

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ที่มาและความสำคัญของโครงการ

บริษัท ไทโอเนียร์แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทผลิตเครื่องเสียงติดรถยนต์ชั้นนำของโลก โดยมีลูกค้าสำคัญได้แก่ HONDA TOYOTA ทางบริษัทจึงเน้นในเรื่องคุณภาพ คือผลิตผลิตภัณฑ์ให้ตรงตามความพึงพอใจของลูกค้า และใช้หลักการพื้นฐานในการพัฒนาคุณภาพโดยพนักงานทุกคน ยึดหลักการว่าลูกค้าต้องเป็นที่หนึ่ง และส่งมอบผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพอันดับหนึ่ง เพื่อให้ได้รับความไว้วางใจจากลูกค้า

เนื่องจากใน Line พนักงานเป็นผู้ชำนาญของเครื่องรับสัญญาณเสียง และภาพจากดาวเทียม (XM-TUNER) บางครั้งพนักงานอาจจะขันสกรูไม่ครบตามกำหนด หรืออาจจะขันสกรูไม่ตรงตามระยะความลึกที่กำหนดไว้ อาจมีสาเหตุเนื่องมาจากความผิดพลาดของอุปกรณ์เครื่องมือชิ้นงาน หรือความผิดพลาดของพนักงานได้

ดังนั้น โครงการนี้จึงได้ออกแบบ Screw Checker Jig ขึ้นเพื่อใช้ตรวจสอบ เครื่องรับสัญญาณเสียง และภาพจากดาวเทียม (XM-TUNER) ว่าพนักงานได้ขันสกรูครบตามที่กำหนดหรือไม่ เพื่อป้องกันการขันสกรูผิดพลาด

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

- 1.2.1. เพื่อตรวจสอบการขันสกรูของพนักงาน
- 1.2.2. เพื่อป้องกันผลิตภัณฑ์เสียในการส่งออก
- 1.2.3. เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ
- 1.2.4. เพื่อเข้าใจเกี่ยวกับปัญหาที่เกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์ในบริษัท
- 1.2.5. เพื่อนำทฤษฎีที่ศึกษามาใช้ในการปฏิบัติงานจริง

1.3 ขอบข่ายของโครงการ

ทำ Jig สำหรับตรวจสอบสกรูของตัวรับสัญญาณเสียง และภาพจากดาวเทียม (XM-TUNER)

1.4 กิจกรรมการดำเนินงาน

| กิจกรรม | ปี 2548 | | ปี 2549 | |
|--|---------|------|---------|------|
| | พ.ย. | ธ.ค. | ม.ค. | ก.พ. |
| 1. ศึกษาเครื่องมือจักรกลที่ใช้ในการทำ Jig | ↔ | | | |
| 2. ศึกษาทฤษฎีพื้นฐานของการออกแบบ และการทำงาน Jig | ↔ | | | |
| 3. รวบรวมข้อมูล และปัญหาที่เกิดขึ้นใน Line | ↔ | | | |
| 4. ศึกษาผลิตภัณฑ์ และทำการออกแบบ Jig | ↔ | | | |
| 5. ลงมือปฏิบัติโดยการ Follow Drawing | ↔ | | | |
| 6. วิเคราะห์ผลและปรับปรุง Jig | ↔ | | | |
| 7. สรุปผลโครงการ | ↔ | | | |

1.5 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1.3.1 มีความเข้าใจหลักการทำงานของเครื่องมือจักรกลที่ใช้ในการทำ Jig และสามารถใช้อุปกรณ์จักรกลในการปฏิบัติงานจริงได้
- 1.3.2 สามารถแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นใน Production โดยใช้หลักการพื้นฐานในการพัฒนาคุณภาพ
- 1.3.3 เป็นแนวทางในการพัฒนา และประยุกต์การทำ Jig ของ New Model.
- 1.3.4 สามารถป้องกันผลิตภัณฑ์เสียในการส่งออกได้

1.6 งบประมาณที่ใช้

ค่าวัสดุและอุปกรณ์ 2,000 บาท