



รถต้นแบบขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์

ELECTRIC VEHICLE MODEL

นายตะวัน ตั้งอยู่ดี รหัส 42362426  
นายมน ปานคำ รหัส 42362574  
นายวัชชีระ อินทโฉม รหัส 42362590

ห้องสมุดคณะวิศวกรรมศาสตร์  
วันที่รับ...../...../..... ๗. เม.ย. 2553  
เลขทะเบียน.....1494155X  
เลขเรียกหนังสือ.....พ/ร.  
มหาวิทยาลัยนเรศวร ๗258 8

2545

ปริญญานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต  
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้าและคอมพิวเตอร์  
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร  
ปีการศึกษา 2545



## ใบรับรองโครงการวิจัย

หัวข้อโครงการ	รถคันแบบขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์		
ผู้ดำเนินโครงการ	นายตะวัน	คังอยู่ดี	รหัส 42362426
	นายมน	ปานคำ	รหัส 42362574
	นายวัชชีระ	อินท โคม	รหัส 42362590
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์สมชาย ไชคมาวิโรจน์		
สาขา	วิศวกรรมไฟฟ้า		
ภาควิชา	วิศวกรรมไฟฟ้าและคอมพิวเตอร์		
ปีการศึกษา	2545		

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏบรจรัม อนุมัติให้โครงการฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา  
ตามหลักสูตร วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า  
คณะกรรมการสอบ โครงการวิจัย

.....ประธานกรรมการ  
(อาจารย์ยงยุทธ ชนบดีเฉลิมรุ่ง)

.....กรรมการ  
(อาจารย์นิพัทธ์ จันทร์มินทร์)

.....กรรมการ  
(อาจารย์ศุภวรรณ คำคงศักดิ์)

.....กรรมการ  
(อาจารย์สุพรรณนิภา ยั่งอยู่)

.....กรรมการ  
(อาจารย์พรพิศุทธิ์ วรจิรันตน์)

หัวข้อโครงการ	รถคันแบบขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์		
ผู้ดำเนินโครงการ	นายตะวัน	ตั้งอยู่ที่	รหัส 42362426
	นายมน	ปานคำ	รหัส 42362574
	นายวัชชีระ	อินท โคม	รหัส 42362590
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์สมชาย ไชคมาวิโรจน์		
สาขา	วิศวกรรมไฟฟ้า		
ภาควิชา	วิศวกรรมไฟฟ้าและคอมพิวเตอร์		
ปีการศึกษา	2545		

#### บทคัดย่อ

โครงการเรื่องรถคันแบบขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ เป็นการศึกษาและสร้างรถคันแบบให้มีความแข็งแรง น้ำหนักเบา ใช้น้ำหนักผู้ขับขี่ได้มาก และการควบคุมรถทำได้ง่าย โดยใช้วิธีการพัลส์วิตซ์มอดูเลชัน (Pulse Width Modulation : PWM) มาควบคุมความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้า กระแสตรงแบบแม่เหล็กถาวร โดยการบิดคันเร่งปรับค่า Duty Cycle เพื่อไปสวิตช์มอสเฟตเบอร์ IRFZ44N เปิดปิดการไหลของกระแส ส่วนวงจรแสดงความเร็วของรถใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นตัวควบคุม

รถคันแบบขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ที่ได้จากการศึกษา คำนวณและวิจัยในครั้งนี้ สามารถรับน้ำหนักคนขับขี่ได้ 70 กิโลกรัม วิ่งได้ด้วยความเร็วสูงสุด 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และวิ่งได้ระยะทางประมาณ 40 กิโลเมตรต่อการชาร์จไฟหนึ่งครั้ง ซึ่งขึ้นอยู่กับน้ำหนัก, ขนาดของผู้ขับขี่และสภาพภูมิประเทศ อีกทั้งยังมีสัญญาณไฟหน้า ไฟเลี้ยว ไฟเบรก และแตรอีกด้วย

**Project Title**            Electric Vehicle Model

**Name**                    Mr. Tawan            Tangyoodee    ID. 42362426

                                 Mr. Mano            Pankham        ID. 42362574

                                 Mr. Watcheera    Intashom        ID. 42362590

**Project Advisor**        Mr. Somchay       Chokmawiroj

**Major**                    Electrical Engineering

**Department**            Electrical and Computer Engineering

**Academic Year**         2002

.....

### ABSTRACT

This project is studied and invented an Electric Vehicle Model which has concept design as hi-tensile steel, lightness body, take a more load and simple control. Electric Vehicle Model can control speed of Permanent Magnet Direct Current Motor by Pulse Width Modulation (PWM). By twist grip speed controller adjust Duty Cycle for the IRFZ44N MOSFET switch power supply. And the velocity present part control by microcontroller.

The result of this project is the Electric Vehicle Model that can take maximum load weight at 70 kgs, maximum speed at 20 km/hr and range approx 40 km per charge that depending on weight, size of rider and landscape. And Electric Vehicle Model has a front light, turn light, break light and buzzer.

## กิตติกรรมประกาศ

โครงการวิศวกรรมไฟฟ้าเรื่องรถต้นแบบขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์  
สำเร็จเป็นตัวชิ้นงานและเป็นรูปเล่มนี้ได้ เพราะได้รับความรู้จากอาจารย์ทุกท่านที่อบรมสั่งสอนข้าพเจ้า  
มาตั้งแต่ชั้นปีที่ 1 จนถึงชั้นปีที่ 4 อาจารย์ที่ปรึกษา อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ พี่ เพื่อน น้อง คนรู้ใจ  
และที่ขาดไม่ได้คือครอบครัวที่อบอุ่น สำหรับกำลังใจ ความดูแลเอาใจใส่ที่ไม่เคยทอดทิ้งกัน

ข้าพเจ้าใคร่ขอขอบพระคุณบุคคลที่เกี่ยวข้องทุกท่าน ที่ไม่สามารถกล่าวนามทุกท่านได้หมด ที่ได้  
ให้ความรู้ ความช่วยเหลือ ความช่วยเหลือ กำลังใจ และขออำนาจคุณพระศรีรัตนตรัยจงโปรดคล  
บันดาลให้ทุกท่านมีความสุข ความเจริญก้าวหน้าและประสบความสำเร็จในหน้าที่การงานตลอดไป



ขอขอบพระคุณอย่างสูง

คณะผู้จัดทำ

นายตะวัน ตั้งอยู่ดี

นายมน ปานคำ

นายวัชชีระ อินทโถม

# สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ก
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	ข
กิตติกรรมประกาศ.....	ค
สารบัญ.....	ง
สารบัญตาราง.....	จ
สารบัญรูป.....	ฉ
<b>บทที่ 1 บทนำ</b>	
1.1 ที่มาและความสำคัญของ โครงการ.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของ โครงการ.....	1
1.3 ขอบข่ายของ โครงการ.....	1
1.4 ขั้นตอนและแผนการดำเนินงาน.....	2
1.5 ผลที่คาดว่าจะ ได้รับ.....	3
1.6 งบประมาณที่ใช้.....	3
<b>บทที่ 2 หลักการและทฤษฎี</b>	
2.1 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	4
2.2 มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง.....	6
2.3 แหล่งจ่ายพลังงาน ไฟฟ้า.....	8
2.4 โครงสร้างและสถาปัตยกรรมของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS – 51 แบบแฟลช.....	13
2.5 การตรวจวัดค่าความเร็ว.....	15
2.6 เซอร์โวแอมป์รีไฟร์ชนิด PWM.....	16
2.7 รายละเอียดของอุปกรณ์ต่างๆ ที่เลือกและนำมาใช้ในการทำโครงการนี้.....	16
<b>บทที่ 3 วิธีการดำเนินงาน</b>	
3.1 บล็อกไดอะแกรมแสดงการทำงานทั้งหมด.....	17
3.2 สร้างวงจรตรวจสอบแรงดันแบตเตอรี่.....	17
3.3 สร้างวงจรวัดความเร็วของรถควบคุมการทำงานด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์.....	19

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
3.4 สร้างวงจรควบคุมความเร็วมอเตอร์แบบ PWM.....	20
3.5 สร้างวงจรควบคุมหลัก.....	20
3.6 ส่วนประกอบของรถ.....	21
บทที่ 4 วิธีการทดลองและผลการทดลอง	
4.1 วิธีการทดลอง	
4.1.1 การทดลองวงจรแสดงแรงดันเบตเตอร์.....	23
4.1.2 การทดลองวัดความเร็วรถเปรียบเทียบกับความเร็วที่หน้าปีครด ตอน NO LOAD และล้อยหลังลอยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะไม่ได้สับตัวต้านทาน (R) เข้าระบบ.....	23
4.1.3 การทดลองวัดค่าความเร็วรถตอน NO LOAD และล้อยหลังลอยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะสับ R เข้าระบบ แล้วนำค่าที่ได้ ไปเปรียบเทียบกับขณะ ไม่ได้สับ R เข้าระบบ.....	24
4.1.4 การทดลองหาค่า Duty Cycle ตอนเริ่มออกตัวและค่าความเร็วสูงสุด ขณะรับโหลดที่น้ำหนักต่างๆ ต้องสับ R เข้าระบบตอนที่รับ โหลดด้วยเสมอ.....	24
4.1.5 การทดลองหาค่าระยะทางขับเคลื่อนสูงสุดต่อการชาร์จไฟหนึ่งครั้ง และน้ำหนักถนนขับเคลื่อนสูงสุด ที่สามารถออกตัวและเคลื่อนที่ได้.....	25
4.2 ผลการทดลอง	
4.2.1 ผลการทดลองวงจรแสดงแรงดันเบตเตอร์.....	25
4.2.2 ผลการทดลองวัดความเร็วรถเปรียบเทียบกับความเร็วที่หน้าปีครดครั้ง ตอน NO LOAD และล้อยหลังลอยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะไม่ได้สับตัวต้านทาน (R) เข้าระบบ.....	27
4.2.3 ผลการทดลองวัดค่าความเร็วรถตอน NO LOAD และล้อยหลังลอยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะสับ R เข้าระบบเปรียบเทียบกับ ขณะไม่ได้สับ R เข้าระบบ.....	28
4.2.4 ผลการทดลองหาค่า Duty Cycle ตอนเริ่มออกตัวและค่าความเร็วสูงสุด ขณะรับโหลดที่น้ำหนักต่างๆ ต้องสับ R เข้าระบบตอนที่รับ โหลดด้วยเสมอ.....	29

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4.2.5 ผลการทดลองหาค่าระยะทางขั้วชี้ไกลสุดต่อการชาร์จไฟหนึ่งครั้ง และน้ำหนักคนขั้วชี้สูงสุดที่สามารถออกตัวและเคลื่อนที่ได้.....	30
4.3 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณ Input กับ Output เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 0, 25, 50, 75 และ 100% ตามลำดับ.....	30
<b>บทที่ 5 สรุปและวิเคราะห์ผลการทดลอง</b>	
5.1 สรุปผลการทดลอง.....	32
5.2 ปัญหาที่เกิดขึ้นในระหว่างการทำโครงงาน.....	32
5.3 ข้อเสนอแนะ.....	33
5.4 แนวทางการพัฒนา.....	34
เอกสารอ้างอิง	
ภาคผนวก ก	
ภาคผนวก ข	
ประวัติผู้จัดทำโครงงาน	

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 ขั้นตอนและแผนการดำเนินงานของโครงการ.....	2
4.1 แสดงผลการทดลองวงจรแสดงแรงดันแบคเตอร์.....	26
4.2 เปรียบเทียบความเร็วที่ลอร์ดกับความเร็วที่หน้าปีครดตอน NO LOAD และลือหลังลยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะไม่ได้สับตัวด้านทาน (R) เข้าระบบ.....	27
4.3 เปรียบเทียบความเร็วที่ลอร์ดตอน NO LOAD และลือหลังลยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะสับ R เข้าระบบเปรียบเทียบกับขณะไม่ได้สับ R เข้าระบบ.....	28
4.4 ผลการทดลองหาค่า Duty Cycle ตอนเริ่มออกตัวและค่าความเร็วสูงสุดขณะรับ โหลดที่น้ำ หนัก ต่างๆ ต้องสับ R เข้าระบบตอนที่รับ โหลดด้วยเสมอ.....	29



# สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1 รถสกู๊ตเตอร์ไฟฟ้าคันที่ 1.....	4
2.2 Power Assisted Electric Scooter.....	5
2.3 ลักษณะสมบัติระหว่างแรงบิดกับความเร็วของมอเตอร์กระแสตรง.....	8
2.4 ปฏิบัติการในการชาร์จประจุและคายประจุแบตเตอรี่นิกเกิล-เมทัลไฮไดรด์.....	11
2.5 การจัดทำมาตรฐานของไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล MCS – 51 เบอร์ AT89C1051.....	14
2.6 แสดงบล็อกไดอะแกรมของไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล MCS – 51 เบอร์ AT89C1051.....	14
3.1 บล็อกไดอะแกรมแสดงการทำงานทั้งหมด.....	17
3.2 บล็อกไดอะแกรมแสดงการทำงานเบื้องต้นของชุดแสดงแรงดันแบตเตอรี่.....	18
3.3 วงจรสมบูรณ์ของชุดแสดงแรงดันแบตเตอรี่.....	18
3.4 วงจรเซ็นเซอร์วัดความเร็ว.....	19
3.5 วงจรวัดความเร็วของรถควบคุมการทำงานด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์.....	19
3.6 วงจรควบคุมความเร็วมอเตอร์แบบ PWM.....	20
3.7 รูปจริงของวงจรควบคุมหลักและวงจรควบคุมความเร็วมอเตอร์แบบ PWM.....	20
3.8 รูปส่วนประกอบจริงของรถ.....	21
4.1 แสดงความแตกต่างระหว่างความเร็วที่ลือรถกับความเร็วที่หน้าปัดรถตอน NO LOAD ลือหลัง ลดยจากพื้น ที่ค่า Duty cycle ต่างๆ ขณะไม่ได้สับตัวต้านทาน (R) เข้าระบบ.....	27
4.2 แสดงความแตกต่างระหว่างความเร็วที่ลือรถตอน NO LOAD และลือหลังลดยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะสับ R เข้าระบบเปรียบเทียบกับขณะไม่ได้สับ R เข้าระบบ.....	28
4.3 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่า Duty Cycle ตอนเริ่มออกตัว, ค่าความเร็วสูงสุดและโหลดที่นำหนัก ต่างๆ ที่ต้องสับ R เข้าระบบตอนที่รับโหลดด้วยเสมอ.....	29
4.4 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณ Input กับ Output เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 0, 25, 50, 75 และ 100% ตามลำดับ.....	30

# บทที่ 1

## บทนำ

### 1.1 ที่มาและความสำคัญของโครงการ

เนื่องจากยานพาหนะส่วนใหญ่ในปัจจุบันใช้น้ำมันเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งมีราคาสูงและมีปริมาณลดน้อยลง อีกทั้งก่อมลพิษส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ดังนั้นรถที่ขับเคลื่อนด้วยพลังงานไฟฟ้าจึงเป็นเทคโนโลยีที่ดีสำหรับการสัญจรยุคใหม่ที่ สะดวก ปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อม นุ่มนวลด้วยพลังงานไฟฟ้าเงียบสะอาด ดังนั้นจึงเป็นจุดเริ่มต้นในการออกแบบและสร้างรถที่ขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้งานและบำรุงรักษาง่าย

### 1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

1.2.1 ศึกษาองค์ประกอบและหลักการทำงานของรถที่ขับเคลื่อนด้วยพลังงานไฟฟ้า

1.2.2 สร้างรถต้นแบบที่ขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ให้มีขนาดที่กะทัดรัด มีความคล่องตัว สามารถพับเก็บได้เพื่อความสะดวกในการขนย้าย ใช้งานและบำรุงรักษาง่าย

1.2.3 เพื่อนำความรู้ที่ได้ศึกษามาประยุกต์ใช้กับ โครงการงาน

1.2.4 เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง และนำพลังงานไฟฟ้ามาใช้แทน

1.2.5 เพื่อสิ่งแวดล้อมปลอดภัย ปลอดภัยเสียง ปลอดภัยถนนและปลอดภัยคน

1.2.6 เพื่อช่วยประหยัดเวลาในการเดินทางระยะใกล้

1.2.7 นำไปจับใช้ใช้งานจริง

### 1.3 ขอบข่ายของโครงการ

1.3.1 สามารถออกแบบและสร้างรถต้นแบบที่ขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ได้

1.3.2 ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงผ่านชุด ไซ-สเตอร์ตู้ล้อหลัง

1.3.3 มีมิเตอร์แสดงระดับพลังงานแบตเตอรี่อยู่ที่หน้าปัดรถ

1.3.4 มีมิเตอร์แสดงความเร็วของรถอยู่ที่หน้าปัดรถ

1.3.5 มีระบบเร่งความเร็วด้วยมือหมุนที่แฮนด์คานขว

1.3.6 มีสัญญาณไฟเลี้ยวและไฟเบรก

1.3.7 มีระบบเบรกแบบใช้สายเคเบิลที่ล้อหลัง

1.3.8 ใช้แบตเตอรี่ชนิดที่ประจุไฟใหม่ได้

1.3.9 รถสามารถเลี้ยวซ้าย-ขวาได้ วิ่งได้ทั้งทางเรียบ ทางขรุขระและทางที่มีความชันเล็กน้อย



## 1.5 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1.5.1 ได้รุดค้นแบบที่ขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ที่สามารถใช้งานได้จริง
- 1.5.2 ได้รุดค้นแบบที่ขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ที่มีประสิทธิภาพดี มีต้นทุนต่ำ และเป็นที่น่าสนใจต่อบุคคลหรือหน่วยงาน เพื่อนำรุดไปทดลองใช้
- 1.5.3 ได้ข้อมูลต่างๆที่เป็นประโยชน์ เพื่อนำไปพัฒนาและปรับปรุงรุดให้มีประสิทธิภาพที่ดียิ่งขึ้นต่อไป
- 1.5.4 ได้รู้วิธีการแก้ปัญหาและสามารถนำความรู้ที่ได้ไปประยุกต์ใช้กับการทำงานในอนาคต
- 1.5.5 ได้รับความสัมพันธ์อันดีในการทำงานร่วมกัน

## 1.6 งบประมาณของโครงการ

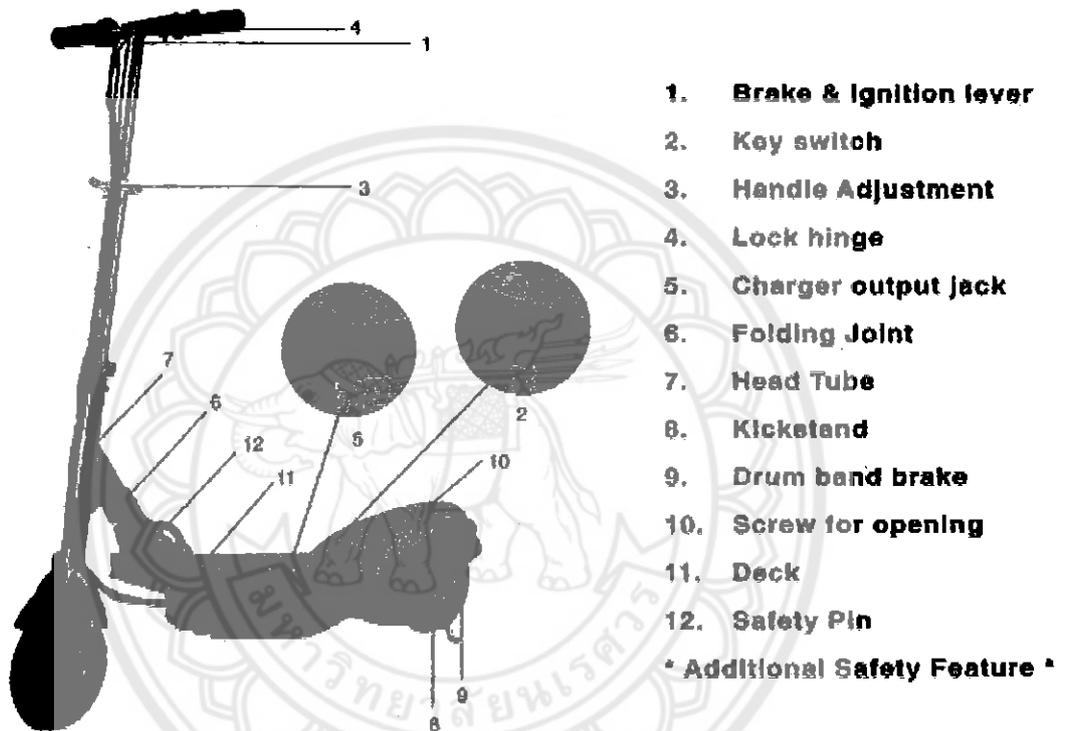
1.6.1	มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง	3,000 บาท
1.6.2	แบตเตอรี่	2,500 บาท
1.6.3	ตัวรถ	2,000 บาท
1.6.4	วงจรควบคุมต่างๆ	1,500 บาท
1.6.5	อื่นๆ	1,000 บาท
		<u>รวมเป็นเงินประมาณ 10,000 บาท</u>

## บทที่ 2

# หลักการและทฤษฎี

### 2.1 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง [1]

#### 2.1.1 รถสกู๊ตเตอร์ไฟฟ้าคันที่ 1



รูปที่ 2.1 รถสกู๊ตเตอร์ไฟฟ้าคันที่ 1

- รถสกู๊ตเตอร์ไฟฟ้าสามารถขับขี่ได้อย่างนุ่มนวลทุกสภาพถนน ควบคุมด้วยอิเล็กทรอนิกส์ปิดคอนโทรลเลอร์ สามารถทำความเร็วได้ 15 ไมล์ต่อชั่วโมง ซึ่งความเร็วจะแปรผันโดยตรงกับน้ำหนักคนขี่ แรงต้านต่างๆ สภาพความชันของถนนและปัจจัยอื่นๆ เมื่อเปิดสวิตช์จะสามารถขับขี่รถได้ จนกระทั่งแบตเตอรี่มีแรงดันต่ำจะไม่ทำงาน จึงควรทำการชาร์จไฟใหม่ก่อน ซึ่งส่วนแสดงพลังงานจะอยู่ด้านหลังของรถ

- คันบังคับสามารถหมุนเลี้ยวได้อย่างรวดเร็วตามที่เรากำลังต้องการ และสามารถพับเก็บได้ เพื่อความสะดวกในการขนย้าย

- ใช้สายพานเป็นส่วนสำคัญในการขับเคลื่อน เพราะสายพานยึดหยุ่นได้แต่แรงดึงของโซ่จ่ายต่อการคายแกนล้อหลัง

- รถสตู๊ดเตอร์ใช้ระบบเบรกมือแบบสายเคเบิลที่มีประสิทธิภาพดี และง่ายต่อการใช้งานเพราะมือเบรกอยู่ที่คันบังคับรถ

- รถสตู๊ดเตอร์ใช้แบตเตอรี่แบบตะกั่วกรดแรงดัน 24 โวลต์ ชาร์จได้ที่อุณหภูมิ 50-100 F ควรดูแลทำความสะอาดอยู่เสมอ ควรใช้แบตเตอรี่ให้หมดและชาร์จแบตเตอรี่ให้เต็มก่อนนำไปใช้ เพื่อยืดอายุการใช้งาน ระยะเวลาในการชาร์จ 1-4 ชั่วโมง และชาร์จที่แรงดันมาตรฐาน 110-220 VAC

### 2.1.2 Power Assisted Electric Scooter



รูปที่ 2.2 Power Assisted Electric Scooter

- **Weight:**
  - Without Seat:**
  - Nett. 15.8 kgs / 34.80 lbs Gross. 19.5 kgs / 42.95 lbs
  - With Seat:**
  - Nett. 17.5 kgs / 38.66 lbs Gross. 21.2 kgs / 46.70lbs
- Twist grip speed controller
- Rear band brake with automatic power-off system
- Belt driven transmission
- Key switch with safety power locking system
- Hi-tensile steel body
- Light weight deck / stepping plate
- Rear mounted steel kickstand
- Anti-slip grip tape
- Selectable & removable seat (easy to fold and carry)
- Simple joint folding system with additional lockpin
- **Motor:** 200 watt 3000 RPM
- **Speed:** Approx 10 to 15\* mph
  - \*depending on weight / size of rider
- **Range:** Approx 10 / 12 miles\*\*
  - \*\*depending on landscape
- **Max load weight:** 75kgs / 165 lbs
- **Tyres:** 8" Pneumatic air tyre / 200 x 50mm, 36 psi

## 2.2 มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง (Direct Current Motor) [2-4]

มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงเป็นอุปกรณ์ไฟฟ้ากระแสตรงที่ทำหน้าที่เปลี่ยนแปลงพลังงานทางไฟฟ้าไปเป็นพลังงานเชิงกล โดยมีหลักการทำงานคือ การจ่ายกระแสไฟฟ้าให้ไหลในตัวนำที่อยู่ในสนามแม่เหล็ก โดยตัวนำจะขดกันเป็นวงซ้อนกันหลายวงเพื่อให้ได้แรงที่มากกระทำกับตัวนำมากขึ้น โดยสนามแม่เหล็กนั้นกำเนิดจากแม่เหล็กไฟฟ้าหรือแท่งแม่เหล็กถาวรซึ่งติดกับส่วนที่คงที่ของมอเตอร์ที่เรียกว่า สเตเตอร์ (Stator)

ขดตัวนำที่ใช้อาจมีได้หลายขด โดยจะใช้คอมมิวเตเตอร์และแปลงถ่านในการจัดทิศทางของกระแสที่ไหลผ่านแต่ละขดลวดตัวนำ เพื่อให้เกิดแรงกระทำกับขดลวดในทิศทางที่ทำให้เกิดการหมุนได้อย่างต่อเนื่อง โดยที่ขดตัวนำเรียกว่าอาร์เมเจอร์ (Armature) เมื่อให้แรงดันไฟฟ้าตกร่วมมอเตอร์จะมีกระแสไหลผ่านแปลงถ่าน คอมมิวเตเตอร์และอาร์เมเจอร์ ทำให้เกิดสนามแม่เหล็กคู่และผลักกับสนามแม่เหล็กที่เกิดจากสเตเตอร์ จึงทำให้คอมมิวเตเตอร์และอาร์เมเจอร์หมุน

### 2.2.1 ข้อดีของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง

มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงมีคุณสมบัติเหมาะสมในการควบคุมอัตราเร็วของการขับเคลื่อน โดยมีพิสัยของความเร็วกว้างซึ่งสามารถเพิ่มความเร็วให้สูงหรือต่ำกว่าปกติได้ โดยใช้การควบคุมอย่างง่าย ๆ คุณสมบัติที่สำคัญของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง คือ

- 1) มีแรงบิดขณะเริ่มเดินสูงมากซึ่งเหมาะสมกับงานยกของและงานขับเคลื่อน
- 2) มีวิธีการควบคุมที่ง่าย เรียบง่ายและนุ่มนวลกว่ามอเตอร์กระแสสลับที่ทำงานคล้ายกัน

### 2.2.2 เงื่อนไขที่จะต้องคำนึงถึงในการเลือกมอเตอร์ให้ได้ตรงตามความต้องการ

1) พิกัดของกำลังด้านเอาต์พุตมีค่าคงที่ตลอดย่านความเร็ว ตั้งแต่ 25-100 เปอร์เซ็นต์ของความเร็วพิกัดสูงสุด

- 2) แรงบิดสูงสุดมีตลอดย่านความเร็ว ตั้งแต่ 0-25 เปอร์เซ็นต์ของความเร็วจุดสูงสุด
- 3) ความสามารถในการกำเนิดแรงดันกลับคืนขณะทำการหยุดหมุนมอเตอร์ หรือชดเชยความเร็ว
- 4) รวดเร็ว ควบคุมได้อย่างราบเรียบ และแรงบิดจะต้องมีตลอดทุกช่วงความเร็ว
- 5) มีประสิทธิภาพในการลากสูง
- 6) อัตราส่วนของกำลังด้านเอาต์พุตต่อน้ำหนักรวมต้องสูงสุด
- 7) แข็งแรง ทนทาน ความเชื่อมั่นสูงและราคาค่าใช้จ่ายตอนเริ่มต้นต่ำ

### 2.2.3 ชนิดของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง

#### 1) มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบต่ออนุกรม (Series Motor)

เนื่องจากขดลวดสนามของมอเตอร์แบบต่ออนุกรมต่ออนุกรมกับขดลวดอาร์เมเจอร์ ดังนั้นกระแสสนามจึงแปรตามกระแสอาร์เมเจอร์ นั่นคือ ฟลักซ์แม่เหล็กคือเป็นฟังก์ชันของกระแสอาร์เมเจอร์ในช่วงที่วงจรมแม่เหล็กของมอเตอร์ยังไม่อิ่มตัว ฟลักซ์แม่เหล็กคือเพิ่มเท่ากับอัตราการเพิ่มของกระแสอาร์เมเจอร์ สำหรับช่วงที่วงจรมแม่เหล็กของมอเตอร์เริ่มอิ่มตัวหรืออิ่มตัวแล้ว ฟลักซ์แม่เหล็กคือเพิ่ม

ขึ้นในอัตราที่ต่ำกว่ากระแสอาร์เมเจอร์ หรือเกือบมีค่าคงที่ นั่นคือแรงบิดและความเร็วของมอเตอร์แบบต่ออนุกรมจะเข้าใกล้การทำงานของมอเตอร์แบบต่อขนาน เมื่อวงจรแม่เหล็กของมอเตอร์เกิดการอิ่มตัว

พบว่าที่แรงบิดโหลดต่ำ ฟลักซ์แม่เหล็กต่อขั้วจะต่ำและความเร็วของมอเตอร์จะสูงมากจนอาจถึงขีดอันตราย ดังนั้นมอเตอร์แบบต่ออนุกรมจะต้องมีโหลดต่ออยู่เสมอ แรงบิดสตาร์ทจะมีค่าสูง เพราะขณะสตาร์ทกระแสอาร์เมเจอร์สูงและฟลักซ์ต่อขั้วก็สูงด้วย ดังนั้นมอเตอร์แบบต่ออนุกรมจึงเหมาะสำหรับงานที่ต้องการแรงบิดสตาร์ทสูง ไม่ต้องการความเร็วคงที่ และภายใต้การทำงานปกติจะมีโหลดต่ออยู่ด้วยเสมอ

#### 2) มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบต่อขนาน (Shunt Motor)

มอเตอร์แบบต่อขนานสามารถทำงานอย่างมีประสิทธิภาพได้ในช่วงความเร็วกว้างมากโดยการปรับฟลักซ์แม่เหล็กต่อขั้ว โดยการแปรค่ากระแสสนามซึ่งควบคุมโดยการปรับความต้านทานขดลวดสนาม ถ้าความต้านทานขดลวดสนามสูง ความเร็วของมอเตอร์จะสูง และถ้าความต้านทานขดลวดสนามต่ำ ความเร็วของมอเตอร์ก็จะต่ำด้วย มอเตอร์แบบต่อขนานนิยมใช้ในงานที่ต้องการความเร็วคงที่และแรงบิดสตาร์ทไม่สูง

#### 3) มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบต่อผสม (Compound Motor)

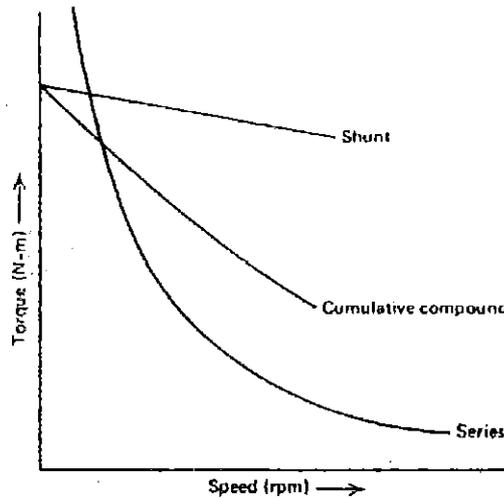
มอเตอร์ชนิดนี้มีทั้งขดลวดฟิลด์แบบต่อขนานและต่ออนุกรม ต่อได้ทั้งแบบขนานสั้นและขนานยาว ซึ่งเป็นการนำมอเตอร์แบบต่ออนุกรมและแบบต่อขนานมารวมไว้ในตัวเดียวกัน จึงทำให้ได้คุณสมบัติของมอเตอร์ทั้งสองแบบ

#### 4) มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบแม่เหล็กถาวร (Permanent Magnet Motor)

เป็นมอเตอร์ที่ไม่ต้องใช้การกระตุ้นเพื่อให้เกิดสนามแม่เหล็กเนื่องจากมีแกนขั้ว (Core) ทำด้วยอัลลอยซึ่งสามารถรักษาคุณสมบัติความเป็นแม่เหล็กเอาไว้ได้นาน มอเตอร์ชนิดนี้มีประสิทธิภาพสูงกว่ามอเตอร์แบบต่อขนานและแบบต่อผสมที่มีพิกัดเท่ากัน นอกจากนั้นยังควบคุมความเร็วและทิศทางการหมุนได้ง่าย โดยการกำหนดขนาดและขั้วของแรงดัน ถ้ากลับขั้วของแรงดันจะทำให้ทิศทางของกระแสที่อาร์เมเจอร์เปลี่ยนแปลงไปเพียงอย่างเดียวเท่านั้น แต่ไม่ทำให้ฟลักซ์เปลี่ยนแปลง

#### 2.2.4 ลักษณะสมบัติของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง (DC Motor Characteristic)

ลักษณะสมบัติของมอเตอร์ขณะที่มีโหลดจะเป็นสิ่งที่น่าสนใจมากกว่าขณะที่ไม่โหลด เพราะเป็นสถานะเช่นเดียวกับการนำไปใช้งานจริง แสดงดังรูปที่ 2.3



รูปที่ 2.3 ลักษณะสมบัติระหว่างแรงบิดกับความเร็วของมอเตอร์กระแสตรง

## 2.3 แหล่งจ่ายพลังงานไฟฟ้า (Battery) [4]

### 2.3.1 คุณลักษณะของแหล่งจ่ายพลังงานไฟฟ้า

ขนาด รูปร่าง น้ำหนัก และตัวแปรทางเทคนิค ของแหล่งจ่ายพลังงานจะมีผลต่อรถไฟฟ้าทั้งหมด แหล่งจ่ายเป็นองค์ประกอบที่สำคัญที่สุด และเป็นตัวจำกัดในการพัฒนารถไฟฟ้า ทั้งในปัจจุบันและอนาคต ข้อแตกต่างโดยพื้นฐานระหว่างรถไฟฟ้า กับรถยนต์ทั่วไปคือ ความหนาแน่นของพลังงาน (Energy density) ซึ่งเป็นคุณลักษณะเบื้องต้นของแหล่งจ่ายพลังงาน

#### 1) ความหนาแน่นของพลังงาน (Energy density)

ความหนาแน่นของพลังงานหมายถึงความหนาแน่นเชิงปริมาตรหรือมวลของแหล่งจ่ายพลังงาน หลังจากนั้นก็ได้มีการให้ความหมายของพลังงานใหม่คั้งนี้คือ ความหนาแน่นของพลังงานหมายถึงพลังงานจากแหล่งจ่ายหารด้วยน้ำหนักของแหล่งจ่าย มีหน่วยเป็นกิโลวัตต์ต่อชั่วโมงต่อกิโลกรัมของพลังงาน หรือความจุของแบตเตอรี่จะพิจารณาให้เปลี่ยนแปลงด้วยระดับของกำลัง (Power) ที่ซึ่งมีการใช้พลังงานนั้น โดยปกติจึงจำเป็นต้องกำหนดความหนาแน่นของพลังงานที่ระดับของกำลังที่กำหนดในรถไฟฟ้าและรถยนต์

#### 2) ความหนาแน่นของกำลัง (Power density)

ตัวแปรนี้ได้ถูกกำหนดขึ้นมาในลักษณะเดียวกับความหนาแน่นของพลังงาน โดยปกติเราจะใช้ความหนาแน่นเชิงน้ำหนักมากกว่าความหนาแน่นเชิงปริมาตร

ในการเปรียบเทียบ กับความหนาแน่นของพลังงาน ความหนาแน่นของกำลังของแบตเตอรี่จะต้องเปรียบเทียบ กับแหล่งจ่ายพลังงานของรถยนต์โดยทั่วไป คุณลักษณะทางกำลังในการลากจูงและส่วนประกอบของแหล่งจ่ายพลังงานจะแสดงถึง สมรรถนะ หรืออัตราเร่งของรถไฟฟ้า โดยทั่วไปรถไฟฟ้าสามารถที่จะมีสมรรถนะได้เท่ากัน หรือมากกว่ารถยนต์โดยทั่วไปได้ แต่ก็มีค่าใช้จ่ายมากในส่วนพลังงาน หรือย่านการใช้งานของรถไฟฟ้า

### 3) รอบอายุการใช้งาน (Cycle Life)

แหล่งจ่ายพลังงานเป็นตัวแปรที่มีความสัมพันธ์กับรอบอายุการใช้งาน โดยทั่วไปแหล่งจ่ายพลังงานของรถยนต์ (ถังน้ำมัน) จะไม่มีปัญหาในเรื่องรอบอายุการใช้งาน อย่างไรก็ตามแหล่งจ่ายพลังงานของรถไฟฟ้าส่วนใหญ่จะมีอายุการใช้งานที่ไม่แน่นอน ก่อนที่ตัวรถจะใช้ไม่ได้เนื่องจากสนิมหรือใช้งานจนหมดอายุ ดังนั้นอายุการใช้งานของแบตเตอรี่จึงเป็นสิ่งที่สำคัญที่บ่งบอกถึงค่าใช้จ่ายในการใช้รถไฟฟ้า

สำหรับรอบอายุการใช้งานของรถไฟฟ้า นั้น โดยทั่วไปจะเป็นที่รู้จักกันว่าเป็น “deep discharge cycle” คำว่า “deep discharge” หมายถึงการคายประจุของแบตเตอรี่จนถึงสถานะที่ไม่สามารถจะจ่ายกำลัง เพื่อที่จะขับเคลื่อนรถต่อไปได้ หรือเมื่อใดที่แรงดันที่ขั้วของแบตเตอรี่ตกลงจนถึงระดับที่กำหนดจากนิยามดังกล่าวจึงพบว่าสถานะ “deep discharge” จะเกิดขึ้นอย่างสมบูรณ์เมื่อรถไม่สามารถให้กำลังหรืออัตราเร่งเพื่อที่จะขับเคลื่อนตัวรถตามที่ต้องการ เราสามารถที่จะใช้คอมพิวเตอร์ในการจำลองคุณลักษณะการขับเคลื่อนตัวรถที่นอกเหนือจากการขับเคลื่อนที่กำหนดได้

#### 4) ค่าใช้จ่ายเริ่มต้น

เป็นที่แน่นอนว่าแบตเตอรี่มีค่าใช้จ่ายมากกว่าเชื้อเพลิงในรถยนต์ทั่วไป ทำให้ค่าใช้จ่ายของแหล่งจ่ายพลังงานในรถไฟฟ้า แตกต่างกันอย่างมากกับค่าใช้จ่ายของเชื้อเพลิงในรถยนต์ ค่าใช้จ่ายของแบตเตอรี่ไม่ได้ขึ้นอยู่กับคุณลักษณะต่างๆของแบตเตอรี่เท่านั้น แต่ยังขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมทางเศรษฐกิจโดยทั่วไปอีก

#### 5) ค่าใช้จ่ายบำรุงรักษา

ทั่วไปนั้น ไม่ต้องการการบำรุงรักษา แต่แหล่งจ่ายพลังงานของแหล่งจ่ายพลังงานในรถไฟฟ้า นั้น การบำรุงรักษาเป็นสิ่งสำคัญ โดยเฉพาะแบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดที่ต้องเติมน้ำกลั่น, การทำความสะอาดแผ่น plate ของแบตเตอรี่นิกเกิลสังกะสี, การลดการกัดกร่อนเมื่อจ่ายพลังงานสูง, อุณหภูมิของแบตเตอรี่สูง, และอื่นๆ มูลค่าการใช้จ่ายเหล่านี้สูงมากจนไม่สามารถกำหนดได้ในเวลานี้ แต่เราจะพิจารณากันต่อไปเมื่อเราเลือกให้แบตเตอรี่ที่เหมาะสมแล้ว

#### 6) ประสิทธิภาพของพลังงาน

เป็นคุณลักษณะที่สำคัญของแหล่งพลังงาน และเป็นการยากมากที่จะกำหนดค่า เนื่องจากบางครั้งจะกำหนดได้เพียงในกรณีของแหล่งจ่ายพลังงานในรถไฟฟ้าที่สามารถทำเป็นโมเดล เพื่อใช้วิเคราะห์ได้ (ประสิทธิภาพของพลังงานของแหล่งจ่ายพลังงานในรถยนต์จะเป็น 100%) อย่างไรก็ตามแบตเตอรี่ส่วนใหญ่มีประสิทธิภาพค่อนข้างสูง แบตเตอรี่นิกเกิลไฮไดรด์ โดยทั่วไปมีประสิทธิภาพสูงที่สุด, แบตเตอรี่ชนิดอุณหภูมิสูงจะมีประสิทธิภาพสูง, แบตเตอรี่ตะกั่วกรดมีประสิทธิภาพดี สรุปประสิทธิภาพของแบตเตอรี่โดยทั่วไปอยู่ในย่าน 70-90%

### 7) แรงดันแบตเตอรี่

แรงดันแบตเตอรี่จะเป็นตัวกำหนดจำนวนเซลล์ทั้งหมดของแบตเตอรี่ที่ต้องการใช้ในระบบขับเคลื่อน แรงดันขั้วของเซลล์ในขณะที่ไม่มีโหลด (กระแสแบตเตอรี่เป็น 0) จะเป็นฟังก์ชันชนิดของการเชื่อมโยงทางอิเล็กทรอนิกส์และสถานะการประจุของแบตเตอรี่และภายใต้สภาวะโหลดนอกจากนี้แรงดันที่ขั้วยังขึ้นอยู่กับฟังก์ชันของกระแสโหลด, ความต้านทานภายในของแบตเตอรี่, ปรากฏการณ์ Polarization และอุณหภูมิของแบตเตอรี่ด้วย จากการเปลี่ยนแปลงแรงดันที่ขั้วของแบตเตอรี่ จะทำให้มีผลต่ออุปกรณ์อื่นๆในระบบขับเคลื่อน โดยเฉพาะระบบควบคุมการขับเคลื่อน

### 8) อิมพีแดนซ์ภายในของแบตเตอรี่

อิมพีแดนซ์ภายในของแบตเตอรี่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงแรงดันที่ขั้วขณะมีโหลด นอกจากนี้ยังมีผลกำลัง, ประสิทธิภาพของพลังงาน และการตอบสนองชั่วคราว วงจรสมมูลย์ของแบตเตอรี่ส่วนใหญ่จะซับซ้อน ซึ่งประกอบด้วยความต้านทาน และอุปกรณ์ที่สะสมพลังงานได้ ปรากฏการณ์ที่เกิดขึ้นไม่สามารถที่จะอธิบายได้ง่ายด้วยวงจรสมมูลย์ทางไฟฟ้า เช่น ปรากฏการณ์ polarization ซึ่งหมายถึงการสร้างประจุไฟฟ้าใกล้เคียงกับผิวของอิเล็กโทรด นอกจากนี้ยังมีปรากฏการณ์ "Memory" และ "Hysteresis" เนื่องจากการประจุและคายประจุในแบตเตอรี่บางชนิด ซึ่งทำให้เกิดความไม่เป็นเชิงเส้นขึ้นในวงจรสมมูลย์

### 9) คุณลักษณะการประจุ (Charge characteristics)

สถานะการประจุของแบตเตอรี่ หมายถึงพลังงานที่สะสมในแบตเตอรี่ (จะกำหนดเป็นปริมาณของประจุในระบบ SI มีหน่วยเป็น คูลอมป์, แอมแปร์-วินาที) สถานะการประจุของแบตเตอรี่จะอยู่ระหว่างเส้นโค้งของ fully charged และ completely discharge นิยามของ fully charged และการวัดหาสถานะ fully charged จะแตกต่างกันมากในแบตเตอรี่แต่ละชนิด นอกจากนี้ในแบตเตอรี่ส่วนใหญ่การวัดหาสถานะ completely discharge ยังทำได้ยากอีกด้วย ซึ่งการวัดโดยทั่วไปที่ทำการน้อยที่สุด เช่น ระดับแรงดันต่ำสุดขณะไม่มีโหลด ในแบตเตอรี่ส่วนใหญ่การวัดสถานะการประจุที่ดีที่สุดคือ การวัดแรงดันขณะไม่มีโหลดแต่วิธีดังกล่าวจะได้รับผลข้างเคียงค่อนข้างมากจากประวัติการประจุและคายประจุ, อุณหภูมิ, และองค์ประกอบอื่นๆ สำหรับที่อุณหภูมิห้องสถานะการประจุของแบตเตอรี่ยังวัดได้จากค่าความถ่วงจำเพาะ ของอิเล็กโทรไลต์ด้วย

คุณลักษณะการประจุแบตเตอรี่ที่สำคัญอีกอย่างหนึ่งคือ rate หรือระดับของกำลังซึ่งแบตเตอรี่จะถูกประจุได้ กระบวนการประจุเปรียบได้กับการเติมน้ำมันในรถยนต์ แต่จะสำคัญมากกว่าในเชิงเทคนิคเมื่อทั้งรถไฟฟ้าและรถแบบ hybrid ใช้การเบรกแบบ regenerative braking โดยทฤษฎีแล้ว การเบรกดังกล่าว แบตเตอรี่จะต้องมีความสามารถในการรับกำลังไฟฟ้าทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการเบรก อัตรา (rate) ซึ่งแบตเตอรี่สามารถจะรับประจุได้ เรียกว่า "battery charge acceptance" การรับประจุทำให้แบตเตอรี่มีอุณหภูมิสูงขึ้น ซึ่งจะต้องนำมาพิจารณาเมื่อในระบบใช้การเบรกแบบ regenerative

10) คุณลักษณะทางอุณหภูมิ (Temperature Characteristics)

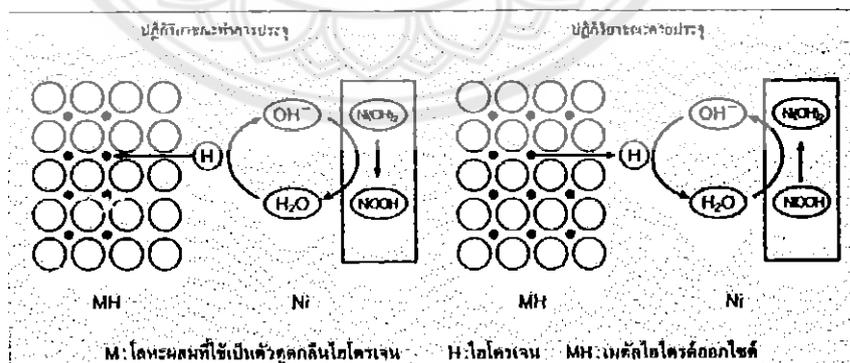
อุณหภูมิภายนอก Ambient temperature และ temperature rise เป็นองค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญที่มีผลต่อการทำงานของแบตเตอรี่ ย่านของอุณหภูมิภายนอกเป็นสิ่งที่สำคัญอย่างหนึ่งที่ใช้ในการแบ่งชนิดของแบตเตอรี่ในรถไฟฟ้าออกเป็น 2 ชนิดคือ แบตเตอรี่ชนิดอุณหภูมิสูง (หรือพลังงานสูง) และแบตเตอรี่อุณหภูมิห้อง คุณลักษณะของแบตเตอรี่ทั้งสองนั้น จะมีความไวสูงต่ออุณหภูมิภายนอก และ temperature rise และจะต้องนำแบตเตอรี่ดังกล่าวมาใช้งานในย่านอุณหภูมิที่แคบ แบตเตอรี่พลังงานสูงทั้งหมดจะนำมาใช้งานในที่ที่มีอุณหภูมิต่ำกว่าย่านของอุณหภูมิใช้งานปกติ ถ้านำมาใช้งานในย่านที่มีอุณหภูมิเกินกว่าย่านใช้งาน แบตเตอรี่จะถูกทำลายลงอย่างรวดเร็ว ดังนั้นการจัดการทางด้านอุณหภูมิของแบตเตอรี่จึงเป็นงานหลักของรถไฟฟ้าและระบบ hybrid

2.3.2 แหล่งจ่ายพลังงานชนิดต่างๆ

1) แบตเตอรี่นิกเกิล-เมทัลไฮไดรด์ (Nickel – Metal hydrides)

หลักการดำเนินงานเบื้องต้นของ Ni-MH อาศัยการทำงาน โดยใช้ปฏิกิริยาย้อนกลับทางไฟฟ้าและการดูดกลืนของไฮโดรเจนทางเคมี โครงสร้างของแบตเตอรี่ชนิดนี้ประกอบไปด้วยขั้วบวกที่เป็นนิกเกิลออกไซด์ และขั้วลบเป็นโลหะผสมที่ดูดกลืนไฮโดรเจนได้ ส่วนอิเล็กโทรไลต์ประกอบด้วยสารละลายน้ำซึ่งมีส่วนประกอบหลักคือ โซเดียมไฮดรอกไซด์

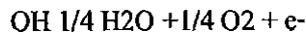
จากรูปที่ 2.4 แสดงปฏิกิริยาในขณะเก็บประจุและคายประจุของแบตเตอรี่ Ni-MH ซึ่งถ้าโลหะผสมเริ่มปฏิกิริยาของการเก็บประจุในอิเล็กโทรไลต์ ซึ่งทำให้ไฮโดรเจน (H) ก่อตัวอยู่บนผิวหน้าของโลหะผสม เนื่องจากการแตกตัวของน้ำทำให้โลหะผสมสามารถทำการดูดกลืนไฮโดรเจนที่แตกตัวออกจากรน้ำได้ ส่วนปฏิกิริยาขณะคายประจุไฮโดรเจนจะถูกดูดกลืนอีกครั้งด้วยการทำปฏิกิริยากับไฮดรอกไซด์



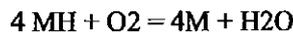
รูปที่ 2.4 ปฏิกิริยาในการชาร์จประจุและคายประจุแบตเตอรี่นิกเกิล-เมทัลไฮไดรด์

ไอออน (OH-) อยู่บนผิวหน้าของโลหะผสม ทำให้เกิดการรวมตัวเป็นน้ำอีกครั้งหนึ่ง ซึ่งปฏิกิริยาในขณะเก็บประจุและคายประจุ จะเห็นได้ว่าไฮโดรเจนเป็นตัวการสำคัญที่ทำให้ปฏิกิริยาอยู่ระหว่างขั้วไฟฟ้าทั้งสอง ซึ่งโลหะผสมก็เปรียบเสมือนเป็นที่เก็บไฮโดรเจนที่แตกตัวออกมาจากน้ำนั่นเอง

ขั้นตอนของประจุขณะเริ่มต้นแบตเตอรี่จะมีความจุต่ำและถ้าทำการประจุอย่างต่อเนื่องจะทำให้เกิดปฏิกิริยานั้นคือ มีก๊าซออกซิเจนเกิดขึ้น เขียนเป็นสูตรสำหรับปฏิกิริยานี้ได้ว่า

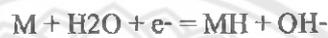


และเนื่องจากขั้วลบยังคงไม่ได้รับการประจุ การประจุที่แผ่ขึ้นมาจากขั้วบวกซึ่งแบตเตอรี่ก็ยังไม่กำเนิดก๊าซไฮโดรเจนที่ขั้วบวกออกมา ทำให้ก๊าซออกซิเจนที่ขั้วบวกแผ่กระจายผ่านทะเลดิวต์วักั้นระหว่างขั้วทั้งสองเข้าไปในขั้วลบ ทำให้เกิดการออกซิดชันกับไฮโดรเจนในโลหะผสมและเกิดการรวมตัวเป็นน้ำขึ้นมา จากสูตรดังนี้



ดังนั้น ในขณะที่เกิดปฏิกิริยาการประจุระหว่างการรวมของน้ำที่เกิดขึ้นก่อนหน้าก็จะสลายไป

จากสูตรดังนี้ คือ



โดยปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นเมื่อทำการแยกออกมาทางเคมีจะได้คือ ปฏิกิริยาของการสลายตัวของก๊าซออกซิเจนกับปฏิกิริยาของการสลายตัวของน้ำ และทั้งหมดแทนด้วยปฏิกิริยาทางไฟฟ้าและทางเคมีได้ว่า



## 2) แบตเตอรี่นิกเกิล-ไอออน

ระบบนิกเกิล-ไอออน ได้ถูกนำมาใช้หลายปีแล้ว ในงานที่ต้องการความเชื่อมั่น, ใช้งานได้นาน, ค่อยมาได้มีการเสนอให้นำแบตเตอรี่นี้มาใช้ในรถไฟฟ้าเนื่องจากมีความหนาแน่นกำลังและพลังงานสูงมีรอบอายุการใช้งานที่นานกว่าเมื่อเทียบกับแบตเตอรี่ตะกั่วกรด แต่มีข้อจำกัดทางอุณหภูมิและค่าใช้จ่ายสูง

## 3) แบตเตอรี่นิกเกิล-แคดเมียม

แบตเตอรี่นี้นิยมใช้ในงานที่ต้องการกำลังต่ำๆ ในการสตาร์ทเครื่องยนต์เทอร์โบ เป็นแบตเตอรี่ที่มีอายุการใช้งานที่นานที่สุด มีความหนาแน่นกำลัง และพลังงานสูงเมื่อเทียบกับแบตเตอรี่แบบตะกั่วกรด สามารถใช้ได้ทุกย่านอุณหภูมิ แบตเตอรี่นิกเกิล-แคดเมียม ให้คุณลักษณะที่ใกล้เคียงกับอุดมคติมาก เมื่อนำมาขนานกันความหนาแน่นกำลังที่ได้ 300-600 W/kg ในช่วงสั้นๆ รอบอายุการใช้งานจากการคายประจุ 200000-300000 เนื่องจากแบตเตอรี่นี้มีแรงดันขณะเปิดวงจรต่ำ ทำให้ต้องใช้เซลล์จำนวนมากขึ้นต่ออนุกรมเพื่อให้ได้แรงดันสำหรับใช้ในรถไฟฟ้า การประจุแรงดันด้วยแรงดันไม่คงที่จะเป็นผลให้เกิดก๊าซขึ้น และถ้ากลับขั้วแรงดันขณะทำการประจุจะทำให้เซลล์เสียหาย มีปรากฏการณ์คือ memory effect ทำให้ไม่สามารถประจุแบตเตอรี่ได้เต็มที่ ดังนั้นต้องมีการควบคุมการประจุและการคายประจุอย่างเหมาะสม

## 2.4 โครงสร้างและสถาปัตยกรรมของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS – 51 แบบแฟลช [5]

ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS – 51 ซึ่งมีหน่วยความจำภายในแบบแฟลช ( flash memory ) ของ Atmel Corporation มีเบอร์ขึ้นต้นด้วย AT89 เหตุผลที่ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์แบบนี้มีด้วยกันหลายประการดังนี้

1) หน่วยความจำโปรแกรมภายในตัวไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นแบบแฟลช ทำให้สามารถลบและเขียนใหม่ได้นับพันครั้ง จึงสามารถใช้งานในรูปแบบของไมโครคอนโทรลเลอร์ชิปเดี่ยวไม่ต้องใช้หน่วยความจำภายนอก ส่งผลให้สามารถใช้งานพอร์ตอินพุตเอาต์พุตของไมโครคอนโทรลเลอร์ได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

2) ต้นทุนและเวลาในการพัฒนาระบบไมโครคอนโทรลเลอร์ลดลงอย่างมากเนื่องจากไม่ต้องใช้เครื่องมือพัฒนาจำพวกออสซิลเลเตอร์และเครื่องโปรแกรมอีพรอม

3) บริษัทผู้ผลิตได้ทำการผลิตไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูลนี้ออกมาหลายเบอร์ และมีความสามารถแตกต่างกันไป ทำให้มีทางเลือกในการใช้งานสูง

4) ด้วยการใช้หน่วยความจำภายในตัวไมโครคอนโทรลเลอร์ ทำให้สามารถป้องกันการคัดลอกข้อมูลทางหน่วยความจำโปรแกรมได้เป็นอย่างดี

5) ในบางเบอร์ของไมโครคอนโทรลเลอร์ที่ผลิตโดย Atmel สามารถทำการโปรแกรมข้อมูลในหน่วยความจำโปรแกรมได้ โดยที่ไม่ต้องถอดตัวไมโครคอนโทรลเลอร์ออกมาทำการโปรแกรมใหม่ หรือเรียกว่า การโปรแกรมในวงจร หรือ ในระบบ ( In –system programming ) ทำให้การพัฒนาหรือการซ่อมบำรุง ตลอดจนการปรับปรุงหรืออัปเดตข้อมูลในหน่วยความจำโปรแกรมทำได้สะดวกภายใต้งบประมาณที่ไม่สูงมากนัก

6) ชุดคำสั่งและสถาปัตยกรรมพื้นฐานเหมือนกับไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS – 51 ของผู้ผลิตอื่นไม่ว่าจะเป็นอินเทล, ซิเมนส์ หรือ คัลลิส

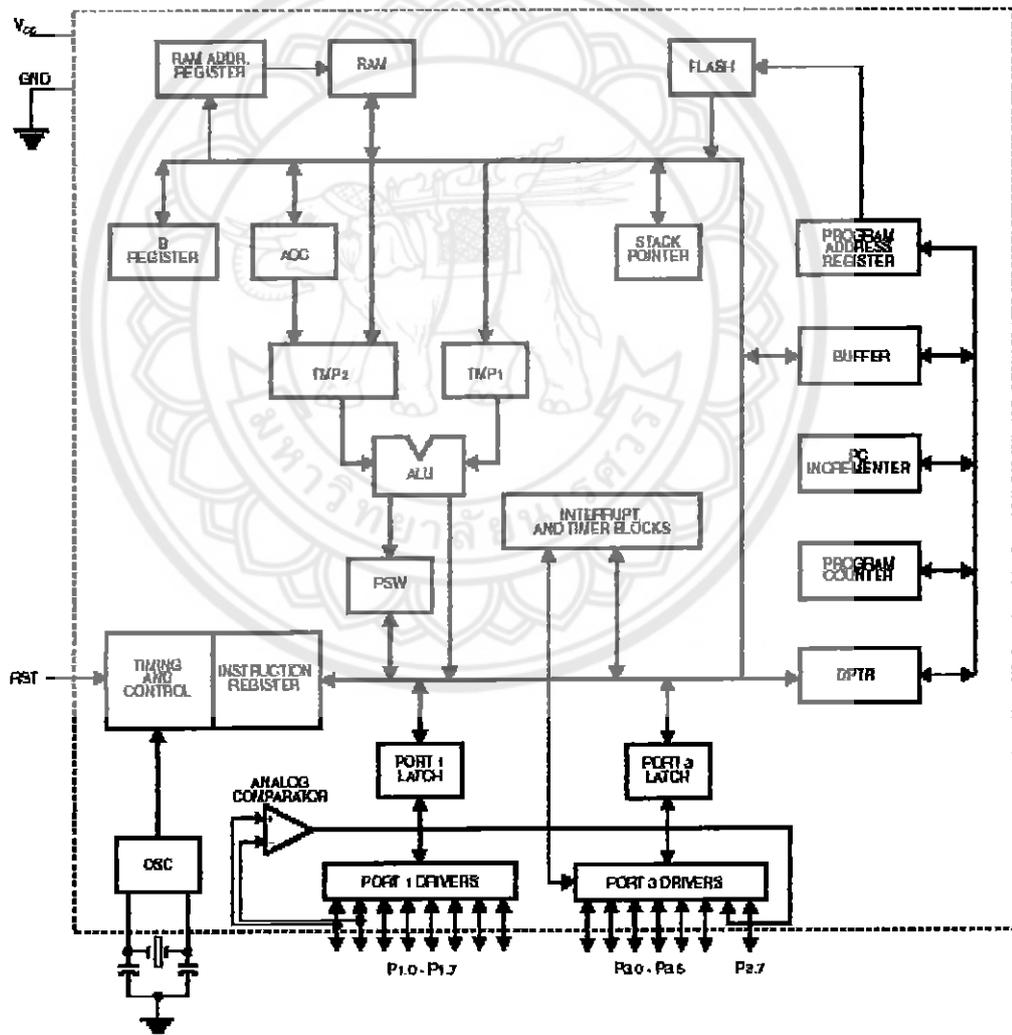
### 2.4.1 คุณสมบัติของไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล MCS – 51 เบอร์ AT89C1051

- เป็นไมโครคอนโทรลเลอร์ที่ใช้ซีพียูขนาด 8 บิต
- ภายในมีหน่วยความจำโปรแกรมแบบแฟลชขนาด 1 กิโลไบต์ สามารถลบและเขียนใหม่ได้พันครั้ง
- ใช้แรงดันในการทำงานตั้งแต่ 2.7V ถึง 6V
- ทำงานแบบ Fully Static ตั้งแต่ 0 Hz ถึง 24 MHz
- 64 ไบต์ SRAM
- พอร์ตอินพุต/เอาต์พุตจำนวน 15 เส้น
- ไทมเมอร์/เคาน์เตอร์ขนาด 16 บิต 1 ตัว
- มีพอร์ตขับ LED โดยตรง
- มีตัวเปรียบเทียบสัญญาณอนาล็อกบนชิป

PDIP/SOIC

RST/PP	1	20	VCC
PS0C	2	19	PI.7
PS1	3	18	PI.6
XTAL2	4	17	PI.5
XTAL1	5	16	PI.4
(MIO) PS2	6	15	PI.3
(MIO) PS3	7	14	PI.2
(IO) PS4	8	13	PI.1 (AIN1)
PS5	9	12	PI.0 (AIN0)
GN0	10	11	PS.T

รูปที่ 2.5 การจัดขามาตรฐานของไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล MCS - 51 เบอร์ AT89C1051



รูปที่ 2.6 แสดงบล็อกโคะแกรมของไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล MCS - 51 เบอร์ AT89C1051

#### 2.4.2 การจัจัดขามาตรฐานของไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล MCS – 51 เบอร์ AT89C1051

ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS – 51 ทุกเบอร์จะมีสถาปัตยกรรมและขาใช้งานเหมือนกัน

- ขา Vcc ใช้สำหรับต่อไฟเลี้ยง
- ขา GND เป็นขากราวด์สำหรับต่อกับกราวด์ของระบบ
- ขารีเซต (Reset) ใช้ในการรีเซตการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ โดยในการป้อนสัญญาณเพื่อรีเซตสถานะที่ขา RST ต้องอยู่ในระดับรีเซตอย่างน้อย 2 เมกฮิซเซก โดยที่วงจรกำเนิดสัญญาณนาฬิกายังคงทำงานต่อเนื่องไปอย่างปกติ

- ขา XTAL1 และ XTAL2 เป็นขาสำหรับต่อคริสตัลเพื่อสร้างสัญญาณนาฬิกาในการกำหนดจังหวะการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์

- ขาพอร์ต 1 ( P1.0-P1.7 ) มี 8 ขา แต่ละขาสามารถกำหนดให้เป็นได้ทั้งอินพุตและเอาต์พุต สำหรับใช้งานทั่วไป ถ้าหากต้องการกำหนดให้ขาพอร์ตใดเป็นอินพุต สามารถทำได้โดยการเขียนข้อมูล “ 1 ” ไปยังแต่ละบิตของพอร์ตที่ต้องการติดต่อกับ

- ขาพอร์ต 3 ( P3.0-P3.7 ) มี 7 ขา แต่ละขาสามารถกำหนดให้เป็นได้ทั้งอินพุตและเอาต์พุต สำหรับใช้งานทั่วไป ถ้าหากต้องการกำหนดให้ขาพอร์ตใดเป็นอินพุต สามารถทำได้โดยการเขียนข้อมูล “ 1 ” ไปยังแต่ละบิตของพอร์ตที่ต้องการติดต่อกับ นอกจากนี้ขาพอร์ต 3 ยังเป็นขาที่มีหน้าที่การใช้งานพิเศษ ดังมีรายละเอียดต่อไปนี้

P3.2 ใช้เป็นขาอินพุตรับสัญญาณอินเตอร์รัปต์จากภายนอกช่อง 0 หรือขา INTO

P3.3 ใช้เป็นขาอินพุตรับสัญญาณอินเตอร์รัปต์จากภายนอกช่อง 1 หรือขา INT1

P3.4 ใช้เป็นขาอินพุตรับสัญญาณไทมเมอร์จากภายนอกช่อง 0 หรือขา T0

#### 2.5 การตรวจวัดค่าความเร็วรอบของมอเตอร์หรือความเร็วของรถ [6-7]

อุปกรณ์ที่ใช้ในการวัดความเร็วรอบมีหลายชนิด เช่น ทาโคมิเตอร์ (Tachometer) และเอ็นโค้ดเดอร์ (Encoder) โดยทั่วไปเอ็นโค้ดเดอร์ที่นิยมใช้งานคือ ระบบใช้แสง (Optical Encoder) แบบอินครีเมนทอลเอ็นโค้ดเดอร์ (Incremental Encoder) เนื่องจากมีโครงสร้างที่ง่ายและนำสัญญาณไปใช้ได้สะดวก

หลักการพื้นฐานของอินครีเมนทอลเอ็นโค้ดเดอร์ คือ การให้แสงส่องไปยังตัวรับ (Photo sensor) โดยผ่านจานหมุนที่มีร่องเป็นซี่รอบๆจาน เมื่อจานหมุนไปตามการหมุนก็จะไปตัดลำแสงที่ส่งไปยังตัวรับ ทำให้เอาต์พุตของเซ็นเซอร์มีค่าเปลี่ยนแปลงเป็นจังหวะพัลส์ ความถี่ของสัญญาณพัลส์ที่ออกมาคือความเร็วของจานหมุน โดยทั่วไปแล้วเมื่อจานหมุนหมุนอยู่จะให้เอาต์พุตพัลส์ที่เหมือนกันออกมา 2 ชุด สัญญาณทั้งสองจะมีเฟสต่างกันอยู่ 90 องศา

## 2.6 เซอร์โวแอมพลิไฟร์ชนิด PWM (Pulse Width Modulation Type Servo Amplifier) [2,6,8]

เพื่อเป็นการลดความสูญเสียทางความร้อนในทรานซิสเตอร์และเพิ่มประสิทธิภาพให้กับเซอร์โวแอมพลิไฟร์ และเนื่องจากเซอร์โวแอมพลิไฟร์ชนิดเชิงเส้นมีกำลังงานสูญเสียมากกว่าเซอร์โวแอมพลิไฟร์แบบพัลส์วิดธ์มอดูเลชัน จึงมีการนำเอาวิธีการพัลส์วิดธ์มอดูเลชันหรือ PWM มาใช้กับเซอร์โวแอมพลิไฟร์

พัลส์วิดธ์มอดูเลชัน (Pulse Width Modulation : PWM) เป็นการมอดูเลชันที่ป้องกันสัญญาณรบกวนได้ดี สัญญาณที่มอดูเลตแล้วจะมีอัตราคงที่ แต่ความกว้างของพัลส์จะเปลี่ยนแปลงตามแอมพลิจูดของสัญญาณข้อมูล กล่าวคือถ้าพัลส์กว้างมาก หมายถึง แอมพลิจูดสูง ถ้าพัลส์แคบแอมพลิจูดก็จะต่ำ

## 2.7 รายละเอียดของอุปกรณ์ต่างๆ ที่เลือกและนำมาใช้ในการทำโครงการนี้

### 1) มอเตอร์และแบตเตอรี่

มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบแม่เหล็กถาวร

- พิกัดแรงดัน 24 โวลท์
- พิกัดกระแส 10 – 15 แอมแปร์
- พิกัดกำลัง 200 วัตต์
- พิกัดความเร็ว 2,700 - 3,000 รอบต่อนาที

แบตเตอรี่แห้งแบบ Rechargeable

- ขนาดแรงดัน 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก
- ขนาดกระแส 12 แอมแปร์ต่อเวลา 20 ชั่วโมง

แบตเตอรี่แบบตะกั่วกรด (เติมน้ำกลั่น)

- ขนาดแรงดัน 12 โวลท์ จำนวน 1 ลูก
- ขนาดกระแส 3 แอมแปร์ต่อเวลา 20 ชั่วโมง

### 2) โครงรถ, ล้อ, ยาง, เบรกมือและชุดโซ่-สเตอร์

ทำการซื้อของเก่ามา แล้วนำมาดัดแปลง เบรกแบบครัมเบรกที่ล้อหลัง จำนวนฟันสเตอร์หน้า 11 หลัง 80 ฟัน อัตราการทดสเตอร์ 7.273 เท่า โซ่ราวลิ้นรถมอเตอร์ไซค์ ล้อหน้าหลังแบบมียางใน เส้นรอบวงล้อหลัง 0.725 เมตร

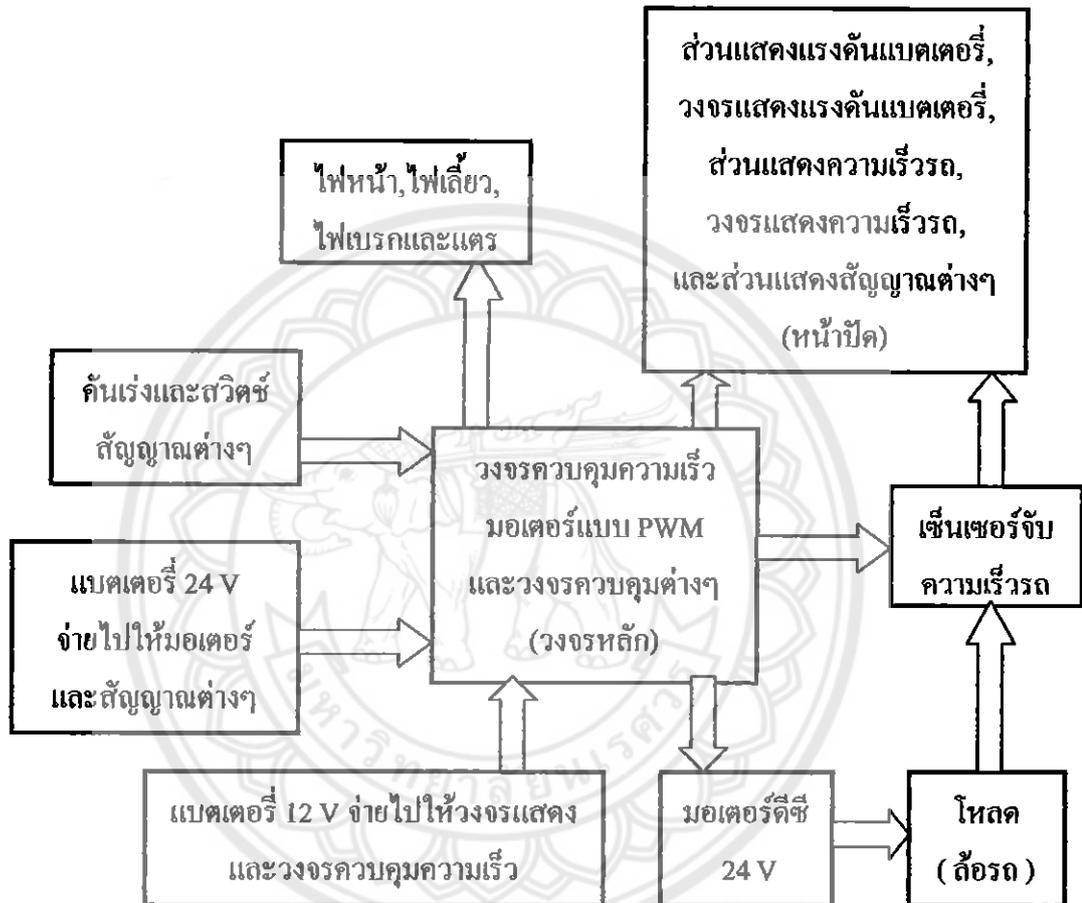
3) วงจรควบคุมความเร็ว, วงจรแสดงแรงดันแบตเตอรี่, วงจรแสดงความเร็วรถและวงจรควบคุมสัญญาณไฟต่างๆ

จะทำการสร้างขึ้นมาใหม่ทั้งหมด

# บทที่ 3

## วิธีการดำเนินงาน

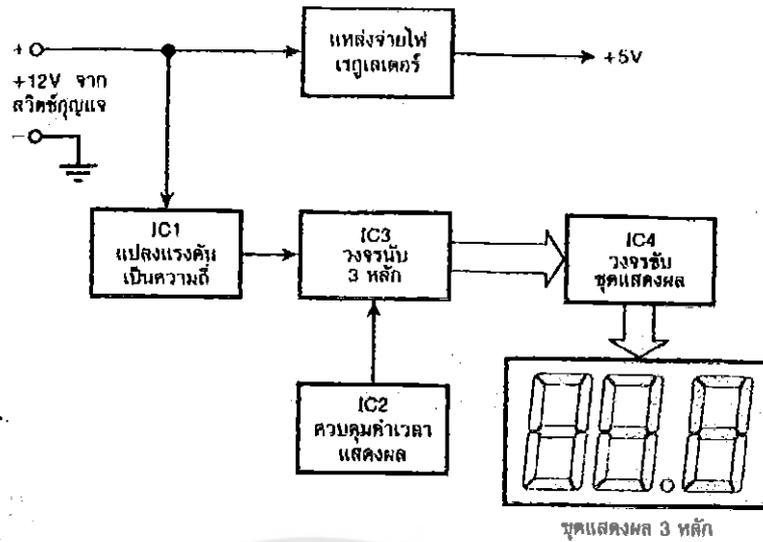
### 3.1 บล็อกไดอะแกรมแสดงการทำงานทั้งหมด



รูปที่ 3.1 บล็อก ไดอะแกรมแสดงการทำงานทั้งหมด

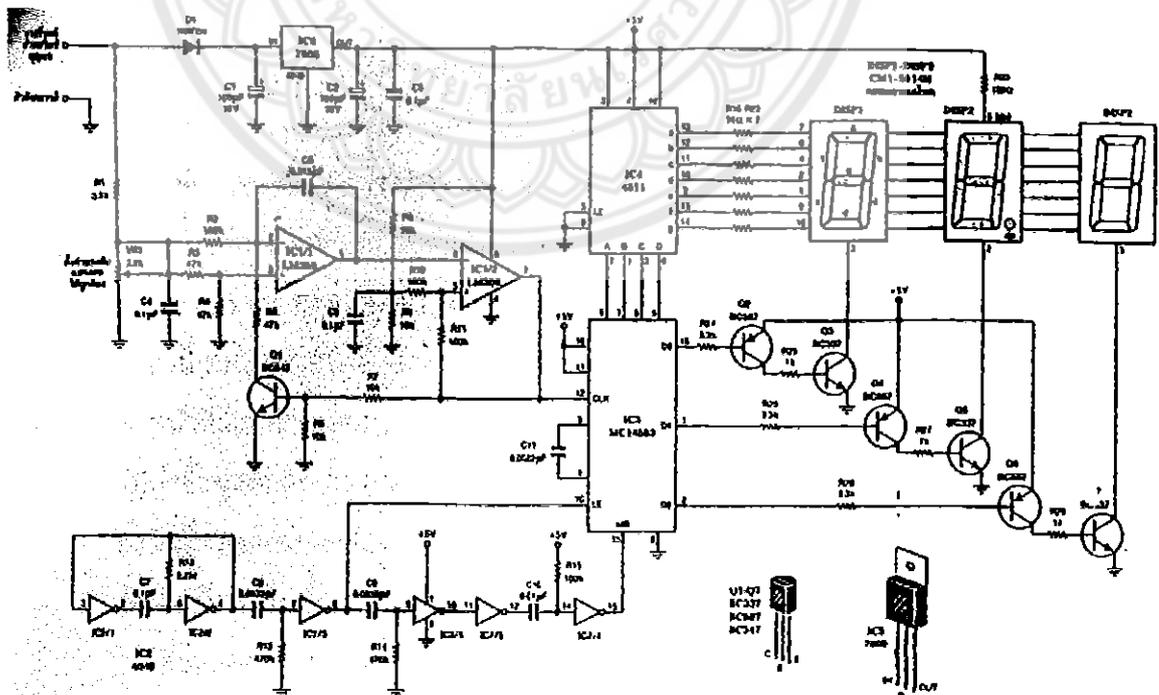
### 3.2 สร้างวงจรตรวจสอบแรงดันแบตเตอรี่ [7,9]

ในรูปที่ 3.2 แสดงบล็อกไดอะแกรมส่วนทำงานต่างๆ ซึ่งสามารถแบ่งส่วนทำงานออกเป็นทั้งหมด 6 บล็อก พิจารณาตามบล็อกไดอะแกรมจะเห็นว่า แรงดันจากแบตเตอรี่โดยตรงจะถูกจ่ายเข้าสู่วงจรเรกูเลเตอร์ เพื่อทำการลดแรงดันและเรกูเลตให้ได้แรงดัน +5 โวลท์ จ่ายไปเลี้ยงวงจรในส่วนต่างๆทั้งหมด สำหรับที่จุดต่อแรงดันอินพุตจากแบตเตอรี่ ส่วนหนึ่งจะต่อผ่านวงจรแบ่งแรงดันและเซตค่าแรงดันอ้างอิงเข้าสู่อปแอมป์ เพื่อทำการแปลงแรงดันจากแบตเตอรี่ไปเป็นสัญญาณพัลส์ความถี่ใน IC เพื่อให้สามารถนับค่าและแสดงผลออกมาได้



รูปที่ 3.2 บล็อกไดอะแกรมแสดงการทำงานของเบื้องต้นของชุดแสดงแรงดันแบตเตอรี่

ซึ่งความถี่ที่ได้ออกมาจะผันตรงกับค่าแรงดันแบตเตอรี่ และสัญญาณพัลส์ความถี่ก็จะเป็สัญญาณนาฬิกาเข้าไปนับที่ส่วนนับสัญญาณและแสดงผล IC3 ขั้ผ่าน IC4 เพื่อขับ LED ให้แสดงผลออกมา การแสดงผลในแต่ละช่วงนั้นจะ ใช้การเปิดเกิดตามค่าเวลาควบคุมที่กำหนดมาจาก IC2 ซึ่งจะควบคุมการเริ่มต้นและหยุดการแสดงผลในแต่ละช่วงของแรงดัน หรือกำหนดช่วงของการถอรหัส BCD แล้วจึงแสดงผลออกมาให้เห็น

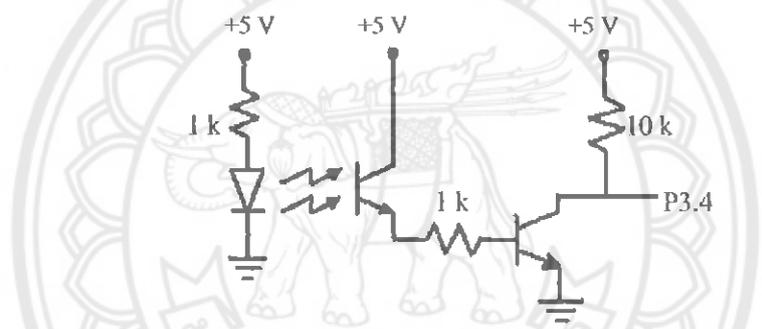


รูปที่ 3.3 วงจรสมบูรณ์ของชุดแสดงแรงดันแบตเตอรี่

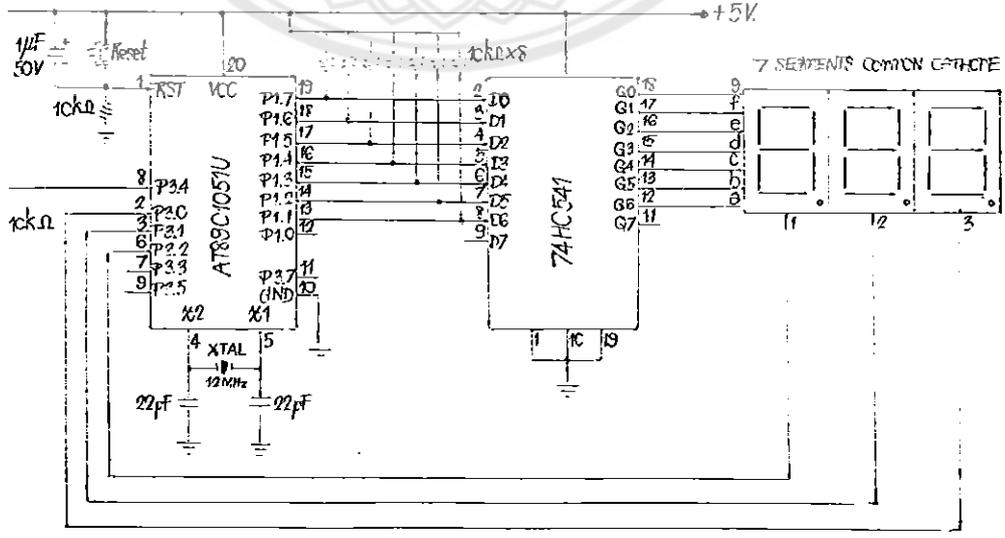
### 3.3 สร้างวงจรวัดความเร็วรถที่ควบคุมการทำงานด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ [5,7,8]

การทำงานของวงจรแสดงอยู่ในรูปที่ 3.4 เริ่มจากไอซีตัวแรกเบอร์ AT89C1051 เป็นไอซีไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูลMCS-51 ทำหน้าที่เก็บโปรแกรมการทำงานทั้งหมดอยู่ในหน่วยความจำโปรแกรม (EPROM) ขนาด 1 กิโลไบต์ ขาพอร์ต P1และP3 ของไอซี AT89C1051จะมีการใช้งานไปตามที่ต่างๆ เช่น พอร์ต P1 เป็นสัญญาณเอาต์พุตออกไปขับเซเวนเซกเมนต์ โดยมีไอซีบัฟเฟอร์เบอร์ 74HC541 ต่อไว้เพื่อขยายกระแสให้เพียงพอสำหรับจ่ายให้แก่เซเวนเซกเมนต์ 3 หลัก โดยอาศัยหลักการสแกนเซเวนเซกเมนต์แบบมัลติเพลก ซึ่งขาคอมมอนของเซเวนเซกเมนต์ทั้ง 3 ตัวจะต่อเข้ากับพอร์ต P3.2, P3.1 และ P3.0 ตามลำดับ เพื่อรับลอจิกที่ส่งมาจากไมโครคอนโทรลเลอร์ช่วยให้เซเวนเซกเมนต์สว่างเป็นตัวเลขได้

ส่วนพอร์ต P3.4 จะเป็นอินพุตรับค่าจาก Sensor Photo Diode ที่มีตัวส่งและตัวรับติดตั้งอยู่ที่สเตอร์ลือหลัง โดยที่สเตอร์จะมีรู 1 รูเมื่อเวลารถวิ่งจะเกิดพัลส์ตามความเร็วของรถ



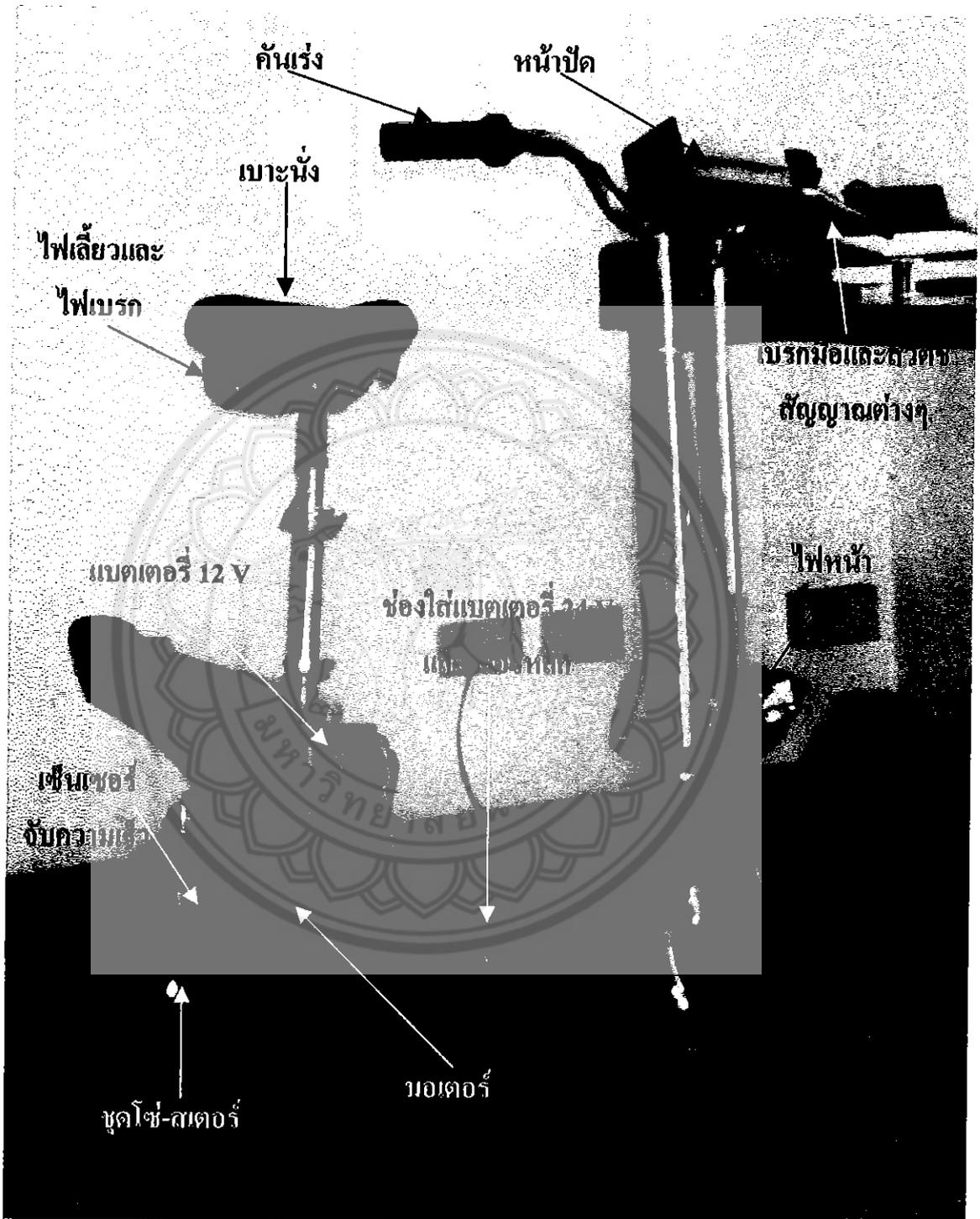
รูปที่ 3.4 วงจรเซ็นเซอร์วัดความเร็ว



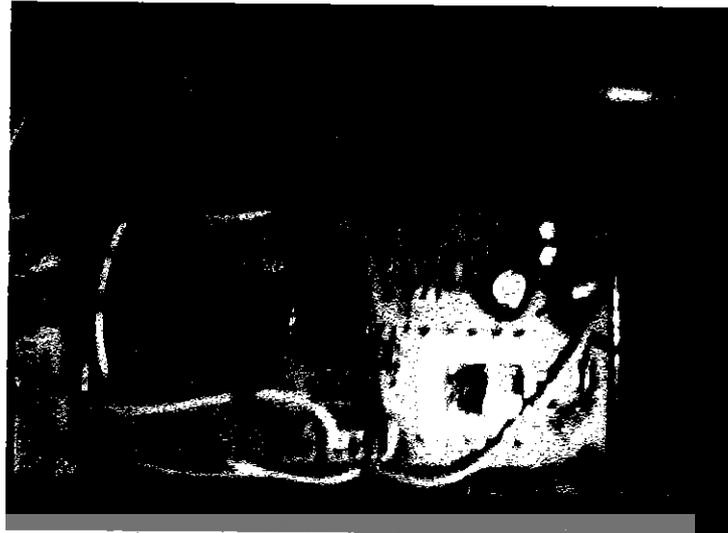
รูปที่ 3.5 วงจรวัดความเร็วรถที่ควบคุมการทำงานด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์



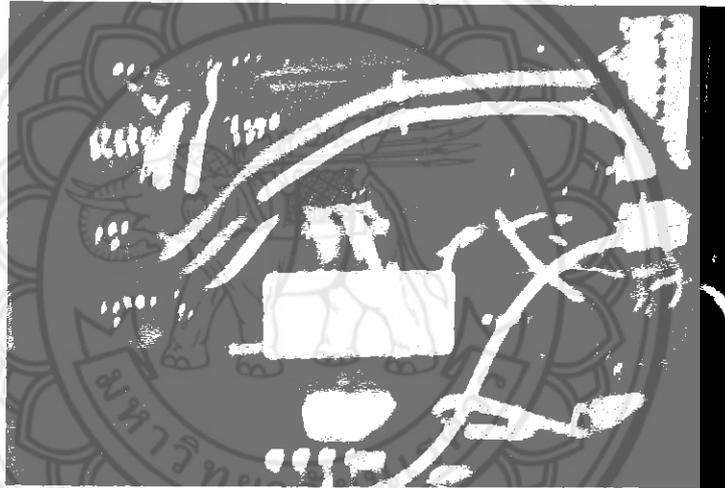
### 3.6 ส่วนประกอบของรถ



รูปที่ 3.8 รูปส่วนประกอบจริงของรถ



รูปที่ 3.9 รูปจริงของวงจรแสดงแรงดันแบตเตอรี่



รูปที่ 3.10 รูปจริงของวงจรแสดงความเร็วรถ



รูปที่ 3.11 รูปจริงของเซ็นเซอร์จับความเร็วรถ

## บทที่ 4

# วิธีการทดลองและผลการทดลอง

### 4.1 วิธีการทดลอง

#### 4.1.1 การทดลองวงจรแสดงแรงดันแบตเตอรี่

##### วัตถุประสงค์

- เพื่อทดสอบว่าแรงดันที่แสดงออกมาได้ มีความคลาดเคลื่อนจาก DC Power Supply อย่างไร นำมาทดสอบเปรียบเทียบเท่าใด

##### วิธีการทดลอง

- ติดตั้งชุดแสดงแรงดันแบตเตอรี่ โดยใช้แหล่งจ่ายไฟอ้างอิงจาก DC Power Supply ที่มีตัวแสดงค่าแรงดันเป็นตัวเลขดิจิทัล
- ปรับระดับแรงดันแบตเตอรี่ไว้ที่ 15V แล้วบันทึกผลที่ได้จากหน้าปัดของวงจรแสดงแรงดันแบตเตอรี่
- ปรับระดับแรงดันให้ลดลงทีละ 0.5V ทำการบันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ จนถึงที่แรงดันแบตเตอรี่ 7.0V
- ทำการทดลองซ้ำอีก 2 ครั้งเพื่อหาค่าเฉลี่ยของวงจรแสดงแรงดันแบตเตอรี่

4.1.2 การทดลองวัดความเร็วรถเปรียบเทียบกับความเร็วที่หน้าปัดรถ ตอน NO LOAD และล้อหลังลอยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะไม่ได้สับตัวต้านทาน (R) เข้าระบบ

##### วัตถุประสงค์

- เพื่อทดสอบวงจรแสดงความเร็วรถว่าค่าความเร็วที่แสดงออกมาได้ มีความคลาดเคลื่อนจากความเร็วจริงเท่าใด

- เพื่อทดสอบว่าเมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ความเร็วของรถจะเปลี่ยนแปลงอย่างไร

##### วิธีการทดลอง

- ติดตั้งชุดเซ็นเซอร์จับความเร็วและวงจรแสดงความเร็วรถเข้ากับรถ
- ควบคุมรถให้อยู่ในสภาพ NOLOAD โดยการยกช่วงท้ายรถขึ้นให้อยู่ในสภาพล้อหลังลอยจากพื้น
- ประจุไฟแบตเตอรี่จนเต็ม โยกสวิตช์ไฟเมนไปยังตำแหน่ง ON เพื่อเข้าสู่ระบบการทำงานของรถ
- โยกสวิตช์วงจรแสดงความเร็วรถไปยังตำแหน่ง ON แล้วกดสวิตช์รีเซ็ตค่าก่อน 1 ครั้ง
- ทำการปรับค่า Duty Cycle ดูจาก Oscilloscope โดยการบิดคันเร่ง เริ่มต้นที่ 10% แล้วทำการวัดความเร็วล้อรถเป็น m/min ด้วย Tachometer
- นำค่าความเร็วที่ได้มาแปลงเป็น km/hr แล้วทำการเปรียบเทียบกับความเร็วที่แสดงบนหน้าปัดรถ

- เปลี่ยนค่า Duty Cycle ให้เพิ่มขึ้นทีละ 10% ทำการวัดความเร็วล้อรถแล้วเปรียบเทียบกับความเร็วที่หน้าปัดเหมือนเดิม สังเกตความเร็วของรถจะเปลี่ยนแปลงอย่างไร

- จนกระทั่งค่า Duty Cycle เป็น 100% แล้วบันทึกผลการทดลอง

4.1.3 การทดลองวัดค่าความเร็วรถตอน NO LOAD และล้อหลังลอยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะสับ R เข้าระบบ แล้วนำค่าที่ได้ไปเปรียบเทียบกับขณะไม่ได้สับ R เข้าระบบ

วัตถุประสงค์

- เพื่อทดสอบว่าเมื่อสับ R เข้าระบบแล้วความเร็วของรถจะแตกต่างจากตอนที่ไม่ได้สับ R เข้าระบบอย่างไร และความเร็วเปลี่ยนแปลงอย่างไร

- เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ความเร็วของรถจะเปลี่ยนแปลงอย่างไร

วิธีการทดลอง

- ควบคุมรถให้อยู่ในสภาพ NO LOAD โดยการยกช่วงท้ายรถขึ้นให้อยู่ในสภาพล้อลอยจากพื้น

- ประจุไฟแบตเตอรี่จนเต็ม โยคสวิตช์ไฟเมน ไปยังตำแหน่ง ON เพื่อเข้าสู่ระบบการทำงานของรถ

- ทำการกดสวิตช์เพื่อสับ R เข้าระบบไปยังตำแหน่ง ON สังเกตความเร็วของรถจะเปลี่ยนแปลงอย่างไร

- ทำการปรับค่า Duty Cycle ดูจาก Oscilloscope โดยเริ่มจาก 10% แล้วทำการวัดความเร็วล้อรถเป็น m/min ด้วย Tachometer

- เปลี่ยนค่า Duty Cycle ให้เพิ่มขึ้นทีละ 10% ทำการวัดความเร็วที่ล้อรถ สังเกตความเร็วของรถว่าเปลี่ยนแปลงอย่างไร

- จนกระทั่งค่า Duty Cycle เป็น 100% แล้วบันทึกผลการทดลอง

- นำค่าที่ได้ขณะสับ R เข้าระบบ ไปเปรียบเทียบกับขณะที่ไม่ได้สับ R เข้าระบบ สังเกตว่าแตกต่างกันอย่างไร

4.1.4 การทดลองหาค่า Duty Cycle ตอนเริ่มออกตัวและค่าความเร็วสูงสุดขณะรับโหลดที่น้ำหนักต่างๆ ต้องสับ R เข้าระบบตอนที่รับโหลดด้วยเสมอ

วัตถุประสงค์

- เพื่อทดสอบว่าต้องใช้ค่า Duty Cycle เท่าใดในการเริ่มออกตัว

- เพื่อทดสอบหาค่าความเร็วสูงสุดขณะรับโหลดที่น้ำหนักต่างๆ

วิธีการทดลอง

- ประจุไฟแบตเตอรี่จนเต็ม

- ให้คนจับขึ้นนั่งบนรถ โดยเริ่มที่น้ำหนัก 55 kg

- โยคสวิตช์ไฟเมน ไปยังตำแหน่ง ON เพื่อเข้าสู่ระบบการทำงานของรถ

- ทำการกดสวิทช์เพื่อสับ R เข้าระบบไปยังตำแหน่ง ON 1494155x
- เริ่มบิดคันเร่งอย่างช้าๆ จนรถเริ่มเคลื่อนที่ สังเกตค่า Duty Cycle โดยดูจาก Oscilloscope แล้วบันทึกผลการทดลอง
- ทำการจับเวลาในการขับระยะทาง 25 m เมื่อรถมีความเร็วคงที่แล้วว่าใช้เวลาเท่าใดแล้วบันทึกผลการทดลอง
- ทำการทดลองซ้ำอีก 2 ครั้ง แล้วบันทึกผลการทดลองเพื่อหาค่าเฉลี่ย
- ทำการทดลองใหม่โดยเปลี่ยนคนขับให้มีน้ำหนัก 60kg และ 65kg ตามลำดับ แล้วบันทึกผลการทดลอง

๗  
๓ ๒๕  
2

**4.1.5 การทดลองหาค่าระยะทางขับเคลื่อนสูงสุดต่อการชาร์จไฟหนึ่งครั้งและน้ำหนักคนขับที่สูงสุดที่สามารถออกตัวและเคลื่อนที่ได้**

**วัตถุประสงค์**

- เพื่อทดสอบหาค่าระยะทางขับเคลื่อนสูงสุดต่อการชาร์จไฟหนึ่งครั้ง
- เพื่อทดสอบหาน้ำหนักคนขับที่สูงสุดที่สามารถออกตัวและเคลื่อนที่ได้

**วิธีการทดลอง**

- ประจุไฟแบตเตอรี่จนเต็ม
- ให้คนขับน้ำหนัก 55 kg ขึ้นนั่งบนรถ
- โยกสวิทช์ไฟเมนไปยังตำแหน่ง ON เพื่อเข้าสู่ระบบการทำงานของรถ
- ทำการกดสวิทช์เพื่อสับ R เข้าระบบไปยังตำแหน่ง ON
- ทำการขับขี่รถตามปกติ แล้วประมาณระยะทางที่ขับที่ตั้งแต่เริ่มต้นจนถึงระยะทางที่รถไม่สามารถเคลื่อนที่ได้ โดยหยุดพักรถเป็นช่วงๆตามความเหมาะสม แล้วบันทึกผลการทดลอง
- ให้คนขับที่มีน้ำหนักมากกว่า 65kg ขึ้นไป มาทำการทดสอบ แล้วบันทึกผลการทดลอง

**4.2 ผลการทดลอง**

**4.2.1 ผลการทดลองวงจรแสดงแรงดันแบตเตอรี่**

ได้ผลการทดลองดังตารางที่ 4.1 และจากวงจรสมบูรณ์และลายทองแดงของแผ่นวงจรพิมพ์จะพบว่าตำแหน่งการลงอุปกรณ์และตำแหน่งการเชื่อมต่อขาของอุปกรณ์บางขามีตำแหน่งไม่ตรงกัน และใช้ตัวเก็บประจุ ( C3 – C11 ) ผิดชนิด ทำให้ผลการต่อวงจรในครั้งแรกไม่สำเร็จ คือ เซเวนเซกเมนต์แสดงผลเป็น 00.0 ไม่ว่าจะปรับค่า VR1 ไปเท่าใดก็ตาม หลังจากนั้นจึงทำการพิจารณาวงจรใหม่ เปลี่ยนชนิด C3 – C11 ใหม่ เปลี่ยน IC2 (ควบคุมค่าเวลาแสดงผล) เบอร์ 4049 เป็นเบอร์ 14049 และตรวจสอบการต่อขาอุปกรณ์ใหม่ ทำให้ผลที่ได้เป็นที่น่าพอใจ คือ เซเวนเซกเมนต์แสดงผลออกมาทั้ง

ตารางที่ 4.1 แสดงผลการทดลองวงจรแสดงแรงดันเบคเคอรี

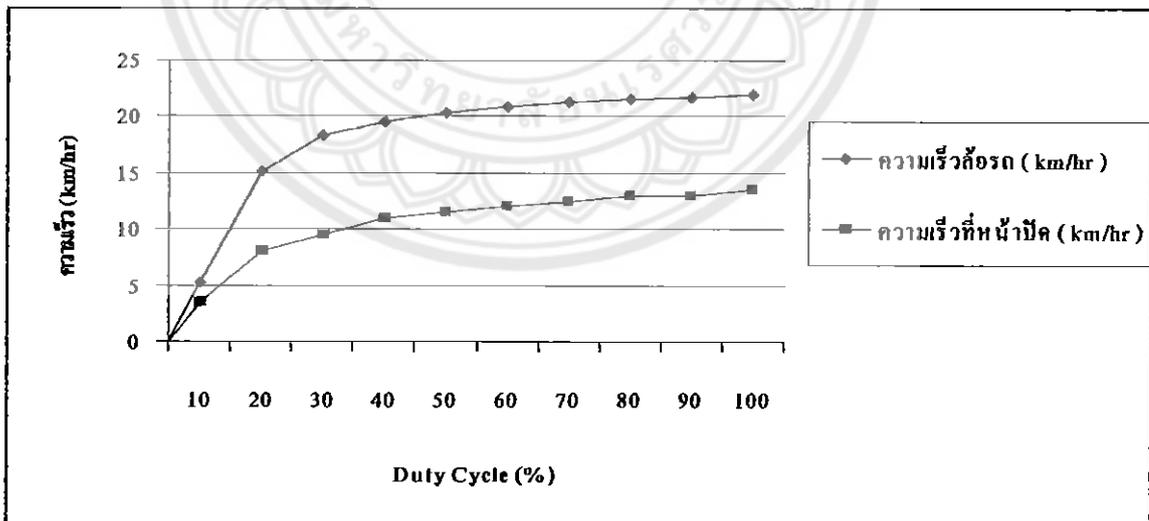
ระดับแรงดัน ทดสอบ(โวลต์)	การทดลองครั้งที่ 1 (โวลต์)	การทดลองครั้งที่ 2 (โวลต์)	การทดลองครั้งที่ 3 (โวลต์)	เฉลี่ย (โวลต์)
15.0	14.8	15.1	15.0	14.97
14.5	14.3	14.6	14.5	14.47
14.0	13.8	14.1	14.1	14.00
13.5	13.3	13.6	13.5	13.47
13.0	12.8	13.1	12.9	12.93
12.5	12.3	12.6	12.5	12.47
12.0	11.9	12.1	12.0	12.00
11.5	11.4	11.6	11.6	11.53
11.0	10.9	11.1	11.1	11.03
10.5	10.4	10.6	10.5	10.50
10.0	9.9	10.1	10.0	10.00
9.5	9.3	9.6	9.5	9.47
9.0	8.9	9.0	8.9	8.93
8.5	8.3	8.5	8.4	8.40
8.0	7.8	8.1	7.8	7.90
7.5	7.3	7.5	7.4	7.40
7.0	7.2	7.3	7.3	7.27

3 หลัก จากนั้นต่อวงจรแสดงแรงดันเบคเคอรีเข้ากับ DC Power Supply อย่างอึ่งที่นำมาทดสอบเปรียบเทียบกับทำการปรับค่า VR1 ที่แผ่นวงจร จนสามารถอ่านค่าแรงดันที่เซเวนเซกเมนต์ได้ตรงกับที่อ่านได้จาก DC Power Supply ซึ่งค่าที่ได้มีความคลาดเคลื่อนน้อยมาก และถ้าแรงดันจากเบคเคอรี 12 โวลต์มีค่าต่ำกว่า 7.5 โวลต์ จะทำให้ IC 7805 ไม่ทำงาน คือไม่มีไฟ 5 โวลต์มาเลี้ยงวงจรแสดงแรงดันเบคเคอรี ดังนั้นจึงไม่สามารถแสดงแรงดันได้

**4.2.2 ผลการทดลองวัดความเร็วรถเปรียบเทียบกับความเร็วที่หน้าปีครดครั้งที่ 1 ตอน NO LOAD และล้อหลังลอยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะไม่ได้สับตัวต้านทาน (R) เข้าระบบ**

ตารางที่ 4.2 เปรียบเทียบความเร็วล้อรถกับความเร็วที่หน้าปีครดตอน NO LOAD และล้อหลังลอยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะไม่ได้สับตัวต้านทาน (R) เข้าระบบ

DUTY CYCLE (%)	ความเร็วล้อรถ (m/min)	ความเร็วล้อรถ (km/hr)	ความเร็วที่หน้าปีครด (km/hr)
10	87.0	5.22	3.5
20	251.2	15.07	8.0
30	305.6	18.34	9.5
40	326.1	19.57	11.0
50	339.5	20.37	11.5
60	348.0	20.88	12.0
70	354.0	21.24	12.5
80	357.8	21.47	13.0
90	361.8	21.71	13.0
100	366.5	21.99	13.5



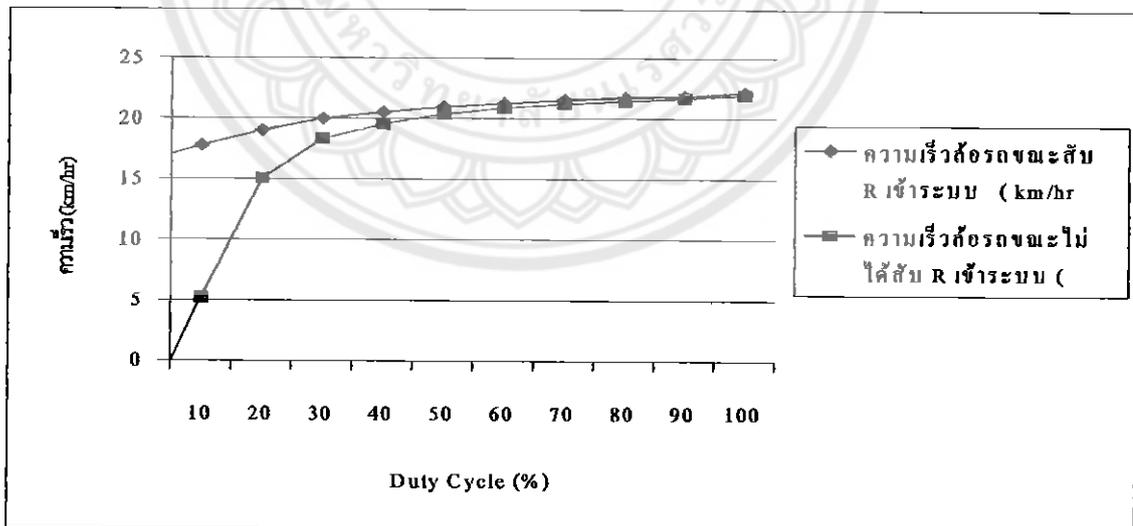
รูปที่ 4.1 แสดงความแตกต่างระหว่างความเร็วที่ล้อรถกับความเร็วที่หน้าปีครดตอน NO LOAD ล้อหลังลอยจากพื้น ที่ค่า Duty cycle ต่างๆ ขณะไม่ได้สับตัวต้านทาน (R) เข้าระบบ

จากตารางที่ 4.2 และรูปที่ 4.1 จะพบว่าเมื่อเพิ่มค่า Duty cycle ความเร็วของรถจะมีค่าเพิ่มขึ้นด้วย และมีความคลาดเคลื่อนระหว่างความเร็วที่ล้อรถกับความเร็วที่หน้าปีครด ประมาณ 50%

4.2.3 ผลการทดลองวัดค่าความเร็วรถตอน NO LOAD และล้อหลังลอยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะสับ R เข้าระบบเปรียบเทียบกับขณะไม่ได้สับ R เข้าระบบ

ตารางที่ 4.3 เปรียบเทียบความเร็วที่ล้อรถตอน NO LOAD และล้อหลังลอยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะสับ R เข้าระบบเปรียบเทียบกับขณะไม่ได้สับ R เข้าระบบ

DUTY CYCLE (%)	ความเร็วล้อรถขณะสับ R เข้าระบบ (m/min)	ความเร็วล้อรถขณะสับ R เข้าระบบ (km/hr)	ความเร็วล้อรถขณะไม่ได้สับ R เข้าระบบ (km/hr)
10	296.2	17.77	5.22
20	317.5	19.05	15.07
30	333.4	20.00	18.34
40	342.3	20.54	19.57
50	349.9	20.99	20.37
60	354.5	21.27	20.88
70	359.7	21.58	21.24
80	362.9	21.77	21.47
90	364.9	21.89	21.71
100	369.1	22.15	21.99



รูปที่ 4.2 แสดงความแตกต่างระหว่างความเร็วที่ล้อรถตอน NO LOAD และล้อหลังลอยจากพื้น เมื่อค่า Duty cycle เปลี่ยนไป ขณะสับ R เข้าระบบเปรียบเทียบกับขณะไม่ได้สับ R เข้าระบบ

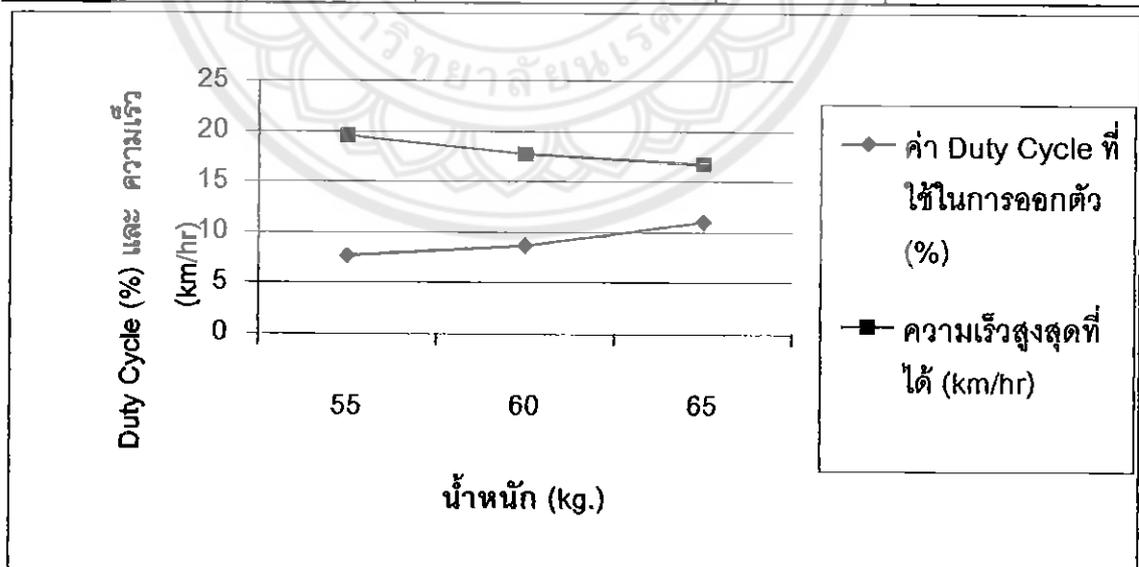
จากตารางที่ 4.3 และรูปที่ 4.2 จะพบว่าเมื่อสับ R เข้าระบบ รถจะมีความเร็วเริ่มต้นที่ค่าๆหนึ่ง เมื่อเพิ่มค่า Duty cycle ไปเรื่อยๆ ความเร็วของรถจะมีค่าเพิ่มขึ้นและเริ่มใกล้เคียงกับตอนที่ไม่ได้สับ R เข้า

ระบบจนความเร็วเท่ากันที่สุดในที่สุด

4.2.4 ผลการทดลองหาค่า Duty Cycle ตอนเริ่มออกตัวและค่าความเร็วสูงสุดขณะรับโหลดที่น้ำหนักต่างๆ ต้องสับ R เข้าระบบตอนที่รับโหลดด้วยเสมอ

ตารางที่ 4.4 ผลการทดลองหาค่า Duty Cycle ตอนเริ่มออกตัวและค่าความเร็วสูงสุดขณะรับ โหลดที่น้ำหนักต่างๆ ต้องสับ R เข้าระบบตอนที่รับโหลดด้วยเสมอ

น้ำหนักของโหลด (kg)	การทดลองครั้งที่	ค่า Duty Cycle ที่ใช้ในการออกตัว (%)	เวลาที่ได้ (m/s)	ความเร็วสูงสุดที่ได้ (km/hr)
55	1	7	4.59	19.61
	2	8	4.64	19.40
	3	8	4.60	19.57
60	1	9	5.03	17.89
	2	8	5.11	17.61
	3	9	5.07	17.75
65	1	10	5.57	16.16
	2	11	5.22	17.24
	3	12	5.38	16.73



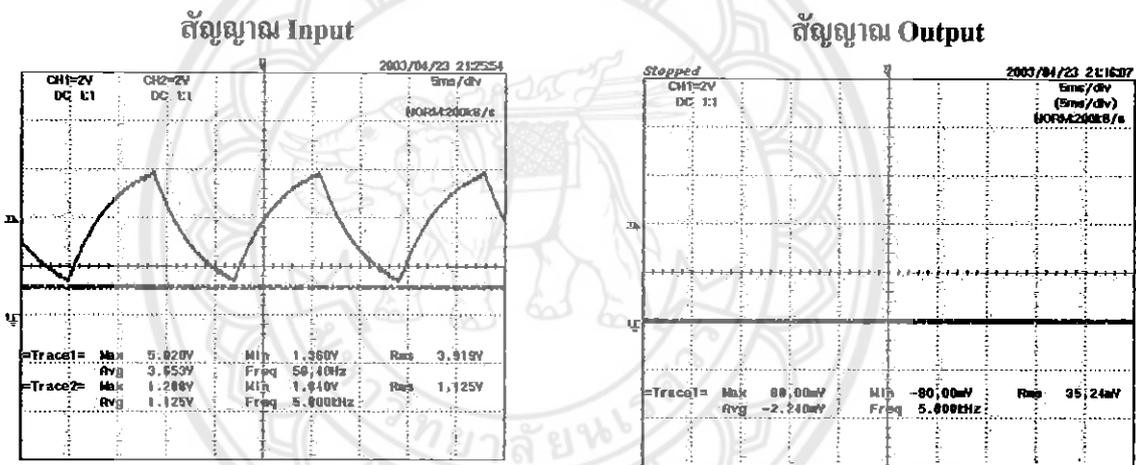
รูปที่ 4.3 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่า Duty Cycle ตอนเริ่มออกตัว, ค่าความเร็วสูงสุดและ โหลดที่น้ำหนักต่างๆ ที่ต้องสับ R เข้าระบบตอนที่รับโหลดด้วยเสมอ

จากตารางที่ 4.4 และรูปที่ 4.3 จะพบว่าเมื่อรถรับน้ำหนักเพิ่มขึ้น ค่า Duty cycle ที่ใช้ในการออกตัวจะเพิ่มมากขึ้นด้วย แต่ความเร็วสูงสุดจะมีค่าลดลง

**4.2.5 ผลการทดลองหาค่าระยะทางขับเคลื่อนสูงสุดต่อการชาร์จไฟหนึ่งครั้งและน้ำหนักคนขับที่สูงสุดที่สามารถออกตัวและเคลื่อนที่ได้**

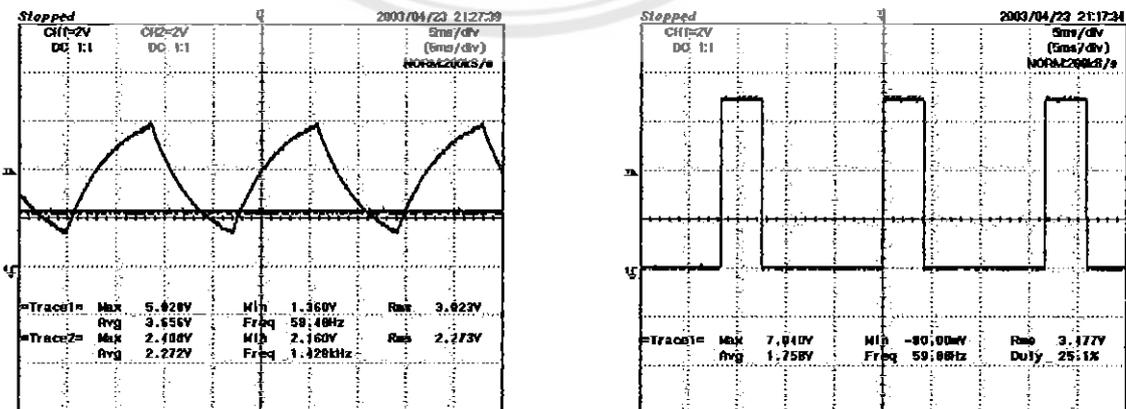
- ระยะทางขับเคลื่อนสูงสุดต่อการชาร์จไฟหนึ่งครั้ง ได้เท่ากับ 40 km.
- น้ำหนักคนขับที่สูงสุดที่สามารถออกตัวและเคลื่อนที่ได้เท่ากับ 70 kg.

**4.3 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณ Input กับ Output เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 0, 25, 50, 75 และ 100% ตามลำดับ**



เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 0%

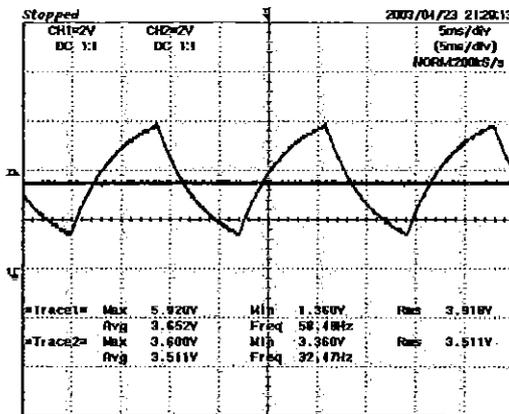
เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 0%



เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 25%

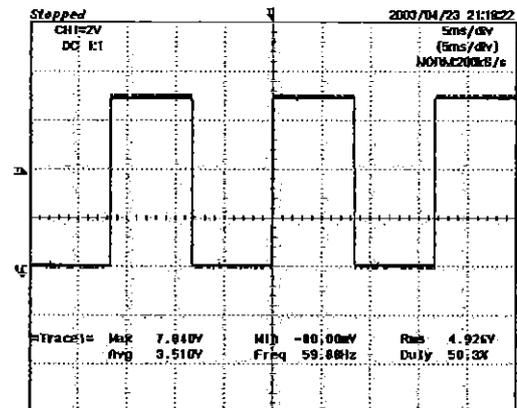
เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 25%

สัญญาณ Input

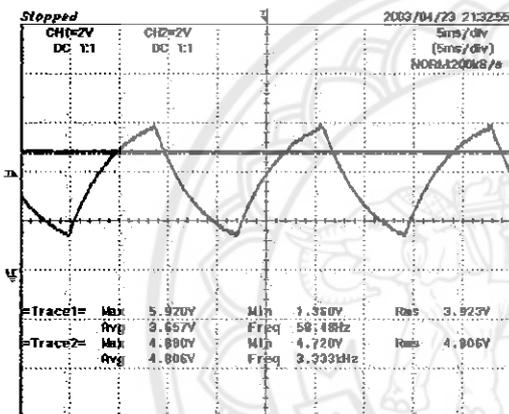


เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 50%

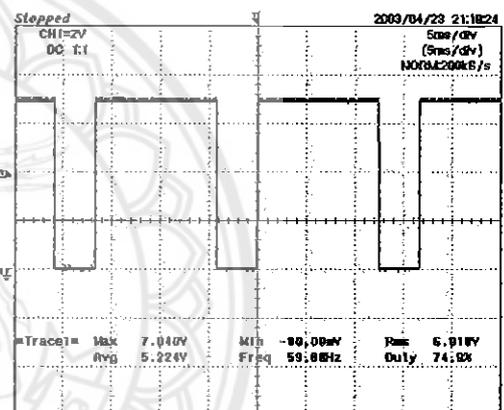
สัญญาณ Output



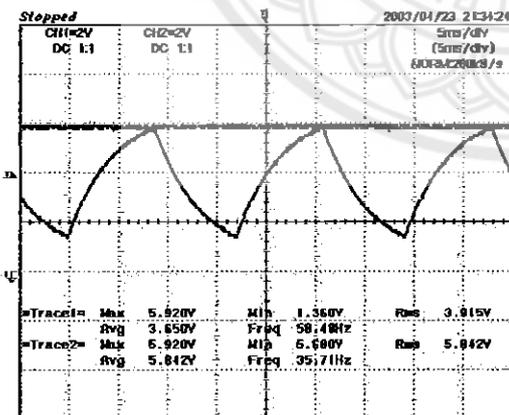
เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 50%



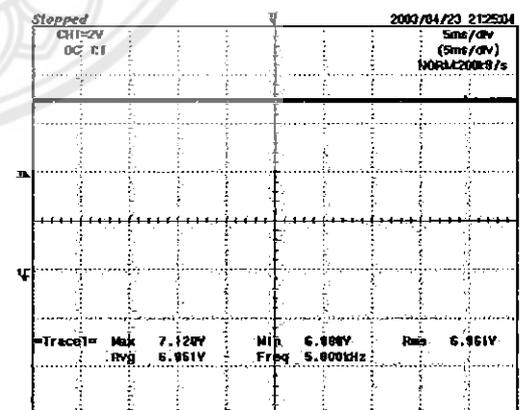
เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 75%



เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 75%



เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 100%



เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 100%

รูปที่ 4.4 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณ Input กับ Output เมื่อค่า Duty Cycle เป็น 0, 25, 50, 75 และ 100% ตามลำดับ

## บทที่ 5

# สรุปและวิเคราะห์ผลการทดลอง

### 5.1 สรุปผลการทดลอง

จากผลการทดลองพบว่ารถสามารถรับน้ำหนักคนขับขี่ได้ 70 กิโลกรัม วิ่งได้ด้วยความเร็วสูงสุด 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และวิ่งได้ระยะทางประมาณ 40 กิโลเมตรต่อการชาร์จไฟหนึ่งครั้ง ซึ่งค่าต่างๆที่ได้เหล่านี้จะขึ้นอยู่กับน้ำหนัก, ขนาดของผู้ขับขี่และสภาพภูมิประเทศ เมื่อเพิ่มค่า Duty cycle โดยการบิดคันเร่งความเร็วของรถจะมีค่าเพิ่มขึ้น โดยขณะที่ไม่มีโหลด รถสามารถทำความเร็วได้สูงสุด 22.15 km/hr ซึ่งใกล้เคียงกับตอนที่ไม่มีโหลด เมื่อสับ R เข้าระบบตอนไม่มีโหลด รถจะมีความเร็วเริ่มต้นที่ค่าๆหนึ่ง แต่ถ้าตอนมีโหลด รถจะมีแรงเล็กน้อยแต่ไม่มีความเร็วและเมื่อบิดคันเร่งไปเรื่อยๆ ความเร็วของรถจะมีค่าเพิ่มขึ้นและเริ่มใกล้เคียงกับตอนที่ไม่ได้สับ R เข้าระบบ จนความเร็วเท่ากันในที่สุด สิ่งสำคัญคือต้องสับ R เข้าระบบตอนที่ไม่มีโหลดเสมอ ส่วนแสดงความเร็วที่หน้าปัดจะมีความคลาดเคลื่อนจากความเร็วที่ล้อรถประมาณ 50% ส่วนแสดงแรงดันแบตเตอรี่สามารถแสดงผลได้ค่อนข้างหนึ่งมีความถูกต้อง และสุดท้ายสัญญาณไฟหน้า ไฟเลี้ยว ไฟเบรกและแตรสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง ดังนั้นรถคันแบบขับเคลื่อนและควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์คันนี้สามารถนำไปขับขี่ใช้งานได้จริง ซึ่งสามารถนำไปพัฒนาเพิ่มเติมให้มีประสิทธิภาพที่ดีขึ้นได้อีก

### 5.2 ปัญหาที่เกิดขึ้นในระหว่างการทำโครงการ

- ในช่วงแรกสมาชิกในกลุ่มไม่มีความกระตือรือร้นที่จะช่วยกันทำงานเท่าที่ควร และขาดผู้นำกลุ่ม
- ในช่วงแรกได้ตั้งขอบข่ายของโครงการไว้ค่อนข้างสูง พอทำจริงแล้วประสบปัญหาทำไม่ได้ ทำไม่สำเร็จและทำไม่ทัน ทำให้เสียเวลาเป็นผลให้ทำงานไม่ทันตามขั้นตอนและแผนการดำเนินงาน ดังนั้นโครงการจึงยืดเยื้อและไม่มีความก้าวหน้า
  - นอกจากเสียเวลาแล้วยังเสียเงินไปกับอุปกรณ์ที่ซื้อมาแล้วแต่ไม่สำเร็จอีกพอสมควร
  - ในช่วงกลางสมาชิกในกลุ่มได้ถูกรีไทร์ออกไป 1 คน ทำให้สภาพจิตใจของสมาชิกที่เหลืออีก 2 คนแย่และไม่เป็นอันทำงาน ทำให้โครงการหยุดชะงัก แต่หลังจากนั้นไม่นานอีกกลุ่มหนึ่งซึ่งมีสมาชิก 2 คนก็ยุบลงเพราะไปไม่ไหว ทั้งสองกลุ่มจึงปรึกษากันแล้วตกลงกันได้ว่า จะยุบรวมเป็นกลุ่มเดียวกัน 4 คน แต่อีกคนหนึ่งจากกลุ่ม 2 คนไปไม่ไหวจริงๆ จึงเหลือสมาชิก 3 คนช่วยกันทำโครงการนี้ต่อไป
  - เนื่องจากโครงการนี้เป็นโครงการต้นแบบจึงใช้งบประมาณค่อนข้างสูง และมีงบประมาณในการทำโครงการค่อนข้างจำกัด แม้คณะฯจะให้งบประมาณ 3,000 บาท แต่นั่นก็น้อยเกินไปและจะได้ก็ต่อเมื่อทำโครงการเสร็จสมบูรณ์แล้ว จึงทำให้ประสบปัญหาไม่สามารถจัดซื้ออุปกรณ์มาทำงานได้ครบ

และต้องรอเก็บเงินหรือต้องรบกวนพ่อแม่มากขึ้น และกว่าจะได้อุปกรณ์ครบก็ล่วงเลยไปถึงช่วงปลายแล้ว ทำให้เกิดความล่าช้าในการทำงานอย่างมาก

- จากเหตุในข้อที่แล้ว ทำให้มาเร่งทำงานในช่วงปลายแต่ก็เสร็จไม่ทัน จึงติด P ในรายวิชานี้ แล้วต้องหยุดพักโครงการนี้ไว้เท่าที่ได้ก่อนเพราะต้องไปฝึกงาน เสร็จแล้วจึงกลับมาทำโครงการนี้ต่อจนสำเร็จ

- ภาควงจรที่ทำการออกแบบไว้บางส่วนไม่ประสบความสำเร็จจึงทำให้เกิดความล่าช้าในการทำงาน

- ภาควงจรควบคุมความเร็วในส่วนของมอเตอร์เกิดความเสียหายได้ง่าย ถ้าลืมหืมตัวด้านทาน (R) เข้าระบบในขณะที่ออกตัวตอนที่มิโหลด (ผู้ขับขี่) เพราะจะทำให้มอเตอร์ลัดวงจร ล้อรถหมุนตลอดเวลาทำให้เกิดอันตรายต่อผู้ขับขี่ ถ้าโยกสวิตช์เมนไปยังตำแหน่ง OFF ไม่ทัน เนื่องจากคอนออกตัวมอเตอร์จะดึงกระแสไฟฟ้ามาก มอเตอร์เบอร์ IRFZ44N ทนกระแสได้ไม่พอ จึงพยายามหาเบอร์อื่นที่สามารถทนกระแสได้มากกว่านี้มาแทน แต่หายากต้องสั่งซื้อแบบพิเศษและมีราคาสูง ดังนั้นจึงนำตัวด้านทาน (R) เข้ามาช่วยแบ่งกระแสในคอนออกตัว และตัวด้านทานนี้จะเกิดความร้อนสูงในช่วงเวลาที่สั้นและอาจเกิดความเสียหายได้ถ้าขั้วขั้วติดต่อกันเป็นเวลานาน

- ภาควงจรแสดงความเร็วรถมีความคลาดเคลื่อนค่อนข้างมาก อาจเกิดมาจากตัวเซ็นเซอร์และตัวโปรแกรมไมโครคอนโทรลเลอร์

- ตัวคันเร่งอาจเสียหายได้ง่าย เพราะใช้ตัวด้านทานแบบวอลุ่ม ถ้าบิดเล่นและใช้ไปนานๆ
- ไม่มีความชำนาญในการใช้งานอุปกรณ์ทางด้าน Mechanic
- อุปกรณ์บางตัวหาซื้อได้ยาก

### 5.3 ข้อเสนอแนะ

- สมาชิกในกลุ่มทุกคนควรมีความกระตือรือร้น มีความพยายาม มีความขยัน มีความรับผิดชอบ มีความเอาใจใส่ทุ่มเทให้กับการทำงานมากกว่านี้ และควรมีผู้นำกลุ่มด้วย

- ควรศึกษาหาข้อมูลโครงการที่ทำอย่างละเอียด คิดอย่างรอบคอบ วางแผนขั้นตอนการดำเนินงานอย่างมีระบบและระเบียบและไม่ตั้งขอบข่ายให้สูงจนเกินความสามารถ

- ควรจัดสรรงบประมาณให้พอเพียง ไม่ฟุ่มเฟือยและถ้าเป็นไปได้ควรหาแหล่งเงินทุนสนับสนุน

- ทางคณะฯควร ให้งบประมาณมากกว่านี้และควร ให้งบประมาณตอนเริ่มต้น ได้จะดีมาก

- ควรทำโครงการให้สำเร็จก่อนไปฝึกงาน จะได้ไม่ต้องกลับมาทำต่อ เพราะเสียเวลาและเสียโอกาสในการสมัครงานและพิจารณาเข้าทำงาน

- ควรออกแบบวงจรควบคุมให้สามารถทำงานได้โดยไม่ต้องใช้ตัวด้านทานเข้ามาช่วย โดยการเปลี่ยนเบอร์มอเตอร์หรือเปลี่ยนมาใช้ไอจีบีทีที่สามารถทนกระแสตอนเริ่มออกตัวขณะมีโหลดได้

- ควรรออกแบบให้มีวงจรป้องกันกระแสเกิน และวงจรแยกกราวด์ เพื่อลดและป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับทั้งระบบ
- ควรรออกแบบให้มี Power Supply เพียงชุดเดียว เพื่อลดความซับซ้อนของระบบ ง่ายต่อการดูแลรักษา และลดน้ำหนัก
- ควรรออกแบบวงจรแสดงความเร็วให้มีความคลาดเคลื่อนน้อยที่สุด โดยการเปลี่ยนตัวเซ็นเซอร์ที่มีประสิทธิภาพสูงหรือเขียน โปรแกรมให้ถูกต้องและไม่ซับซ้อน

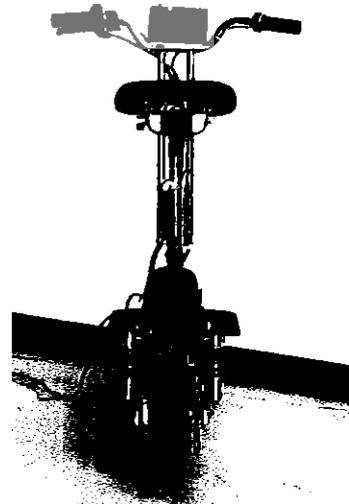
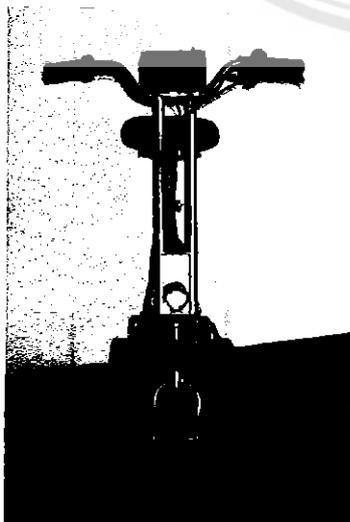
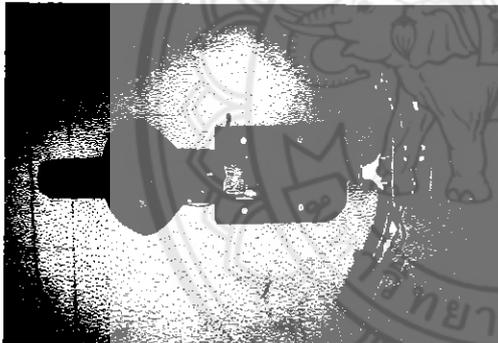
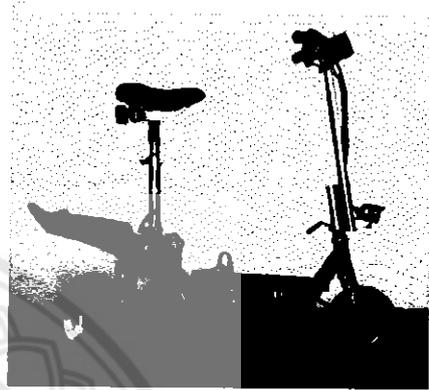
#### 5.4 แนวทางการพัฒนา

เนื่องจากเป็นรถต้นแบบซึ่งใช้หลักการ Pulse Width Modulation (PWM) ในการปรับระดับความเร็วของรถโดยสามารถเคลื่อนที่ไปข้างหน้าได้อย่างเดียว (2 ล้อ) ซึ่งอาจนำไปพัฒนาให้สามารถเคลื่อนที่ไปข้างหลังได้อีก (3 หรือ 4 ล้อ) โดยเวลาเบรกหรือชะลอรถตอนเดินหน้าและถอยหลังสามารถเปลี่ยนมอเตอร์ให้เป็นเจนเนอเรเตอร์ ซึ่งจะเป็นการชาร์จแบตเตอรี่ไปในตัวซึ่งจะเรียกการเบรกแบบนี้ว่า "Dynamic Break" ซึ่งจะทำให้ประหยัดพลังงานและรถสามารถวิ่งได้ระยะทางมากขึ้นกว่าเดิม หรืออาจนำโครงการนี้ไปประยุกต์และดัดแปลงใช้กับ โครงการอื่นๆ ได้ตามความเหมาะสม

## เอกสารอ้างอิง

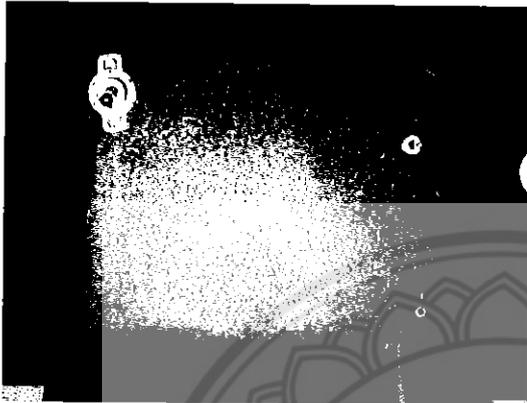
- [1] TLC (Southern) Ltd. "Power Assisted Electric Scooter." [Online]. Available : <http://www.tlc-direct.co.uk/Products/TLC200.html>. 2001.
- [2] Muhammad H. Rashid. **Power Electronics**. 2<sup>nd</sup> Edition. United State of America : Prentice-Hall, Inc. 1993.
- [3] สุวิทย์ เจริญทรัพย์. **Energy Conversion Theory 1**. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร : ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. 2533.
- [4] บริษัท ซีอีดียูเคชั่น จำกัด (มหาชน). "ความรู้ทางด้านอิเล็กทรอนิกส์." [Online]. เข้าถึงได้จาก : [Http: http://www.se-ed.com](http://www.se-ed.com). 2544.
- [5] ชีรวัดน์ ประกอบผล. การประยุกต์ใช้งานไมโครคอนโทรลเลอร์. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพมหานคร : สำนักพิมพ์สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี(ไทย-ญี่ปุ่น). 2543.
- [6] รศ.ดร.เอก ไชยสวัสดิ์. การวัดและเครื่องมือวัด. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร : รามการพิมพ์. 2539.
- [7] ชัยวัฒน์ ลิ้มพรจิตรวิไล. คู่มืออิเล็กทรอนิกส์. กรุงเทพมหานคร : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอช-เอเน การพิมพ์. 2538.
- [8] ยืน ภู่วรรณ. ทฤษฎีและการใช้งานอิเล็กทรอนิกส์เล่ม 1. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร : บริษัท ซีอีดียูเคชั่น จำกัด (มหาชน). 2540.
- [9] เสกสิทธิ์ คำขมภู. "โครงการชุดแสดงแรงดันเบตเตอร์." เซมิคอนดักเตอร์. ปีที่ 19, ฉบับที่ 230, ธันวาคม 2544. หน้า 146-152.
- [10] วัลลภ ปุ่นบุญหอม. สารานุกรมอิเล็กทรอนิกส์เรื่องรีเลย์. Hobby Electronic. ฉบับที่ 74, ตุลาคม 2539. หน้า 74-81.
- [11] จักรพงษ์ สังข์กลาง. สารานุกรมอิเล็กทรอนิกส์เรื่องมอสเฟตและไอจีบีที. Hobby Electronic. ฉบับที่ 78, กุมภาพันธ์ 2540. หน้า 86-92.

ภาคผนวก ก  
รูปภาพรถต้นแบบที่ขับเคลื่อนและควบคุม  
ด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์



## ภาคผนวก ข

# วิธีการใช้งานและดูแลรักษาเริ่มต้นแบบที่ขับเคลื่อน และควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์

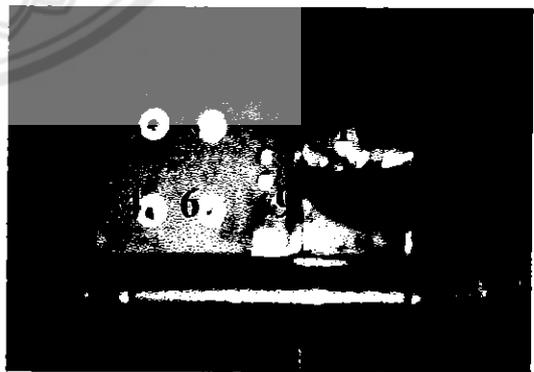


### วิธีการขับขี่

1. ขึ้นนั่งบนเบาะ วางเท้าข้างหนึ่งบนบนแท่นในตำแหน่งที่ตามปกติ
2. เปิดสวิตช์หมายเลข 1 ไปยังตำแหน่ง ON
3. เปิดสวิตช์หมายเลข 2 ไปยังตำแหน่ง ON
4. เริ่มบิดคันเร่งที่แฮนด์ด้านขวาอย่างช้าๆ โดยใช้เท้าอีกข้างหนึ่งช่วยประคองรถ เมื่อทรงตัวได้แล้วจึงนำเท้าขึ้นมาวางบนแท่น
5. ควรขับขี่ด้วยความระมัดระวัง
6. เมื่อต้องการจะชลอหรือหยุดรถ ควรผ่อนคันเร่งลง แล้วบีบเบรกมือ
7. เมื่อรถใกล้จะหยุดควรนำเท้าข้างหนึ่งลงมาประคอง
8. เมื่อรถหยุดแล้ว จึงปิดสวิตช์หมายเลข 2 ไปยังตำแหน่ง OFF
9. ปิดสวิตช์หมายเลข 1 ไปยังตำแหน่ง OFF
10. ลงจากรถ แล้วตั้งขาตั้ง

### วิธีการใช้งานสวิตช์ที่แฮนด์ด้านซ้าย

มีสวิตช์อยู่ 4 ปุ่ม ซึ่งแต่ละปุ่มจะมีสัญลักษณ์บอกอยู่แล้ว ซึ่งจะมีสวิตช์ไฟหน้า, ไฟเลี้ยวซ้าย-ขวา, สวิตช์แตรและสวิตช์ตัดตัวด้านทานตอนเริ่มสตาร์ทออกจากระบบ (ไม่จำเป็นต้องกด)

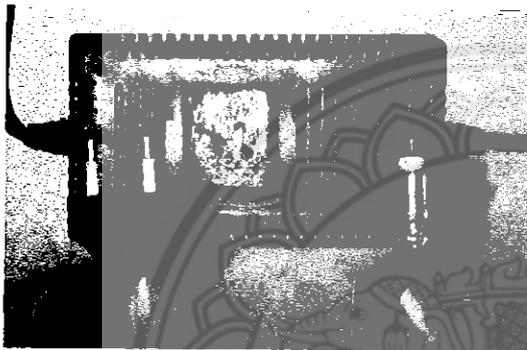


### วิธีการใช้งานสวิตช์ที่หน้าปัดรถ

เปิดสวิตช์หมายเลข 3 โดยการโยกขึ้น จะแสดงความเร็วของรถที่หมายเลข 10 โดยมีสวิตช์หมายเลข 5 เป็นปุ่มรีเซ็ตการทำงาน

เปิดสวิตช์หมายเลข 4 โดยการโยกขึ้น จะแสดงแรงดันของเบตเตอร์ที่หมายเลข 11 โดยมีสวิตช์หมายเลข 6 เป็นตัวเลือกว่าจะแสดงแรงดัน 12 หรือ 24 โวลต์

ไฟแสดงหมายเลข 7, 8 และ 9 จะแสดงสถานะการเปิดสวิตช์เมน, สวิตช์ไฟหน้าและสวิตช์ไฟเลี้ยวตามลำดับ



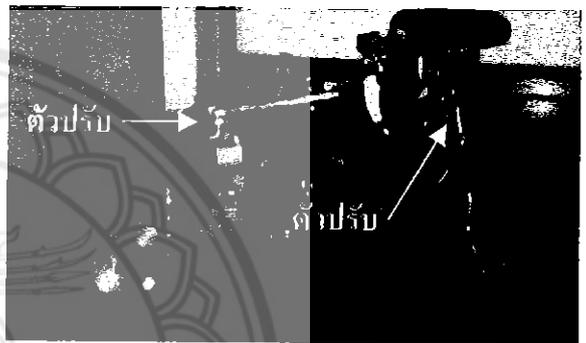
### วิธีการชาร์จไฟเบตเตอร์

1. ปิดสวิตช์ไฟเมน
2. เสียบปลั๊กหมายเลข 1 เข้ากับปลั๊กไฟบ้าน

3. เสียบปลั๊กหมายเลข 2 เข้ากับแท่นหมายเลข 3 ไฟสีเขียวที่ตัวชาร์จจะติดสว่าง

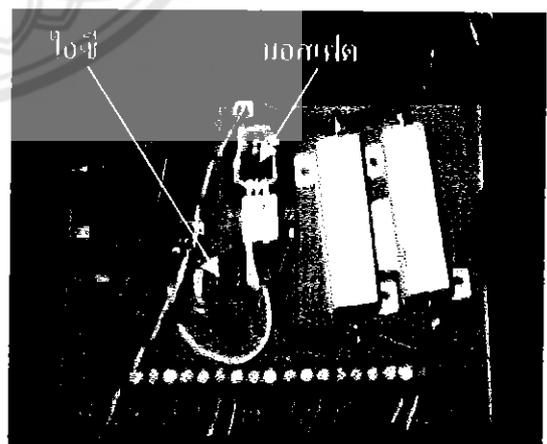
4. เมื่อชาร์จไฟเต็มแล้ว ไฟสีแดงที่ตัวชาร์จจะติดสว่าง แต่ถ้าจะให้ไฟเต็มจริงควรชาร์จอย่างน้อย 2 ชม.

5. ปลดปลั๊กหมายเลข 2 ออกจากแท่นหมายเลข 3 แล้วถอดปลั๊กไฟบ้านออก



### วิธีการปรับแก๊สและเบาะนั่ง

1. หมุนตัวปรับให้หลวม ดึงแฮนด์และเบาะนั่งขึ้น
2. ปรับตัวแฮนด์และเบาะนั่งลง



### วิธีการซ่อมแซมเมื่อรถมีปัญหา

ขั้นแรกเปลี่ยนมอสเฟตก่อน ถ้ายังใช้ไม่ได้จึงควรเปลี่ยนไอซี

## ประวัติผู้จัดทำโครงการ



ชื่อ นายตะวัน ตั้งอยู่ที่

วันเกิด 12 กันยายน 2522

ที่อยู่ 101/8 หมู่ 18 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้นและตอนปลายจากโรงเรียน  
สารสิทธิ์พิทยาลัย จ.ราชบุรี

ปัจจุบันกำลังศึกษาในระดับปริญญาตรี สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า  
มหาวิทยาลัยนเรศวร จ.พิษณุโลก

Email : [tangyoodce@se-ed.net](mailto:tangyoodce@se-ed.net)



ชื่อ นายวัชชีระ อินทโหม

วันเกิด 5 สิงหาคม 2523

ที่อยู่ 81 หมู่ 5 ต.น้ำรอบ อ.ลานสัก จ.อุทัยธานี 61160

จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้นและตอนปลายจากโรงเรียน  
หนองฉางวิทยา จ.อุทัยธานี

ปัจจุบันกำลังศึกษาในระดับปริญญาตรี สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า  
มหาวิทยาลัยนเรศวร จ.พิษณุโลก

Email : [Watcheera@hotmail.com](mailto:Watcheera@hotmail.com)



ชื่อ นายมน โปนคำ

วันเกิด 20 ธันวาคม 2523

ที่อยู่ 873/3 หมู่ 3 ต.อรัญญิก อ.เมือง จ.พิษณุโลก 65000

จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้นและตอนปลายจากโรงเรียน  
พิษณุโลกพิทยาคม จ.พิษณุโลก

ปัจจุบันกำลังศึกษาในระดับปริญญาตรี สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า  
มหาวิทยาลัยนเรศวร จ.พิษณุโลก

Email : [mano.pan@chaiyo.com](mailto:mano.pan@chaiyo.com)