

## บทที่ 5

### บทสรุปและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 บทสรุป

โครงการนี้ได้ทำการศึกษา และ ทดลองเพื่อพิสูจน์หาสาเหตุการเกิดหลุมรอยบนก้านวาล์วของลิฟเตอร์วาล์ว รุ่น 14441-ZE1-0103 แล้วทำการปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดปริมาณงานแก้ไขลงจากการทำการทดลองและวิเคราะห์ผลการทดลองสามารถสรุปผล ได้ดังนี้

1. ปัญหาหลุมรอยบนก้านวาล์วของชิ้นงาน 14441-ZE1-0103 เกิดจากเศษเหล็กติดบนก้านวาล์วของชิ้นงานและติดที่ร่องตัววีของจิ๊ก
2. การปรับปรุงแก้ไขโดยวิธีการเปลี่ยนจากกล่องมาเป็นตะกร้าใส่ ชิ้นงานแล้วทำการจุ่มน้ำมันกันสนิมและทำความสะอาดจิ๊ก โดยการเป่าร่องตัววี ทุกร่องสามารถลดหลุมรอยบนก้านวาล์วของชิ้นงานรุ่น 14441-ZE1-0103 ได้ 68 เปอร์เซ็นต์
3. ลดค่าใช้จ่ายในการแก้ไข ลิฟเตอร์วาล์ว รุ่น14441-ZE1-0103 ได้ 1.22 บาท/ตัว

#### 5.2 ข้อเสนอแนะ

จากผลการทดลองและทำการปรับปรุงแก้ไขสามารถหาสาเหตุที่ทำให้เกิดงานแก้ไขหลุมรอยบนก้านวาล์วและลดชิ้นงานแก้ไขได้ แต่เนื่องจากมีเวลาไม่เพียงพอในการวิเคราะห์หาวิธีการทำการปรับปรุงเพิ่มเติมจึงได้ทำการเสนอแนะดังต่อไปนี้

- 1.) ควรมีการทดลอง และ พิสูจน์ต่อไปในเรื่องอายุการใช้งานของหน้าสัมผัสร่องตัววี เพราะ เมื่อใช้งานมากขึ้นร่องสึกจะกว้าง และสึก เศษเหล็กในชั้นคอนการเจียระไนผิวหน้า (Surface Grinding) จะตกค้างได้มากขึ้น
- 2.) ควรมีการติดตั้งระบบฉีดน้ำเพื่อกำจัดเศษเหล็กในชั้นคอนการเจียระไนผิวหน้า (Surface Grinding)
- 3.) ควรสร้างเครื่องเป่าที่สามารถทำความสะอาดเศษเหล็กที่ติดกับร่องตัววีของจิ๊กที่สามารถทำความสะอาดได้พร้อมกันทุกร่อง เพื่อช่วยลดเวลาในการเป่า