามในข้อนี้

5.3 ข้อเสนอแนะ

5.3.1 โครงการนี้เป็นเพียงการเสนอแนวทางในการพัฒนาและสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์ผ้า้มือห้อม ซึ่งยังต้องอาศัยความร่วมมือจากหลายส่วนงานเข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือ จึงจะสามารถพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้า้มือห้อมให้สามารถตอบสนองต่อความต้องการของผู้บริโภคได้

5.3.2 โครงการนี้ได้เสนอแนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้า้มือห้อม ซึ่งผู้ประกอบธุรกิจเกี่ยวกับผ้า้มือห้อม สามารถนำไปพิจารณาถึงความเป็นไปได้และความเหมาะสมของแต่ละแนวทาง และนำไปปรับประยุกต์ใช้ เพื่อเป็นการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์ผ้า้มือห้อมได้

5.3.3 ในกระบวนการวิเคราะห์สภาพแวดล้อมและศักยภาพ (SWOT Analysis) ควรขอคำปรึกษาจากผู้เชี่ยวชาญในด้านนี้โดยตรง เพื่อให้ผลของการวิเคราะห์มีความถูกต้องและน่าเชื่อถือ

5.3.4 ในการออกแบบผลิตภัณฑ์ ต้องมีการศึกษาหลักการออกแบบที่ถูกต้องและปรึกษาผู้ที่มีความเชี่ยวชาญในด้านการออกแบบ เพื่อให้สามารถออกแบบผลิตภัณฑ์ที่จะตอบสนองต่อความต้องการของผู้บริโภคได้ดี



เอกสารอ้างอิง

- กรมส่งเสริมวัฒนธรรมร่วมกับมูลนิธิสถาบันวิจัยกฎหมาย. (หน่วยงานที่บรรยาย). (30 พฤษภาคม 2553). ร่างพระราชบัญญัติคุ้มครองและส่งเสริมมาตรฐานทางวัฒนธรรม.
- กรุงเทพฯ: กรมส่งเสริมวัฒนธรรม.
- กานต์ ลีวัฒนายิ่ง. (2552). สถิติวิศวกรรม (Engineering Statistics). ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร.
- จันทร์จรัส ศรีศิริ และสุพัณณี วงศิริสิทธิสาร. (5 มิถุนายน 2553). การออกแบบผลิตภัณฑ์. สืบค้นเมื่อ 21 ธันวาคม 2553, จาก <http://ku-iced.psd.ku.ac.th/034/design.doc>.
- มนูมิ ศิริรัตน์. (2552). การศึกษาปัญหาและการจัดการเชิงกลยุทธ์ เพื่อสร้างโอกาสในการประกอบธุรกิจ กรณีศึกษา หอพักสุราษฎร์. การศึกษาค้นคว้าด้วยตนเอง บ.ม., มหาวิทยาลัยหอการค้าไทย, กรุงเทพฯ.
- นิรมล พรมนิล. (15 ตุลาคม 2553). การวิเคราะห์สภาพแวดล้อม (Environmental Analysis). สืบค้นเมื่อ 5 ธันวาคม 2553, จาก <http://www.estudytourism.com/Course2553-1/224311/EnvironmentalAnalysis.pdf>.
- ประพินพิพิญ พรไชยา. (24 เมษายน 2553). การบริหารทรัพยากรมนุษย์. สืบค้นเมื่อ 9 ตุลาคม 2553, จาก <http://webcache.googleusercontent.com>.
- พีระพงษ์ กิติเวชโภคาวัฒน์. (29 พฤษภาคม 2552). มุมมองใหม่กับ SWOT. สืบค้นเมื่อ 17 กรกฎาคม 2553, จาก <http://www.peerapong.com/franchise-article.html>.
- วัชราภรณ์ เพื่อนแก้ว. (2553). การสร้างแบบสอบถามเพื่อใช้ในการวิจัย. ชลบุรี: มหาวิทยาลัยบูรพา.
- วัชรีภรณ์ ร้ายกลับดี. (2551). การวัดสมรรถนะห่วงโซ่อุปทาน ในอุตสาหการตัดเย็บเสื้อผ้า สำเร็จรูป. วิทยานิพนธ์ วท.ม., มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, เชียงใหม่.
- วิทยา สุหฤทดำรง. (2545). การจัดการโซ่อุปทาน Supply chain management. กรุงเทพฯ: เพียร์สัน เอ็ดดูเคชั่น อินโดไชน่า.
- สถาบันคืนนันแห่งเอเชีย. (2549). รายงานฉบับสมบูรณ์ (Final Report) โครงการจัดทำแผนที่เครือข่ายวิสาหกิจ (Cluster Mapping) เพื่อยกระดับความสามารถในการแข่งขันของภาคการผลิตและบริการ. กรุงเทพฯ: หจก.อุดมรัตน์การพิมพ์และดีไซน์.
- สมคิด ชาตุศรีพิทักษ์และคณะ. (2553). ยุทธวิธีการแข่งขัน. กรุงเทพฯ: ชีเอ็ดดูเคชั่น.
- สุพจน์ เหล่ำມ. (18 กรกฎาคม 2552). การวัดสมรรถนะของโซ่อุปทาน (Measuring Supply Chain Performance). สืบค้นเมื่อ 17 กรกฎาคม 2553, จาก <http://www.logisticscorner.com>.

เสรี วงศ์มณฑา. (2542). การวิเคราะห์พฤติกรรมผู้บริโภค. กรุงเทพฯ: บริษัท อีริฟิล์มและโซลิเกอร์ จำกัด.

เอกชัย อกีศักดิ์กุล และทรายศนธ์ บุญขวัญ. (2549). การจัดการเชิงกลยุทธ์. กรุงเทพฯ: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

Karl T. Ulrich and Steven D. Eppinger. (2003). Product Design And Development. (third edition). New York: McGraw-Hill/Irwin.





แบบสัมภาษณ์

เรื่อง เครือข่ายวิสาหกิจ Cluster Mapping

คำชี้แจง แบบสัมภาษณ์เบ่งเป็น 6 ด้าน

ส่วนที่ 1 ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์

ชื่อผู้ให้สัมภาษณ์.....

ตำแหน่งงาน/หน่วยงาน.....

ที่อยู่.....

มือถือ/โทรศัพท์.....

E-mail

วันที่สัมภาษณ์.....

ส่วนที่ 2 ค่าสัมภาษณ์

เนื้อหา

1. ธุรกิจ

2. หน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้องและภาระสนับสนุน

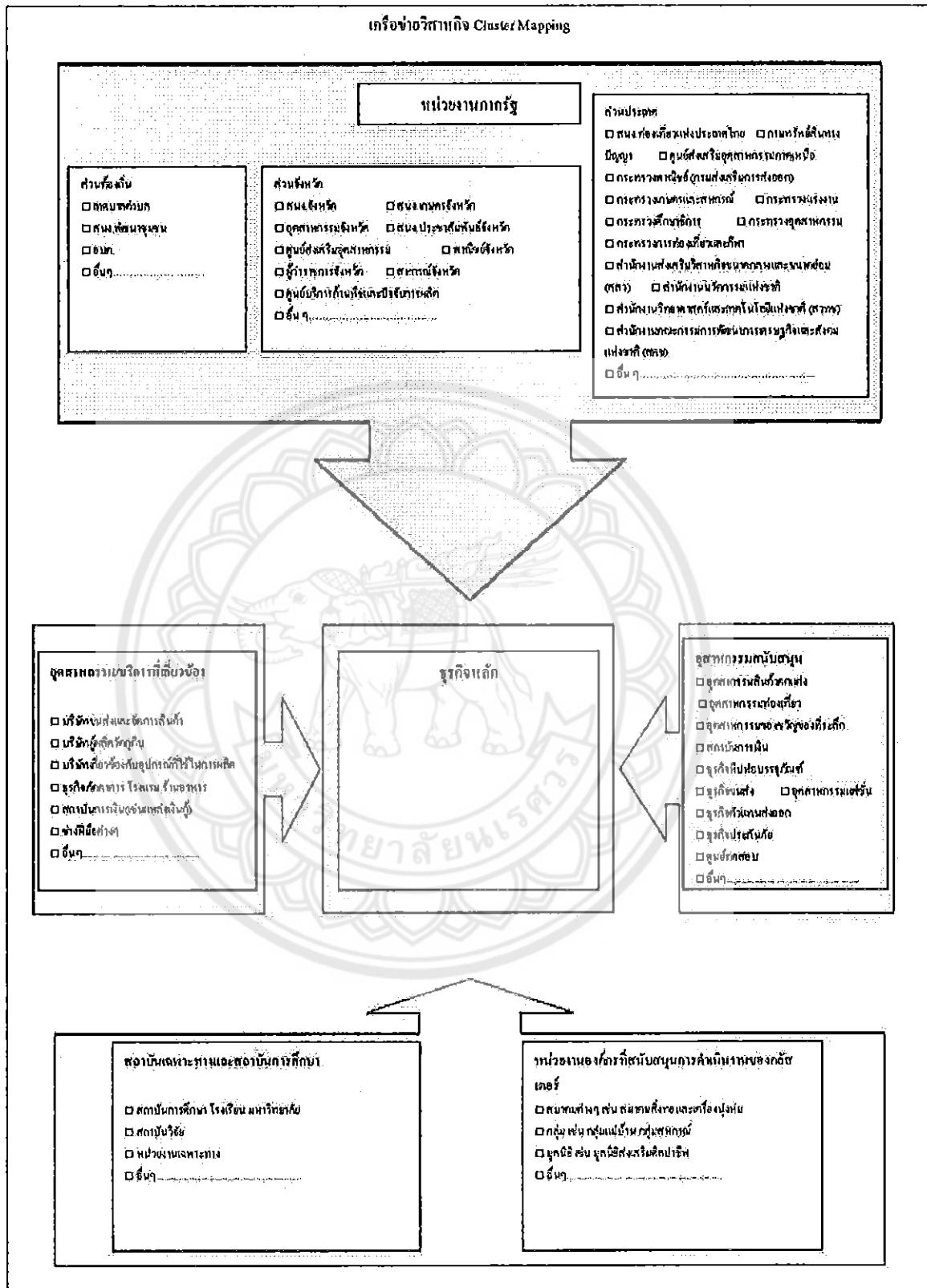
3. จุดสาหกรรมเกี่ยวข้อง (เป็นการร่วมมือที่เข้มเป็น มีอิมแพ็คในส่วนนี้ธุรกิจหลักจะไม่เกิดขึ้น)

4. จุดสาหกรรมที่สนับสนุน (จะมีหรือไม่มีความร่วมมือก็ได้)

5. สถาบันเฉพาะทางและสถาบันการศึกษา

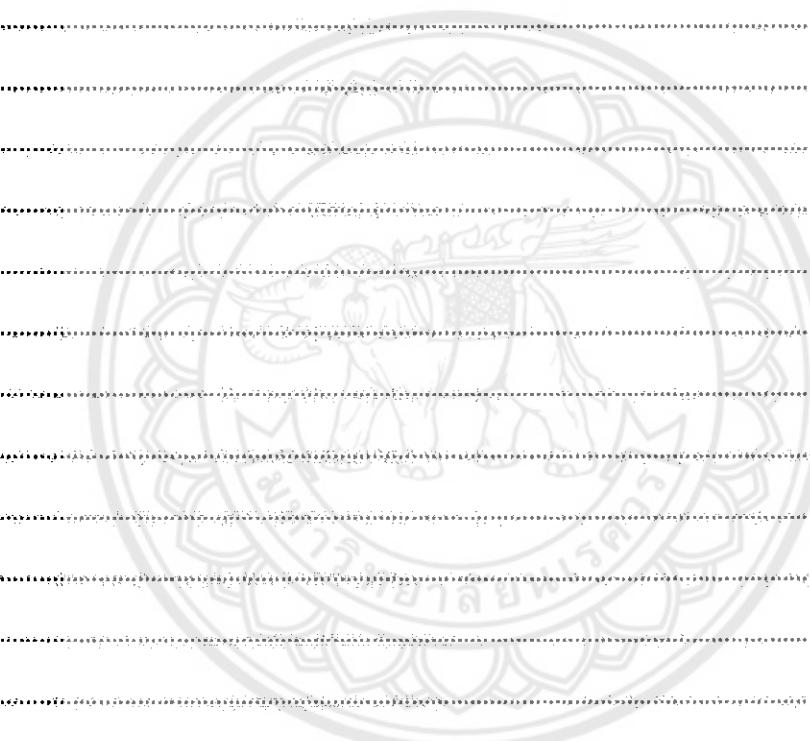
6. หน่วยงาน องค์กรที่สนับสนุนการดำเนินงานของคลัสเตอร์

รูปที่ ก.1 แบบสัมภาษณ์การเก็บข้อมูลเชิงลึก



รูปที่ ก.1 (ต่อ) แบบสัมภาษณ์การเก็บข้อมูลเชิงลึก

ข้อมูลเพิ่มเติม



หมายเหตุ ❖ เอกสารนี้เป็นส่วนหนึ่งคือสัญญาณทางเดิน ไม่ใช่เอกสารที่ออกคำให้สัมภาษณ์

รูปที่ ก.1 (ต่อ) แบบสัมภาษณ์การเก็บข้อมูลเชิงลึก

แบบสัมภาษณ์

เรื่อง จุดอ่อน จุดแข็ง โอกาส และภัยคุกคาม (SWOT Analysis)

คำชี้แจง แบบสัมภาษณ์มี 4 หัวข้อหลัก

ส่วนที่ 1 ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์

ชื่อผู้ให้สัมภาษณ์.....

ตำแหน่งงาน/หน่วยงาน.....

ที่อยู่.....

เบอร์โทรศัพท์.....

E-mail

วันที่สัมภาษณ์.....

ส่วนที่ 2 ค่าสัมภาษณ์

1. ข้อดี/จุดเด่น มีอะไรบ้าง (ความสามารถขององค์กรที่เป็นบทหรือสิ่งที่องค์กรสามารถดำเนินงานได้ดี)

เป็นแหล่งหางานที่มีชื่อเสียงเป็นที่รู้จักมาช้านาน

เอกลักษณ์โดดเด่นของคุณเอง คือ.....

สามารถทำงานตามเวลาต้องการได้แม่นยำ

การอบรมมีอิทธิพลต่อประสิทธิภาพสูงมาก

เป็นสถานที่สำหรับการทำงานที่มีความปลอดภัยและมีมาตรฐานสากล

ผู้ประกอบการห้องถ่าย影มีทักษะความรู้ความเข้าใจในการผลิตจากการถ่ายทอดภูมิปัญญาห้องถ่าย影

เทคโนโลยีที่ใช้ในการผลิตเป็นภูมิปัญญาชาวบ้านไม่สับซับซ้อน ทำให้ไม่ต้องใช้ต้นทุนการบำรุงรักษาเครื่องจักรสูงนัก

มีแรงงานที่มีอัตราการพิเศษสูง ค่าจ้างไม่แพงมากเมื่อเทียบกับภัยคุกคามที่มีอยู่

มีการรวมกลุ่มของผู้ประกอบการอยู่หนาแน่นในพื้นที่

มีการเหลือเชื่อกันและกันในเรื่องการถ่ายทอดความรู้ด้านเทคโนโลยีการผลิต

อื่นๆ.....

รูปที่ ก.1 (ต่อ) แบบสัมภาษณ์การเก็บข้อมูลเชิงลึก

2. ข้อเสีย/จุดด้อย หรือปัญหาที่นำไปสู่เกิดขึ้นในการทำสำนักห้องนีอະໄຣນ້ວ (สถานการณ์ที่ด้อยความสามารถขององค์กร ไม่สามารถนำมาใช้ประโยชน์ในการทำงานได้หรือสิ่งที่องค์กรดำเนินงานได้ไม่ดี)

- ใช้เวลาในการซ่อน ทำให้ต้องใช้สีสังเคราะห์แทน
- ดันทุนการซ่อนด้วยศักดิ์ทางธรรมชาติสูงกว่าการซ่อนสีสังเคราะห์
- การทดสอบด้วยมือเนื่องจาก ทำให้ต้องใช้ผ้าเดินที่ทอดจากโรงงาน
- ทำให้ย้อมด้วยสีจากต้นห้องน้ำมีสีตก
- วัดอุณหภูมิไม่เปียงพอ ต้องนำมาจากแหล่งอื่น
- คุณภาพของสินค้ามีความแตกต่างกัน ไม่เป็นมาตรฐาน
- ขาดบุคลากรที่มีความรู้ในด้านการบำรุงรักษาอุปกรณ์ เช่น เครื่องจักรที่ใช้
- ขาดความรู้ความสามารถในการประยุกต์ผลิตภัณฑ์ เพื่อการเพิ่มมูลค่าให้กับสินค้า โดยไม่ได้ศึกษาความต้องการของผู้บริโภค
- ขาดความรู้ด้านการบริหารจัดการธุรกิจทั้งด้านการผลิตและการตลาดที่มีประสิทธิภาพ โดยเฉพาะการนำผลิตชิ้นส่วน
- ดำเนินถึงความอยู่รอดของธุรกิจในระยะต้นโดยเน้นปริมาณการขายมากกว่าการแข่งขัน ด้านราคามากกว่าการซื้อขายที่เน้นคุณภาพ
- มีเงินทุนหนุนไว้ ไม่เพียงพอ
- มีการรับซื้อสินค้าไม่มีคุณภาพในกลุ่ม เหล็กและมีความเกรงใจ
- คนรุ่นใหม่ไม่ได้รับการสืบทอดความรู้การทอ ก้าวขึ้นมาที่ขาดทุนห้องซึ่งไม่เป็นที่นิยมร่วมลายในตลาดประเทศไทย
- อื่นๆ.....

.....
.....
.....
.....

3. โอกาส มีอะไรบ้าง (ปัจจัยภายนอกที่ช่วยให้การดำเนินงานขององค์กรบรรลุเป้าหมาย เป็นไปอย่างต่อเนื่อง)
.....
.....
.....

- มีการส่งเสริมและเผยแพร่เจ้ากรรฐานาดหรือหัวเรื่องงานอื่นๆ คือ
- ตลาดต่างประเทศมีความต้องการสูง
- ผู้ประกอบการทั้งต้นน้ำ กลางน้ำ และปลายน้ำ ได้รับการส่งเสริมสนับสนุนด้านการฝึกอบรมด้านทักษะความรู้ทางเทคนิคต่างๆจากหน่วยงานรัฐรวมทั้งสถาบันเฉพาะทางหลายแห่ง
- มีเอกลักษณ์และเป็นที่ชื่นชมในระดับนานาชาติ ทำให้ผลิตภัณฑ์จากอุตสาหกรรมสีเขียวมือ ห้อมหังมีโอกาสอีกมากในตลาดทั่วโลกในระยะยาวในระยะยาว
- อื่นๆ

4. ภาระคุกคาม มีอะไรบ้าง (ปัจจัยภายนอกที่ขัดขวางการดำเนินงานขององค์กรไม่ให้บรรลุเป้าหมาย)
.....
.....
.....

- วัสดุดินไม่เพียงพอ กับความต้องการ คือจะมีการนำเข้ามาให้มีคันถุงในส่วนวัสดุดินสูงขึ้น วัสดุดินคือ
- วัสดุดินประเภทที่อนามัยราคากูกกว่า ทำให้มีการลักลอบนำเข้า ส่งผลกระทบต่อราคายield เก็บประเภท
- มีการแข่งขันจากผู้ผลิตพื้นเมืองที่ทำใจกว่าสุดอื่นที่มีราคากูกกว่าและดูแลรักษาง่ายกว่า

แรงงานหอพักส่วนใหญ่เป็นแรงงานตามฤดูกาล ทำให้ขาดแคลนแรงงานในการผลิตเมื่อถึงฤดูของการทำงาน การทำงานไม่ค่อยเนื่อง บางครั้งจึงผลิตสินค้าไม่กันกับความต้องการ ทำให้เสียโอกาสทางธุรกิจ

ผู้บริโภคทั้งชาวไทย และต่างประเทศส่วนใหญ่พนักงานฯ ขาดแคลนแรงงาน

ใช้วิธีการผลิตที่เร่งรัดขึ้นตอนในการทำผ้าเนื่องห้องมากเกินไป โดยเฉพาะในเวลาที่ผลิตไม่พอ กับความต้องการ ซึ่งการเร่งรัดนี้มักจะส่งผลเสียทำให้ผ้าเนื่องห้องที่ผลิตได้มีคุณภาพตกต่ำลง

แต่ละชุมชนมีเอกลักษณ์เป็นภูมิปัญญาสืบต่อกันมาแต่โบราณ และมักจะไม่มีการเมืองหรือชื่อและวิธีการทำลวดลายท้าท่าให้นับวันองค์ความรู้เหล่านี้มีแต่จะหายไป

มีปัญหาเรื่องความสม่ำเสมอของตีนเนื้อจากไม่สามารถซ้อมได้ก่อนมาทุกๆ ซึ่งการซ้อมในแต่ละครั้งให้ได้ก่อภัยไม่เหมือนกัน

ปัญหาเชิงนโยบาย เช่น การเบ็ดการก้าวเสรี

อื่นๆ

หมายเหตุ ๒) เอกสารนี้เป็นส่วนที่ตัวผู้สัมภาษณ์ เป็นผู้ด้นท์กิจกรรมให้สัมภาษณ์

รูปที่ ก.1 (ต่อ) แบบสัมภาษณ์การเก็บข้อมูลเชิงลึก

แบบสัมภาษณ์

เรื่อง ห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain)

คำชี้แจง แบบสัมภาษณ์ที่ 2 ตอน

ตอนที่ 1 ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์

คำชี้แจง กิจกรรมกรอกข้อมูลตามความเป็นจริง

ชื่อศิษย์นักเรียนที่เข้าร่วมการแข่งขัน.....

ที่คัดเลือกเข้าร่วม.....

ลักษณะของศิษย์ที่เข้าร่วม.....

ชื่อผู้ให้สัมภาษณ์.....

ตำแหน่งงาน/หน่วยงาน.....

ที่อยู่.....

เบอร์โทรศัพท์.....

E-mail.....

วันที่สัมภาษณ์.....

รูปที่ ก.1 (ต่อ) แบบสัมภาษณ์การเก็บข้อมูลเชิงลึก

๗๘๔๙ ๒

1. ดำเนินการผู้ผลิต

丁酉年夏月
王國維著

รูปที่ ก.1 (ต่อ) แบบสัมภาษณ์การเก็บข้อมูลเชิงลึก

1.2 ตารางสำหรับข้อมูลด้าน อุปกรณ์

ลำดับ	ชื่ออุปกรณ์	การซ่อมบำรุง		ต้องระหองระวังอย่างไร	วัสดุที่ไม่ควรหยอดเข้ารู	ผู้ดูแลห้องตรวจสอบเดิน	Lead Times (วัน)	บริษัทที่ซื้อ (ห้องครัว)
		วัน	ไตรมาส	ต่อวัน	(ชั่วโมง)	วัน (อาทิตย์)	ไตรมาส	
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
32								
33								
34								
35								
36								
37								
38								
39								
40								
41								
42								
43								
44								
45								
46								
47								
48								
49								
50								
51								
52								
53								
54								
55								
56								
57								
58								
59								
60								
61								
62								
63								
64								
65								
66								
67								
68								
69								
70								
71								
72								
73								
74								
75								
76								
77								
78								
79								
80								
81								
82								
83								
84								
85								
86								
87								
88								
89								
90								
91								
92								
93								
94								
95								
96								
97								
98								
99								
100								

รูปที่ ก.1 (ต่อ) แบบสัมภาษณ์การเก็บข้อมูลเชิงลึก

1.3 ตัวชี้วัดและปริมาณการผลิตในการรับบริการ

ปริมาณการผลิต			
Make To Stock	Assembly To Order	Make To Order	Engineering To Order

2. ลักษณะของการผลิตและการจัดซื้อ

2.1. รูปแบบการจัดสั่งไปขายเพื่อเป็นมืออาชีวะ (ขายของหรือมีผู้รับไปขายต่อ)

ขายเอง

ผ่านตัวแทนต่างๆ

อีก (ระบุ).....

2.2. มีการสั่งไปขายยังค่ายประกอบหรือไม่ เนื่องมือประมงได้ดูแล

ไม่มี

มี (ระบุ).....

2.3. ปริมาณการสั่งของค่ายประกอบในประเทศจีนเท่าใด

.....

2.4. สถานที่ซื้อขายสินค้าที่ได้มา

(ระบุ).....

**2.5. ສំងាល់បានក្រោមតាមរដ្ឋធម្មគន៍
(ខ្លួន)**

2.6. ទម្រង់ទេស្ថានការអនុវត្តន៍ការ នៅ ពីណាមតុលាការប្រជាជាតិប្រចាំឆ្នាំ។

ឯុទ្ធផល
សំងាល់បាន

2.7. សូមបញ្ជាញការប្រជាជាតិការអនុវត្តន៍ការ (ហានេរ, ពាណិជ្ជកម្ម, ពាណិជ្ជកម្មប្រចាំឆ្នាំ)។

ទាន់ការ
 ការងារឱ្យរើស
 ការងារវិភាគជាមួយ
 ចិន្ទី (ខ្លួន)

2.8. តើដើរការបានការអនុវត្តន៍ការ បានបិន្ទ័យមួយគិត

ទូទាត់ការងារ
 ការការពារ
 ចិន្ទី (ខ្លួន)
 ចិន្ទី (ខ្លួន)

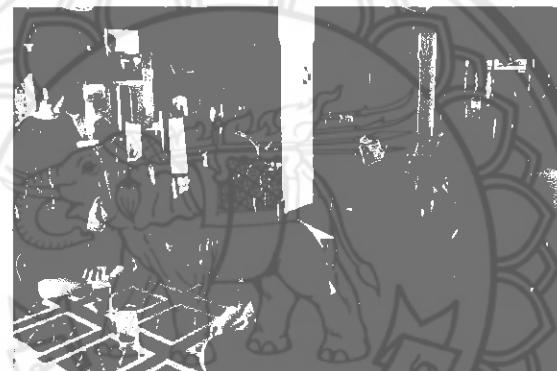
2.9. តើក្នុងការបានការអនុវត្តន៍ការ តើដើរការប្រចាំឆ្នាំ

បាន ពិនិត្យការ
 ចិន្ទី
 តើដើរការបានការអនុវត្តន៍ការ ប្រចាំឆ្នាំ





รูปที่ ข.1 กลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ



รูปที่ ข.2 การสัมภาษณ์ประธานกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญย้อมสีธรรมชาติ



รูปที่ ข.3 คุณประภาพรณ ศรีตรัย ประธานกลุ่มวิสาหกิจชุมชนหม้อห้อมทุ่งเจริญ^{ย้อมสีธรรมชาติ ผู้ให้ข้อมูล}



รูปที่ ข.4 อธิบายวิธีการทำผ้ามัดย้อม โดยคุณประภาพรรัตน์ ศรีตรัย



รูปที่ ข.5 การทดสอบทำผ้ามัดย้อม



รูปที่ ข.6 อธิบายการพิมพ์ลายผ้ามอห้อม โดยคุณวุฒิไกร พาหอง



รูปที่ ข.7 กีก้มือที่ใช้ในการหอผ้าห่มหัว



รูปที่ ข.8 ลักษณะของต้นหัว



รูปที่ ข.9 หม้อย้อมที่ใช้ในการย้อมผ้าห่มหัว



รูปที่ ข.10 ผลิตภัณฑ์จากผ้าหม้อห้อม



รูปที่ ข.11 ผลิตภัณฑ์จากผ้าหม้อห้อม



สูตรการเตรียมน้ำย้อมห้อง (การก่อหม้อ)
และการเตรียมเส้นฝ้ายหรือผ้าสำหรับย้อม

1. สูตรการเตรียมน้ำย้อมห้อม (การก่อหม้อ)

จากการศึกษาสูตรการทำน้ำย้อมจากภูมิปัญญาท้องถิ่นนั้น ได้ทำการรวบรวมสูตร 4 สูตร ดังนี้

1. สูตรที่ 1

- 1.1 น้ำห้อม 3 ลิตร (ห้อมเปียก 1 กิโลกรัม ผสมกับน้ำด่าง 2 ลิตร)
- 1.2 น้ำชาขาว 2 ลิตร
- 1.3 ปูนขาว 300 กรัม
- 1.4 น้ำมะขามเปียก 200 มิลลิลิตร

2. สูตรที่ 2

- 2.1 น้ำห้อม 3 ลิตร (ห้อมเปียก 1 กิโลกรัม ผสมกับน้ำเปล่า 2 ลิตร)
- 2.2 น้ำด่าง 3 ลิตร
- 2.3 น้ำชาขาว 2 ลิตร
- 2.4 ปูนขาว 300 กรัม

3. สูตรที่ 3

- 3.1 ห้อมเปียก 300 กรัม
- 3.2 น้ำเปล่า 2 ลิตร
- 3.3 น้ำด่าง 0.5 ลิตร
- 3.4 ปูนขาว 100 กรัม

4. สูตรที่ 4

- 4.1 ห้อมเปียก 1 กิโลกรัม
- 4.2 น้ำด่าง 3 ลิตร
- 4.3 น้ำมะขามเปียก 100 มิลลิลิตร
- 4.4 ปูนขาว (ไม่กำหนดปริมาณที่แน่นอน ในการเติมจะเติมลงไปจนน้ำย้อมในหม้อกลายเป็นสีน้ำเงินจึงหยุดเติม)

จากสูตรการทำน้ำย้อมห้อมทั้ง 4 สูตรนั้น สูตรที่ 1 จะใช้เวลาในการก่อตัวพร้อมที่จะย้อมได้เร็วที่สุด คือใช้เวลา 2-3 วัน เหมาะที่จะนำไปพัฒนาต่อในเชิงอุตสาหกรรม ส่วนสูตรที่ 2-4 นั้น จะใช้เวลาประมาณ 15-20 วัน

2. การเตรียมเลี้นฝ่ายหรือผ้าสำหรับย้อม

ก่อนที่จะนำฝ่ายหรือผ้าไปย้อมในหม้อย้อม จะต้องทำการกำจัดสิ่งสกปรก เช่น กาวหรือไขมัน ออกจากเส้นใยฝ่ายหรือผ้าก่อน ซึ่งวิธีการเตรียมฝ่ายหรือผ้านั้นทำได้ 4 วิธี คือ

2.1 วิธีที่ 1

2.1.1 ใช้น้ำเปล่า 15 ลิตร

2.1.2 นำฝ่ายหรือผ้าแช่ลงในน้ำ

2.1.3 นำไปต้มที่อุณหภูมิ 60-70 องศาเซลเซียส ประมาณ 1 ชั่วโมง

2.1.4 หลังจากต้มเสร็จ นำฝ่ายหรือผ้าไปซักกล้างในน้ำสะอาดประมาณ 6-7 ครั้ง จนหมดด่าง (วัดค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำที่ซักจนได้ 7.0 - 7.5)

2.1.5 นำขึ้นราบทากให้แห้ง

2.2 วิธีที่ 2

2.2.1 ใช้ผงซักฟอก (สูตรซักมือ) 150 กรัม ผสมกับน้ำเปล่า 15 ลิตร

2.2.2 นำฝ่ายหรือผ้าแช่ลงในน้ำสารละลายผงซักฟอก

2.2.3 นำไปต้มที่อุณหภูมิ 60-70 องศาเซลเซียส ประมาณ 1 ชั่วโมง

2.2.4 หลังจากต้มเสร็จ นำฝ่ายหรือผ้าไปซักกล้างในน้ำสะอาดประมาณ 6-7 ครั้ง จนหมดด่าง (วัดค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำที่ซักจนได้ 7.0 - 7.5)

2.2.5 นำขึ้นราบทากให้แห้ง

2.3 วิธีที่ 3

2.3.1 ใช้น้ำด่างจากเข้า 15 ลิตร

2.3.2 นำฝ่ายหรือผ้าแช่ลงในน้ำด่าง

2.3.3 ต้มที่อุณหภูมิ 60-70 องศาเซลเซียส ประมาณ 1 ชั่วโมง

2.3.4 หลังจากต้มเสร็จ นำฝ่ายหรือผ้าไปซักกล้างในน้ำสะอาดประมาณ 6-7 ครั้ง จนหมดด่าง (วัดค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำที่ซักจนได้ 7.0 - 7.5)

2.3.5 นำขึ้นราบทากให้แห้ง

2.4 วิธีที่ 4

2.4.1 ใช้โซเดียมไฮดรอกไซด์ (โซดาไฟ) 150 กรัม ผสมกับน้ำเปล่า 15 ลิตร

2.4.2 นำฝ่ายหรือผ้าแช่ลงในน้ำสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์

2.4.3 ต้มที่อุณหภูมิ 60-70 องศาเซลเซียส ประมาณ 1 ชั่วโมง

2.4.4 หลังจากต้มเสร็จ นำฝ่ายหรือผ้าไปซักกล้างในน้ำสะอาดประมาณ 6-7 ครั้ง จนหมดด่าง (วัดค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำที่ซักจนได้ 7.0 - 7.5)

2.4.5 นำขึ้นราบทากให้แห้ง

ในการเตรียมเส้นฝ่ายหรือผ้าทั้ง 4 วิธีนั้น วิธีที่ 1 ที่ใช้น้ำเปล่าเป็นสารทำความสะอาด เป็นวิธีที่ได้ผลไม่ดี เนื่องจากไม่สามารถจัดการหรือไขมันที่เส้นใยฝ้ายหรือผ้าได้หมด เมื่อนำไปย้อม สีจะติดผ้าได้ไม่น่ากับและไม่สม่ำเสมอ

ส่วนในวิธีที่ 2, 3 และ 4 นั้นให้ผลของการทำความสะอาดที่ใกล้เคียงกันทั้ง 3 วิธี คือสามารถกำจัดการหรือไขมันให้หลุดจากเส้นใยฝ้ายหรือผ้าได้ดีและล้างด่างจากเส้นใยฝ้ายหรือผ้าได้เร็วที่สุด สำหรับวิธีที่ 2 ที่ใช้ผงซักฟอกเป็นสารทำความสะอาด เป็นวิธีที่สะดวกที่สุด เพราะผงซักฟอกสามารถหาได้ง่ายและราคาถูก





ในขั้นเริ่มต้นนี้ ผู้จัดทำโครงการได้ออกแบบผลิตภัณฑ์ผ้ามือท้อมรูปแบบใหม่ทั้งสิ้น 5 ผลิตภัณฑ์ ที่มีความเป็นไปได้ในการสร้างมูลค่าเพิ่ม จากนั้นจึงได้ทำการคัดเลือกให้เหลือ 3 ผลิตภัณฑ์ โดยการให้คะแนนในแต่ละผลิตภัณฑ์ ตามหลักในการออกแบบผลิตภัณฑ์ในบทที่ 2 และแนวคิดในการออกแบบผลิตภัณฑ์ โดยในแต่ละปัจจัยได้กำหนดค่าน้ำหนักคะแนน แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ ง.1 ค่าน้ำหนักปัจจัยต่างๆ

อักษร	ปัจจัย	น้ำหนักคะแนน
A	หน้าที่ใช้สอย	8
B	ใช้งานสะดวก	2
C	สวยงาม	5
D	ราคา	2
E	วัสดุและวิธีการผลิต	3
F	การตอบสนองต่อลูกค้า	6
G	เอกลักษณ์	4
H	แนวทางที่ใช้ออกแบบ	7

ตารางที่ ๔.๒ การคัดเลือกผลิตภัณฑ์เพื่อนำไปสำรวจความต้องการ

ผลิตภัณฑ์	ปัจจัย	ชั้น งําหนู	คะแนน					รวม	เลือก
			5	4	3	2	1		
1. ชุดโซฟ้าผ้าหุ้มห้อง	หน้าที่ใช้สอย	8	✓					152	✓
	ใช้งานสะดวก	2		✓					
	สวยงาม	5		✓					
	ราคา	2			✓				
	วัสดุและวิธีการผลิต	3			✓				
	การตอบสนองต่อลูกค้า	6			✓				
	เอกลักษณ์	4		✓					
	แนวทางที่ใช้ออกแบบ	7	✓						
2. โคมไฟผ้าหุ้มห้อง	หน้าที่ใช้สอย	8			✓			104	
	ใช้งานสะดวก	2		✓					
	สวยงาม	5			✓				
	ราคา	2			✓				
	วัสดุและวิธีการผลิต	3				✓			
	การตอบสนองต่อลูกค้า	6				✓			
	เอกลักษณ์	4				✓			
	แนวทางที่ใช้ออกแบบ	7			✓				
3. ม่านปรับแสง ผ้าหุ้มห้อง	หน้าที่ใช้สอย	8		✓				159	✓
	ใช้งานสะดวก	2	✓						
	สวยงาม	5	✓						
	ราคา	2			✓				
	วัสดุและวิธีการผลิต	3			✓				
	การตอบสนองต่อลูกค้า	6			✓				
	เอกลักษณ์	4	✓						
	แนวทางที่ใช้ออกแบบ	7		✓					

ตารางที่ ง.2 (ต่อ) การคัดเลือกผลิตภัณฑ์เพื่อนำไปสำรวจความต้องการ

ผลิตภัณฑ์	ปัจจัย	คะแนน งบหนัก	คะแนน					รวม	เลือก
			5	4	3	2	1		
4. กระเปาใส่ Notebook	หน้าที่ใช้สอย	8			✓			124	
	ใช้งานสะดวก	2		✓					
	สวยงาม	5			✓				
	ราคา	2			✓				
	วัสดุและวิธีการผลิต	3			✓				
	การตอบสนองต่อลูกค้า	6			✓				
	เอกลักษณ์	4		✓					
	แนวทางที่ใช้ออกแบบ	7		✓					
5. กล่องใส่ของที่ระลึก	หน้าที่ใช้สอย	8	✓					154	✓
	ใช้งานสะดวก	2		✓					
	สวยงาม	5		✓					
	ราคา	2		✓					
	วัสดุและวิธีการผลิต	3		✓					
	การตอบสนองต่อลูกค้า	6				✓			
	เอกลักษณ์	4	✓						
	แนวทางที่ใช้ออกแบบ	7		✓					

จากการคัดเลือกผลิตภัณฑ์โดยการให้คะแนนในแต่ละปัจจัยนั้น จะพบว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้คะแนนรวมสูงที่สุด 3 อันดับแรก คือ ม่านปรับแสงผ้ามอห้อม กล่องใส่ของที่ระลึกและชุดไฟฟ้าผ้ามอห้อม ซึ่งมีคะแนนรวม 159 154 และ 152 คะแนน ตามลำดับ ซึ่งทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์นี้ ก็จะเป็นผลิตภัณฑ์ที่ว่าย่างในการสร้างมูลค่าเพิ่ม ที่จะใช้ในการสำรวจความต้องการของผู้บริโภค



1. รายละเอียดแบบสอบถามแต่ละส่วน

1.1 ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

จากทฤษฎีเกี่ยวกับการเลือกชื่อผลิตภัณฑ์ของผู้บริโภคในบทที่ 2 ปัจจัยที่มีผลต่อการเลือกชื่อคือ เพศ อายุ สถานภาพ ระดับการศึกษา อาชีพและรายได้ ดังนั้นเพื่อทราบข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ที่ส่งผลต่อการเลือกชื่อผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้อม ในการทำแบบสอบถามชุดนี้จึงได้นำปัจจัยในด้านต่างๆ เหล่านี้มาใช้ในการสำรวจและวิเคราะห์การเลือกชื่อผลิตภัณฑ์จากผ้าหม้อห้อม โดยผลจากการตอบแบบสอบถามของผู้บริโภคจะถูกนำมาจำแนกตามปัจจัยที่มีผลในแต่ละด้าน เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ชัดเจนตรงกับความเป็นจริงมาใช้ในการสรุปผลของแต่ละปัจจัยที่ส่งผลต่อการเลือกชื่อผลิตภัณฑ์ เนื่องจากทัศนคติและความต้องการที่แตกต่างกัน มุ่งเน้นในการเลือกชื่อย่อมแตกต่างกัน ดังนั้นเพื่อทราบมุ่งเน้นทัศนคติของผู้บริโภคจึงจำเป็นต้องสำรวจข้อมูลด้านต่างๆ เหล่านี้ เพื่อนำมาใช้ในการพิจารณาวิเคราะห์ข้อมูล

1.1.1 เพศ - ในกรณีที่ตัดสินใจเลือกชื่อผลิตภัณฑ์นั้น เพศที่แตกต่างกันย่อมมีมุ่งเน้นและความต้องการที่แตกต่างกัน เพศชายอาจจะเลือกชื่อ เพราะดูความจำเป็นที่ต้องใช้ แต่ในขณะที่เพศหญิงอาจจะเลือกชื่อ เพราะความสวยงามเพียงอย่างเดียว เป็นต้น

1.1.2 อายุ - พฤติกรรมการตัดสินใจเลือกชื่อของบุคคลจะมีการเปลี่ยนแปลงไปตามระยะเวลาของแต่ละช่วงอายุ เมื่อยังอยู่ในช่วงวัยรุ่นนั้น อาจจะมีการเลือกชื่อผลิตภัณฑ์ตามใจตัวเอง แต่เมื่อโตขึ้นเป็นผู้ใหญ่ ก็จะมีการเลือกชื่อผลิตภัณฑ์โดยใช้เหตุผลมากขึ้น ซึ่งในแบบสอบถามชุดนี้ ทางผู้จัดทำโครงงานได้แบ่งช่วงอายุ ดังนี้

1.1.2.1 อายุต่ำกว่า 23 ปี ช่วงวัยเรียน

1.1.2.2 อายุ 23-30 ปี ช่วงวัยเริ่มทำงาน

1.1.2.3 อายุ 31-40 ปี ช่วงวัยทำงานและสร้างครอบครัว

1.1.2.4 อายุ 41-60 ปี ช่วงวัยการทำงานช่วงปลาย

1.1.2.5 อายุตั้งแต่ 61 ปี ขึ้นไป ช่วงวัยสูงอายุ

1.1.3 สถานภาพ - ผู้บริโภคที่มีสถานภาพที่แตกต่างกัน จะมีรูปแบบการใช้ชีวิตที่แตกต่างกัน ออกไป คนโสดนั้นอาจจะชอบใช้ชีวิตอิสระ ทำให้สามารถเลือกชื่อผลิตภัณฑ์ได้ตามความต้องการของตนเอง ในขณะที่คนที่แต่งงานมีครอบครัว การจะตัดสินใจชื่อผลิตภัณฑ์ใดๆ ย่อมต้องคำนึงถึงครอบครัวเป็นหลัก เป็นต้น ซึ่งในแบบสอบถามชุดนี้ ทางผู้จัดทำโครงงานได้แบ่งสถานภาพ ดังนี้

1.1.3.1 โสด

1.1.3.2 สมรส

1.1.3.3 แยกกันอยู่/หย่าร้าง/หม้าย

1.1.4 ระดับการศึกษา - กลุ่มผู้บริโภคที่มีระดับการศึกษาที่แตกต่างกัน ก็จะมีประสบการณ์ในการเรียนรู้ที่แตกต่างกันออกไป เมื่อผู้บริโภคจะตัดสินเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ชนิดใดชนิดหนึ่ง แนวคิดในการพิจารณาเลือกซื้อก็จะมีความแตกต่างกันด้วย โดยในแบบสอบถามชุดนี้ ทางผู้จัดทำโครงงานได้แบ่งระดับการศึกษา ดังนี้

- 1.1.4.1 ต่ำกว่ามัธยมศึกษาตอนปลาย
- 1.1.4.2 มัธยมศึกษาตอนปลายหรือเทียบเท่า
- 1.1.4.3 อนุปริญญาหรือเทียบเท่า
- 1.1.4.4 ปริญญาตรี
- 1.1.4.5 สูงกว่าปริญญาตรี

1.1.5 อาชีพ - อาชีพของผู้บริโภคที่แตกต่างกันนี้ จะมีลักษณะเฉพาะที่จะทำให้เกิดการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ที่แตกต่างกันออกไป เช่น ผู้ที่ยังเป็นนักเรียนอยู่ อาจจะเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ เพราะความชอบของตนเองเป็นหลัก แต่ในขณะที่ผู้ที่ประกอบอาชีพรับจ้างซึ่งอาจจะมีรายได้ไม่มาก ก็จะพิจารณาเลือกซื้อด้วยดูที่ราคาเป็นหลัก เป็นต้น โดยในแบบสอบถามชุดนี้ ทางผู้จัดทำโครงงานได้แบ่งอาชีพตามกลุ่มอาชีพหลักของคนไทย ดังนี้

- 1.1.5.1 นักเรียน/นิสิต/นักศึกษา
- 1.1.5.2 พนักงานบริษัทเอกชน
- 1.1.5.3 พนักงานรัฐวิสาหกิจ
- 1.1.5.4 ข้าราชการ
- 1.1.5.5 ธุรกิจส่วนตัว/ค้าขาย
- 1.1.5.6 รับจ้างทั่วไป
- 1.1.5.7 อาชีพอื่นๆ ที่นอกเหนือจากที่ระบุ

1.1.6 รายได้เฉลี่ยต่อเดือน - รายได้ของผู้บริโภคนั้น จะเป็นอีกปัจจัยที่มีผลอย่างมากต่อการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ของผู้บริโภค ผู้ที่มีรายได้ไม่มากก็จะเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ที่มีความจำถูกเรื่องราคามาก แต่ในขณะที่ผู้ที่มีรายได้มากกว่า ก็จะมีโอกาสในการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์ได้อย่างหลากหลายมากขึ้น โดยผู้จัดทำโครงงานได้แบ่งช่วงของระดับรายได้ให้แคบลง เพื่อให้เห็นการกระจายของการเลือกซื้อที่ชัดเจนมากขึ้นตามระดับรายได้ ดังนี้

- 1.1.6.1 น้อยกว่า 5,000 บาท
- 1.1.6.2 5,000 - 10,000 บาท
- 1.1.6.3 10,001 - 20,000 บาท
- 1.1.6.4 20,001 - 30,000 บาท
- 1.1.6.5 มากกว่า 30,000 บาท

สำหรับกรณีที่ผู้ตอบแบบสอบถามเป็นนักเรียน, นิสิตหรือนักศึกษา ซึ่งยังไม่มีรายได้ในแบบสอบถามนี้ก็จะกำหนดให้ผู้ตอบเลือกตอบตามระดับรายได้ที่ได้รับจากบิดามารดาหรือผู้อุปการะ

1.2 ส่วนที่ 2 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมทั่วไป

เป็นส่วนที่ให้ผู้ตอบแบบสอบถามเลือกตอบตามตัวเลือกที่ตรงกับความคิดเห็นของตนเองเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมในปัจจุบัน ซึ่งส่วนที่ 2 นี้จะทำให้ทราบว่า ผู้บริโภค มีการเลือกซื้อผ้ามือห้อมในปัจจุบันเป็นอย่างไร มีการเลือกซื้อ เพราะอะไร และมีทัศนคติเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมเป็นอย่างไร โดยในแต่ละคำถามมีรายละเอียดดังนี้

1.2.1 ท่านเคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมมาก่อนหรือไม่

จะเป็นการสำรวจถึงกลุ่มผู้ที่เคยซื้อกับกลุ่มผู้ที่ไม่เคยซื้อผ้ามือห้อมมาก่อน พร้อมกับถามถึงเหตุผลที่เคยซื้อหรือไม่เคยซื้อ ซึ่งจะช่วยให้ทราบจำนวนของกลุ่มตัวอย่างที่เคยซื้อและไม่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมมาก่อน

1.2.2 ความถี่ในการซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมต่อ 1 ครั้ง

เป็นคำถามที่จะถามเฉพาะกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถามที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม ว่าเคยซื้อผ้ามือห้อมด้วยความถี่ระดับใดต่อการซื้อผ้ามือห้อม 1 ครั้ง โดยส่วนใหญ่แล้วผ้ามือห้อมเป็นสินค้าที่ผู้บริโภคจะเลือกซื้อกันตามโอกาส ไม่ได้ซื้อใช้เป็นประจำ ดังนั้นผู้จัดทำโครงการ จึงได้แบ่งช่วงความถี่ในการเลือกซื้อให้มีความท่าง เพื่อกำหนดเป็นตัวเลือกในแบบสำรวจ ดังนี้

1.2.2.1 1 สัปดาห์

1.2.2.2 1 เดือน

1.2.2.3 3 เดือน

1.2.2.4 6 เดือน

1.2.2.5 1 ปี

1.2.2.6 อื่นๆ ที่นอกเหนือไปจากที่ระบุ

1.2.3 ระดับราคาของผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมที่ท่านซื้อต่อ 1 ครั้ง

เป็นคำถามที่จะถามเฉพาะกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถามที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม ว่าเคยซื้อที่ระดับราคาเท่าใดต่อการซื้อ 1 ครั้ง โดยตัวเลือกในคำถามข้อนี้ จะเป็นระดับราคาของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมที่มีอยู่ทั่วไปในห้องตลาด ยกตัวอย่าง เช่น ของที่ระลอกซิ้นเล็กๆ ก็จะมีราคาที่ต่ำกว่า 100 บาท ผ้าพันคอ ก็จะมีราคาร้อยในช่วง 101-300 บาท เป็นต้น โดยช่วงราคาที่กำหนดเป็นตัวเลือกในแบบสอบถาม มีดังนี้

1.2.3.1 ต่ำกว่า 100 บาท

1.2.3.2 101-300 บาท

1.2.3.3 301-500 บาท

1.2.3.4 501-1,000 บาท

1.2.3.5 1,000-2,000 บาท

1.2.3.6 มากกว่า 2,000 บาท

1.2.4 หากท่านซื้อหรือมีโอกาสได้เลือกซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้าม้อห้อม ท่านเลือกซื้อ เพราะอะไรมากที่สุด

เป็นคำตามที่จะถูกต้องในการที่จะเลือกซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้าม้อห้อมของผู้ตอบแบบสอบถาม โดยผู้ตอบแบบสอบถามจะเลือกเหตุผลในการเลือกซื้อที่ตรงกับความคิดเห็นมากที่สุด ซึ่งจากคุณสมบัติของผ้าม้อห้อมที่เด่นชัดนั้น จะเป็นที่มาของตัวเลือกในแบบสอบถามข้อนี้ คือ

1.2.4.1 มีความเป็นธรรมชาติ

1.2.4.2 สวายงาน

1.2.4.3 สมวิสัย

1.2.4.4 ราคาเหมาะสม

1.2.4.5 อนุรักษ์ความเป็นไทย

1.2.4.6 มีเอกลักษณ์เฉพาะตัว

1.2.4.7 อื่นๆ ที่นอกเหนือไปจากที่ระบุ

1.2.5 สินค้านิดใดที่ท่านจะซื้อจากผลิตภัณฑ์จากผ้าม้อห้อม (เลือก 1 ชนิด)

เป็นคำตามที่จะสอบถามเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อมที่ผู้ตอบแบบสอบถามมีความสนใจที่จะเลือกซื้อ โดยตัวเลือกในแบบสอบถามข้อนี้ จะมาจากผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อมที่มีขายอยู่ในปัจจุบัน ประกอบไปด้วย

1.2.5.1 เสื้อผ้า

1.2.5.2 รองเท้า

1.2.5.3 กระโปรง

1.2.5.4 ผ้าพันคอ

1.2.5.5 อื่นๆ ที่นอกเหนือไปจากที่ระบุ

1.2.6 ท่านคิดอย่างไรกับคุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม

เป็นคำตามที่จะสอบถามถึงความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถาม เกี่ยวกับคุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์จากผ้าม้อห้อม โดยครอบคลุมทั้งด้านคุณภาพสี, เนื้อผ้า และความสวยงาม ซึ่งจะเป็นการสอบถามความคิดเห็นในภาพรวมอย่างกว้างๆ ตามทัศนคติของผู้ตอบแบบสอบถามว่ามีความคิดเห็นอย่างไร โดยมีตัวเลือก 4 ระดับ คือ

1.2.6.1 ดีมาก

1.2.6.2 ดี

1.2.6.3 ปานกลาง

1.2.6.4 ควรปรับปรุง

1.2.7 ท่านคิดว่าผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมควรปรับปรุงด้านคุณภาพหรือไม่

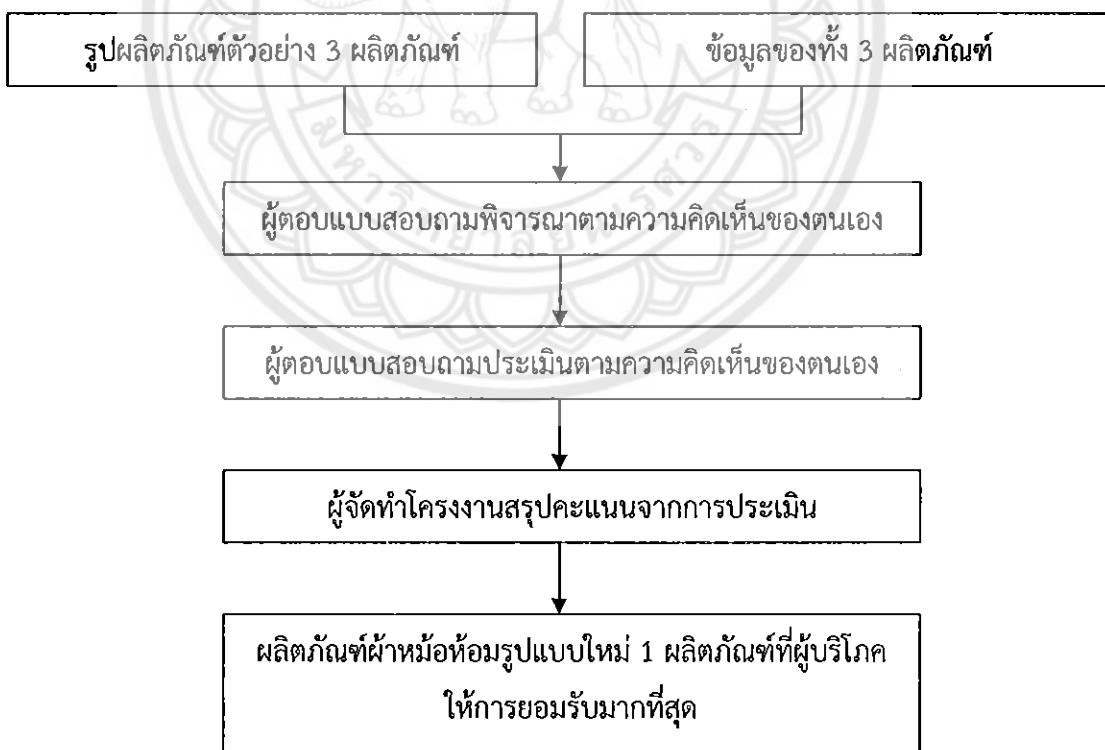
เป็นคำถามที่จะสอบถามความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถาม ว่ามีความพึงพอใจในคุณภาพของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมในปัจจุบัน หรือมองว่าควรปรับปรุงในด้านคุณภาพหรือไม่ โดยมีตัวเลือก 2 ตัวเลือก คือ ควรปรับปรุงและไม่ควรปรับปรุง

1.2.8 ท่านคิดว่าผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมควรปรับปรุงด้านรูปแบบหรือไม่

เนื่องจากในปัจจุบัน ผ้ามือห้อมที่มีจำหน่ายโดยทั่วไปในห้องตลาด ยังคงเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีรูปแบบไม่หลากหลาย เช่น เป็นเสื้อผ้า กระโปรง ผ้าพันคอ เป็นต้น ซึ่งคำถามในข้อนี้ก็จะเป็นการสอบถามความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถาม ว่ามีความคิดเห็นอย่างไรในด้านรูปแบบของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม ควรที่จะปรับปรุงหรือไม่ควรปรับปรุงในด้านรูปแบบ โดยมีตัวเลือก 2 ตัวเลือก คือ ควรปรับปรุงและไม่ควรปรับปรุง

1.3 ส่วนที่ 3 ความต้องการในผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่

ในแบบสอบถามส่วนที่ 3 นี้ จะเป็นการสอบถามถึงผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ ที่ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจและยอมรับมากที่สุด โดยมีขั้นตอนการประเมินในส่วนนี้ดังรูปที่ ก.1



รูปที่ ก.1 ขั้นตอนการประเมินในส่วนที่ 3

สำหรับแบบสอบถามในส่วนที่ 3 นี้ จะนำผลการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์จากหัวข้อที่ 4.5.3-4.5.5 มาเป็นผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง 3 ผลิตภัณฑ์ พร้อมกับระบุข้อมูลของทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ เพื่อให้ผู้ตอบแบบสอบถามได้พิจารณาตามทัศนคติและมุมมองของตนเอง หลังจากที่ผู้ตอบแบบสอบถามอ่านข้อมูลของทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์แล้ว ก็จะไปทำการประเมินตามระดับความคิดเห็น โดยจะมีการประเมิน 4 ด้าน คือ

1.3.1 ความสวยงาม

1.3.2 ประโยชน์ใช้สอย

1.3.3 ราคา

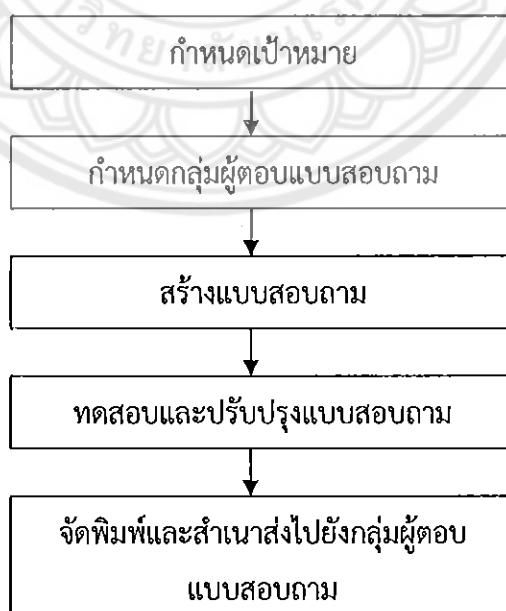
1.3.4 ความชื่นชอบ

ทั้ง 4 ด้านนี้ จะเป็นปัจจัยที่ผู้ตอบแบบสอบถามจะสามารถให้ระดับความคิดเห็นตามข้อมูลของผลิตภัณฑ์ที่ระบุไว้และประเมินตามทัศนคติของตนเองได้อย่างชัดเจน โดยมีระดับความพึงพอใจที่ผู้ตอบแบบสอบถามจะให้ความคิดเห็น 5 ระดับคือ มากที่สุด, มาก, ปานกลาง, น้อยและน้อยที่สุด ซึ่งแต่ละระดับความพึงพอใจนี้ จะมีคะแนนที่ใช้ในการประเมินผล 5 ระดับ เช่นกันคือ 5, 4, 3, 2 และ 1 ตามลำดับของระดับความพึงพอใจ

1.4 ส่วนที่ 4 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

เป็นส่วนสุดท้ายของแบบสำรวจ ที่เป็นลักษณะคำถามปลายเปิดให้ผู้ตอบแบบสำรวจได้แสดงความคิดเห็นได้โดยตรงเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ หรือแสดงความคิดเห็นอื่นๆ

1.4.1 ขั้นตอนการออกแบบแบบสอบถาม



รูปที่ จ.2 ขั้นตอนการออกแบบแบบสอบถาม

1.4.1.1 กำหนดเป้าหมาย

สำหรับเป้าหมายหลักในการทำแบบสอบถามคือ ต้องการได้ผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง 1 ผลิตภัณฑ์ ที่ผู้บริโภคพึงพอใจและให้การยอมรับมากที่สุด หลังจากที่ได้ผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง ดังกล่าวแล้ว ก็จะมาทำการวิเคราะห์ต่อ ว่าผลิตภัณฑ์รูปแบบนี้ตอบสนองต่อผู้บริโภคกลุ่มใดมากที่สุด ในบรรดากลุ่มตัวอย่างที่เก็บข้อมูล

ส่วนเป้าหมายรองคือ ต้องการที่จะทราบข้อมูลว่า ปัจจุบันนี้ผู้บริโภค มีความรู้จัก สนใจ หรือมีความคิดเห็นอย่างไร เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อมที่มีจำหน่ายอยู่ในปัจจุบัน

1.4.1.2 กำหนดกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถาม

ในการเก็บข้อมูลจากแบบสอบถาม จะใช้กลุ่มผู้บริโภคจำนวน 400 คน จากทั้ง 4 ภาค คือ ภาคเหนือ, ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ, ภาคกลาง และภาคใต้ ภาคละ 100 คน เพื่อให้ได้กลุ่มตัวอย่างที่ครอบคลุมทั่วทั้งประเทศไทย

1.4.1.3 สร้างแบบสอบถาม

ในการออกแบบสอบถามนั้น ก็จะเป็นไปตามที่ได้กล่าวในหัวข้อที่ 4.6.2 ข้างต้น ซึ่งประกอบด้วย 4 ส่วนหลักคือ ข้อมูลทั่วไป, พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป, ความต้องการในผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ และข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

1.4.1.4 ทดสอบและปรับปรุงแบบสอบถาม

หลังจากที่ได้ออกแบบสอบถามแล้ว ทางผู้จัดทำโครงการได้นำแบบสอบถามไปทดลองทำกับกลุ่มตัวอย่างซึ่งเป็นนิสิตคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร จำนวน 20 คน โดยให้ผู้ทดลองทำแบบสอบถามได้เขียนแสดงความคิดเห็น และแนะนำในจุดที่มีข้อกพร่องหรือจุดที่ผู้ทดลองทำแบบสอบถามไม่เข้าใจ ซึ่งจากการทดลองทำแบบสอบถาม พบร่วมที่เป็นจุดกพร่องดังนี้

ก. ในส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป คำถามข้อที่ 5 เรื่องอาชีพ ไม่ตัวเลือกอาชีพเกษตรกร ทางผู้จัดทำโครงการจึงแก้ไขโดยการเพิ่มตัวเลือกอาชีพเกษตรกรเข้าไปในแบบสอบถาม

ข. ในส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป คำถามข้อที่ 6 เรื่องรายได้เฉลี่ยต่อเดือน ไม่มีตัวเลือกสำหรับผู้ที่ยังไม่มีรายได้ เนื่องจากกำลังศึกษาอยู่ ทางผู้จัดทำโครงการจึงแก้ไขโดยการระบุว่า หากเป็นผู้ที่กำลังศึกษาอยู่ ใหระบุเป็นรายได้ที่ได้รับจากบิดามารดาหรือผู้อุปการะ เนื่องจากรายได้ในกรณีนี้ถือเป็นรายได้ที่ผู้บริโภคนำมาใช้จ่ายในชีวิตประจำวัน เช่นกัน

ค. ในส่วนที่ 2 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป คำถามข้อที่ 8 เรื่องความถี่ในการซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม ตัวเลือกในแบบสอบถามมีความถี่ช่วงแคบเกินไป เนื่องจากผู้บริโภคที่เลือกซื้อผ้ามือห้อมนั้น จะซื้อตามโอกาสเท่านั้น ไม่ได้ซื้อเป็นประจำ ทางผู้จัดทำโครงการจึงได้แก้ไขโดยการปรับตัวเลือกให้มีความถี่ที่กว้างมากขึ้น เพื่อให้มองเห็นการกระจายของระดับความถี่ที่ชัดเจนขึ้น

๑. ในส่วนที่ ๓ ความต้องการในผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้องรูปแบบใหม่ รูปภาพของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างทั้ง ๓ ผลิตภัณฑ์ เป็นสีขาวดำและไม่มีขนาดระบุ ทำให้มองเห็นภาพไม่ชัดเจน ทางผู้จัดทำโครงงานจึงได้แก้ไขโดยการระบุขนาดโดยประมาณเพิ่มเข้าไปในข้อมูลของทั้ง ๓ ผลิตภัณฑ์ พร้อมทั้งจัดทำรูปภาพของผลิตภัณฑ์ที่เป็นภาพสี ไว้ใช้ประกอบในการทำแบบสอบถามด้วย

หลังจากที่ได้แก้ไขจุดบกพร่องในแต่ละส่วนแล้ว จะนำแบบสอบถามไปให้ อาจารย์ที่ปรึกษาโครงงาน ได้ตรวจทานความถูกต้องอีกครั้งหนึ่ง

1.4.1.5 จัดพิมพ์และสำเนาส่งไปยังกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถาม ทั้ง ๔ ภาค



2. แบบสอบถามความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้องรูปแบบใหม่

แบบสอบถามความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้องรูปแบบใหม่

MN.....

แบบสอบถามดุณนี้ เป็นแบบสอบถามที่สร้างขึ้นเพื่อใช้ในโครงการทางวิศวกรรมอุตสาหกรรม ของนิสิตชั้นปีที่ 4 สาขาวิชาจิตวิทยาและมนุษยศาสตร์ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสาระ ในหัวข้อ “การวิเคราะห์และพัฒนาโครงสร้างสถาปัตยกรรมของบ้านเรือนไทย” เพื่อเป็นแนวทางในการสร้างบ้านที่เพื่อให้ถูกผลิตภัณฑ์ห้องน้ำห้องน้ำ “จังหวัดแพะ” ผู้จัดทำโครงการเชื่อว่าความอนุเคราะห์จะทำให้เกิดประโยชน์แก่ผู้ตอบแบบสอบถามด้วยความเป็นจริงให้กับบ้านทุกหลัง ดังนั้นจึงขอเชิญชวนท่านที่สนใจและสามารถเข้าใจได้มาตอบแบบสอบถามครั้งนี้ ก็จะดีมาก

คำถามต่อไปนี้ จะเป็นการสอบถามเกี่ยวกับความต้องการ ในการผลิตภัณฑ์ห้องน้ำห้องรูปแบบใหม่ และความพอใจของลูกค้า โดยแบบสอบถามดุณนี้มีทั้งหมด 4 ส่วน โปรดเดินกรอกตามนี้ ✓ ในช่อง () ตามข้อมูลและความเห็นของท่านอย่างระมัดระวังในกระบวนการกรอก

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

1. เพศ

- () 1. ชาย () 2. หญิง

2. อายุ

- | | | |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| () 1. ต่ำกว่า 23 ปี | () 2. 23 – 30 ปี | () 3. 31 – 40 ปี |
| () 4. 41 – 60 ปี | () 5. มากกว่า 60 ปี | |

3. สถานภาพ

- () 1. โสด () 2. สมรส () 3. แยกกันอยู่/ห่างหาย

4. ระดับการศึกษา

- | | | |
|---------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|
| () 1. ต่ำกว่ามัธยมศึกษาตอนปลาย | () 2. มัธยมศึกษาตอนปลายหรือเทียบเท่า | |
| () 3. อนุปริญญาหรือเทียบเท่า | () 4. ปริญญาตรี | () 5. สูงกว่าปริญญาตรี |

5. อาชีพ

- | | | |
|--------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| () 1. นักเรียน/นิสิต/นักศึกษา | () 2. พนักงานบริษัทเอกชน | () 3. พนักงานรัฐวิสาหกิจ |
| () 4. ข้าราชการ | () 5. ช่างก่อสร้างค้า/ค้าขาย | () 6. เกษตรกร |
| () 7. รับจ้างทั่วไป | () 8. อื่นๆ | |

6. รายได้เฉลี่ยต่อเดือน (กรุณาปีกเครื่องเงินที่แสดงไว้กับตัวคุณ) ให้ระบุปีรายได้ที่ได้รับจากบ้าน/or ผู้อุปถัะ

- | | |
|----------------------------|----------------------------|
| () 1. น้อยกว่า 5,000 บาท | () 2. 5,001 – 10,000 บาท |
| () 3. 10,001 – 20,000 บาท | () 4. 20,001 – 30,000 บาท |
| () 5. มากกว่า 30,000 บาท | |

รูปที่ จ.3 แบบสอบถามความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้าหม้อห้องรูปแบบใหม่

ส่วนที่ 2 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือถือโดยทั่วไป

7. ท่าทางแคบชี้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือถือมาก่อนหรือไม่

- () 1. เก็บชี้อ สายหูที่ซื้อ เทரะ.....
 () 2. “ไม่เคยซื้อ เทรอะ..... (ข้ามไปตอบข้อ 10.)

8. ความถี่ในการซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือถือครั้ง

- () 1. 1 สัปดาห์ () 2. 1เดือน () 3. 3เดือน
 () 4. 6เดือน () 5. 1ปี () 6. อื่นๆ

9. ระดับราคาของผลิตภัณฑ์จากผ้ามือถือที่กินซื้อต่อ 1 ครั้ง

- () 1. ต่ำกว่า 100 บาท () 2. 101 - 300 บาท () 3. 301 - 500 บาท
 () 4. 501 - 1,000 บาท () 5. 1,000 - 2,000 บาท () 6. มากกว่า 2,000 บาท

10. หากท่านซื้อหรือมีโอกาสได้เลือกซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือถือ ท่านเลือกซื้อเพราะอะไรมากที่สุด (เลือก 1 หมวด)

- () 1. มีความเป็นธรรมชาติ () 2. สวยงาม () 3. สวยงามมาก
 () 4. ราคาเหมาะสม () 5. อนุรักษ์ความเป็นไทย () 6. มีเอกลักษณ์เฉพาะตัว
 () 7. อื่นๆ

11. ศินค้าใดที่ท่านจะซื้อจากผลิตภัณฑ์จากผ้ามือถือ (เลือก 1 ชนิด)

- () 1. เสื้อผ้า () 2. รองเท้า () 3. กระเป๋า
 () 4. ถังหัน扣 () 5. อื่นๆ

12. ท่านคิดอย่างไรกับคุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์ผ้ามือถือ

- () 1. ดีมาก () 2. ดี () 3. ปานกลาง () 4. ควรปรับปรุง

13. ท่านคิดว่าผลิตภัณฑ์ผ้ามือถือมีความประรับปูรุ่งด้านคุณภาพหรือไม่

- () 1. ควรปรับปรุง () 2. ไม่ควรปรับปรุง

14. ท่านคิดว่าผลิตภัณฑ์ผ้ามือถือมีความประรับปูรุ่งด้านรูปแบบหรือไม่

- () 1. ควรปรับปรุง () 2. ไม่ควรปรับปรุง

รูปที่ จ.3 (ต่อ) แบบสอบถามความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้ามือถือ

ส่วนที่ 3 ความต้องการในผลิตภัณฑ์ผ้าห่มอห้อมรูปแบบใหม่

ผลิตภัณฑ์ผ้าห่มอห้อมรูปแบบใหม่ที่กึ่งหมวด 3 ผลิตภัณฑ์ดังนี้

ผลิตภัณฑ์	ข้อมูล
1. ก่อร่องไช่ของที่ระลึก	<p>ออกแบบโดยเน้นความใช้งานที่หลากหลาย ใช้ไม้เป็นวัสดุ โครงสร้างของตัวกล่อง หุ้มด้วยผ้าห่มอห้อมที่ใช้เทคนิคการซ้อนและการพิมพ์ลาย (Screen) ใช้เป็นกล่องสำหรับใส่ของที่ระลึกในโอกาสต่างๆ หรือใช้สำหรับเก็บของชิ้นเล็กๆ ทั่วไป</p> <p>ขนาดกล่องทรงเหลี่ยม $20x25x10$ ซม.</p> <p>ขนาดกล่องทรงกระบอก $15x10x8$ ซม.</p> <p>ช่วงราคา 200 - 300 บาท</p>
2. ผ้าม่านปรับแสงผ้าห่มอห้อม	<p>ใช้ผ้าห่มอห้อมที่มีลักษณะหนา นาเป็นวัสดุดีในการทำม่านปรับแสง ใช้เทคนิคการพิมพ์ลาย (Screen) แทนการซ้อน ออกแบบโดยเน้นการใช้งานในสำนักงาน หรือห้องทำงาน ต่างๆ ใช้งานได้กับห้องกระถาง หรือเป็นม่านประดู่หน้าต่างทั่วไป</p> <p>ขนาด 6 ตารางเมตร (3 หลา \times 2 หลา)</p> <p>ช่วงราคา 850 - 1,000 บาท ต่อตารางเมตร</p>
3. ชุดโซฟาผ้าห่มอห้อม	<p>ใช้ผ้าห่มอห้อมลักษณะหนา เป็นวัสดุหุ้มโซฟา สามารถใช้งานได้ทั้งในแบบนั่งเก้าอี้และใช้งานในแบบนั่งพื้น โดยใช้เบาะรองนั่ง นอกจากนี้เบาะรองนั่งยังสามารถเก็บซ่อนรวมกันได้ได้ ในการผูกที่ใช้งานโซฟาราในแบบนั่งเก้าอี้</p> <p>ขนาดรวม $110x110x80$ ซม.</p> <p>ช่วงราคา 5,000 - 8,000 บาท</p>

รูปที่ จ.3 (ต่อ) แบบสอบถามความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้าห่มอห้อม

คำชี้แจง จากผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อนรูปแบบใหม่ทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ โปรดใส่เครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่ตรงกับความคิดเห็นของท่านมากที่สุด

ระดับคะแนน มากที่สุด = 5, มาก = 4, ปานกลาง = 3, น้อย = 2 และ น้อยที่สุด = 1

ผลิตภัณฑ์	รายการ	ความคิดเห็น				
		มากที่สุด	มาก	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด
1. กล่องใส่ของที่ระลึก	ความสวยงาม					
	ประโยชน์ใช้สอย					
	ราคา					
	ความซื่อชอบ					
2. ไม่นุ่มนิ่มแต่ค้าห่มอห้อม	ความสวยงาม					
	ประโยชน์ใช้สอย					
	ราคา					
	ความซื่อชอบ					
3. ชุดโซฟาค้าห่มอห้อม	ความสวยงาม					
	ประโยชน์ใช้สอย					
	ราคา					
	ความซื่อชอบ					

ข้อที่ 4 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

ขอบคุณสำหรับความร่วงເກີໂຂໃນກາຮອບແປ່ນສອນຖານ

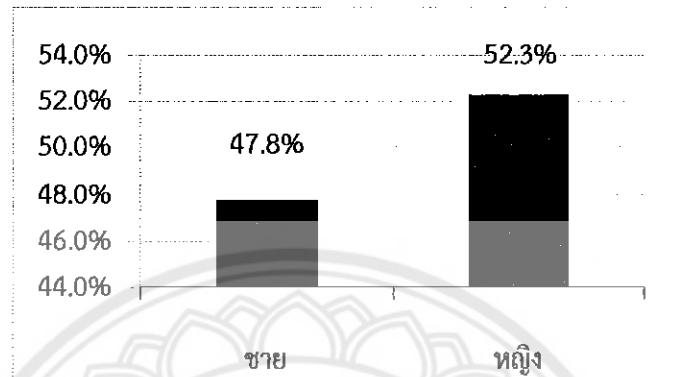
รูปที่ จ.3 (ต่อ) แบบสอบถามความต้องการผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อน



1. ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

1.1 เพศ

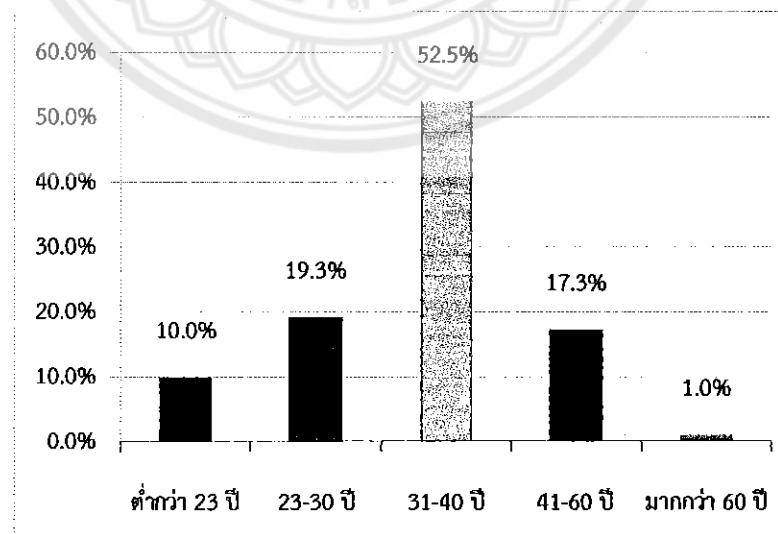
ผู้ตอบแบบสอบถามทั้ง 400 คนนั้น แบ่งเป็นเพศชาย 191 คน คิดเป็น 47.8% และเพศหญิง 209 คน คิดเป็น 52.3% แสดงดังรูปที่ ฉ.1



รูปที่ ฉ.1 แผนภูมิแสดงเพศของผู้ตอบแบบสอบถาม

1.2 อายุ

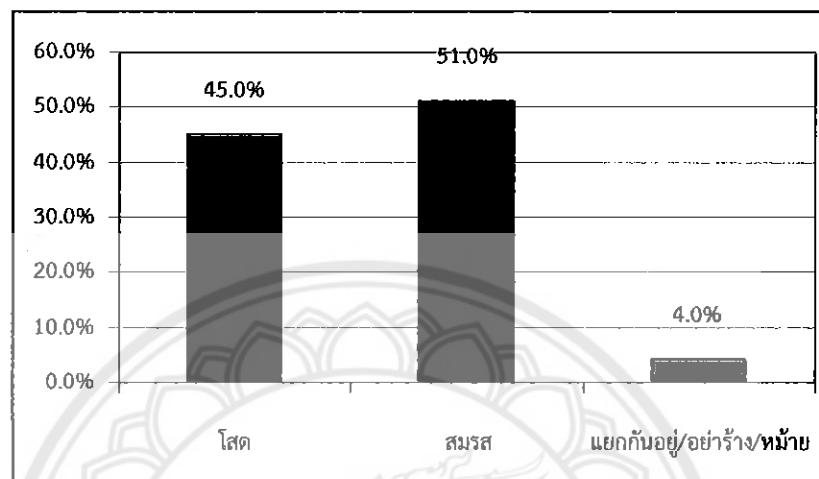
ผู้ตอบแบบสอบถามทั้ง 400 โดยส่วนใหญ่แล้ว จะมีอายุอยู่ระหว่าง 31-40 ปี ซึ่งมีจำนวน 210 คน คิดเป็น 52.5% รองลงมาคือมีอายุอยู่ระหว่าง 23-30 ปี มีจำนวน 77 คน คิดเป็น 19.3% แสดงดังรูปที่ ฉ.2



รูปที่ ฉ.2 แผนภูมิแสดงช่วงอายุของผู้ตอบแบบสอบถาม

1.3 สถานภาพ

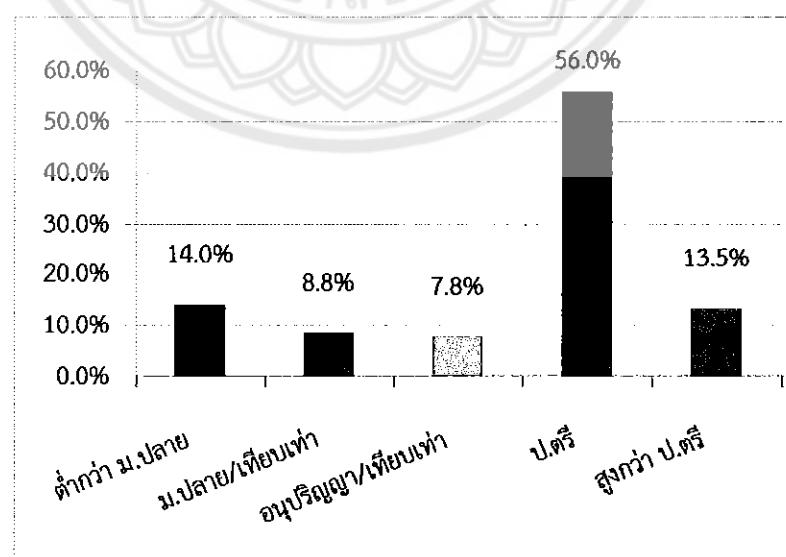
ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่จะเป็นผู้ที่สมรสแล้ว ซึ่งมีจำนวน 204 คน คิดเป็น 51.0% รองลงมาคือมีสถานภาพโสด มีจำนวน 180 คน คิดเป็น 45.0% และผู้มีสถานภาพแยกกันอยู่/อย่าร้าง/หม้าย มีจำนวน 16 คน คิดเป็น 4.0% แสดงดังรูปที่ ฉ.3



รูปที่ ฉ.3 แผนภูมิแสดงสถานภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม

1.4 ระดับการศึกษา

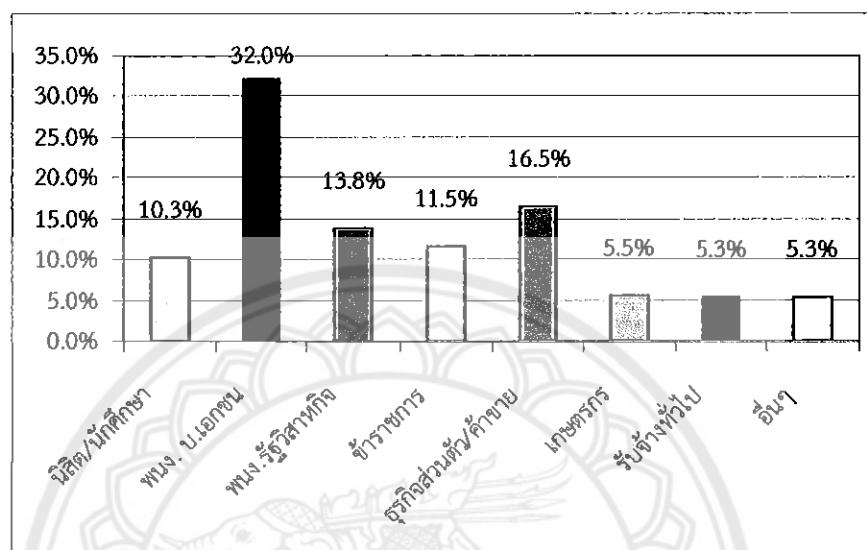
ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ มีระดับการศึกษาในระดับปริญญาตรี โดยมีจำนวน 224 คน คิดเป็น 56.0% ส่วนรองลงมาจะเป็นผู้ที่มีระดับการศึกษาต่ำกว่ามัธยมศึกษาตอนปลาย จำนวน 56 คน คิดเป็น 14.0% แสดงดังรูปที่ ฉ.4



รูปที่ ฉ.4 แผนภูมิแสดงระดับการศึกษาของผู้ตอบแบบสอบถาม

1.5 อาชีพ

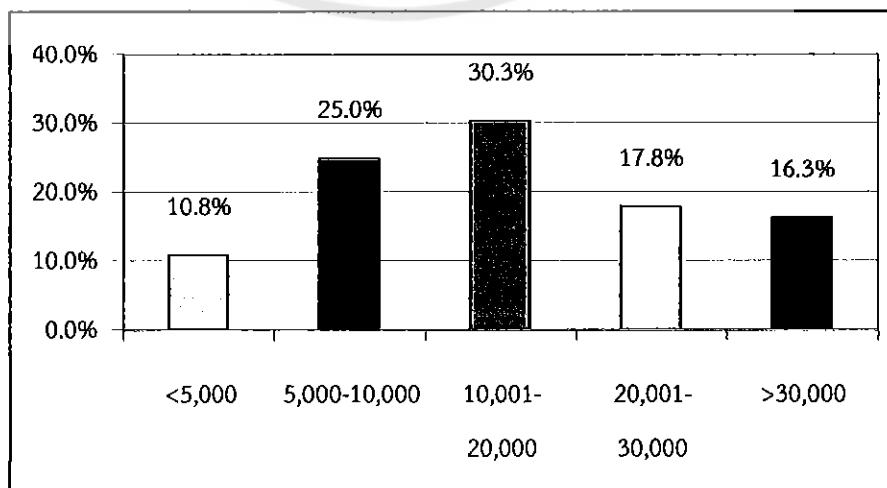
ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ มีอาชีพเป็นพนักงานบริษัทเอกชน โดยมีจำนวน 128 คน คิดเป็น 32.0% รองลงมาเป็นผู้ที่ประกอบอาชีพธุรกิจส่วนตัวหรือประกอบอาชีพค้าขาย จำนวน 66 คน คิดเป็น 16.5% แสดงดังรูปที่ ฉ.5



รูปที่ ฉ.5 แผนภูมิแสดงอาชีพของผู้ตอบแบบสอบถาม

1.6 ระดับรายได้

ผู้ตอบแบบสอบถามโดยส่วนใหญ่แล้ว จะมีรายได้อよyuในช่วง 10,001-20,000 บาท โดยมีจำนวน 121 คน คิดเป็น 30.3% รองลงมาเป็นผู้ที่มีรายได้อよyuในช่วง 5,000-10,000 บาท จำนวน 100 คน คิดเป็น 25.0% แสดงดังรูปที่ ฉ.6

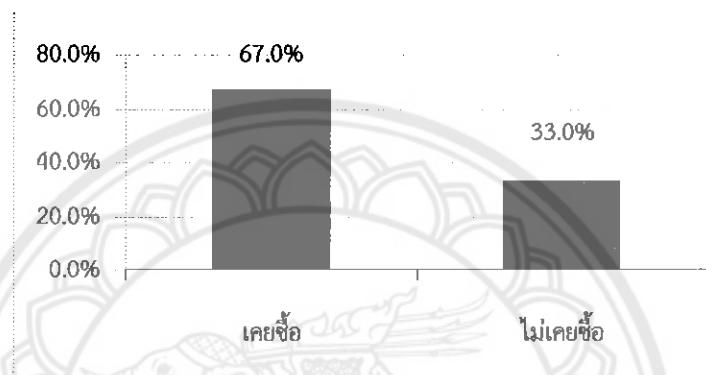


รูปที่ ฉ.6 แผนภูมิแสดงระดับรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถาม

2. ส่วนที่ 2 พฤติกรรมการเลือกซื้อผ้ามือห้อมโดยทั่วไป

2.1 การซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

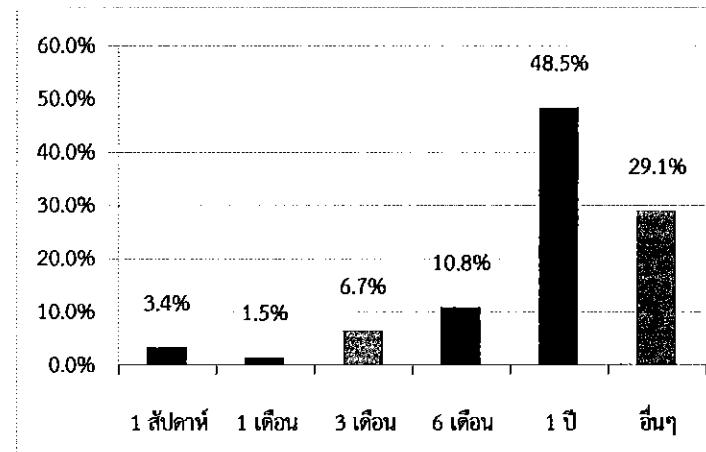
ผู้ตอบแบบสอบถามโดยส่วนใหญ่ จะเป็นผู้ที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม โดยจะซื้อ เพราะว่าผ้ามือห้อมเป็นผ้าที่มีเอกลักษณ์ สวยงามใส่สบาย และซื้อเพื่อเป็นของฝากให้กับญาติพี่น้อง ซึ่ง มี 268 คน คิดเป็น 67.0% ส่วนที่ไม่เคยซื้อนั้น ส่วนใหญ่จะไม่ซื้อเพราะว่าไม่ได้นำมาใช้ใน ชีวิตประจำวัน ซึ่งมีจำนวน 132 คน คิดเป็น 33.0% แสดงดังรูปที่ ฉ.7



รูปที่ ฉ.7 แผนภูมิแสดงการซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมของผู้ตอบแบบสอบถาม

2.2 ความถี่ในการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

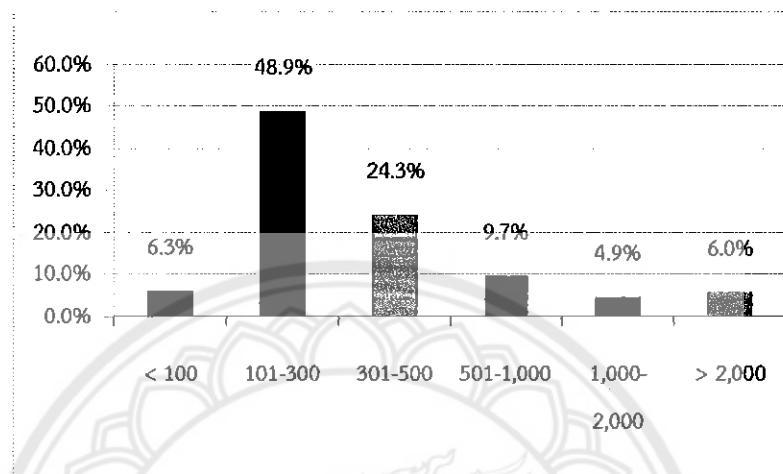
ผู้ตอบแบบสอบถามที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม ส่วนใหญ่จะซื้อในช่วงระยะเวลา 1 ปี ซึ่ง มีจำนวน 130 คน จากผู้ตอบแบบสอบถาม 400 คน คิดเป็น 48.5% ส่วนรองลงมาเป็น ผู้ตอบแบบสอบถามจะซื้อในช่วงระยะเวลาที่ไม่แน่นอนหรือยาวนานกว่าตัวเลือกในแบบสอบถาม เพราะจะซื้อตามโอกาสเท่านั้น ไม่ได้ซื้อเป็นประจำ ซึ่งมีจำนวน 78 คน คิดเป็น 29.1% แสดงดังรูปที่ ฉ.8



รูปที่ ฉ.8 แผนภูมิแสดงความถี่ในการซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมของผู้ตอบแบบสอบถาม

2.3 ระดับราคาที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

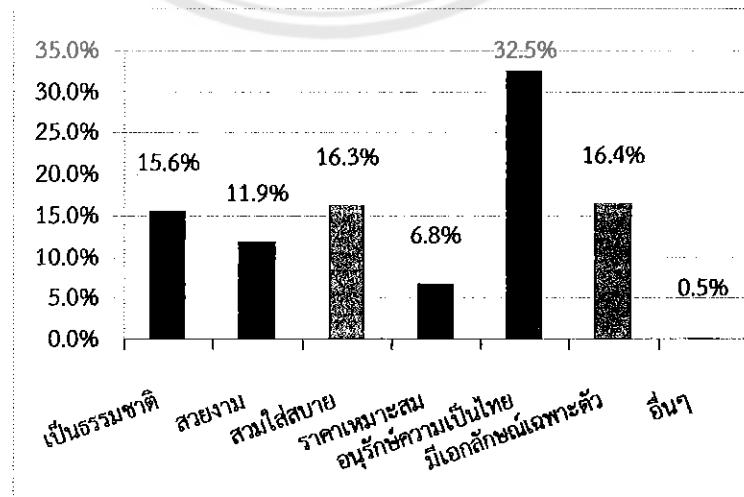
ผู้ตอบแบบสอบถามที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมนั้น ส่วนใหญ่จะเคยซื้อที่ระดับราคา 101-300 บาท จำนวน 131 คน คิดเป็น 48.9% รองลงมาจะเป็นผู้ที่เคยซื้อที่ระดับราคา 301-500 บาท จำนวน 65 คน คิดเป็น 24.3% แสดงดังรูปที่ ฉ.9



รูปที่ ฉ.9 แผนภูมิแสดงระดับราคาที่ผู้ตอบแบบสอบถามเคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

2.4 เหตุผลในการซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

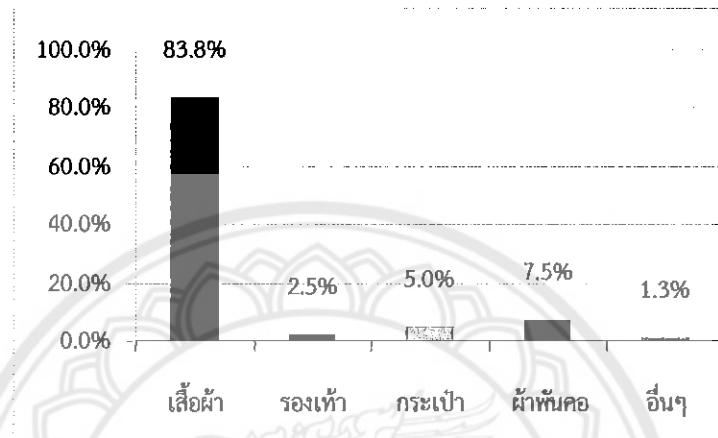
ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่จะซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมเพื่อรายได้เป็นการอนุรักษ์ความเป็นไทย ซึ่งมีจำนวน 196 คน คิดเป็น 32.5% รองลงมาจะซื้อเพราะมีเอกลักษณ์เฉพาะตัว จำนวน 99 คน คิดเป็น 16.4% ซึ่งมีความใกล้เคียงกับเหตุผลที่ซื้อเพราะสวยงามใส่สบาย จำนวน 98 คน คิดเป็น 16.3% แสดงดังรูปที่ ฉ.10



รูปที่ ฉ.10 แผนภูมิแสดงเหตุผลในการซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมของผู้ตอบแบบสอบถาม

2.5 สินค้าที่เลือกซื้อ

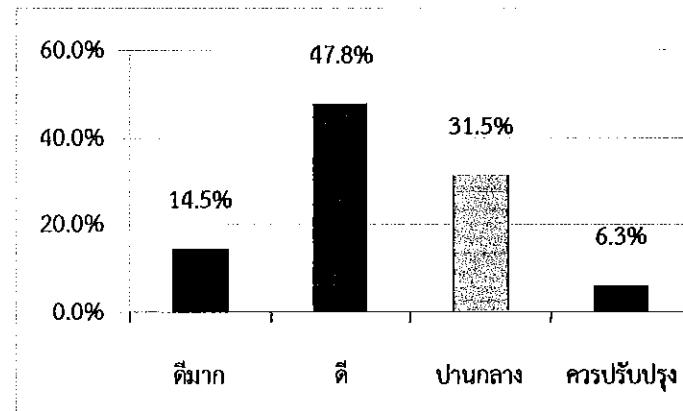
สินค้าที่ผู้ตอบแบบสอบถามเลือกซื้อมากที่สุด คือ เสื้อผ้า เพราะเป็นผลิตภัณฑ์ที่พบเห็น และมีจำนวนมากที่สุด โดยมีจำนวน 335 คน คิดเป็น 83.8% ส่วนผลิตภัณฑ์อื่นๆ คือ รองเท้า กระเพา ผ้าพันคอ และผลิตภัณฑ์อื่นๆ ผู้ตอบแบบสอบถามจะมีความสนใจเลือกซื้อไม่มาก แสดงดังรูปที่ ฉ.11



รูปที่ ฉ.11 แผนภูมิแสดงสินค้าที่ผู้ตอบแบบสอบถามเลือกซื้อ

2.6 ระดับคุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม

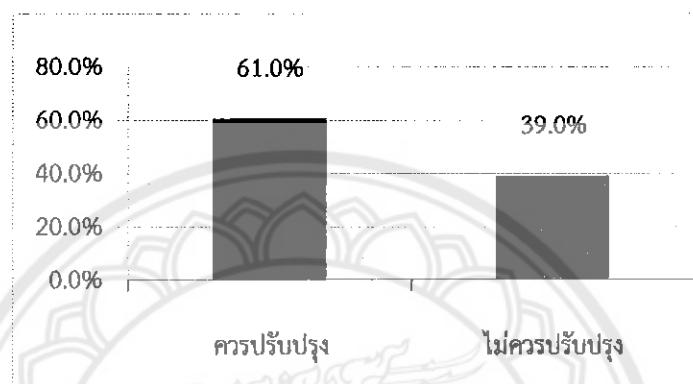
ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีความเห็นว่าคุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อมนั้นอยู่ในระดับดีและปานกลาง โดยผู้ตอบแบบสอบถามจำนวน 191 คน มีความเห็นว่าคุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม อยู่ในระดับดี ซึ่งคิดเป็น 47.8% และผู้ตอบแบบสอบถามจำนวน 126 คน มีความเห็นว่า ผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อมมีคุณภาพอยู่ในระดับปานกลาง ซึ่งคิดเป็น 31.5% แสดงดังรูปที่ ฉ.12



รูปที่ ฉ.12 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับคุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์ผ้าม้อห้อม

2.7 การปรับปรุงด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

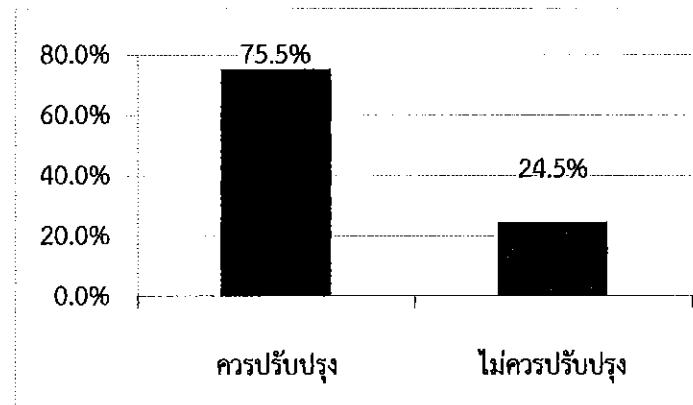
ผู้ตอบแบบสอบถาม โดยส่วนใหญ่ มีความเห็นว่าควรจะปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม เนื่องจากผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมยังมีข้อด้อยอยู่ เช่น เรื่องสีตก ระดับสีไม่เท่ากัน เป็นต้น โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามจำนวน 244 คน มีความเห็นว่าควรจะปรับปรุงคุณภาพ ซึ่งคิดเป็น 61.0% ส่วนผู้ตอบแบบสอบถามที่เหลือจำนวน 156 คน มีความเห็นว่าไม่ควรปรับปรุงคุณภาพ คิดเป็น 39.0% แสดงดังรูปที่ ฉ.13



รูปที่ ฉ.13 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

2.8 การปรับปรุงด้านรูปแบบของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

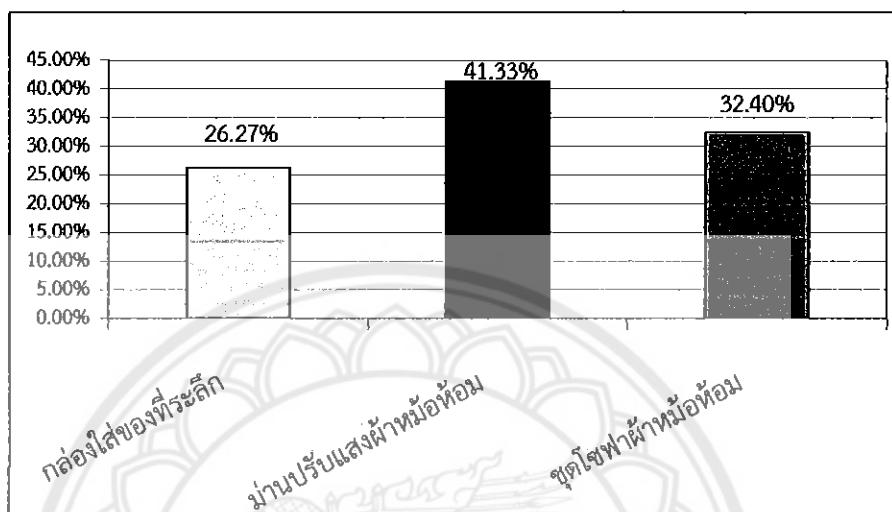
ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ มีความเห็นว่าควรปรับปรุงด้านรูปแบบของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม เนื่องจากในปัจจุบันนี้ผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม ยังคงเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีความหลากหลายน้อย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามจำนวน 302 คน มีความเห็นว่าควรปรับปรุงด้านรูปแบบ ซึ่งคิดเป็น 75.5% ส่วนผู้ตอบแบบสอบถามที่เหลือจำนวน 98 คน มีความเห็นว่าไม่ควรปรับปรุงด้านรูปแบบ คิดเป็น 24.5% แสดงดังรูปที่ ฉ.14



รูปที่ ฉ.14 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับการปรับปรุงรูปแบบของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

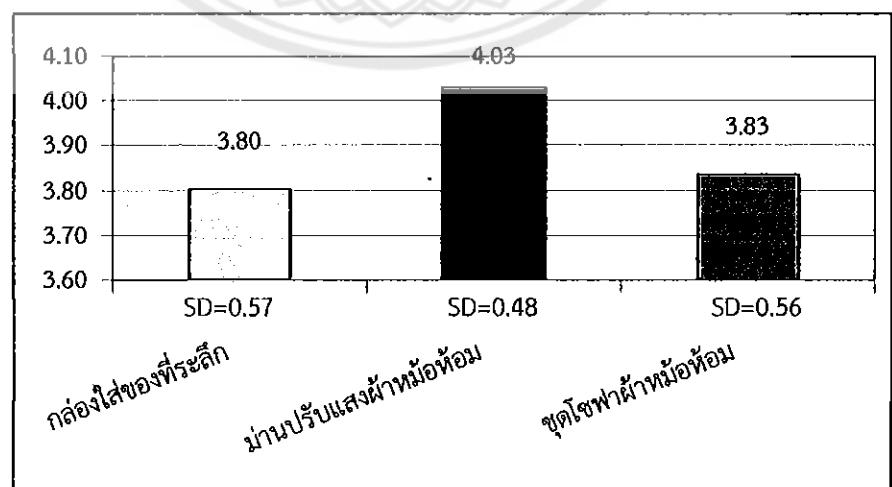
3. ส่วนที่ 3 ความต้องการในผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่

จากการสำรวจความต้องการในผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์นั้น ผลิตภัณฑ์ที่ผู้ตอบแบบสอบถามเลือกมากที่สุดคือ ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม ซึ่งได้รับความพึงพอใจจากผู้ตอบแบบสอบถามสูงสุด คิดเป็น 41.33% แสดงดังรูปที่ ฉ.15



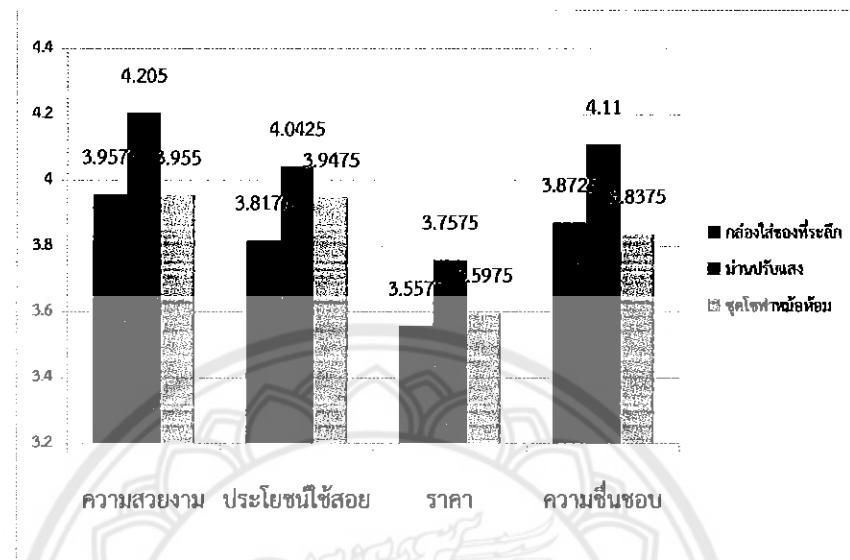
รูปที่ ฉ.15 แผนภูมิแสดงผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมรูปแบบใหม่ที่ผู้ตอบแบบสอบถามยอมรับ

เมื่อพิจารณาที่ค่าเฉลี่ยของคะแนนผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้ามือห้อมนั้น จะมีคะแนนเฉลี่ยอยู่ที่ 4.03 คะแนน เมื่อพิจารณาเทียบกับช่วงคะแนนจากทฤษฎีการออกแบบแบบสอบถามในบทที่ 2 จะเห็นว่า ระดับคะแนนเฉลี่ยของม่านปรับแสงผ้ามือห้อม อยู่ในช่วง 3.40 – 4.19 ซึ่งแปรผลได้ว่า ม่านปรับแสงผ้ามือห้อม เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจมาก แสดงดังรูปที่ ฉ.16

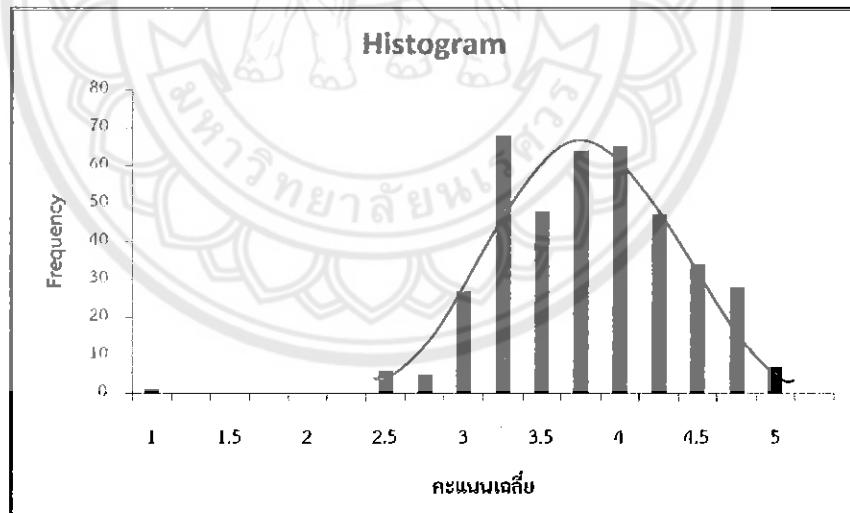


รูปที่ ฉ.16 แผนภูมิแสดงคะแนนเฉลี่ยของแต่ละผลิตภัณฑ์

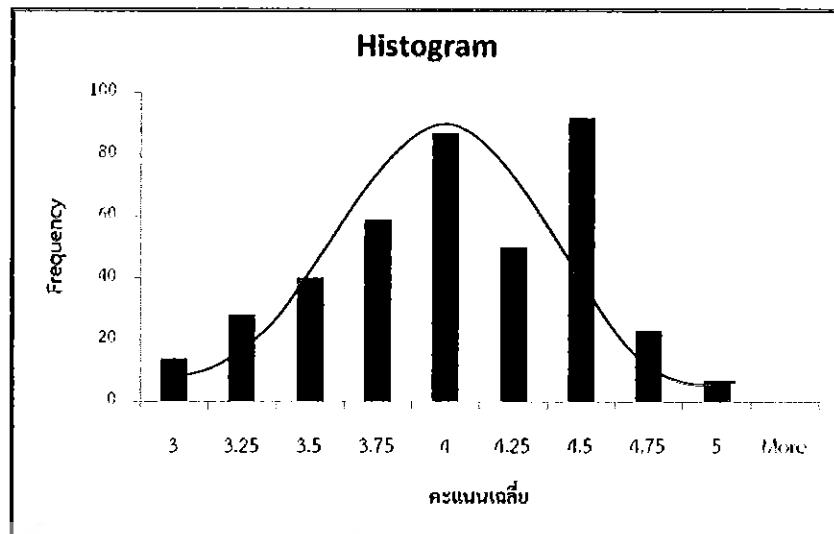
ในส่วนของคะแนนความพึงพอใจในแต่ละด้านนั้น ประกอบด้วย ความสวยงาม ประโยชน์ใช้สอย ราคาและความซื่อชอบ โดยเฉลี่ยแล้วผู้ตอบแบบสอบถามพิจารณาให้คะแนนมีรับแสงผ้าห่มอ ห้อมทั้ง 4 ด้านใกล้เคียงกัน ดังแสดงในรูปที่ ฉ.17



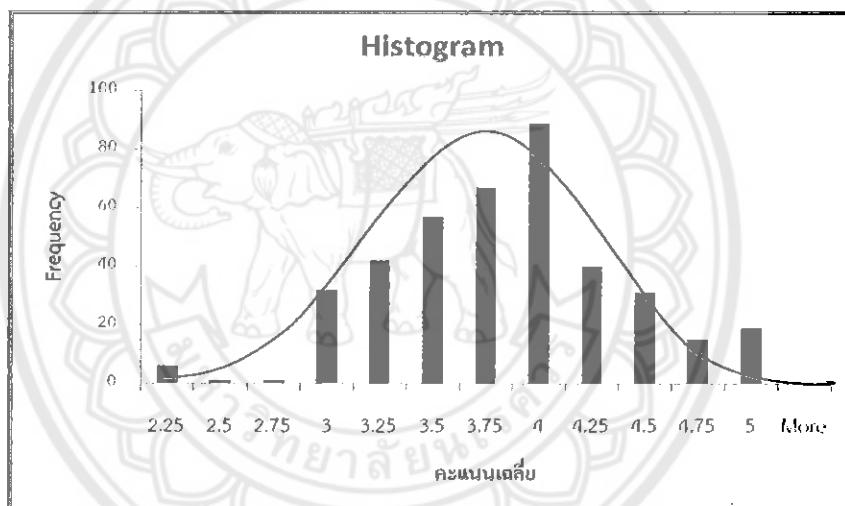
รูปที่ ฉ.17 แผนภูมิแสดงความพึงพอใจเฉลี่ยในแต่ละด้าน



รูปที่ ฉ.18 แผนภูมิแสดงการกระจายตัวของคะแนนเฉลี่ยกล่องใส่ของที่ระลึก



รูปที่ ฉ.19 แผนภูมิแสดงการกระจายตัวของคะแนนเฉลี่ยมานบรับแสงผ้าห่มห้อง



รูปที่ ฉ.20 แผนภูมิแสดงการกระจายตัวของคะแนนเฉลี่ยชุดโซฟ้าผ้าห่มห้อง

จากคะแนนเฉลี่ยของแต่ละผลิตภัณฑ์นั้น ผู้จัดทำโครงงานได้ทำการทดสอบสมมติฐาน เพื่อว่าค่าเฉลี่ยของแต่ละผลิตภัณฑ์มีความแตกต่างกันหรือไม่ โดยทดสอบที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 ดังนี้

- กำหนดให้ 1 แทน กล่องใส่ของที่ระลึก
- 2 แทน ม่านปรับแสงผ้าห่มห้อง
- 3 แทน ชุดโซฟ้าผ้าห่มห้อง

ตารางที่ ฉ.1 ค่าสถิติที่ใช้คำนวณ

ผลิตภัณฑ์	ค่าเฉลี่ย (\bar{X})	ค่าเบี่ยงเบน (S)	จำนวนตัวอย่าง (n)
กล่องใส่ของที่ระลึก	3.80	0.57	400
ม่านปรับแสงผ้าหม้อห้อม	4.03	0.48	400
ชุดโซฟาผ้าหม้อห้อม	3.83	0.56	400

1. ทดสอบสมมติฐานระหว่างม่านปรับแสงผ้าหม้อห้อมกับกล่องใส่ของที่ระลึก

1.1 ตั้งสมมติฐาน

$H_0 : \mu_2 = \mu_1$ (ค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยม่านปรับแสงผ้าหม้อห้อมและกล่องใส่ของที่ระลึก ไม่แตกต่างกัน)

$H_1 : \mu_2 > \mu_1$ (ค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยม่านปรับแสงผ้าหม้อห้อมมากกว่ากล่องใส่ของที่ระลึก)

1.2 ระดับที่ทดสอบ $\alpha = 0.05$

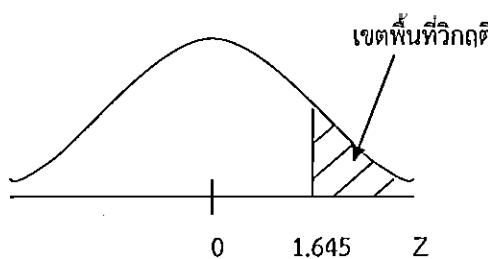
1.3 ไม่รู้ค่า σ_2^2 และ σ_1^2 ; $n > 30$

$$1.4 \text{ ตัวสถิติทดสอบ } Z = \frac{(\bar{X}_2 - \bar{X}_1) - (\mu_2 - \mu_1)}{\sqrt{\frac{S_2^2}{n_2} + \frac{S_1^2}{n_1}}}$$

1.5 กำหนดเขตวิกฤติ เปิดตาราง Z ที่ $Z_{1-\alpha}$
จะได้เขตพื้นที่วิกฤติคือ $+Z = 1.645$

1.6 คำนวณค่าสถิติ

$$Z = \frac{(4.03 - 3.80) - 0}{\sqrt{\frac{0.48^2}{400} + \frac{0.57^2}{400}}} = 6.17$$

รูปที่ ฉ.21 เขตพื้นที่วิกฤติที่ $Z = 1.645$

1.7 สรุปผล $Z = 6.17$ ตกอยู่ในเขตวิกฤติ ดังนั้น ปฏิเสธ H_0 ยอมรับ H_1 นั่นคือ ค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าหม้อห้อม มากกว่า ค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยผลิตภัณฑ์กล่องใส่ของที่ระลึก ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

2. ทดสอบสมมติฐานระหว่างชุดโซฟ้าหัวมือห้องกับกล่องใส่ของที่ระลึก

2.1 ตั้งสมมติฐาน

$H_0: \mu_3 = \mu_1$ (ค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยชุดโซฟ้าผ้าหัวมือห้องและกล่องใส่ของที่ระลึก ไม่แตกต่างกัน)

$H_1: \mu_3 > \mu_1$ (ค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยชุดโซฟ้าผ้าหัวมือห้องมากกว่ากล่องใส่ของที่ระลึก)

2.2 ระดับที่ทดสอบ $\alpha = 0.05$

2.3 ไม่รู้ค่า σ_3^2 และ σ_1^2 ; $n > 30$

$$2.4 \text{ ตัวสถิติทดสอบ } Z = \frac{(\bar{x}_3 - \bar{x}_1) - (\mu_3 - \mu_1)}{\sqrt{\frac{s_3^2}{n_3} + \frac{s_1^2}{n_1}}}$$

2.5 กำหนดเขตวิกฤติ เปิดตาราง Z ที่ $Z_{1-\alpha}$
จะได้เขตพื้นที่วิกฤติคือ $+Z = 1.645$

2.6 คำนวณค่าสถิติ

$$Z = \frac{(3.83 - 3.80) - 0}{\sqrt{\frac{0.56^2}{400} + \frac{0.57^2}{400}}}$$

$$Z = 0.75$$

2.7 สรุปผล $Z = 0.75$ ตกอยู่นอกเขตวิกฤติ (รูปที่ ฉ.21 เขตวิกฤติ $Z = 1.645$) ดังนั้น ยอมรับ H_0 ปฏิเสธ H_1 นั้นคือ ค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยผลิตภัณฑ์ชุดโซฟ้าผ้าหัวมือห้อง เท่ากับค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยผลิตภัณฑ์กล่องใส่ของที่ระลึก ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

3. ทดสอบสมมติฐานระหว่างม่านปรับแสงผ้าม้อห้องกับชุดโซฟาผ้าม้อห้อง

3.1 ตั้งสมมติฐาน

$H_0: \mu_2 = \mu_3$ (ค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยม่านปรับแสงผ้าม้อห้องและชุดโซฟาม้อห้องไม่แตกต่างกัน)

$H_1: \mu_2 > \mu_3$ (ค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยม่านปรับแสงผ้าม้อห้องมากกว่าชุดโซฟาม้อห้อง)

3.2 ระดับที่ทดสอบ $\alpha = 0.05$

3.3 นี่รู้ค่า σ_2^2 และ σ_3^2 ; $n > 30$

$$3.4 \text{ ตัวสถิติทดสอบ } Z = \frac{(\bar{X}_2 - \bar{X}_3) - (\mu_2 - \mu_3)}{\sqrt{\frac{s_2^2}{n_2} + \frac{s_3^2}{n_3}}}$$

3.5 กำหนดเขตวิกฤติ เปิดตาราง Z ที่ $Z_{1-\alpha}$
จะได้เขตพื้นที่วิกฤติคือ $+Z = 1.645$

3.6 คำนวณค่าสถิติ

$$Z = \frac{(4.03 - 3.83) - 0}{\sqrt{\frac{0.48^2}{400} + \frac{0.56^2}{400}}}$$

$$Z = 5.42$$

3.7 สรุปผล $Z = 5.42$ ตกอยู่ในเขตวิกฤติ (รูปที่ ฉ.21 เขตวิกฤติ $Z = 1.645$) ดังนั้น ปฏิเสธ H_0 ยอมรับ H_1 นั้นคือ ค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าม้อห้อง มากกว่าค่าเฉลี่ยของคะแนนเฉลี่ยผลิตภัณฑ์ชุดโซฟาม้อห้อง ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

จากการทดสอบสมมติฐานนี้ จะเห็นได้ว่า ค่าเฉลี่ยของม่านปรับแสงผ้าม้อห้อง มีค่ามากกว่า ค่าเฉลี่ยของกล่องใส่ของที่ระลึกและชุดโซฟาม้อห้อง ซึ่งสรุปได้ว่า ค่าเฉลี่ยจากการแปรผลนี้ มีความนำาเชื่อถือและสามารถนำไปวิเคราะห์ผลต่อได้

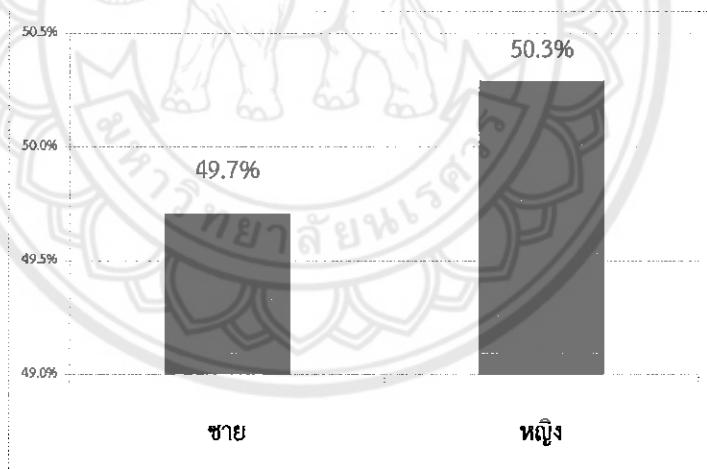
4. ส่วนที่ 4 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

ในส่วนที่ 4 นั้น เป็นส่วนที่ให้ผู้ตอบแบบสอบถามได้แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติมได้โดยตรง ซึ่ง ข้อเสนอแนะของผู้ตอบแบบสอบถาม โดยส่วนใหญ่แล้วมีความเห็นว่า ควรเน้นการออกแบบ ผลิตภัณฑ์ที่มีรูปแบบหลากหลาย มีความทันสมัย เพิ่มความคลายให้กับผ้าห่มอห้อม ผลิตให้มีคุณภาพสีที่ คงทน เพื่อให้สามารถตอบสนองความต้องการของผู้บริโภคได้มากยิ่งขึ้น

4.1 ความต้องการในผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มอห้อมจำแนกตามกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถาม
สำหรับผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มอห้อมนั้น มีผู้ตอบแบบสอบถามพิจารณาให้คะแนนสูง ที่สุด ทั้งหมด 236 คน คิดเป็น 59% ของผู้ตอบแบบสอบถามทั้ง 400 คน โดยเมื่อพิจารณาจำแนก ตามกลุ่มแล้ว ได้ผลดังนี้

4.1.1 จำแนกตามเพศ

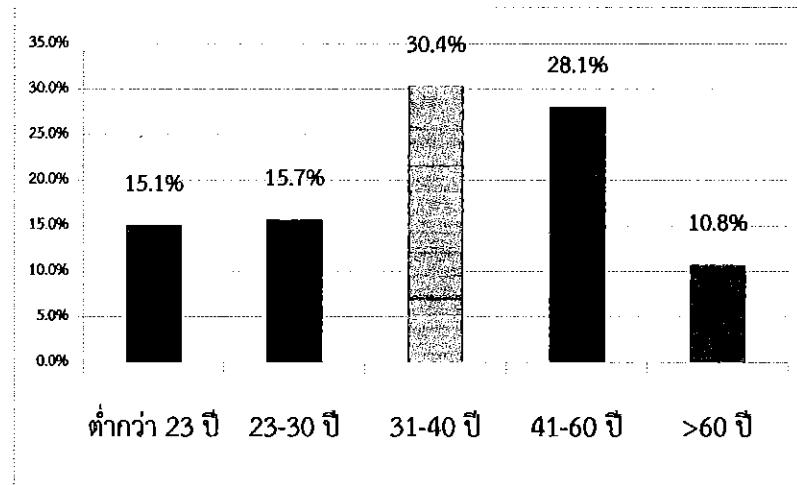
เมื่อพิจารณาตามเพศของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่ม อห้อม เป็นผลิตภัณฑ์ที่ตอบสนองทั้งเพศชายและเพศหญิงใกล้เคียงกัน โดยผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้า ห่มอห้อมตอบสนองที่เพศชาย 49.7% และเพศหญิง 50.3% แสดงดังรูปที่ ฉ.22



รูปที่ ฉ.22 แผนภูมิแสดงสัดส่วนเพศผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้าห่มอห้อม

4.1.2 จำแนกตามอายุ

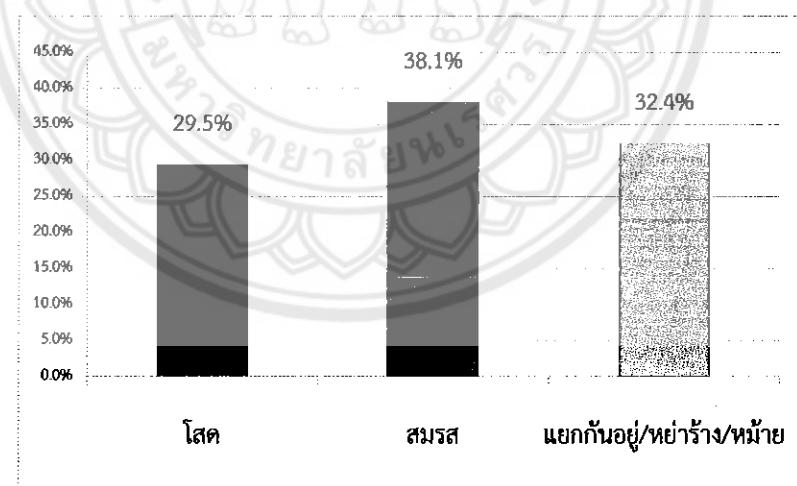
เมื่อพิจารณาตามช่วงอายุของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้า ห่มอห้อม จะตอบสนองต่อกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถามที่อยู่ในช่วงอายุ 31-40 ปีมากที่สุด คิดเป็น 30.4% รองลงมาเป็นผู้ที่มีช่วงอายุ 41-60 ปี คิดเป็น 28.1% แสดงดังรูปที่ ฉ.23



รูปที่ ฉ.23 แผนภูมิแสดงสัดส่วนอายุผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้าหม้อห้อม

4.1.3 จำแนกตามสถานภาพ

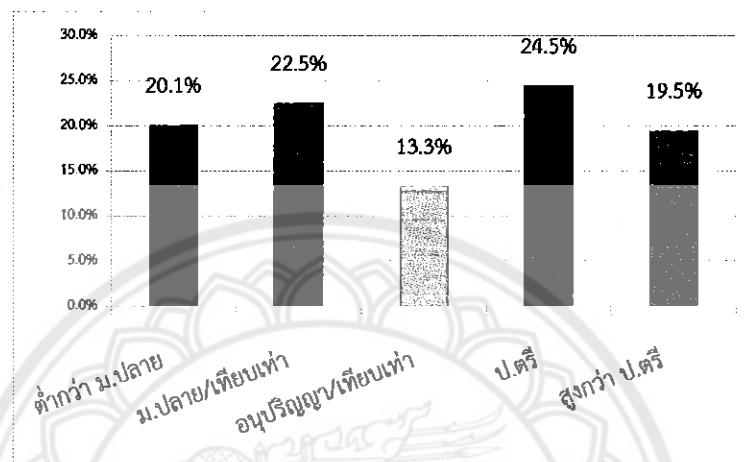
เมื่อพิจารณาตามสถานภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมกิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าหม้อห้อมสามารถตอบสนองต่อกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถาม ทั้ง 3 สถานภาพใกล้เคียงกัน โดยผู้ที่สมรสแล้วให้การยอมรับมากที่สุดคิดเป็น 38.1% รองลงมาเป็นผู้ที่แยกกันอยู่ หย่าร้างหรือเป็นหม้าย คิดเป็น 32.4% และผู้ที่มีสถานภาพโสด คิดเป็น 29.5% แสดงดังรูปที่ ฉ.24



รูปที่ ฉ.24 แผนภูมิแสดงสัดส่วนสถานภาพผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้าหม้อห้อม

4.1.4 จำแนกตามระดับการศึกษา

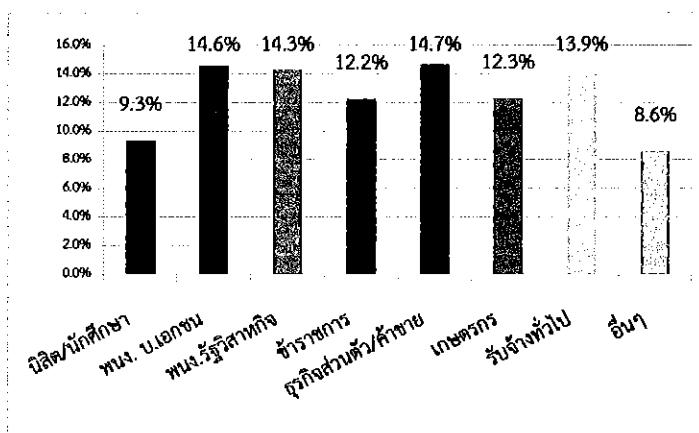
เมื่อพิจารณาตามระดับการศึกษาของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มหัวท้อง สามารถตอบสนองต่อคุณผู้ตอบแบบสอบถามที่มีการศึกษาในระดับปริญญาตรีได้มากที่สุด คิดเป็น 24.5% รองลงมาเป็นผู้ที่มีการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายหรือเทียบเท่า คิดเป็น 22.5% แสดงดังรูปที่ ๔.25



รูปที่ ๔.25 แผนภูมิแสดงสัดส่วนระดับการศึกษาผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้าห่มหัวท้อง

4.1.5 จำแนกตามอาชีพ

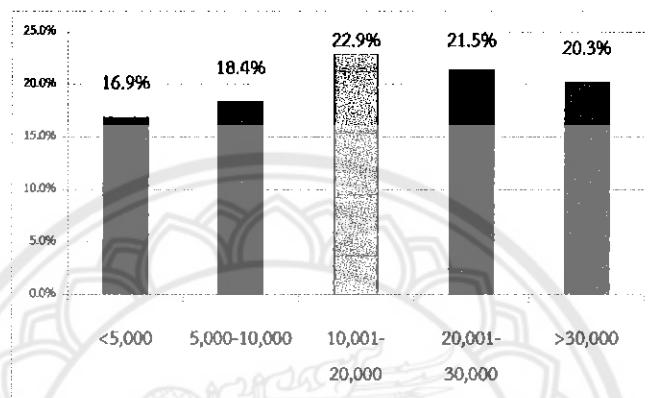
เมื่อพิจารณาตามกลุ่มอาชีพของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงผ้าห่มหัวท้อง สามารถตอบสนองต่อคุณผู้ตอบแบบสอบถามได้หลากหลายอาชีพ โดยผู้ที่ประกอบอาชีพธุรกิจส่วนตัวหรือค้าขายจะให้การยอมรับมากที่สุด คิดเป็น 14.7% รองลงมาเป็นผู้ที่ประกอบอาชีพพนักงานบริษัทเอกชน คิดเป็น 14.6% และอาชีพพนักงานรัฐวิสาหกิจ คิดเป็น 14.3% แสดงดังรูปที่ ๔.26



รูปที่ ๔.26 แผนภูมิแสดงสัดส่วนอาชีพผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้าห่มหัวท้อง

4.1.6 จำแนกตามระดับรายได้

เมื่อพิจารณาตามระดับรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถาม พบร่วมผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสง ผ้ามือห้อม สามารถตอบสนองต่อกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถามได้หลายกลุ่ม โดยผู้ที่มีรายได้อยู่ระหว่าง 10,001-20,000 บาท จะให้การยอมรับมากที่สุด คิดเป็น 22.9% รองลงมาเป็นผู้ที่มีรายได้อยู่ระหว่าง 20,001-30,000 บาท คิดเป็น 21.5% และผู้ที่มีรายมากกว่า 30,000 บาท คิดเป็น 20.3% แสดงดังรูปที่ ณ.27

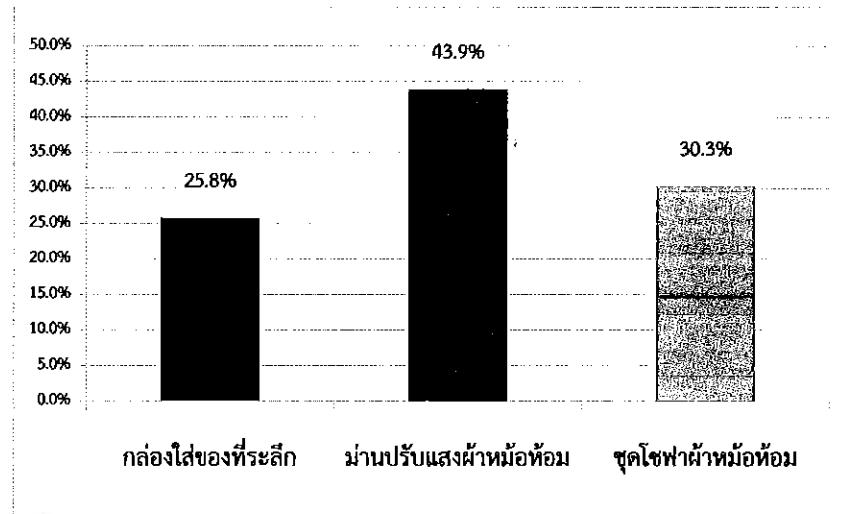


รูปที่ ณ.27 แผนภูมิแสดงสัดส่วนระดับรายได้ผู้ที่เลือกม่านปรับแสงผ้ามือห้อม

4.1.7 จำแนกตามกลุ่มผู้ที่เคยซื้อและไม่เคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม

4.1.7.1 ผู้ที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม – เมื่อพิจารณาที่กลุ่มลูกค้าที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้ามือห้อม พบร่วมลูกค้าที่เคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อม มีความสนใจและเพิงพอใจในผลิตภัณฑ์ม่านปรับแสงมากที่สุด จากทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ ซึ่งคิดเป็น 43.9% ดังแสดงในรูปที่ ณ.28

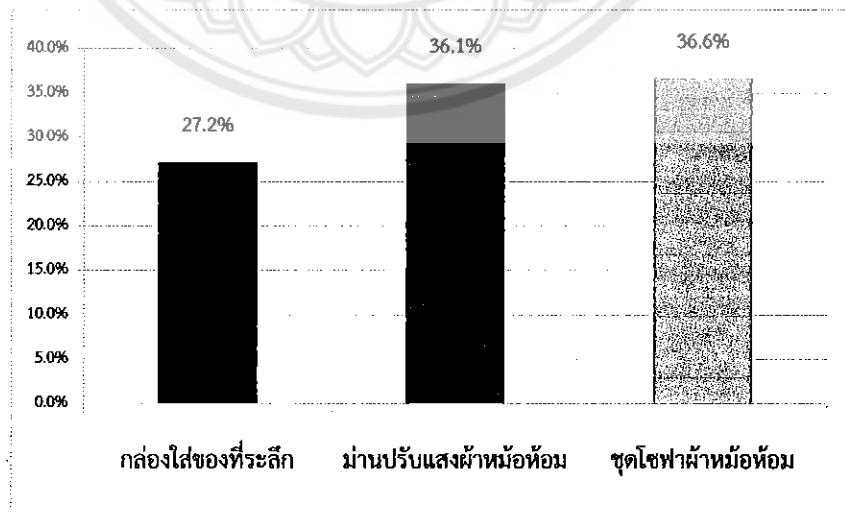
เมื่อพิจารณาที่คะแนนเฉลี่ยจากการตอบแบบสอบถามนั้น พบร่วมทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ มีคะแนนเฉลี่ยอยู่ที่ 4.16 คะแนน เมื่อพิจารณาเทียบกับช่วงคะแนนจากทฤษฎีการออกแบบสอบถามในบทที่ 2 จะเห็นว่า ระดับคะแนนเฉลี่ยของทั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ อยู่ในช่วง 3.40 – 4.19 แสดงให้เห็นว่า ลูกค้าเดิมของผลิตภัณฑ์ผ้ามือห้อมนั้น มีความเพิงพอใจในผลิตภัณฑ์รูปแบบใหม่อยู่ในระดับเพียงพอใจมาก



รูปที่ ฉ.28 แผนภูมิแสดงผลิตภัณฑ์ที่ลูกค้าที่เคยซื้อมีความพึงพอใจ

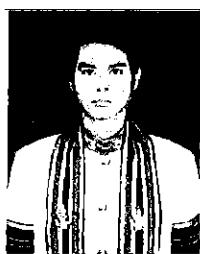
4.1.7.2 ผู้ที่ไม่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้าห่มห้อง – เมื่อพิจารณาที่กลุ่มลูกค้าที่ไม่เคยซื้อผลิตภัณฑ์จากผ้าห่มห้อง พบร้าลูกค้าที่ไม่เคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้าห่มห้อง มีความสนใจและพึงพอใจในผลิตภัณฑ์ชุดโซฟาผ้าห่มห้องและม่านปรับแสงผ้าห่มห้องมากที่สุด ซึ่งคิดเป็น 36.6% และ 36.1% ตามลำดับ ดังแสดงในรูปที่ ฉ.29

เมื่อพิจารณาที่คะแนนเฉลี่ยจากการตอบแบบสอบถามนั้น พบร้าหั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ มีคะแนนเฉลี่ยอยู่ที่ 4.14 คะแนน เมื่อพิจารณาเทียบกับช่วงคะแนนจากทฤษฎีการออกแบบสอบถามในบทที่ 2 จะเห็นว่า ระดับคะแนนเฉลี่ยของหั้ง 3 ผลิตภัณฑ์ อยู่ในช่วง 3.40 – 4.19 แสดงให้เห็นว่า กลุ่มลูกค้าใหม่หรือผู้ที่ไม่เคยซื้อผลิตภัณฑ์ผ้าห่มห้องนั้น มีความพึงพอใจในผลิตภัณฑ์รูปแบบใหม่อยู่ในระดับพึงพอใจมาก



รูปที่ ฉ.29 แผนภูมิแสดงผลิตภัณฑ์ที่ลูกค้าที่ไม่เคยซื้อมีความพึงพอใจ

ประวัติผู้ดำเนินโครงการ



ชื่อ นายเอกชัย ไง่หงษ์
ภูมิลำเนา 5 หมู่ 3 ต.ทับคล้อ อ.ทับคล้อ จ. พิจิตร
ประวัติการศึกษา

- จบระดับมัธยมศึกษาจากโรงเรียนตะพานหิน จ.พิจิตร
- ปัจจุบันกำลังศึกษาในระดับปริญญาตรีชั้นปีที่ 4 สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร

E-mail: guitar_left@hotmail.com



ชื่อ นางสาวพิมพ์พร อ่อนชารนา¹
ภูมิลำเนา 20/1 หมู่ 10 ต.ไฝล้อม อ.บางกระทุ่ม จ.พิษณุโลก
ประวัติการศึกษา

- จบระดับมัธยมศึกษาจากโรงเรียนเฉลิมชัยสตรี จ.พิษณุโลก
- ปัจจุบันกำลังศึกษาในระดับปริญญาตรีชั้นปีที่ 4 สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร

E-mail: hii17@hotmail.com